

# **BERNARDO**®

www.bernardo.at

05 | 2025

## **MAGNET-KERNBOHRMASCHINEN**



MD 3845 L  
MD 3850  
MD 5568  
MD 3850 PL  
MD 5568 PL  
MD 3550 eco  
MD 5050 V-eco  
MD 3550 VD  
MD 5050 VD  
MD 6050 VD  
MD 3550 PF

MD 8050 PF  
MD 3550 P  
MD 5050 P  
MD 3550 PA  
TPC 1000  
TPC 2000 S  
TPC 2200  
TPC 2000 Pro  
TPC 2400 Pro  
TPC 3500 Vario  
TPC 5000 Vario

***BERNARDO***<sup>®</sup>  
[www.bernardo.at](http://www.bernardo.at)

# Magnet-Kernbohrmaschine

## MD 3845 L

Das Modell MD 3845 L überzeugt durch seine kompakte Bauweise, dadurch kann dieses Modell, im Vergleich zur Bauhöhe von herkömmlichen Magnet-Kernbohrmaschinen, auch bei eingeschränkten Platzverhältnissen, optimal eingesetzt werden kann.

- Kompakte Bauweise, dadurch bei eingeschränkten Platzverhältnissen ideal einsetzbar
- Das Stirnradgetriebe ist für den Dauereinsatz konzipiert
- Die Ratsche ist wahlweise auf der linken oder rechten Maschinenseite montierbar
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.
- Kompakte Bauweise, daher ideal für den mobilen Einsatz
- Hohe Magnethaltekraft für sicheres Arbeiten
- Ergonomische Einhandbedienung durch übersichtlich angebrachte Bedienelemente
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente.



Leistungstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft



Mit praktischem Haltegriff

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
SEMIPROFESSIONAL

**NEU**



### Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Umsteckbare Ratsche
- Tragegriff
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Kompakte Bauweise



### Technische Daten

### MD 3845 L

|   |                    |
|---|--------------------|
| Kernbohrer max. Ø                         | 38 mm              |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                 | 45 mm              |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                  | 50 mm              |
| Leerlaufdrehzahl                          | 850 U/min          |
| Aufnahme Weldonenschaft                   | 19 mm              |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max. | 60 mm              |
| Magnethaltekraft                          | 14500 N            |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)           | 156 x 80 x 50 mm   |
| Motorleistung                             | 1650 W             |
| Spannung                                  | 230 V              |
| Maschinenabmessung (B x T x H)            | 150 x 280 x 250 mm |
| Gewicht ca.                               | 10 kg              |
| Art. Nr.                                  | 01-1368            |

# Magnet-Kernbohrmaschine

## MD 3850

Die Magnet-Kernbohrmaschinen MD 3850 überzeugt durch ihre kompakte Bauweise, dadurch kann dieses Modell - im Vergleich zur Bauhöhe von herkömmlichen Magnet-Kernbohrmaschinen, auch bei eingeschränkten Platzverhältnissen optimal eingesetzt werden.

- Kompakte Bauweise, dadurch bei eingeschränkten Platzverhältnissen ideal einsetzbar
- Serienmäßig mit Dosenlibelle zum perfekten Ausrichten
- Das Stirnradgetriebe ist für den Dauereinsatz konzipiert
- Die Ratsche ist wahlweise auf der linken oder rechten Maschinenseite montierbar
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.
- Kompakte Bauweise, daher ideal für den mobilen Einsatz
- Hohe Magnethaltekraft für sicheres Arbeiten
- Ergonomische Einhandbedienung durch übersichtlich angebrachte Bedienelemente
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen



Ideal für den Einsatz bei eingeschränkten Platzverhältnissen.



Lieferung in hochwertiger Transportbox



Verwechslungsfreie Anordnung der Schaltelemente an der Rückseite der Maschine



**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

### Lieferumfang:

- Sicherheitsgurt
- Kunststoffbox
- Dosenlibelle
- Tragegriff
- Umsteckbare Ratsche
- Schmierpumpe
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

| Technische Daten                          | MD 3850            |
|---|--------------------|
| Kernbohrer max. Ø                         | 38 mm              |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                 | 50 mm              |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                  | 55 mm              |
| Leerlaufdrehzahl                          | 850 U/min          |
| Aufnahme Weldonschaft                     | 19 mm              |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max. | 65 mm              |
| Magnethaltekraft                          | 14500 N            |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)           | 156 x 80 x 50 mm   |
| Motorleistung                             | 1650 W             |
| Spannung                                  | 230 V              |
| Maschinenabmessung (B x T x H)            | 150 x 300 x 260 mm |
| Gewicht ca.                               | 10 kg              |
| Art. Nr.                                  | 01-1369            |

Ideal für den mobilen Einsatz



Eine auf beiden Seiten montierbare Ratsche erleichtert das Arbeiten bei eingeschränkten Platzverhältnissen.

# Magnet-Kernbohrmaschine

## MD 5568

Die Magnet-Kernbohrmaschine MD 5568 überzeugt durch ihre kompakten Bauweise, dadurch kann dieses Modell - im Vergleich zur Bauhöhe von herkömmlichen Magnet-Kernbohrmaschinen, auch bei eingeschränkten Platzverhältnissen optimal eingesetzt werden.

- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Ergonomische Einhandbedienung durch übersichtlich angebrachte Bedienelemente
- Hohe Magnethaltekraft für sicheres Arbeiten
- Kompakte Bauweise, daher ideal für den mobilen Einsatz
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.
- Die Ratsche ist wahlweise auf der linken oder rechten Maschinenseite montierbar
- Das Stirnradgetriebe ist für den Dauereinsatz konzipiert
- Serienmäßig mit Dosenlibelle zum perfekten Ausrichten
- Kompakte Bauweise, dadurch bei eingeschränkten Platzverhältnissen ideal einsetzbar

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

**NEU**



Mit Dosenlibelle zur perfekten Ausrichtung



Leistungsstarker Magnet für sicheren Halt und konstante Ergebnisse

### Lieferumfang:

- Sicherheitsgurt
- Kunststoffbox
- Dosenlibelle
- Tragegriff
- Umsteckbare Ratsche
- Schmierpumpe
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug



**Top  
Preis**

**Umfangreiches  
Zubehör**



Lieferung in robustem Kunststoffkoffer mit umfangreichem Zubehör

| Technische Daten                          | MD 5568            |
|---|--------------------|
| Kernbohrer max. Ø                         | 55 mm              |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                 | 68 mm              |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                  | 70 mm              |
| Leerlaufdrehzahl                          | 750 U/min          |
| Aufnahme Weldonschaft                     | 19 mm              |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max. | 75 mm              |
| Magnethaltekraft                          | 15500 N            |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)           | 156 x 80 x 50 mm   |
| Motorleistung                             | 1900 W             |
| Spannung                                  | 230 V              |
| Maschinenabmessung (B x T x H)            | 150 x 300 x 260 mm |
| Gewicht ca.                               | 10 kg              |
| Art. Nr.                                  | 01-13690           |

# Magnet-Kernbohrmaschine

## MD 3850 PL

Die Kernbohrmaschine MD 3850 PL bietet eine Vielzahl an Anwendungsmöglichkeiten. Die gedrungene Bauweise, in Verbindung mit den leistungsstarken, flexiblen Magneten, ermöglicht einen Einsatz auf verschiedensten Untergründen wie z.B. Rohren unterschiedlicher Größen.

- Stufenlos einstellbare Höhenverstellung des Bohrkopfes
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.
- Hohe Magnethaltekraft mittels flexibler Magneten, für sicheres Arbeiten
- Beidseitig montierbarer Bedienhebel, garantiert maximale Benutzerfreundlichkeit
- Ergonomische Einhandbedienung durch übersichtlich angebrachte Bedienelemente
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Die Werkzeugaufnahme ist ausgelegt für Kernbohrer mit 19 mm Weldonenschaft
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
SEMIPROFESSIONAL



Top  
Preis



Mit Dosenlibelle, für exakte Positionierung.



Zwei flexible Magneten, garantieren festen Halt auf verschiedenen Untergründen wie z.B. auf Rohren, in verschiedenen Größen.

Kompakte  
Bauform

Inkl. Dosenlibelle

### Lieferumfang:

- Metallbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Tragegriff
- Umsteckbare Ratsche
- Schmierpumpe
- Flexible Magnete
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

### Technische Daten

### MD 3850 PL

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Kernbohrer max. Ø                         | 38 mm                   |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                 | 50 mm                   |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                  | 75 mm                   |
| Leerlaufdrehzahl                          | 850 U/min               |
| Aufnahme Weldonenschaft                   | 19 mm                   |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max. | 95 mm                   |
| Magnethaltekraft                          | 14500 N                 |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)           | 2 Stk. 185 x 40 x 50 mm |
| Motorleistung                             | 1650 W                  |
| Spannung                                  | 230 V                   |
| Maschinenabmessung (B x T x H)            | 170 x 330 x 290 mm      |
| Gewicht ca.                               | 11 kg                   |
| Art. Nr.                                  | 01-13691                |



Auslieferung in robuster Metallbox.

# Magnet-Kernbohrmaschine

## MD 5568 PL

Die Kernbohrmaschine MD 5568 PL bietet eine Vielzahl an Anwendungsmöglichkeiten. Die gedrungene Bauweise, in Verbindung mit den leistungsstarken, flexiblen Magneten, ermöglicht einen Einsatz auf verschiedensten Untergründen wie z.B. Rohren unterschiedlicher Größen.

- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Die Werkzeugaufnahme ist ausgelegt für Kernbohrer mit 19 mm Weldonchaft
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Ergonomische Einhandbedienung durch übersichtlich angebrachte Bedienelemente
- Beidseitig montierbarer Bedienhebel, garantiert maximale Benutzerfreundlichkeit
- Hohe Magnethaltekraft mittels flexibler Magneten, für sicheres Arbeiten
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.
- Stufenlos einstellbare Höhenverstellung des Bohrkopfes

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
SEMIPROFESSIONAL

NEU

Inkl. Dosenlibelle



Intuitiv bedienbare Schalter, zum Aktivieren und Deaktivieren der Magnethaltekraft



Ratsche an beiden Seiten montierbar

Flexible Magneten

### Lieferumfang:

- Metallbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Tragegriff
- Umsteckbare Ratsche
- Schmierpumpe
- Flexible Magnete
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

### Technische Daten

### MD 5568 PL

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Kernbohrer max. Ø                         | 55 mm                   |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                 | 68 mm                   |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                  | 75 mm                   |
| Leerlaufdrehzahl                          | 750 U/min               |
| Aufnahme Weldonchaft                      | 19 mm                   |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max. | 95 mm                   |
| Magnethaltekraft                          | 15500 N                 |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)           | 2 Stk. 185 x 40 x 50 mm |
| Motorleistung                             | 1900 W                  |
| Spannung                                  | 230 V                   |
| Maschinenabmessung (B x T x H)            | 170 x 330 x 290 mm      |
| Gewicht ca.                               | 11 kg                   |
| Art. Nr.                                  | 01-13692                |



Perfekter Schutz dank Metalltransportbox

# Magnet-Kernbohrmaschine

## MD 3550 eco

Das Modell MD 3550 eco ist eine vielseitig einsetzbare Maschine. Durch das geringe Eigengewicht ist dieses Modell sowohl für den mobilen Einsatz vor Ort als auch für Vertikal- bzw. Über-Kopf-Arbeiten geeignet.

- Stufenlos einstellbare Höhenverstellung des Bohrkopfes, ideal beim Einsatz von langen Bohrwerkzeugen
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.
- Hohe Magnethaltekraft für sicheres Arbeiten
- Ergonomische Einhandbedienung durch übersichtlich angebrachte Bedienelemente
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Die Werkzeugaufnahme ist ausgelegt für Kernbohrer mit 19 mm Weldonenschaft
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Stabile Bohrführung gewährleistet optimale Arbeitsergebnisse

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
SEMIPROFESSIONAL

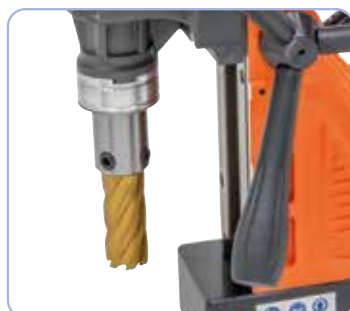


Automatische  
Innenschmierung

Exakte und robuste Führungsschienen



Konstante Schmierstoffversorgung dank fix montiertem Schmierstoffbehälter



Weldonenschaft bietet große Auswahl an Werkzeugen



Top  
Preis

Bohrkopfhöhe  
zusätzlich erweiterbar,  
speziell für lange Bohrer

### Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

| Technische Daten                           | MD 3550 eco        |
|--|--------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 35 mm              |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 50 mm              |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 13 mm              |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 145 mm             |
| Leerlaufdrehzahl                           | 830 U/min          |
| Aufnahme Weldonenschaft                    | 19 mm              |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 125 mm             |
| Magnethaltekraft                           | 16000 N            |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 165 x 80 x 50 mm   |
| Motorleistung                              | 1600 W             |
| Spannung                                   | 230 V              |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 260 x 320 x 500 mm |
| Gewicht ca.                                | 11 kg              |
| Art. Nr.                                   | 01-13695           |

\*Um bis zu 110 mm erweiterbar



Perfekter Schutz dank robustem Kunststoffkoffer

# Magnet-Kernbohrmaschine MD 5050 V-eco

Das Modell MD 5050 V-eco ist eine vielseitig einsetzbare Maschine. Durch das geringe Eigengewicht ist dieses Modell sowohl für den mobilen Einsatz vor Ort als auch für Vertikal- bzw. Über-Kopf-Arbeiten geeignet.

