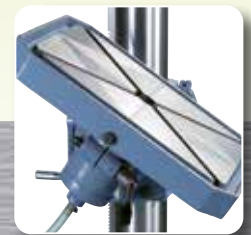


BERNARDO®

www.bernardo.at

05 | 2025

BOHRMASCHINEN



TB 14 T
TB 16 T
TB 20 T
RBM 780 T
BM 20 T
BM 25 T
BM 16 Vario
BM 20 Vario
RBM 780 SB
SBM 16 Vario
SBM 20 Vario
SB 25 S

SB 32 S
B 430 Vario
B 610 Pro
BM 25 SB
BM 32 SB
DMT 16
DMT 32
DMT 32 C
DMT 25 PF
DMT 25 V
DMT 25 PFV
DMT 32 PF

DMT 32 PFC
DMC 35
DMC 35 PF
DMC 35 V
DMC 35 PFV
SB 30 Profi
SB 40 Profi
GHD 25 TN
GHD 25 SN
GB 28 T
GB 28 S
GHD 28 SV

GB 28 S Vario
GB 30 T
GB 30 S
GB 30 TV
GB 35 TV Vario
GB 35 HS
GB 35 HSV
GB 32 S Vario
GB 32 STi
GB 30 Vario
GB 35 THS
GB 35 Vario

GB 40 S
GB 40 S Vario
GB 40 SN Vario
GB 40 SN
GB 40 N
GB 40 HS
GB 45 NC Vario
GB 50 HS
GB 55
GB 60 Servo
GB 55 NC Vario
GB 55 SK NC Vario

Tischbohrmaschinen

TB 14 T TB 16 T

Die preiswerten Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb sind wahlweise mit einer Bohrleistung von 14 oder 16 mm erhältlich. Durch die von Bernardo entwickelte höhenverstellbare Schutzabdeckung werden sowohl der Bohrer als auch das Bohrfutter gänzlich abgedeckt. Dies sorgt für erhöhte Sicherheit und sind daher die ideale Lösung für Bastler und Lehrwerkstätten.

- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit der Pinole
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten (TB 16 T)
- Hohe Laufruhe durch gewuchtete Antriebsscheiben und Qualitätsriemen
- Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen höherer Werkstücke
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



Gewuchtete Grauguss-Antriebsscheiben für hohe Laufruhe, die hochwertigen Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge



Der Bohrtisch ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar und 360° um die Säule drehbar.

Lieferbares Sonderzubehör:

Bohrmaschinenschraubstock BM 100
Bohrmaschinenschraubstock BMO 85
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet

Art. Nr. exkl. MwSt.
28-1999
28-2006
41-1025

Technische Daten

	TB 14 T	TB 16 T
Bohrleistung max.	14 mm	16 mm
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	fest / B 16	MK 2
Spindeldrehzahl	(5) 620 - 2620 U/min	(12) 300 - 2550 U/min
Ausladung	130 mm	155 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis 45°	-45° bis 45°
Abstand Spindel / Tisch max.	285 mm	445 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	395 mm	600 mm
Pinolenhub	65 mm	65 mm
Säulendurchmesser	58 mm	58 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	185 x 185 mm / 14 mm	245 x 245 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	155 x 155 mm	185 x 200 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,37 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,55 kW / 230 V	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	300 x 510 x 690 mm	400 x 570 x 920 mm
Gewicht ca.	26 kg	36 kg
Art. Nr.	01-1026	01-1031

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- T-Nutensteine
- Bedienwerkzeug

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Tischbohrmaschine

TB 20 T

Die preiswerte Tischbohrmaschine TB 20 T mit Keilriemenantrieb ist wahlweise mit 230 V bzw. mit 400 V lieferbar. Das Modell mit 400 V ist serienmäßig mit einer Rechts-Linkslaufenrichtung ausgestattet. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell die ideale Lösung für Hobby-Heimwerker.

- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf (400 V)
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen hoher Werkstücke
- Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte



Leistungstarker Aluminium-motor nach IP 54.



Serienmäßig mit einem Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16 ausgestattet



Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen größerer Werkstücke.