- Stabile Bohrführung gewährleistet optimale Arbeitsergebnisse
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Die Werkzeugaufnahme ist ausgelegt für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Hohe Magnethaltekraft für sicheres Arbeiten
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.
- Stufenlos einstellbare Höhenverstellung des Bohrkopfes, ideal beim Einsatz von langen Bohrwerkzeugen



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente.

Mit Vario-Antrieb

Bohrkopfhöhe zusätzlich erweiterbar, speziell für lange Bohrer



Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft



## Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

| Technische Daten                           | MD 5050 V-ECO      |
|--|--------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 50 mm              |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 50 mm              |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 16 mm              |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 170 mm             |
| Leerlaufdrehzahl                           | 100 - 780 U/min    |
| Aufnahme Weldonschaft                      | 19 mm              |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 145 mm             |
| Magnethaltekraft                           | 16500 N            |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 165 x 80 x 50 mm   |
| Motorleistung                              | 1650 W             |
| Spannung                                   | 230 V              |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 280 x 320 x 500 mm |
| Gewicht ca.                                | 12 kg              |
| Art. Nr.                                   | 01-13696           |

\*Um bis zu 110 mm erweiterbar

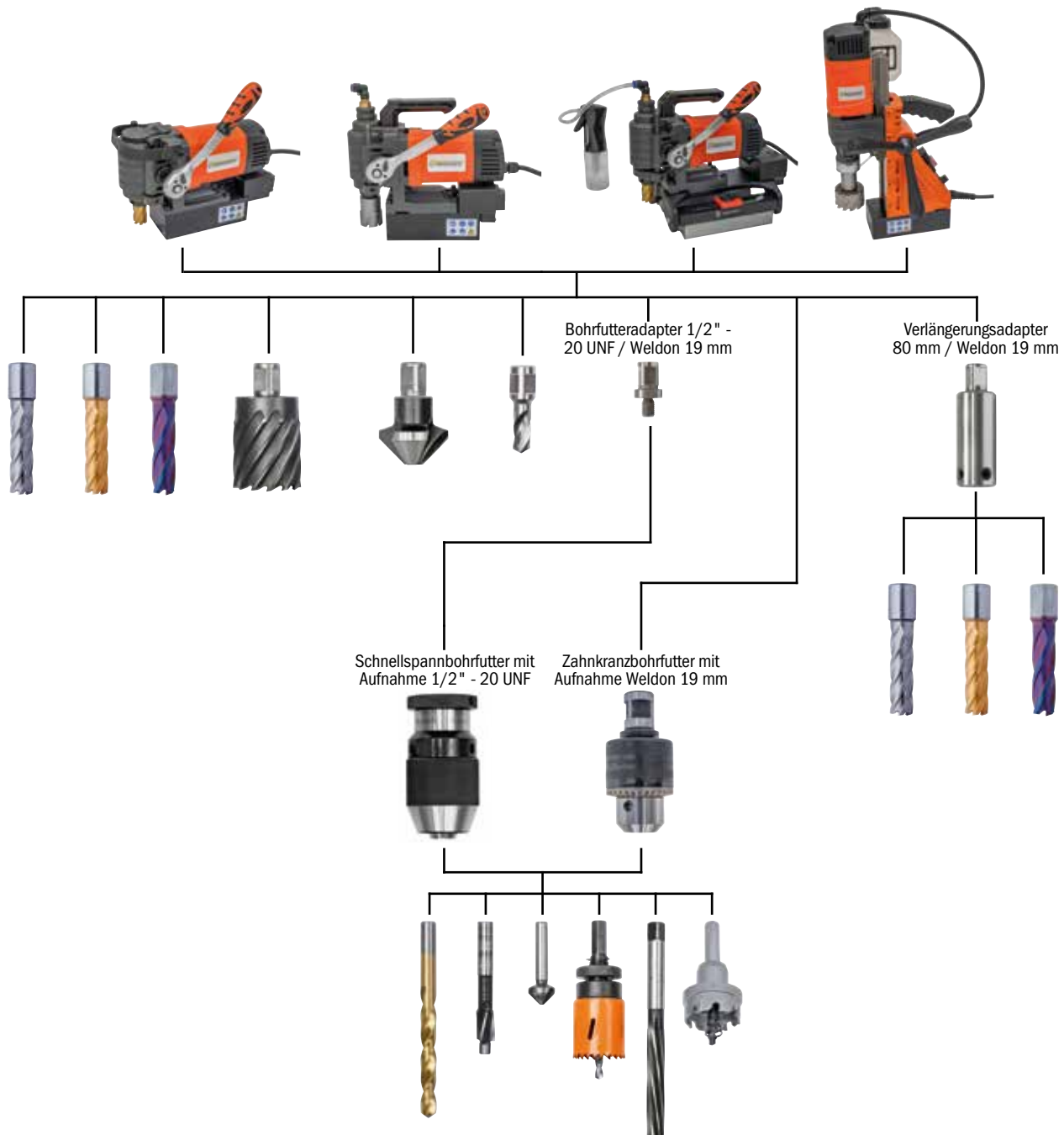


Automatische Innenschmierung



Abbildung mit gesamten im Lieferumfang enthaltenem Zubehör

# Zubehör für MD 3845 L / MD 3850 / MD 5568 / MD 3850 PL / MD 5568 PL / MD 3550 eco / MD 5050 V-eco



| Art.Nr.  | Bezeichnung                                     | exkl. MwSt. | Art.Nr.  | Bezeichnung  | exkl. MwSt. |
|----------|---|-------------|----------|--|-------------|
| 24-1075C | Zahnkranz-Bohrfutter 1,5-13 mm / Weldon 19 mm   |             | 41-1105  | HSS-Kernbohrer CDS, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.*  |             |
| 24-1075D | Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / Weldon 19 mm     |             | 41-11050 | HSS-Kernbohrer CDL, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.** |             |
| 24-1076  | Schnellspann-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF |             | 41-11041 | HSS-Kernbohrer-Set CDS, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm*       |             |
| 24-1076B | Schnellspann-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2" - 20 UNF |             | 41-11042 | HSS-Kernbohrer-Set CDL, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm**      |             |
| 53-1051  | Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm  |             | 41-11043 | HSSCO5-Kernbohrer-Set CDS, nACO-beschichtet, 14 - 24 mm*** |             |
| 53-1054  | Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm       |             | 41-11044 | HSSCO5-Kernbohrer-Set CDL, nACO-beschichtet, 14 - 24 mm**  |             |

\* Bohrtiefe 25 mm / \*\* Bohrtiefe 50 mm / \*\*\* Bohrtiefe 30 mm

# Anwendungsbeispiele für MD 3845 L / MD 3850 / MD 5568 / MD 3850 PL / MD 5568 PL / MD 3550 eco / MD 5050 V-eco



HM-Kernbohrer



HSS-Standard Kernbohrer



HSS-Kernbohrer TiN-beschichtet



HSSCO5-Kernbohrer  
nACO-beschichtet



Kernbohren mit Verlängerungs-  
adapter



Reiben



Spiralbohrer mit Bohrfutter



Lochsäge mit Bohrfutter



Kegel- und Entgratsenker



HM-Lochsäge



Flachsenker



Vollbohrer

# Magnet-Kernbohrmaschine mit Vario-Antrieb

## MD 3550 VD

- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Senken, Reiben,.....
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Bei Verwendung von Kernbohrern geringere Vorschubkraft im Vergleich zu Spiralbohrern notwendig

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**



Leistungsstarker Magnetfuß bietet sicheren Halt, für konstante und exakte Ergebnisse



Inklusive Dosenlibelle für exakte Ausrichtung

Vario-Antrieb

### Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldonschaft 19 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

| Technische Daten                          | MD 3550 VD         |
|---|--------------------|
| Kernbohrer max. Ø                         | 35 mm              |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                 | 50 mm              |
| Spiralbohrer max. Ø                       | 13 mm              |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                  | 165 mm             |
| Leerlaufdrehzahl, stufenlos               | 100 - 870 U/min    |
| Aufnahme Weldonschaft                     | 19 mm              |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max. | 175 mm             |
| Magnethaltekraft                          | 14800 N            |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)           | 165 x 80 x 50 mm   |
| Motorleistung                             | 1550 W             |
| Spannung                                  | 230 V              |
| Maschinenabmessung (B x T x H)            | 210 x 310 x 510 mm |
| Gewicht ca.                               | 11 kg              |
| Art. Nr.                                  | 01-1380            |



Mit Dosenlibelle



Lieferung im robusten Kunststoffkoffer, samt umfangreichem Zubehör

# Magnet-Kernbohrmaschine mit Vario-Antrieb

## MD 5050 VD

- Bei Verwendung von Kernbohrern geringere Vorschubkraft im Vergleich zu Spiralbohrern notwendig
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Senken, Reiben,.....

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

Vario-Antrieb



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet

Intuitiv angeordnete Bedienelemente, für einfache Handhabung, auch unter schwierigen Bedingungen



Lieferung erfolgt in hochwertiger Transportbox.

### Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldonschaft 19 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

| Technische Daten                          | MD 5050 VD         |
|---|--------------------|
| Kernbohrer max. Ø                         | 50 mm              |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                 | 50 mm              |
| Spiralbohrer max. Ø                       | 13 mm              |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                  | 165 mm             |
| Leerlaufdrehzahl, stufenlos               | 100 - 830 U/min    |
| Aufnahme Weldonschaft                     | 19 mm              |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max. | 175 mm             |
| Magnethaltekraft                          | 15600 N            |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)           | 165 x 80 x 50 mm   |
| Motorleistung                             | 1700 W             |
| Spannung                                  | 230 V              |
| Maschinenabmessung (B x T x H)            | 210 x 310 x 560 mm |
| Gewicht ca.                               | 11,5 kg            |
| Art. Nr.                                  | 01-1383            |



Auslieferung in robustem Kunststoffkoffer

# Magnet-Kernbohrmaschine mit Vario-Antrieb

## MD 6050 VD

- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Serienmäßig mit Dosenlibelle zum perfekten Ausrichten
- Serienmäßig mit MK 2-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.



Genaueres Einstellen der Schnittgeschwindigkeit mittels Potentiometer.



Exaktes Ausrichten der Maschine durch die serienmäßige Dosenlibelle.



Kraftvoller Elektromagnet, für hohe Magnethaltekraft

### Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldonschaft 19 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

**Ideal für den mobilen Einsatz**

**Spindelaufnahme MK 2**

| Technische Daten                          | MD 6050 VD         |
|---|--------------------|
| Kernbohrer max. Ø                         | 60 mm              |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                 | 50 mm              |
| Spiralbohrer max. Ø                       | 23 mm              |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                  | 180 mm             |
| Leerlaufdrehzahl, stufenlos               | 100 - 470 U/min    |
| Spindelaufnahme                           | MK 2               |
| Aufnahme Weldonschaft                     | 19 mm              |
| Abstand Spindel / Bodenplatte max.        | 220 mm             |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max. | 125 mm             |
| Magnethaltekraft                          | 16000 N            |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)           | 200 x 105 x 45 mm  |
| Motorleistung                             | 1890 W             |
| Spannung                                  | 230 V              |
| Maschinenabmessung (B x T x H)            | 220 x 360 x 630 mm |
| Gewicht ca.                               | 17 kg              |
| Art. Nr.                                  | 01-1384            |



**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

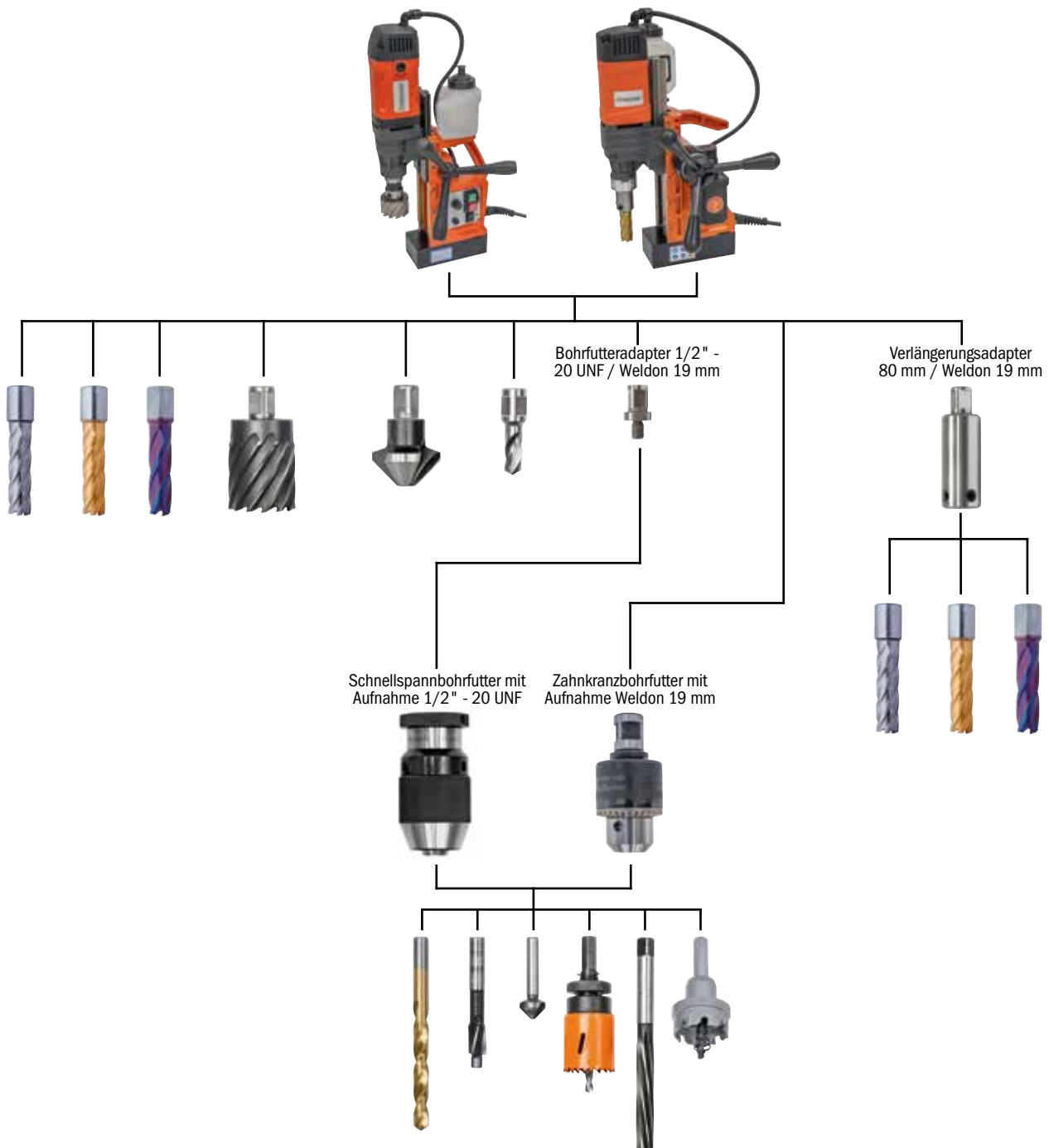
Vario-Antrieb

Top  
Preis



Gesamter Lieferumfang

# Zubehör für MD 3550 VD / MD 5050 VD



| Art.Nr.  | Bezeichnung                                     | exkl. MwSt. | Art.Nr.  | Bezeichnung  | exkl. MwSt. |
|----------|---|-------------|----------|--|-------------|
| 24-1075C | Zahnkranz-Bohrfutter 1,5-13 mm / Weldon 19 mm   |             | 41-1105  | HSS-Kernbohrer CDS, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.*  |             |
| 24-1075D | Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / Weldon 19 mm     |             | 41-11050 | HSS-Kernbohrer CDL, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.** |             |
| 24-1076  | Schnellspann-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF |             | 41-11041 | HSS-Kernbohrer-Set CDS, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm*       |             |
| 24-1076B | Schnellspann-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2" - 20 UNF |             | 41-11042 | HSS-Kernbohrer-Set CDL, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm**      |             |
| 53-1051  | Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm  |             | 41-11043 | HSSCO5-Kernbohrer-Set CDS, nACO-beschichtet, 14 - 24 mm*** |             |
| 53-1054  | Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm       |             | 41-11044 | HSSCO5-Kernbohrer-Set CDL, nACO-beschichtet, 14 - 24 mm**  |             |

\* Bohrtiefe 25 mm / \*\* Bohrtiefe 50 mm / \*\*\* Bohrtiefe 30 mm

# Magnet-Kernbohrmaschine mit automatischem Vorschub

## MD 3550 PF

- Stufenlos einstellbare Höhenverstellung des Bohrkopfes, ideal beim Einsatz von langen Bohrwerkzeugen
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.
- Hohe Magnethaltekraft für sicheres Arbeiten
- Ergonomische Einhandbedienung durch übersichtlich angebrachte Bedienelemente
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Die Werkzeugaufnahme ist ausgelegt für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Stabile Bohrführung gewährleistet optimale Arbeitsergebnisse
- Mit automatischem Vorschub



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Robuste Führung für erhöhte Stabilität.



Mit Hebel-Mechanismus für automatischen Vorschub



Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft

### Lieferumfang:

- Metallbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

### Technische Daten

### MD 3550 PF

|  |                    |
|--|--------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 35 mm              |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 50 mm              |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 13 mm              |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 150 mm             |
| Leerlaufdrehzahl                           | 830 U/min          |
| Aufnahme Weldonschaft                      | 19 mm              |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 125 mm             |
| Magnethaltekraft                           | 16000 N            |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 165 x 80 x 50 mm   |
| Motorleistung                              | 1600 W             |
| Spannung                                   | 230 V              |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 260 x 310 x 490 mm |
| Gewicht ca.                                | 13,5 kg            |
| Art. Nr.                                   | 01-13850           |

\*Um bis zu 110 mm erweiterbar

**BERNARDO**  
PROFESSIONAL

Bohrkopfhöhe  
zusätzlich erweiterbar,  
speziell für lange Bohrer

Automatische  
Innenschmierung

**NEU**

Mit automatischem  
Vorschub



Gesamter Lieferumfang

# Magnet-Kernbohrmaschine mit automatischem Vorschub

## MD 8050 PF

- Drei Geschwindigkeitsstufen, für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Senken, Reiben,.....
- Mit vollautomatischem Vorschub sowie automatischer Anpassung der Vorschubgeschwindigkeit
- Serienmäßig mit Sicherheitsriemen für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Bei Verwendung von Kernbohrern geringere Vorschubkraft im Vergleich zu Spiralbohrern notwendig
- Die Werkzeugaufnahme ist ausgelegt für Kernbohrer mit 19 mm Weldonenschaft



Übersichtlich angeordnete Bedienelemente



Einfaches Wählen der passenden Schnittgeschwindigkeit



Lieferung erfolgt in hochwertiger Metall-Transportbox, mit umfangreichem Zubehör.

### Lieferumfang:

- Metallbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldonenschaft 19 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Bohrkopfhöhe zusätzlich erweiterbar, speziell für lange Bohrer

Spindelaufnahme MK 2

3 Geschwindigkeitsstufen

Automatischer Vorschub



| Technische Daten                           | MD 8050 PF            |
|--|-----------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 80 mm                 |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 50 mm                 |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 23 mm                 |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 147 mm                |
| Leerlaufdrehzahl                           | 165 / 350 / 750 U/min |
| Spindelaufnahme                            | MK 2                  |
| Aufnahme Weldonenschaft                    | 19 mm                 |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 135 mm                |
| Magnethaltekraft                           | 17600 N               |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 185 x 90 x 50 mm      |
| Motorleistung                              | 2690 W                |
| Spannung                                   | 230 V                 |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 240 x 320 x 530 mm    |
| Gewicht ca.                                | 18 kg                 |
| Art. Nr.                                   | 01-13852              |

\*Um bis zu 110 mm erweiterbar

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

# Magnet-Kernbohrmaschine mit Permanentmagnet

## MD 3550 P

- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.
- Ergonomisches Design mit praktischem Haltegriff
- Zwei flexible, leistungsstarke Magneten bieten sicheren Halt, speziell auch auf Materialien wie Formrohren
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

Bohrkopfhöhe  
zusätzlich erweiterbar,  
speziell für lange Bohrer



Robuste und hochwertige Verarbeitung garantiert präzise Ergebnisse



Flexible Magnete für perfekten Halt wie zum Beispiel an Rohren



Inklusive Schmierstofftank



### Lieferumfang:

- Metallbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Vario-Antrieb

| Technische Daten                           | MD 3550 P                |
|--|--------------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 35 mm                    |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 50 mm                    |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 16 mm                    |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 150 mm                   |
| Leerlaufdrehzahl, stufenlos                | 100 - 830 U/min          |
| Aufnahme Weldonschaft                      | 19 mm                    |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 160 mm                   |
| Magnethaltekraft                           | 16000 N                  |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 85 x 40 x 50 mm (2 Stk.) |
| Motorleistung                              | 1600 W                   |
| Spannung                                   | 230 V                    |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 250 x 290 x 520 mm       |
| Gewicht ca.                                | 12,5 kg                  |
| Art. Nr.                                   | 01-13853                 |

\*Um bis zu 110 mm erweiterbar



Dank Metallbox perfekter Schutz vor Stößen und Schäden

# Magnet-Kernbohrmaschine mit Permanentmagnet

## MD 5050 P

- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Zwei flexible, leistungsstarke Magneten bieten sicheren Halt, speziell auch auf Materialien wie Formrohren.
- Ergonomisches Design mit praktischem Haltegriff
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

Bohrkopfhöhe  
zusätzlich erweiterbar,  
speziell für lange Bohrer



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Robuste Führung sorgt für maximale Stabilität.



Variable Anpassung der Spindel-drehzahl, mittels Potentiometer



Perfekter Halt, durch flexible, leistungsstarke Magnete

### Lieferumfang:

- Metallbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

### Vario-Antrieb

**Top  
Preis**



| Technische Daten                           | MD 5050 P                |
|--|--------------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 50 mm                    |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 50 mm                    |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 16 mm                    |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 160 mm                   |
| Leerlaufdrehzahl, stufenlos                | 100 - 780 U/min          |
| Aufnahme Weldonschaft                      | 19 mm                    |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 165 mm                   |
| Magnethaltekraft                           | 16500 N                  |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 85 x 40 x 50 mm (2 Stk.) |
| Motorleistung                              | 1700 W                   |
| Spannung                                   | 230 V                    |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 250 x 290 x 530 mm       |
| Gewicht ca.                                | 12,5 kg                  |
| Art. Nr.                                   | 01-13854                 |

\*Um bis zu 110 mm erweiterbar



Lieferung in praktischer und robuster Metallbox

# Magnet-Kernbohrmaschine mit Permanentmagnet

## MD 3550 PA

- Akkubetriebene Kernbohrmaschine, ideal für den Einsatz an Orten ohne direkte Stromversorgung
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Langlebiger, bürstenloser Motor, mit hoher Qualität und Verschleißfestigkeit
- Serienmäßig mit Weldon-Aufnahme für diverse Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, ...)
- Ergonomische Bauform für maximale Flexibilität und Produktivität
- Zwei flexible, leistungsstarke Magneten bieten sicheren Halt, speziell auch auf Materialien wie Formrohren.