**Top
Preis**

Rechts-Linkslauf

TB 20 T / 400 V

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- T-Nutensteine
- Rechts-Linkslauf (400 V)
- Bedienwerkzeug



Technische Daten	TB 20 T
Bohrleistung max.	20 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 2
Spindeldrehzahl	(16) 220 - 2840 U/min
Ausladung	180 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	415 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	605 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	290 x 290 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 kW / 230 bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 kW / 230 bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	380 x 620 x 1000 mm
Gewicht ca.	54 kg
Art. Nr.	01-1036 (230 V) 01-1041 (400 V)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenerschraubstock BM 125	28-2000	
Spiralbohrer-Kassette 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	
Spiralbohrer-Set 51-tlg., 1 - 6,0 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1015	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	

Radialbohrmaschine

RBM 780 T

Die Radialbohrmaschine RBM 780 T ist durch den auszieh-, dreh- und schwenkbaren Bohrkopf sehr universell einsetzbar. Durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis ist diese Maschine ideal für den Hobbybastler.

- Präzise bearbeiteter Arbeitstisch von -45° bis +45° schwenkbar
- Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionskugellager
- Auszieh-, dreh- und schwenkbarer Bohrkopf für rationelles Arbeiten
- Stabile, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange für Tischhöhenverstellung
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten
- Hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Großdimensionierte Bodenplatte für hohe Standfestigkeit

Der Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar und 360° um die Säule drehbar.



Die Ausladung des Bohrkopfes kann stufenlos verstellt werden.



EIN-AUS Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster



Leistungsstarker Aluminiummotor nach IP 54.



Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen größerer Werkstücke.

**Top
Preis**

BERNARDO
HOBBY

Rechts-Linkslauf
RBM 780 T - 400 V



Technische Daten

RBM 780 T

Bohrleistung max.	16 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 2
Ausladung min./max.	115 - 395 mm
Spindeldrehzahl	(12) 300 - 2550 U/min
Bohrkopf schwenkbar	-90° bis +45°
Pinolenhub	60 mm
Säulendurchmesser	58 mm
Tischgröße	Ø 255 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	185 X 200 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,55 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 850 x 820 mm
Gewicht ca.	40 kg
Art. Nr.	01-1134 (230 V) 01-1135 (400 V)

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Rechts-Linkslauf (RBM 780 T - 400 V)
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

Bohrmaschinenschraubstock BM 125	Art. Nr.	exkl. MwSt.
	28-2000	
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	
Bohrmaschinenschraubstock BMO 120	28-2008	
Spiralbohrer-Set 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	
Spiralbohrer-Set 51-tlg., 1 - 6,0 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1015	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	

Tischbohrmaschine

Die soliden Bohrmaschinen mit Keilriemenantrieb zeichnen sich durch das hohe Drehmoment selbst bei niedrigen Drehzahlen aus. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle beim Heimwerker und in Ausbildungswerkstätten.

BM 20 T BM 25 T

- Serienmäßig mit digitaler Pinolenhubanzeige und LED-Arbeitsleuchte ausgestattet
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf (BM 25 T - 400 V)
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten

Rechts-Linkslauf

BM 25 T - 400 V



Hohe Laufruhe durch gewuchtete Antriebsscheiben.



Digitale Bohrtiefenanzeige für komfortables Arbeiten.



Der Bohrtisch ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar und 360° um die Säule drehbar.



Inklusive LED-Arbeitsleuchte

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 18
- Digitale Pinolenhubanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung (400 V-Modelle)
- Rechts-Linkslauf (BM 25 T - 400 V)
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Digitale Pinolenhubanzeige

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	

Technische Daten

	BM 20 T	BM 25 T
Bohrleistung in Stahl	20 mm	25 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2	MK 2
Spindeldrehzahl	(16) 220 - 2840 U/min	(16) 220 - 2840 U/min
Ausladung	160 mm	180 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis $+45^\circ$	-45° bis $+45^\circ$
Abstand Spindel / Tisch max.	440 mm	415 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	630 mm	605 mm
Pinolenhub	80 mm	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 kW / 230 V bzw. 400 V	0,75 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V bzw. 400 V	1,1 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Gewicht ca.	45 kg	57 kg
Art. Nr.	01-1116 (230 V) 01-1117 (400 V)	01-1119 (230 V) 01-1120 (400 V)

Vario-Tischbohrmaschinen

Die soliden Bohrmaschinen mit Vario-Antrieb zeichnen sich durch das hohe Drehmoment, selbst bei niedrigen Drehzahlen aus. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle beim Heimwerker und in Ausbildungsstätten.