**NEU**
**Top  
Preis**


Inklusive zwei leistungsstarker Akkus und Ladegerät



Perfekter halt, durch flexible, leistungsstarke Magnete



Stabile Führung für exakte Ergebnisse



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet

**Inkl. Ladegerät**
**Inkl. leistungsstarken 36 V Akkus (2 Stk.)**
**Ideal für den mobilen Einsatz**

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**
**Rechts-  
Linkslauf**

### Lieferumfang:

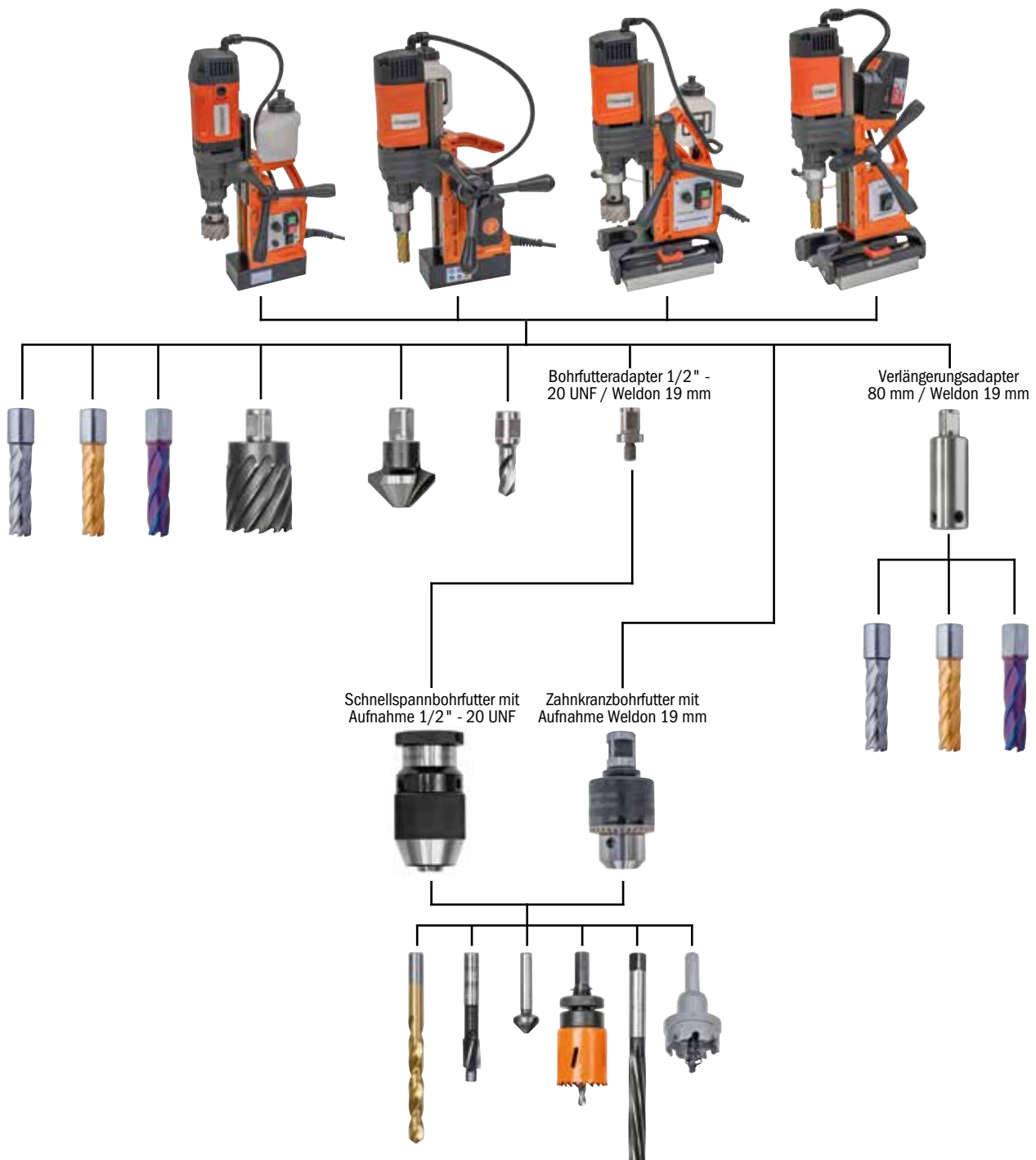
- Sicherheitsgurt
- Metallbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung
- 2 Leistungsstarke Akkus (36 V) inkl. Ladegerät
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

| Technische Daten                          | MD 3550 PA               |
|---|--------------------------|
| Kernbohrer max. Ø                         | 35 mm                    |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                 | 50 mm                    |
| Spiralbohrer max. Ø                       | 16 mm                    |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                  | 160 mm                   |
| Leerlaufdrehzahl                          | 100 - 960 U/min          |
| Aufnahme Weldonenschaft                   | 19 mm                    |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max. | 180 mm                   |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)           | 85 x 40 x 50 mm (2 Stk.) |
| Akkukapazität                             | 5000 mAh                 |
| Akkuspannung                              | 40 V                     |
| Maschinenabmessung (B x T x H)            | 240 x 270 x 550 mm       |
| Gewicht ca.                               | 11 kg                    |
| Art. Nr.                                  | 01-13855                 |



Umfangreiches Zubehör in robuster Metallbox

# Zubehör für MD 3550 PF / MD 3550 P / MD 5050 P / MD 3550 PA



| Art.Nr.  | Bezeichnung                                    | exkl. MwSt. | Art.Nr.  | Bezeichnung  | exkl. MwSt. |
|----------|--|-------------|----------|--|-------------|
| 24-1075C | Zahnkranz-Bohrfutter 1,5-13 mm / Weldon 19 mm  |             | 41-1105  | HSS-Kernbohrer CDS, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.*  |             |
| 24-1075D | Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / Weldon 19 mm    |             | 41-11050 | HSS-Kernbohrer CDL, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.** |             |
| 24-1076  | Schnellspan-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2" - 20 UNF |             | 41-11041 | HSS-Kernbohrer-Set CDS, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm*       |             |
| 24-1076B | Schnellspan-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2" - 20 UNF |             | 41-11042 | HSS-Kernbohrer-Set CDL, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm**      |             |
| 53-1051  | Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm |             | 41-11043 | HSSCO5-Kernbohrer-Set CDS, nACO-beschichtet, 14 - 24 mm*** |             |
| 53-1054  | Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm      |             | 41-11044 | HSSCO5-Kernbohrer-Set CDL, nACO-beschichtet, 14 - 24 mm**  |             |

\* Bohrtiefe 25 mm / \*\* Bohrtiefe 50 mm / \*\*\* Bohrtiefe 30 mm

# Magnetbohr- und Gewinde- schneidmaschine mit Varioantrieb

## TPC 1000

- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Serienmäßig mit MK 2-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft



2-Stufengetriebe für die ideale Anpassung der Drehzahl



Robuste Führung für erhöhte Stabilität.



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Gewindeschneidapparat optional erhältlich.

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

### Technische Daten

### TPC 1000

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 36 mm                       |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 50 mm                       |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 18 mm                       |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 160 mm                      |
| Gewindeschneiden max.                      | M 18                        |
| Leerlaufdrehzahl, stufenlos                | 100 - 360 / 360 - 660 U/min |
| Spindelaufnahme                            | MK 2                        |
| Aufnahme Weldonschaft                      | 19 mm                       |
| Abstand Spindel / Bodenplatte max.*        | 180 mm                      |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 80 mm                       |
| Magnethaltekraft                           | 14200 N                     |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 165 x 80 x 50 mm            |
| Motorleistung                              | 1550 W                      |
| Spannung                                   | 230 V                       |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 200 x 330 x 560 mm          |
| Gewicht ca.                                | 13,5 kg                     |
| Art. Nr.                                   | 01-1381                     |

\*Um bis zu 60 mm erweiterbar

Vario-Antrieb

Rechts-Linkslauf

Gewindeschneiden  
max. M 18



Bohrkopfhöhe  
zusätzlich erweiterbar,  
speziell für lange Bohrer

### Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldonschaft 19 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug



# Magnetbohr- und Gewinde- schneidmaschine mit Varioantrieb

## TPC 2000 S

- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Serienmäßig mit MK 2-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet

### Drehzahlstufen (LO / HI)

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | 100 - 320 U/min |
| 2. | 320 - 560 U/min |

Rechts-Linkslauf

Gewindeschneiden  
max. M 20

Vario-Antrieb



Extrastarker Magnetfuß für perfekte Positionierung

Top  
Preis

NEU



Exakte Führungsschienen für konstante und perfekte Ergebnisse



2-Stufengetriebe für die ideale Anpassung der Drehzahl

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

### Technische Daten

### TPC 2000 S

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 50 mm                       |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 35 mm                       |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 22 mm                       |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 160 mm                      |
| Gewindeschneiden max.                      | M 20                        |
| Leerlaufdrehzahl, stufenlos                | 100 - 320 / 320 - 560 U/min |
| Spindelaufnahme                            | MK 2                        |
| Aufnahme Weldonschaft                      | 19 mm                       |
| Abstand Spindel / Bodenplatte max.*        | 180 mm                      |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 80 mm                       |
| Magnethaltekraft                           | 14500 N                     |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 165 x 80 x 50 mm            |
| Motorleistung                              | 1700 W                      |
| Spannung                                   | 230 V                       |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 220 x 330 x 570 mm          |
| Gewicht ca.                                | 14 kg                       |
| Art. Nr.                                   | 01-13810                    |

\*Um bis zu 60 mm erweiterbar

### Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldonschaft 19 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Bohrkopfhöhe  
zusätzlich erweiterbar,  
speziell für lange Bohrer