BM 16 Vario BM 20 Vario

- Digitalanzeige zum einfachen Ablesen der eingestellten Drehzahl oder des Pinolenhubs
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf (BM 20 Vario – 400 V)
- Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten

Rechts-Linkslauf

BM 20 Vario – 400 V



Seitlich positioniertes Handrad zur Einstellung der gewünschten Drehzahl



EIN-AUS Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster nach CE-Norm



Präzises Arbeiten durch die serienmäßige Kreuzlinien-Lasereinrichtung



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	

Technische Daten	BM 16 Vario	BM 20 Vario
Bohrleistung in Stahl	16 mm	20 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2	MK 2
Spindeldrehzahl, stufenlos	400 - 1950 U/min	400 - 1950 U/min
Ausladung	160 mm	180 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	440 mm	415 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	630 mm	605 mm
Pinolenhub	80 mm	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 kW / 230 V bzw. 400 V	0,75 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V bzw. 400 V	1,1 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Gewicht ca.	46 kg	57 kg
Art. Nr.	01-1124 (230 V) 01-1125 (400 V)	01-1126 (230 V) 01-1127 (400 V)

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 – 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 18
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- Rechts-Linkslauf (BM 20 Vario – 400 V)
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug

BERNARDO
HOBBY

Radialbohrmaschine

RBM 780 SB

Die Radialbohrmaschine RBM 780 SB ist baugleich mit dem Modell RBM 780 T. Durch die Säulenführung können auch problemlos größere Werkstücke bearbeitet werden.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionskugellager
- Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Stabile, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange für Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer Arbeitstisch von -45° bis +45° und um 360° drehbar
- Hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Großdimensionierte Bodenplatte für hohe Standfestigkeit
- Auszieh-, dreh- und schwenkbarer Bohrkopf für rationelles Arbeiten
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten

Rechts-Linkslauf

RBM 780 SB - 400 V



Die Ausladung des Bohrkopfes kann stufenlos verstellt werden.



Der Arbeitstisch ist um 360° drehbar, ideal zum Koordinatenbohren.

Der Bohrkopf ist von -90° bis +45° stufenlos schwenkbar.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 125	28-2000	
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	
Spiralbohrer-Set 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	
Spiralbohrer-Set 51-tlg., 1 - 6,0 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1015	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	

Technische Daten

RBM 780 SB

Bohrleistung max.	16 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 2
Ausladung min./max.	120 - 380 mm
Spindeldrehzahl	(12) 300 - 2550 U/min
Bohrkopf schwenkbar	-90° bis +45°
Pinolenhub	60 mm
Säulendurchmesser	72 mm
Tischgröße	Ø 290 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	185 x 200 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	320 x 1000 x 1610 mm
Gewicht ca.	54 kg
Art. Nr.	01-1136 (230 V) 01-1137 (400 V)



Serienmäßig: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- T-Nutensteine
- Rechts-Linkslauf (400 V)
- Separater Not-Halt-Taster
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Vario Säulenbohrmaschinen

SBM 16 Vario SBM 20 Vario

- Digitalanzeige zum einfachen Ablesen der eingestellten Drehzahl oder des Pinolenhubs
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf (SBM 20 Vario – 400 V)
- Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



EIN-AUS Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster nach CE-Norm



Zum Auflegen von langen Werkstücken kann die Maschine mit einem ausziehbaren Bohrsupport ausgestattet werden.