**BERNARDO**  
www.bernardo.at

# Anwendungsbeispiele für MD 6050 VD / MD 8050 PF / TPC 1000 S / TPC 2000 S



Gewindebohren



Kernbohren mit Schnellwechsellaufnahme



Bohren mit MK 2 - Spiralbohrer



Reiben



Kegel- und Entgratsenker



HM-Kernbohrer



HSS-Kernbohrer TiN-beschichtet



HSSCO5-Kernbohrer nACO-beschichtet



Kernbohren mit Verlängerungsadapter



Lochsäge mit Bohrfutter

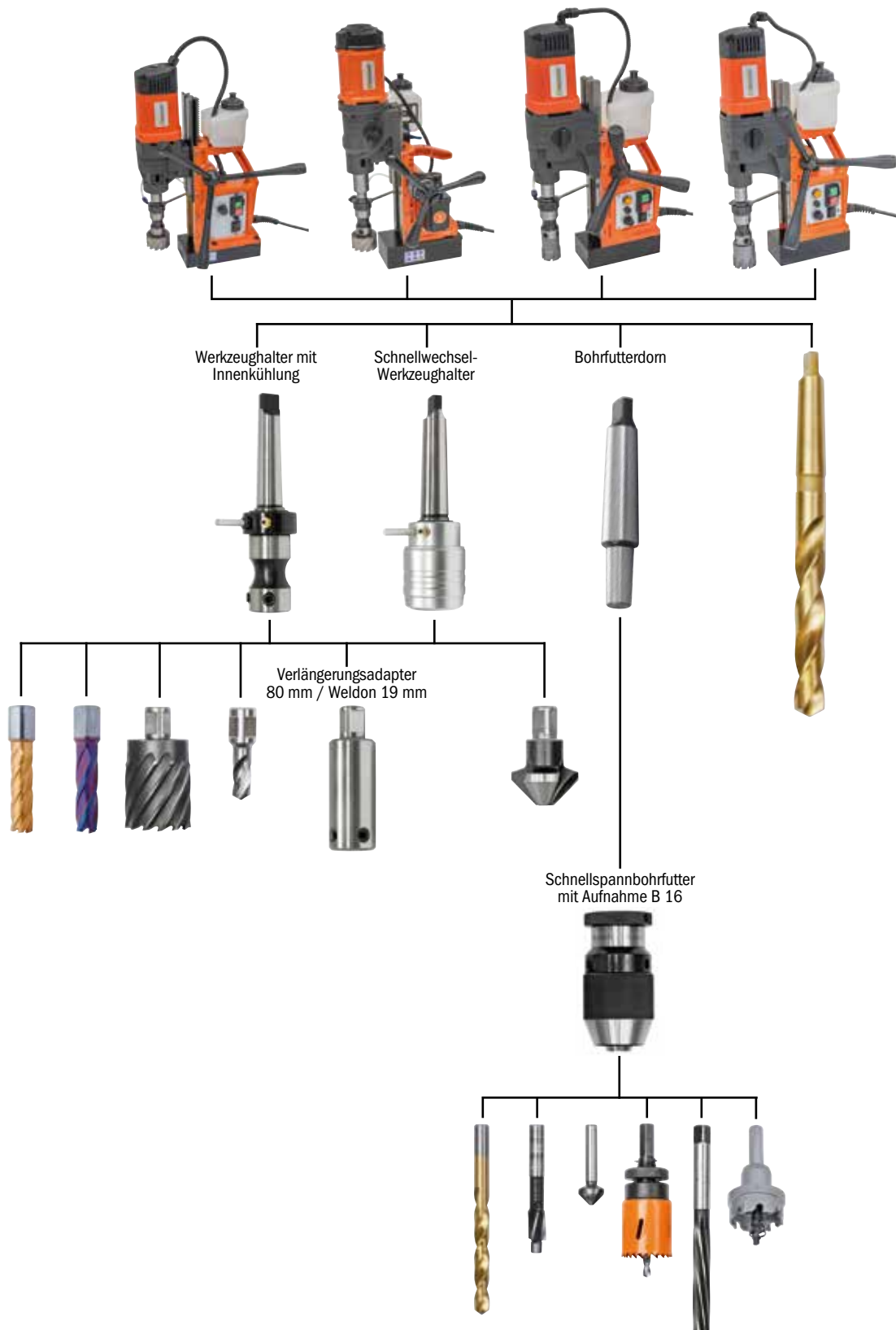


Spiralbohrer mit Bohrfutter

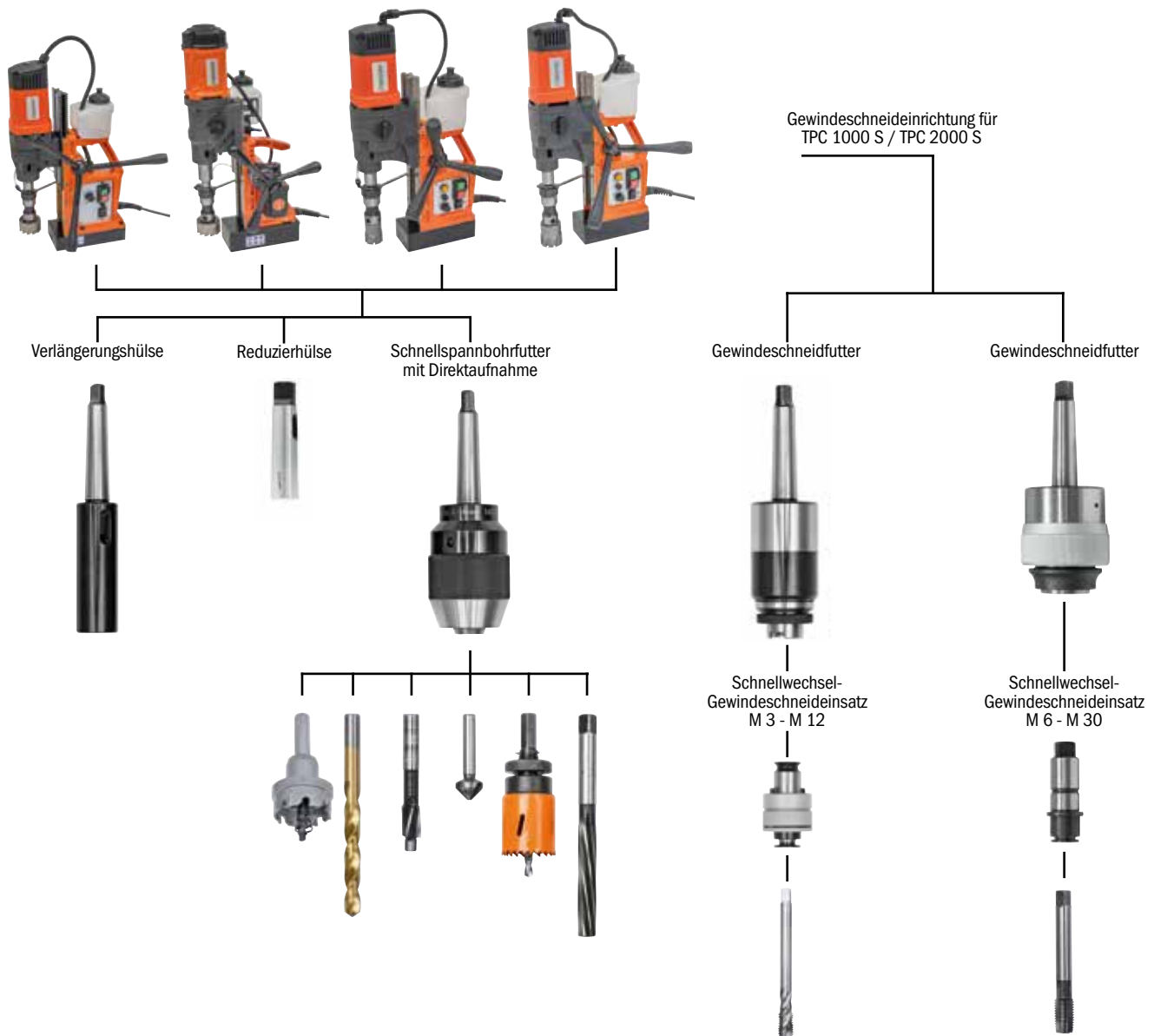


Flachsenger

# Zubehör für MD 6050 VD / MD 8050 PF / TPC 1000 S / TPC 2000 S



# Zubehör für MD 6050 VD / MD 8050 PF / TPC 1000 S / TPC 2000 S



| Art.Nr. | Bezeichnung  | exkl. MwSt. | Art.Nr.  | Bezeichnung  | exkl. MwSt. |
|---------|--|-------------|----------|--|-------------|
| 24-1002 | Bohrfutterdom MK 2 - B 16                            |             | 24-1098  | Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset MK 2 / M6-M30 / 12 tlg. |             |
| 24-1020 | Reduzierhülse MK 2 / 1                               |             | 41-1105  | HSS-Kernbohrer CDS, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.*      |             |
| 24-1041 | Verlängerungshülse MK 2 / 2                          |             | 41-11050 | HSS-Kernbohrer CDL, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg.**     |             |
| 24-1042 | Verlängerungshülse MK 2 / 3                          |             | 41-11041 | HSS-Kernbohrer-Set CDS, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm*           |             |
| 24-1070 | Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahme MK 2, 1 - 13 mm |             | 41-11042 | HSS-Kernbohrer-Set CDL, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm**          |             |
| 24-1071 | Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahme MK 2, 1 - 16 mm |             | 53-1054  | Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm                      |             |
| 24-1081 | Schnellspann-Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16             |             | 53-1089  | Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 2 / Weldon 19 mm            |             |
| 24-1082 | Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16             |             | 53-1096  | Schnellwechsel-Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 2            |             |
| 24-1089 | Gewindeschneidapparat MK 2, M 3 - M 12 / 8-tlg.      |             | 54-1206  | Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister        |             |

\* Bohrtiefe 25 mm / \*\* Bohrtiefe 50 mm

# Magnetbohr- und Gewinde- schneidmaschine mit Varioantrieb

## TPC 2200

- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Seriennäßig mit MK 3-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft

### Drehzahlstufen (LO / HI)

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | 100 - 210 U/min |
| 2. | 210 - 520 U/min |



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente.



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Lieferung erfolgt in hochwertiger Transportbox.



Gewindeschneidapparat optional erhältlich.



Gewindeschneiden max. M 22

Rechts-Linkslauf

Vario-Antrieb

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

### Technische Daten

### TPC 2200

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 65 mm                       |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 50 mm                       |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 25 mm                       |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 200 mm                      |
| Gewindeschneiden max.                      | M 22                        |
| Leerlaufdrehzahl, stufenlos                | 100 - 210 / 210 - 520 U/min |
| Spindelaufnahme                            | MK 3                        |
| Aufnahme Weldonschaft                      | 19 mm                       |
| Abstand Spindel / Bodenplatte max.*        | 185 mm                      |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 85 mm                       |
| Magnethaltekraft                           | 15800 N                     |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 200 x 105 x 45 mm           |
| Motorleistung                              | 1890 W                      |
| Spannung                                   | 230 V                       |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 290 x 360 x 640 mm          |
| Gewicht ca.                                | 20,5 kg                     |
| Art. Nr.                                   | 01-13811                    |

\*Um bis zu 80 mm erweiterbar

**Top  
Preis**

### Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldonschaft 19 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug



# Magnetbohr- und Gewinde- TPC 2000 Pro schneidmaschine mit Varioantrieb

- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Serienmäßig mit MK 3-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- 3-Stufengetriebe zum Anpassen der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück
- Die Werkzeugaufnahmen sind erhältlich für Kernbohrer mit 19 (Standard) bzw. 32 mm (optional) Weldonschaft
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft

## Drehzahlstufen (LO / HI)

1. 100 - 210 U/min
2. 250 U/min
3. 530 U/min

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

Bohrkopfhöhe  
zusätzlich erweiterbar,  
speziell für lange Bohrer

Umfangreiches  
Sonderzubehör

Rechts-Linkslauf



Hochwertige Verarbeitung gewährleistet exakte Ergebnisse



Gewindeschneidapparat optional erhältlich.



Konstante Bohrerergebnisse dank automatischer Innenschmierung



**Top  
Preis**

## Technische Daten

## TPC 2000 Pro

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 85 mm                       |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 50 mm                       |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 25 mm                       |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 190 mm                      |
| Gewindeschneiden max.                      | M 20                        |
| Leerlaufdrehzahl                           | 100 - 210 / 250 / 530 U/min |
| Spindelaufnahme                            | MK 3                        |
| Aufnahme Weldonschaft                      | 19 mm / 32 mm               |
| Abstand Spindel / Bodenplatte max.*        | 190 mm                      |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 80 mm                       |
| Magnethaltekraft                           | 16800 N                     |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 200 x 105 x 45 mm           |
| Motorleistung                              | 1980 W                      |
| Spannung                                   | 230 V                       |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 300 x 390 x 680 mm          |
| Gewicht ca.                                | 18 kg                       |
| Art. Nr.                                   | 01-13812                    |

\*Um bis zu 80 mm erweiterbar

## Lieferumfang:

- Sicherheitsgurt
- Kunststoffbox
- Dosenlibelle
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenschmierung MK 3 / Weldonschaft 19 mm / 32 mm
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

**NEU**



# Magnetbohr- und Gewinde- TPC 2400 Pro schneidmaschine mit Varioantrieb

- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Serienmäßig mit MK 3-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet

## Drehzahlstufen (LO / HI)

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | 100 - 170 U/min |
| 2. | 200 U/min       |
| 3. | 430 U/min       |



Elektromagnet mit hoher Haltekraft für festen Halt



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente sowie perfekte Anpassung der Spindeldrehzahl, mittels Potentiometer



Lieferung erfolgt in hochwertiger Transportbox.



Gewindeschneidapparat optional erhältlich.



**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

## Technische Daten

## TPC 2400 Pro

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 100 mm                      |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 60 mm                       |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 30 mm                       |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 200 mm                      |
| Gewindeschneiden max.                      | M 24                        |
| Leerlaufdrehzahl, stufenlos                | 100 - 170 / 200 / 430 U/min |
| Spindelaufnahme                            | MK 3                        |
| Aufnahme Weldonenschaft                    | 19 mm                       |
| Abstand Spindel / Bodenplatte max.*        | 175 mm                      |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 60 mm                       |
| Magnethaltekraft                           | 17600 N                     |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 200 x 105 x 45 mm           |
| Motorleistung                              | 2380 W                      |
| Spannung                                   | 230 V                       |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 280 x 340 x 570 mm          |
| Gewicht ca.                                | 18 kg                       |
| Art. Nr.                                   | 01-13813                    |

\*Um bis zu 110 mm erweiterbar

## Lieferumfang:

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldonenschaft 19 mm
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug



**BERNARDO**  
www.bernardo.at

# Magnetbohr- und Gewindeschneidmaschine mit Varioantrieb

## TPC 3500 Vario

- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Perfekte Positionierung mittels serienmäßiger Dosenlibelle
- Inklusive Werkzeugaufnahmen für Kernbohrer mit 19 (Standard) bzw. 32 mm Weldonschaft
- Drehmomentstarker, ölgelagerter Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Robuste Verarbeitungsqualität für höchste Ansprüche

### Drehzahlstufen (LO / HI)\*\*

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | 50 - 110 U/min  |
| 2. | 80 - 200 U/min  |
| 3. | 200 - 500 U/min |
| 4. | 320 - 800 U/min |



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente sowie perfekte Anpassung der Spindeldrehzahl, mittels Potentiometer



Leistungsstarker Antriebsmotor für den Dauereinsatz konzipiert.



Optional lieferbar: Gewindeschneid-Schnellwechselfutter



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet.