Digitale Pinolenhubanzeige

Digitale Drehzahlanzeige

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinensupport	07-1550	
Konusaustreiber MK 1 - MK 3	24-1058	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	
Bohrmaschinenschraubstock BMO 120 mit Prismenbacken	28-2008	
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	
Spiralbohrer-Kassette 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	
Spiralbohrer-Set 51-tlg., 1 - 6,0 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1015	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	

Technische Daten

	SBM 16 Vario
Bohrleistung in Stahl	16 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2
Spindeldrehzahl, stufenlos	400 - 1950 U/min
Ausladung	160 mm
Bohrtisch schwenkbar	- 45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1170 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	285 x 285 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	200 x 190 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,85 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	420 x 600 x 1560 mm
Gewicht ca.	57 kg
Art. Nr.	01-1128 (230 V) 01-1129 (400 V)

Stufenlose Drehzahleinstellung



SPANNUNG

Wahlweise in
230 V oder 400 V

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 18
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- Rechts-Linkslauf (SBM 20 Vario – 400 V)
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug



Die leistungsstarken Säulenbohrmaschinen SBM 16 Vario und SBM 20 Vario im modernen Design sind serienmäßig mit einem Kreuzlinien-Laser, einer digitalen Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige ausgestattet. Das Modell SBM 20 Vario in 400 Volt-Ausführung hat zusätzlich einen Rechts-Linkslauf. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle beim Heimwerker und in Ausbildungsstätten.

SBM 16 Vario SBM 20 Vario



Serienmäßig mit digitaler Drehzahl- und Bohrtiefen-anzeige



Der hochwertige Aluminium-Motor ist laufruhig und leistungsstark



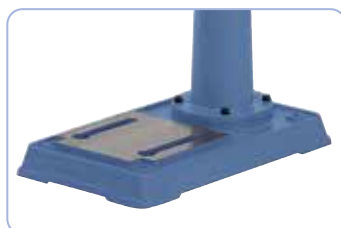
Seitlich positioniertes Handrad zur Einstellung der gewünschten Drehzahl



Leichtgängige Pinolenzustellung über ergonomisch angeordnete Handgriffe



Präzises Arbeiten durch die serienmäßige Kreuzlinien-Lasereinrichtung



Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen größerer Werkstücke

Rechts-Linkslauf

SBM 20 Vario - 400 V

Top
Preis



BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY



Der Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis +45° schwenkbar

Technische Daten

SBM 20 Vario

Bohrleistung in Stahl	20 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2
Spindeldrehzahl, stufenlos	400 - 1950 U/min
Ausladung	180 mm
Bohrtisch schwenkbar	- 45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1170 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	305 x 305 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,90 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,3 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	420 x 600 x 1560 mm
Gewicht ca.	68 kg
Art. Nr.	01-1130 (230 V) 01-1131 (400 V)

Säulenbohrmaschinen

SB 25 S

SB 32 S

- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Bohrtisch schwenkbar ($\pm 45^\circ$), Höhenverstellung über Zahnstange
- Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen hoher Werkstücke
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne



Serienmäßig: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18



Der Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar

Top
Preis

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	
Bohrmaschinenschraubstock BMO 150 mit Prismenbacken	28-2009	
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Reduzierhülse MK 3 / 2	24-1022	
Reduzierhülse MK 4 / 3	24-1025	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Spiralbohrer-Kassette 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Satz A, MK 2, 14,5-23 mm, 10-tlg.	41-1046	
Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Satz B, MK 2/3 14,5-30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Konusaustreiber MK 4 - MK 6	24-1059	
Schnellwechsellaufnahme MK 3 für Kernbohrer	53-1097	
HSS Kernbohrer-Set, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 25 mm, 6-tlg.	41-11041	
HSS Kernbohrer-Set, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm, 6-tlg.	41-11042	
Bohrmaschinensupport	07-1550	

Technische Daten

SB 25 S

Bohrleistung max.	25 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 280 - 2380 U/min
Ausladung	175 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis $+45^\circ$
Abstand Spindel / Tisch max.	685 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1175 mm
Pinolenhub	85 mm
Säulendurchmesser	80 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	290 x 290 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	380 x 660 x 1560 mm
Gewicht ca.	65 kg
Art. Nr.	01-1046

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 18
- Nockenschalter für Rechts- und Linkslauf
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- T-Nutensteine
- Bedienwerkzeug



BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Die soliden und technisch ausgereiften Säulenbohrmaschinen sind wahlweise mit einer Bohrleistung von 25 mm bzw. 32 mm erhältlich, beim Einsatz von Kernlochbohrern können problemlos größere Bohrdurchmesser erzielt werden. Beide Modelle sind serienmäßig mit einem Rechts-Linkschalter ausgestattet. Aufgrund ihres optimalen Preis-Leistungsverhältnisses werden diese Modelle vorwiegend von Modellbauern und Hobbyheimwerkern, aber auch in der Landwirtschaft sowie in Reparaturwerkstätten eingesetzt.