**BERNARDO**  
www.bernardo.at  
**PROFESSIONAL**

Gewindeschneiden  
max. M 35

Rechts-Linkslauf



### Lieferumfang:

- Sicherheitsgurt
- Metallbox
- Dosenlibelle
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 4 / Weldonschaft 19 mm / 32 mm
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

### Technische Daten

### TPC 3500 Vario

|  |                    |
|--|--------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 100 mm             |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 100 mm             |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 38 mm              |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 275 mm             |
| Gewindeschneiden max.                      | M 35               |
| Leerlaufdrehzahl, stufenlos                | 50 - 800 U/min**   |
| Spindelaufnahme                            | MK 4               |
| Aufnahme Weldonschaft                      | 19 mm / 32 mm      |
| Abstand Spindel / Bodenplatte max.*        | 290 mm             |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 165 mm             |
| Magnethaltekraft                           | 20500 N            |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 245 x 125 x 50 mm  |
| Motorleistung                              | 2580 W             |
| Spannung                                   | 230 V              |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 330 x 430 x 830 mm |
| Gewicht ca.                                | 31,5 kg            |
| Art. Nr.                                   | 01-1386            |

\*Um bis zu 90 mm erweiterbar

# Magnetbohr- und Gewindeschneidmaschine mit Varioantrieb

- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Serienmäßig mit Weldon-Aufnahme zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet

### Drehzahlstufen (LO / HI)\*\*

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | 40 - 100 U/min  |
| 2. | 70 - 180 U/min  |
| 3. | 180 - 450 U/min |
| 4. | 290 - 720 U/min |



Intuitives Bedienpanel, für einfache Handhabung unter schwierigen Bedingungen.



Leistungsstarker Antriebsmotor mit 4 Getriebestufen für jeden Einsatzbereich



Stabile Metallbox mit umfangreichem Zubehör



Stabile Führungen für exakte Bearbeitungsergebnisse



### Technische Daten

### TPC 5000 Vario

|  |                    |
|--|--------------------|
| Kernbohrer max. Ø                          | 150 mm             |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe                  | 150 mm             |
| Spiralbohrer max. Ø                        | 50 mm              |
| Verfahrweg Bohrkopf max.                   | 275 mm             |
| Gewindeschneiden max.                      | M 50               |
| Leerlaufdrehzahl, stufenlos                | 40 - 720 U/min**   |
| Spindelaufnahme                            | MK 4               |
| Aufnahme Weldonenschaft                    | 19 mm / 32mm       |
| Abstand Spindel / Bodenplatte max.*        | 290 mm             |
| Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.* | 160 mm             |
| Magnethaltekraft                           | 24500 N            |
| Abmessung Magnetfuß (L x B x H)            | 245 x 125 x 50 mm  |
| Motorleistung                              | 3080 W             |
| Spannung                                   | 230 V              |
| Maschinenabmessung (B x T x H)             | 370 x 430 x 840 mm |
| Gewicht ca.                                | 31,5 kg            |
| Art. Nr.                                   | 01-13861           |

\*Um bis zu 90 mm erweiterbar



Bedienhebel beidseitig montierbar

Rechts-Linkslauf

Top Preis

### Lieferumfang:

- Sicherheitsgurt
- Metallbox
- Kühlmittelbehälter
- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 4 / Weldonenschaft 19 mm / 32 mm
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

Gewindeschneiden max. M 50

# Rohrspannvorrichtung TH 250/TH 550

- Einfache Handhabung und präzise Fixierung
- Ideal für die Rohrbearbeitung sowie an anspruchsvollen Arbeitsplätzen
- Robuste Fertigung für präzise Ergebnisse
- Für sicheren Betrieb und maximale Stabilität beim Bohrprozess
- Robuste Verarbeitungsqualität für höchste Ansprüche



TH 250 / 75 mm - 250 mm / Art. Nr. 01-1388



TH 550 / 250 mm - 550 mm / Art. Nr. 01-13880

## Anwendungsbeispiele TH 250/TH 550



TH 250



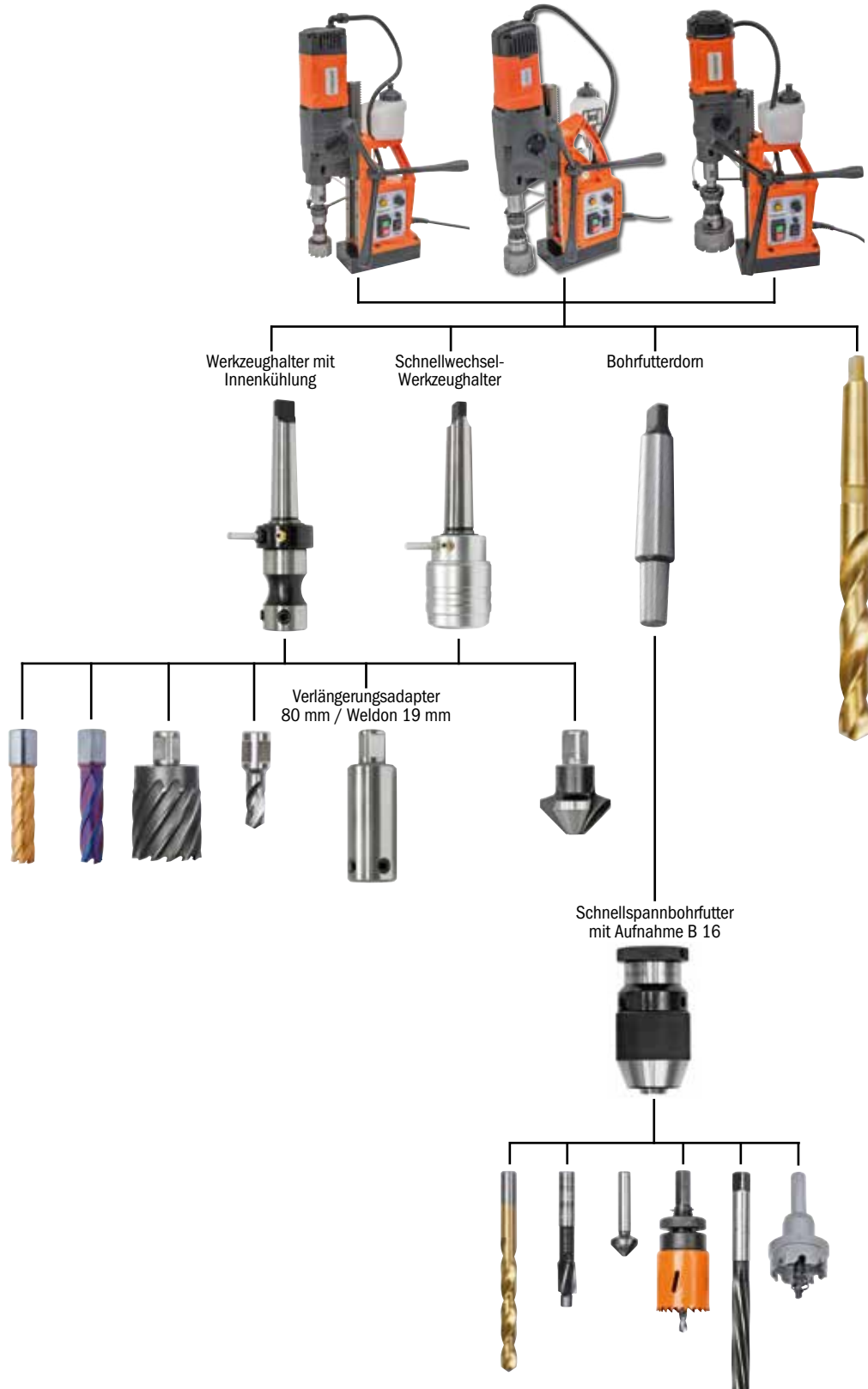
TH 550

**Maximaler Halt bei anspruchsvollen Arbeitsbedingungen**

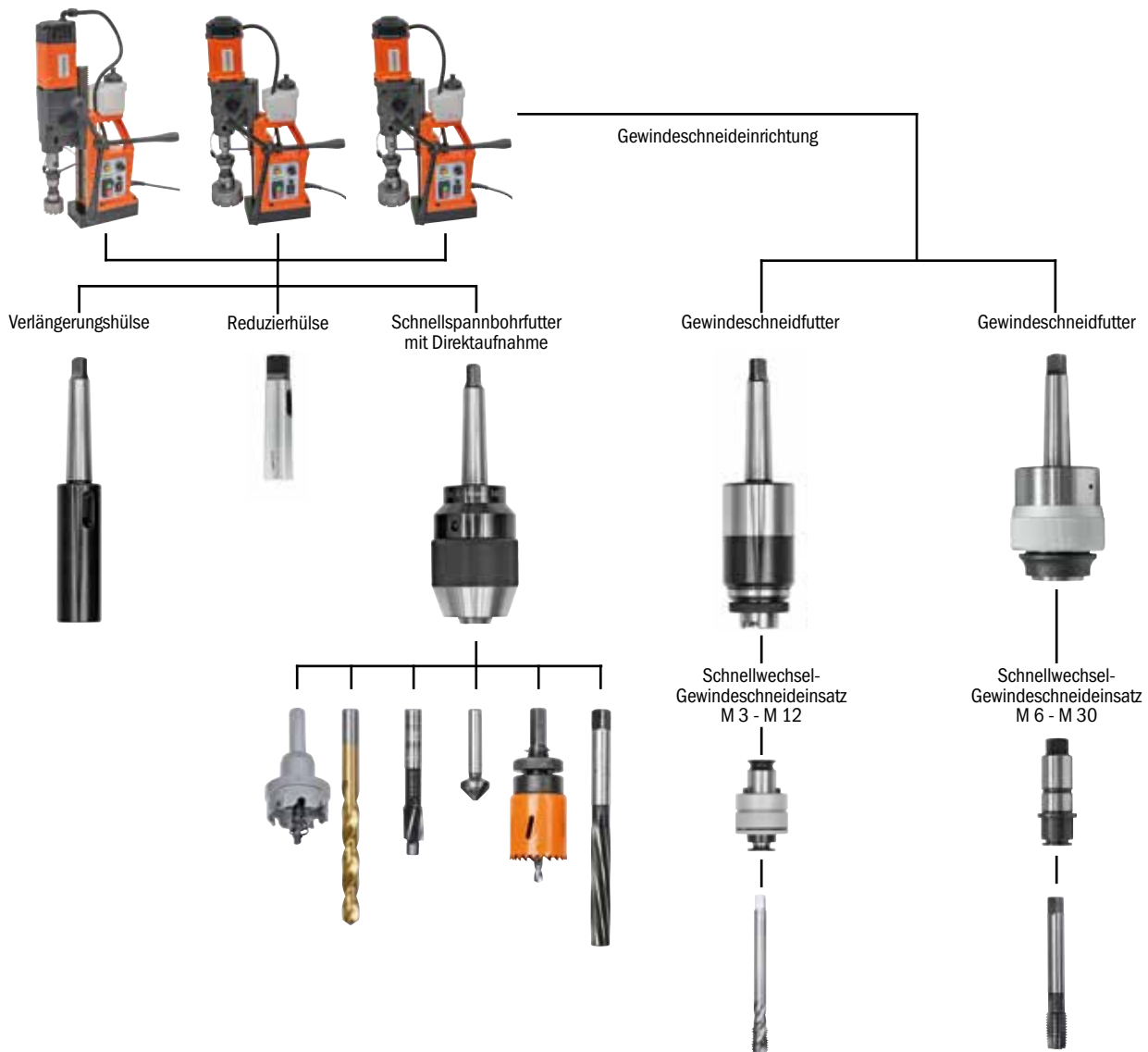
Unsere Rohrspannvorrichtungen für Magnetbohrmaschinen bieten eine zuverlässige und sichere Fixierung auf Rohren und runden Werkstücken während des Bohrvorgangs. Besonders in Anwendungen, bei denen auf nicht-magnetischen oder runden Oberflächen gebohrt wird, garantieren die Vorrichtungen eine stabile Positionierung der Magnetbohrmaschine.