SB 25 S
SB 32 S



Gewichtete Grauguss-Antriebscheiben für hohe Laufruhe, die hochwertigen Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung.



Der hochwertige Aluminium-Motor ist laufruhig und leistungsstark.



Alle Schaltelemente sind bedienungsfreundlich am Maschinenkopf angebracht.



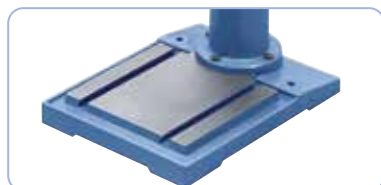
Optionale Schnellwechsellaufnahme zur Verwendung von Kernbohrer.



Leichtgängige Pinolen-zustellung über ergonomisch angeordnete Handgriffe.



Zum Auflegen von langen Werkstücken kann die Maschine mit einem ausziehbaren Bohrsupport ausgestattet werden.



Bearbeitete Bodenplatte mit Nuten (SB 32 S mit T-Nuten)

BERNARDO
www.bernardo.it

HOBBY

Technische Daten

SB 32 S

Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 150 - 2450 U/min
Ausladung	215 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	760 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1125 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	300 x 290 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	295 x 270 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	400 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	95 kg
Art. Nr.	01-1051

Lieferumfang:

- Schnellspanbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 18
- Nockenschalter für Rechts- und Linkslauf
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- T-Nutensteine
- Bedienwerkzeug



Der Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar und 360° um die Säule drehbar.

Vario-Säulenbohrmaschine

B 430 Vario

Die Säulenbohrmaschine B 430 Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch eine optimale Einstellung der Geschwindigkeit auf das jeweilige Werkstück möglich ist.

- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Stufenlose Drehzahleinstellung
- Kompakte, stabile Konstruktion im modernen Design
- Aluminium-Motor nach IP54 - 400 V
- Tisch um 360° drehbar
- Stabile, geschliffene Stahlsäule
- Spitzenqualität zu vernünftigem Preis
- Skalenanzeige für Bohrtiefe
- Graugusstisch mit Kühlmittelrinnen
- Spindel läuft in Präzisionskugellager
- Tischhöhenverstellung über Zahnstange



EIN-AUS Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster nach CE-Norm



Die Pinolenzustellung erfolgt über ergonomisch angebrachte Handgriffe

Vario-Antrieb

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Die Einstellung der Drehzahl erfolgt stufenlos mittels Handhebel am Maschinenkopf

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	
Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-tlg.	41-1046	
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Bohrmaschinensupport	07-1550	

Technische Daten

B 430 Vario

Bohrleistung max.	25 mm
Schnellspannbohrfutter	3 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl, stufenlos	280 - 2600 U/min
Ausladung	220 mm
Bohrtisch drehbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	790 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1250 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	80 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	345 x 345 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	240 x 275 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW (1,1 PS) / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW (1,5 PS) / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	350 x 720 x 1710 mm
Gewicht ca.	100 kg
Art. Nr.	01-1100



Zum Auflegen von langen Werkstücken kann die Maschine mit einem ausziehbaren Bohrsupport ausgestattet werden.

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 3 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug



Säulenbohrmaschine

B 610 Pro

Diese leistungsstarke Säulenbohrmaschine ist bereits in der Grundausstattung mit einem 2-Stufenmotor, einer Rechts-Linkslaufenrichtung sowie einem Kreuzlinienlaser ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell vorwiegend beim professionellen Anwender.

- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Keilriemenantrieb mit gewuchteten Antriebsscheiben für ruhigen Lauf
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich von 80 - 2130 U/min
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf im Lieferumfang enthalten
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung für komfortables Arbeiten
- Kompakte, stabile Graugusskonstruktion im modernen Design
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung



Not-Halt-Taster, Drehrichtungsschalter und 2-Stufenschalter an der Vorderseite der Maschine.



Präzises Arbeiten durch die serienmäßige Kreuzlinien-Lasereinrichtung.

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

**Top
Preis**



Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 18
- Nockenschalter für Rechts-Linkslauf
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock 210 mm	28-2005	
Bohrmaschinenschraubstock BM 200	28-2002	
Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-tlg.	41-1046	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	

Technische Daten

B 610 Pro

Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(18) 86 - 2130 U/min
Ausladung	255 mm
Bohrtisch schwenkbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	750 mm
Abstand Spindel Bodenplatte	1220 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	385 x 335 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	380 x 335 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	460 x 900 x 1730 mm
Gewicht ca.	125 kg
Art. Nr.	01-1113



Bohrmaschinenschraubstock 210 mm (Art. Nr. 28-2005) an der Unterseite des Arbeitstisches montierbar. (Option)

2-Stufenmotor

Säulenbohrmaschinen

BM 25 SB BM 32 SB

- Serienmäßig mit digitaler Pinolenhubanzeige und LED-Arbeitsleuchte ausgestattet
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- Bohrtisch schwenkbar (360°), Höhenverstellung über Zahnstange
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



Der Bohrtisch ist 360° schwenkbar und um die Säule drehbar. Bohrmaschinenschraubstock 155 mm (Art. Nr. 28-2004) an der Unterseite des Arbeitstisches montierbar. (Option)

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 200	28-2002	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 125	28-2016	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Bohrmaschinenschraubstock 155 mm für BM 25 SB	28-2004	
Bohrmaschinenschraubstock 210 mm für BM 32 SB	28-2005	
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm., 10-tlg.	41-1046	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm., 9-tlg.	41-1051	
Schnellwechsellaufnahme MK 3 für Kernbohrer	53-1097	
HSS Kernbohrer-Set, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 25 mm, 6-tlg.	41-11041	
HSS Kernbohrer-Set, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm, 6-tlg.	41-11042	
Bohrmaschinensupport	07-1550	