# Zubehör für TPC 2200 / TPC 2000 Pro / TPC 2400 Pro



# Zubehör für TPC 2200 / TPC 2000 Pro / TPC 2400 Pro



| Art.Nr. | Bezeichnung  | exkl. MwSt. | Art.Nr.  | Bezeichnung  | exkl. MwSt. |
|---------|--|-------------|----------|--|-------------|
| 24-1005 | Bohrfutterdom MK 3 - B 16                            |             | 24-1099  | Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset MK 3 / M6-M30 / 12 tlg. |             |
| 24-1022 | Reduzierhülse MK 3 / 2                               |             | 41-11050 | HSS-Kernbohrer CDL, TiN-beschichtet, 14/18/22 mm, 5 tlg. *     |             |
| 24-1043 | Verlängerungshülse MK 3 / 2                          |             | 41-11042 | HSS-Kernbohrer-Set CDL, TiN-beschichtet, 14 - 24 mm*           |             |
| 24-1044 | Verlängerungshülse MK 3 / 3                          |             | 53-1054  | Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm                      |             |
| 24-1072 | Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahme MK 3, 1 - 16 mm |             | 53-1090  | Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 3 / Weldon 19 mm            |             |
| 24-1081 | Schnellspann-Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16             |             | 53-1091  | Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 3 / Weldon 32 mm            |             |
| 24-1082 | Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16             |             | 53-1097  | Schnellwechsel-Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 3            |             |
| 24-1090 | Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12 / 8-tlg.      |             | 54-1206  | Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister        |             |
| 24-1092 | Gewindeschneidapparat MK 3, M 12 - M 24 / 8-tlg.     |             | 54-1208  | Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.                      |             |

\* Bohrtiefe 50 mm

# Allgemeines Zubehör Magnetbohrmaschinen

## Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung



- Mit automatischer Innenkühlung für Kernbohrer
- Für Bohrmaschinen mit MK-Aufnahme
- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Weldonschaft 19 und 32 mm

| Art.Nr. | Bezeichnung   | exkl. MwSt. |
|---------|---|-------------|
| 53-1089 | Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldon 19 mm |             |
| 53-1090 | Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldon 19 mm |             |
| 53-1091 | Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldon 32 mm |             |
| 53-1092 | Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 4 / Weldon 32 mm |             |
| 53-1093 | Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 5 / Weldon 32 mm |             |



## Schnellwechsel-Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung



- Mit automatischer Innenkühlung für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm
- Schneller Werkzeugwechsel ohne Spannschlüssel
- Inklusive Schlauch und Schnellverschlusskupplung

| Art.Nr. | Bezeichnung   | exkl. MwSt. |
|---------|---|-------------|
| 53-1096 | Schnellwechsel-Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 |             |
| 53-1097 | Schnellwechsel-Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 |             |



## Bohrfutteradapter



- Adapter von Weldon 19 mm auf 1/2" - 20 UNF
- Zur Aufnahme von Zahnkranz- und Schnellspannbohrfutter

| Art.Nr. | Bezeichnung                                    | exkl. MwSt. |
|---------|--|-------------|
| 53-1051 | Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm | €           |



## Verlängerungsadapter



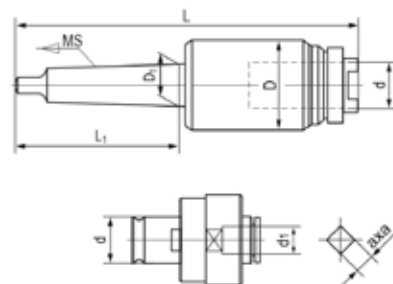
- Weldonschaft-Verlängerung 80 mm
- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Weldonschaft 19 mm
- Verwendung bei tiefen oder stufigen Werkstückoberflächen
- Inklusive Auswerferstift

| Art.Nr. | Bezeichnung                               | exkl. MwSt. |
|---------|---|-------------|
| 53-1054 | Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm |             |



# Zubehör Kernbohrmaschinen

## Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset M 3 - M 12 / M 12 - M 24



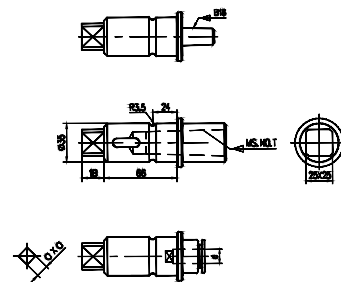
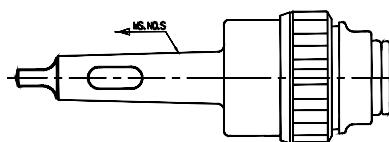
Inhalt M 3 - M 12:  
M 3 / M 3,5 / M 4 / M 5 - 6 / M 8 / M 10 / M 12

Inhalt M 12 - M 24:  
M 12 / M 14 / M 16 / M 18 / M 20 / M 22 / M 24

- Zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Grundlochgewinden (Sacklöcher)
- Schnellwechseleinsätze serienmäßig mit einstellbarer Sicherheits-Überlastkupplung
- Maschinelles Gewindeschneiden mit Handvorschub für Kern-, Tisch- und Säulenbohrmaschinen,.....
- Schnelles und einfaches Wechseln der Gewindebohrer ohne Werkzeug
- Geeignet für Maschinen mit Rechts- und Linkslauf
- Wartungsfreie Ausführung

| Art.Nr. | Morsekegel | D     | D1        | d     | L1    | L        | Schneidbereich | Drehmoment | Gewicht ca. | exkl. MwSt. |
|---------|------------|-------|-----------|-------|-------|----------|----------------|------------|-------------|-------------|
| 24-1089 | MK 2       | 46 mm | 17,780 mm | 19 mm | 75 mm | 171,5 mm | M 3 - M 12     | 25 Nm      | 1,08 kg     |             |
| 24-1090 | MK 3       | 46 mm | 23,825 mm | 19 mm | 94 mm | 191 mm   | M 3 - M 12     | 25 Nm      | 1,28 kg     |             |
| 24-1092 | MK 3       | 66 mm | 23,825 mm | 30 mm | 94 mm | 227 mm   | M 12 - M 24    | 150 Nm     | 3,20 kg     |             |

## Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset M 6 - M 30



- Schnelles und einfaches Wechseln der Gewindebohrer ohne Werkzeug
- Zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Grundlochgewinden (Sacklöcher)
- Geeignet für Maschinen mit Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidfutter serienmäßig mit einstellbarer Sicherheits-Überlastkupplung
- Maschinelles Gewindeschneiden mit Handvorschub für Kern-, Tisch- und Säulenbohrmaschinen,.....
- Wartungsfreie Ausführung

| Schneidbereich | M 6 - M 8  | M 10       | M 12       | M 16         | M 18 - M 20  | M 24       | M 27 - M 30 |
|----------------|------------|------------|------------|--------------|--------------|------------|-------------|
| d x a          | 6,3 x 5 mm | 8 x 6,3 mm | 9 x 7,1 mm | 12,5 x 10 mm | 14 x 11,2 mm | 18 x 14 mm | 20 x 16 mm  |

| Art.Nr. | Morsekegel | Bohrbereich | Schneidbereich | Reduzierungen      | Gewindeschneideinsätze                          | exkl. MwSt. |
|---------|------------|-------------|----------------|--------------------|---|-------------|
| 24-1098 | MK 2       | 3 - 31,5 mm | M 6 - M 30     | MK 1 / MK 2 / MK 3 | M 6 - 8 / 10 / 12 / 16 / 18 - 20 / 24 / 27 - 30 |             |
| 24-1099 | MK 3       | 3 - 31,5 mm | M 6 - M 30     | MK 1 / MK 2 / MK 3 | M 6 - 8 / 10 / 12 / 16 / 18 - 20 / 24 / 27 - 30 |             |

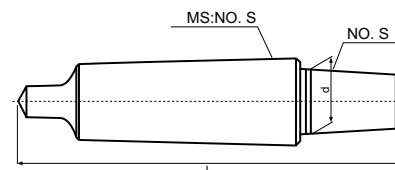


# Zubehör Kernbohrmaschinen

## Bohrfutterdorn



- Ganz gehärtet und geschliffen
- Für Bohrfutterkegel nach DIN 238
- Zur Verwendung von Bohrfutter auf Maschinen mit Morsekegel

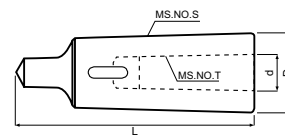


| Art.Nr. | Bezeichnung                | Morsekegel | Kurzkegel | Länge  | d         | exkl. MwSt. |
|---------|----------------------------|------------|-----------|--------|-----------|-------------|
| 24-1002 | Bohrfutterdorn MK 2 - B 16 | MK 2       | B 16      | 112 mm | 15,773 mm |             |
| 24-1005 | Bohrfutterdorn MK 3 - B 16 | MK 3       | B 16      | 131 mm | 15,773 mm |             |

## Reduzierhülse



- Präzisionsausführung, ganz gehärtet
- Innen- und Außenkegel geschliffen nach DIN 2185

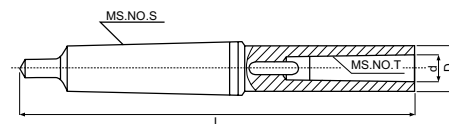


| Art.Nr. | Bezeichnung            | Morsekegel | Länge | D      | d       | exkl. MwSt. |
|---------|------------------------|------------|-------|--------|---------|-------------|
| 24-1022 | Reduzierhülse MK 3 / 2 | MK 3       | MK 2  | 112 mm | 24,7 mm | 17,780 mm   |

## Verlängerungshülse



- Präzisionsausführung, ganz gehärtet
- Innen- und Außenkegel geschliffen nach DIN 2187



| Art.Nr. | Bezeichnung                 | Morsekegel | Länge | D      | d     | exkl. MwSt. |
|---------|-----------------------------|------------|-------|--------|-------|-------------|
| 24-1041 | Verlängerungshülse MK 2 / 2 | MK 2       | MK 2  | 175 mm | 30 mm | 17,780 mm   |
| 24-1042 | Verlängerungshülse MK 2 / 3 | MK 2       | MK 3  | 196 mm | 36 mm | 23,825 mm   |
| 24-1043 | Verlängerungshülse MK 3 / 2 | MK 3       | MK 2  | 194 mm | 30 mm | 17,780 mm   |
| 24-1044 | Verlängerungshülse MK 3 / 3 | MK 3       | MK 3  | 215 mm | 36 mm | 23,825 mm   |

## Zahnkranzbohrfutter mit Weldonaufnahme



- Ausführung für Maschinen mit Rechtslauf
- Verwendung bei stationären und handgeführten Bohrmaschinen
- Mit Weldonchaft 19 mm
- Konstante Spannkraft beim Bohren

| Art.Nr.  | Bezeichnung                                   | exkl. MwSt. |
|----------|---|-------------|
| 24-1075C | Zahnkranz-Bohrfutter 1,5-13 mm / Weldon 19 mm |             |
| 24-1075D | Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / Weldon 19 mm   |             |



# Zubehör Kernbohrmaschinen

## Schnellspanbohrfutter mit Gewindeaufnahme

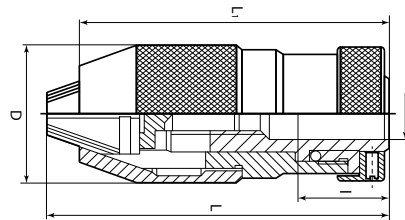


- Mit Innengewinde 1/2" - 20 UNF
- Für schlüsselloses Spannen der Werkzeuge
- Hohe Rundlaufgenauigkeit und maximale Spannkraft
- Alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen



| Art.Nr.  | Bezeichnung                                   | exkl. MwSt. |
|----------|---|-------------|
| 24-1076  | Schnellspan-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2"- 20 UNF |             |
| 24-1076B | Schnellspan-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2"- 20 UNF |             |

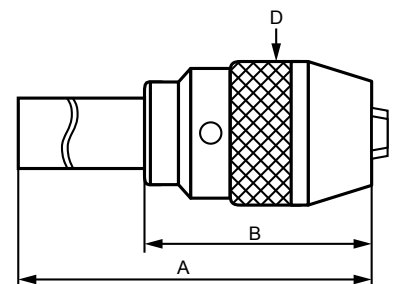
## Schnellspanbohrfutter mit Innenkegel



- Mit Innenkegel B 16
- Für schlüsselloses Spannen der Werkzeuge
- Hohe Rundlaufgenauigkeit und maximale Spannkraft
- Alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen

| Art.Nr. | Spannbereich | Kurzkegel | d         | l         | D     | L        | L1     | Gewicht ca. | exkl. MwSt. |
|---------|--------------|-----------|-----------|-----------|-------|----------|--------|-------------|-------------|
| 24-1082 | 1 - 16 mm    | B 16      | 15,773 mm | 24,000 mm | 54 mm | 112,2 mm | 102 mm | 1,268 kg    |             |

## Schnellspanbohrfutter mit Direktaufnahme



- Ausführung mit integriertem Aufnahmeschaft MK 2 bzw. MK 3
- Einfaches Spannen und Lösen von Hand auch nach härtester Beanspruchung
- Alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen
- Für schlüsselloses Spannen der Werkzeuge

| Art.Nr. | Spannbereich | Morsekegel | A      | B     | D       | Gewicht ca. | exkl. MwSt. |
|---------|--------------|------------|--------|-------|---------|-------------|-------------|
| 24-1070 | 1 - 13 mm    | MK 2       | 160 mm | 80 mm | 50,5 mm | 1,00 kg     |             |
| 24-1071 | 1 - 16 mm    | MK 2       | 165 mm | 85 mm | 57 mm   | 1,32 kg     |             |
| 24-1072 | 1 - 16 mm    | MK 3       | 184 mm | 85 mm | 57 mm   | 1,48 kg     |             |

# Zubehör Kernbohrmaschinen

## HM-Kernbohrer-Set



Die HM-Kernbohrer mit hochwertiger Hartmetallbeschichtung und optimierter Schneidengeometrie gewährleisten eine hohe Standzeit und hervorragende Zerspanleistung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie z.B. Chrom-Nickelstahl, aber auch bei NE-Materialien, Aluminium, Baustahl,..... Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen mit einer Bohrtiefe von 35 mm.

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Hartmetall-bestückt
- Hoher Verschleißschutz
- Sehr gute Spanableitung
- Bohrtiefe 35 mm

Inhalt:  
je 1 Stk. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm  
2 Stk. Auswerferstift

| Art.Nr. | Bezeichnung                                    | exkl. MwSt. |
|---------|--|-------------|
| 41-1106 | HM-Kernbohrer-Set, 14 - 22 mm, Bohrtiefe 35 mm |             |

## HSS-Kernbohrer-Sets TiN-beschichtet / nACO-beschichtet

Die TiN- und nACO-beschichteten Kernbohrer CDS und CDL sind aus Hochleistungsschnellstahl gefertigt und für den professionellen Einsatz konzipiert. Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen und sind wahlweise mit einer Bohrtiefe von 25 und 50 mm (TiN-beschichtet) bzw. 30 mm und 50 mm (nACO-beschichtet) erhältlich. Vorteil der Kernbohrer gegenüber den Spiralbohrern ist, dass nicht die gesamte Bohrfläche, sondern nur ein schmaler Ring zerspan wird. Dadurch ist der Kraftaufwand wesentlich geringer.



Inhalt:  
• 2 Stk. 14 mm  
• 2 Stk. 18 mm  
• 1 Stk. 22 mm

### HSS-Kernbohrer, TiN-beschichtet

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Sehr gute Spanableitung
- Hochleistungsschnellstahl
- Hoher Verschleißschutz
- Bohrtiefe 25 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

| Art.Nr.  | Bezeichnung  | exkl. MwSt. |
|----------|--|-------------|
| 41-1105  | HSS-Kernbohrer CDS, 14/18/22 mm, Bohrtiefe 25 mm, 5 tlg. |             |
| 41-11050 | HSS-Kernbohrer CDL, 14/18/22 mm, Bohrtiefe 50 mm, 5 tlg. |             |
| 41-11053 | Auswerferstift 6,34 x 77 mm (für 41-1105)                |             |
| 41-11054 | Auswerferstift 6,34 x 103 mm (für 41-11050)              |             |

### HSSC05-Kernbohrer, nACO-beschichtet

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Sehr gute Spanableitung
- Hochleistungsschnellstahl
- Hartstoffbeschichtet
- Hoher Verschleißschutz
- Hohe Härte und Haftfestigkeit
- Bohrtiefe 30 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)



Inhalt:  
• 2 Stk. 14 mm  
• 2 Stk. 18 mm  
• 1 Stk. 22 mm

| Art.Nr.  | Bezeichnung   | exkl. MwSt. |
|----------|---|-------------|
| 41-11051 | HSSC05-Kernbohrer CDS, 14/18/22 mm, Bohrtiefe 30 mm, 5 tlg. |             |
| 41-11052 | HSSC05-Kernbohrer CDL, 14/18/22 mm, Bohrtiefe 50 mm, 5 tlg. |             |
| 41-11053 | Auswerferstift 6,34 x 77 mm (für 41-11051)                  |             |
| 41-11054 | Auswerferstift 6,34 x 103 mm (für 41-11052)                 |             |

# Zubehör Kernbohrmaschinen

## HSS-Standard-Kernbohrer-Sets

Die HSS-Standard Kernbohrer CDS und CDL sind aus Hochleistungsschnellstahl gefertigt und für den professionellen Einsatz konzipiert. Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen und sind wahlweise mit einer Bohrtiefe von 25 bzw. 50 mm erhältlich.



### HSS-Standard Kernbohrer-Set

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Hochleistungsschnellstahl
- Sehr gute Spanableitung
- Bohrtiefe 25 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Inhalt:  
je 1 Stk. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm  
1 Stk. Auswerferstift

| Art.Nr.  | Bezeichnung  | exkl. MwSt. |
|----------|--|-------------|
| 41-1104  | HSS-Standard Kernbohrer-Set CDS, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 25 mm |             |
| 41-11040 | HSS-Standard Kernbohrer-Set CDL, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm |             |

## HSS-Kernbohrer-Sets TiN-beschichtet / nACO-beschichtet

Die TiN- und nACO-beschichteten Kernbohrer CDS und CDL sind aus Hochleistungsschnellstahl gefertigt und für den professionellen Einsatz konzipiert. Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen und sind wahlweise mit einer Bohrtiefe von 25 und 50 mm (TiN-beschichtet) bzw. 30 mm und 50 mm (nACO-beschichtet) erhältlich. Vorteil der Kernbohrer gegenüber den Spiralbohrern ist, dass nicht die gesamte Bohrfläche, sondern nur ein schmaler Ring zerspannt wird. Dadurch ist der Kraftaufwand wesentlich geringer.



### HSS-Kernbohrer, TiN-beschichtet

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Sehr gute Spanableitung
- Hochleistungsschnellstahl
- Hoher Verschleißschutz
- Bohrtiefe 25 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Inhalt:  
je 1 Stk. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm  
1 Stk. Auswerferstift

| Art.Nr.  | Bezeichnung   | exkl. MwSt. |
|----------|---|-------------|
| 41-11041 | HSS-Kernbohrer-Set CDS, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 25 mm |             |
| 41-11042 | HSS-Kernbohrer-Set CDL, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm |             |



### HSSC05-Kernbohrer, nACO-beschichtet

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Sehr gute Spanableitung
- Hochleistungsschnellstahl
- Hartstoffbeschichtet
- Hoher Verschleißschutz
- Hohe Härte und Haftfestigkeit
- Bohrtiefe 30 mm (CDS) bzw. 50 mm (CDL)

Inhalt:  
je 1 Stk. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm  
1 Stk. Auswerferstift

| Art.Nr.  | Bezeichnung  | exkl. MwSt. |
|----------|--|-------------|
| 41-11043 | HSSC05-Kernbohrer-Set CDS, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 30 mm |             |
| 41-11044 | HSSC05-Kernbohrer-Set CDL, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm |             |

# Zubehör Kernbohrmaschinen

## Kegel- und Entgratsenker

Mittels Kegel- und Entgratsenker lassen sich Bohrungen entgraten bzw. Vertiefungen für Senkkopfschrauben oder Nieten herstellen. Die Kegel- und Entgratsenker von BERNARDO sind wahlweise mit zylindrischem Schaft oder einer Weldon 19 mm Aufnahme erhältlich. Durch die präzise Ausführung wird ein ratterfreies Arbeiten und dadurch ideale Ergebnisse gewährleistet.



- 6-teiliges Set aus HSS in Metallbox
- mit zylindrischem Schaft
- Senkwinkel 90°, 3-schneidig
- nach DIN 335-C

Inhalt:  
je 1 Stk. 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

| Art.Nr. | Bezeichnung                 | exkl. MwSt. |
|---------|-----------------------------|-------------|
| 41-1075 | Kegelsenker 90°, 6-tlg, HSS |             |



- 4-teiliges Set aus HSS-TiN in Metallbox
- mit zylindrischem Schaft
- optimale Spanabfuhr durch Bohrung in Schafrichtung

Inhalt:  
je 1 Stk. 2 - 5 mm / 5 - 10 mm / 10 - 15 mm / 15 - 20 mm

| Art.Nr. | Bezeichnung  | exkl. MwSt. |
|---------|--|-------------|
| 41-1080 | Kegel- u. Entgratsenker 90°, HSS, TiN-besch. 4-tlg |             |



- Senkwinkel 90°, 3-schneidig
- Mit Weldonenschaft 19 mm
- Senkbereich von 15 - 50 mm

| Art.Nr. | Bezeichnung  | exkl. MwSt. |
|---------|--|-------------|
| 41-1076 | Kegel- und Entgratsenker 90°, 15 - 50 mm / Weldon 19 |             |

## HSS Vollbohrer-Set



Vollbohrer eignen sich bestens für Kernbohrmaschinen zum Bohren kleinerer Durchmesser (6 - 13 mm). Die wesentlichen Vorteile gegenüber Spiralbohrern sind die höhere Stabilität durch die Weldon-Direktaufnahme und dass durch die zwei Schneiden kein Ankörnen erforderlich ist.

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit:  
Vc = ca. 30 m/min.

Vollbohrer: 6 / 8 / 10 / 11 / 12 / 13 mm  
Bohrtiefe: 30 mm  
Schaft: Weldon 19 mm

| Art.Nr. | Bezeichnung  | exkl. MwSt. |
|---------|--|-------------|
| 41-1103 | HSS Vollbohrer-Set, 6 - 13 mm, Bohrtiefe 30 mm, 6-tlg. |             |

## Diverses Zubehör



Die Späne werden von einem haftstarken Magneten angezogen und durch das Ziehen des Knopfes fallen die Späne ab. Leichtes Entfernen und Einsammeln magnetischer Sägespäne. Sorgt für einen sauberen Arbeitsplatz.

| Art.Nr. | Bezeichnung                  | exkl. MwSt. |
|---------|------------------------------|-------------|
| 51-1050 | Magnetisches Spanabhebegerät |             |

# Zubehör Kernbohrmaschinen

## Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103



Wassermischbarer Kühlmittelstoff mit ausgezeichnetem Leistungsspektrum bei hervorragender Wirtschaftlichkeit - Kanisterinhalt ergibt bis zu 200 l Kühlmittlemulsion.

Die speziellen Zusätze verlängern die Standzeit und verbessern den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

Dieses Konzentrat ist konzipiert für alle Zerspanungsarbeiten von Stahl und Nichteisenmetallen, wie z.B. Bohren, Fräsen, Sägen, Drehen, usw.

Anwendungskonzentration (Öl:Wasser)  
Drehen, Bohren, Fräsen 1:20 bis 1:40

| Art.Nr. | Bezeichnung   | exkl. MwSt. |
|---------|---|-------------|
| 54-1206 | Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister |             |

## Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000



Hochwertiges Schneidöl für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von Metallen und Kunststoffen.

Die ausgezeichnete Kühl- und Schmierwirkung verlängert die Standzeit der Werkzeuge und verbessern den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

| Art.Nr. | Bezeichnung                               | exkl. MwSt. |
|---------|---|-------------|
| 54-1208 | Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr. |             |
| 54-1209 | Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 5 Ltr. |             |

## Hochleistungs-Fettspray BDS 5200



Verwendung hauptsächlich bei Überkopf- und Horizontalarbeiten, aber auch zum Zerspanen beim Bohren, Fräsen, Sägen, Gewindeschneiden usw. geeignet.

Vorteile dieses Fettsprays ist die genaue Dosierung und daher eine optimale Schmierung direkt am Schneidwerkzeug.

| Art.Nr. | Bezeichnung   | exkl. MwSt. |
|---------|---|-------------|
| 54-1210 | Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 1 x 400 ml Dose  |             |
| 54-1211 | Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 6 x 400 ml Dose  |             |
| 54-1212 | Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 12 x 400 ml Dose |             |

## Hochleistungs-Schneidpaste BDS 5500



Optimal geeignet für Metalle, hochlegierte Stähle, Chrom-Nickel-Legierungen, rost- und hitzebeständige Stähle.

Verwendung hauptsächlich bei Überkopf- und Horizontalarbeiten (z.B. Kernbohren), aber auch zum Sägen, Reiben, Räumen usw. geeignet.

| Art.Nr. | Bezeichnung                                  | exkl. MwSt. |
|---------|--|-------------|
| 54-1207 | Hochleistungs-Schneidpaste BDS 5500 / 1000 g |             |



Ihr Fachhändler

**BERNARDO**<sup>®</sup>  
www.bernardo.at

PWA Handelsges.m.b.H.  
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria  
Tel.: +43.732.66 40 15 | Fax: +43.732.66 40 15-9  
E-mail: [bernardo@pwa.at](mailto:bernardo@pwa.at) | [www.bernardo.at](http://www.bernardo.at)