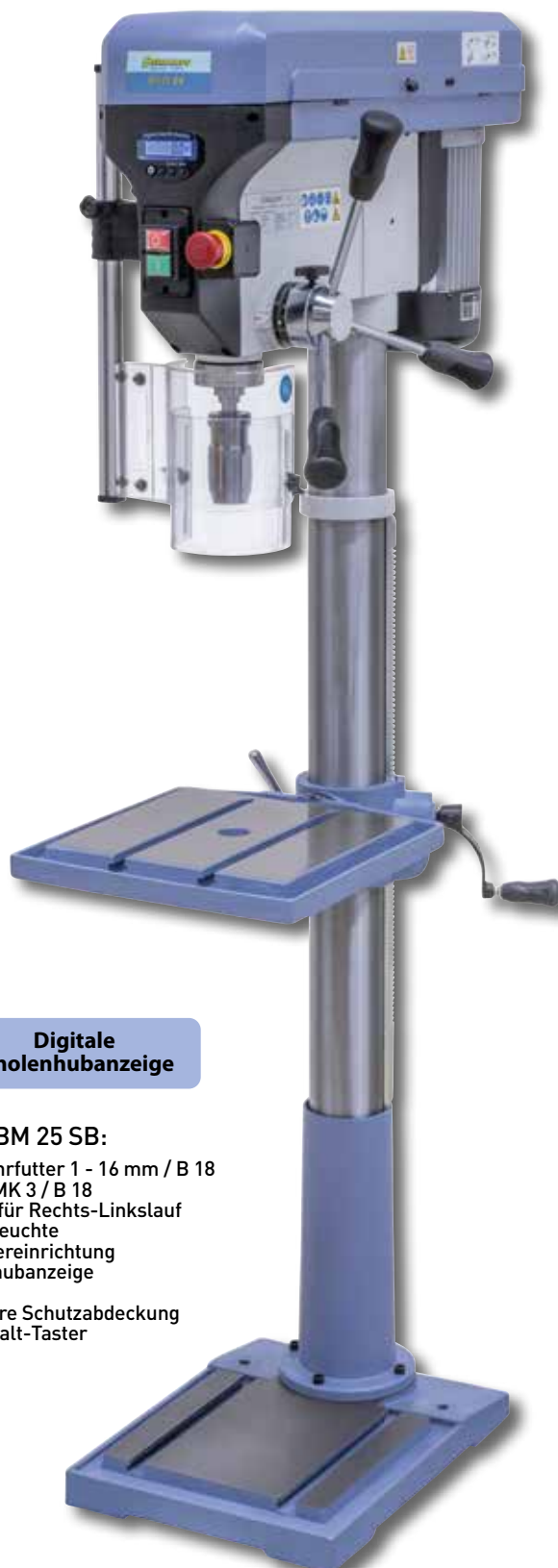
Technische Daten

BM 25 SB

Bohrleistung max.	25 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 150 - 2450 U/min
Ausladung	220 mm
Bohrtisch schwenkbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	765 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1230 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	300 x 300 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	290 x 270 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	450 x 750 x 1680 mm
Gewicht ca.	110 kg
Art. Nr.	01-1122

Lieferumfang BM 25 SB:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 18
- Nockenschalter für Rechts-Linkslauf
- LED-Maschinenleuchte
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- Digitale Pinolenhubanzeige
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster



**Top
Preis**

**Digitale
Pinolenhubanzeige**

Die leistungsstarken Säulenbohrmaschinen BM 25 SB und BM 32 SB im modernen Design sind serienmäßig mit einem Kreuzlinien-Laser, einer digitalen Pinolenhubanzeige sowie einem Rechts-Linkslauf ausgestattet. Eingesetzt werden diese Modelle vorwiegend beim Profiheimwerker, aber auch in Werkstätten und Handwerksbetrieben.

BM 25 SB BM 32 SB



Hochwertige Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung



Digitale Bohrtiefenanzeige für komfortables Arbeiten.



Leistungsstarker Aluminium-Motor nach IP 54.



Serienmäßig: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm



Zum Auflegen von langen Werkstücken ist ein ausziehbarer Bohrsupport erhältlich.



Präzises Arbeiten durch die Kreuzlinien-Lasereinrichtung.



Präzisions-Bohrmaschinen-schraubstock 210 mm (optional erhältlich).



Optionale Schnellwechsellaufnahme zur Verwendung von Kernbohrer



Inklusive LED-Arbeitsleuchte

Technische Daten	BM 32 SB
Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 150 - 2450 U/min
Ausladung	255 mm
Bohrtisch schwenkbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	750 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1210 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	385 x 335 / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	380 x 335 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	450 x 800 x 1730 mm
Gewicht ca.	125 kg
Art. Nr.	01-1123

Lieferumfang BM 32 SB:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 18
- Nockenschalter für Rechts-Linkslauf
- LED-Maschinenleuchte
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- Digitale Pinolenhubanzeige
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster

Tischbohrmaschinen

Die Tischbohrmaschine DMT 16 / DMT 25 bietet hervorragende Leistung und hohe Genauigkeit zu einem äußerst günstigen Preis. Durch die kompakte Bauweise ist dieses Modell für den allgemeinen Werkstatteinsatz bestens geeignet.

DMT 16 DMT 25

- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe (DMT 32 C)
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste und leistungsstarke Bohrmaschinen für hohe Beanspruchung
- Inklusive automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden



Gewichtete Aluminium-Antriebsscheiben für hohe Laufruhe, die hochwertigen Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung.



Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite.



Hochwertiger und leistungsstarker Antriebsmotor.

NEU



BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Technische Daten	DMT 16	DMT 25
Bohrleistung max.	16 mm	25 mm
Gewindeschneiden max.	M 12	M 20
Morsekonus	MK 2	MK 3
Spindeldrehzahl	(5) 520 - 4200 U/min	(5) 340 - 2180 U/min
Ausladung	190 mm	240 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	325 mm	355 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	610 mm	670 mm
Pinolenhub	100 mm	135 mm
Säulendurchmesser	70 mm	85 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	285 x 265 mm / -	252 x 252 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	275 x 275 mm	365 x 305 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	460 x 720 x 1150 mm	500 x 820 x 1260 mm
Gewicht ca.	124 kg	184 kg
Art. Nr.	01-11860	01-11861

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 16 mm / B 18 (DMT 16)
- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / B 22 (DMT 25)
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 18 (DMT 16)
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 22 (DMT 25)
- Reduzierhülse MK 3 / MK 2 (DMT 25)
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Tischbohrmaschinen

DMT 32 DMT 32 C

Die leistungsstarke Tischbohrmaschine DMT 32 / DMT 32 C zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.



Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter.



Leichtgängige Pinolenzustellung über ergonomisch angeordnete Handgriffe



Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe (DMT 32 C).

NEU



BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Inklusive
Kühlmittelleinrichtung**

DMT 32 C



Technische Daten	DMT 32	DMT 32 C
Bohrleistung max.	32 mm	32 mm
Gewindeschneiden max.	M 24	M 24
Morsekonus	MK 3	MK 3
Spindeldrehzahl	(5) 320 - 1820 U/min	(5) 320 - 1820 U/min
Ausladung	265 mm	265 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	375 mm	375 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	735 mm	735 mm
Pinolenhub	150 mm	150 mm
Säulendurchmesser	100 mm	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	400 x 380 mm	385 x 315 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	520 x 920 x 1380 mm	520 x 920 x 1420 mm
Gewicht ca.	246 kg	280 kg
Art. Nr.	01-11862	01-11863

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / B 22
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 22
- Reduzierhülse MK 3 / MK 2
- Kühlmittelleinrichtung (DMT 32 C)
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Tischbohrmaschine

DMT 25 PF

Die Tischbohrmaschine DMT 25 PF ist serienmäßig mit einer Gewindeschneideinrichtung sowie einem automatischem Bohrvorschub ausgestattet. Durch die kompakte Bauweise ist dieses Modell für den allgemeinen Werkstatteinsatz bestens geeignet.

- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Graugussstisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Serienmäßig mit automatischen Pinolenvorschub
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste und leistungsstarke Bohrmaschine für hohe Beanspruchung
- Inklusive automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden

Pinolenvorschub
serienmäßig



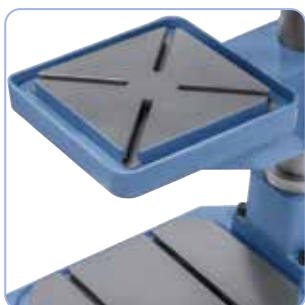
Stufenlos einstellbarer Pinolenvorschub mit separatem Antriebsmotor.



Das Einstellen der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit erfolgt mittels Potentiometer.



Kräftig dimensionierte Pinole mit Kegelrollenlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.



Geschliffener Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten.

NEU



Technische Daten

DMT 25 PF

Bohrleistung max.	25 mm
Gewindeschneiden max.	M 20
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(5) 340 - 2180 U/min
Ausladung	240 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	355 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	670 mm
Pinolenhub	135 mm
Pinolenvorschub	0 - 100 mm/min
Säulendurchmesser	85 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	252 x 252 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	365 x 305 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	540 x 840 x 1260 mm
Gewicht ca.	204 kg
Art. Nr.	01-11866

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / B 22
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 22
- Automatischer Pinolenvorschub
- Reduzierhülse MK 3 / MK 2
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

BERNARDO[®]
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:

- Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 100
- Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm
- Spiralbohrer-Set, HSS, 1 - 13 mm, 118-tlg.
- Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm., 10-tlg.

Art. Nr.	exkl. MwSt.
28-2015	
24-1072	
41-1020	
41-1046	

Tischbohrmaschine

DMT 25 V

Die Tischbohrmaschine DMT 25 V ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Durch die kompakte Bauweise ist dieses Modell für den allgemeinen Werkstatteinsatz bestens geeignet.

- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste und leistungsstarke Bohrmaschinen für hohe Beanspruchung
- Inklusive automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden

Vario-Antrieb

Digitale Drehzahlanzeige



Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet. Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite.



Hohe Laufruhe durch gewuchtete Antriebsscheiben.



Hochwertiger und leistungsstarker Antriebsmotor.



Massiver, großdimensionierter Maschinenfuß mit T-Nuten.

Max. Drehzahl
3300 U/min



NEU

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Technische Daten	DMT 25 V
Bohrleistung max.	25 mm
Gewindeschneiden max.	M 20
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 620 / 620 - 3300 U/min
Ausladung	240 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	355 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	670 mm
Pinolenhub	135 mm
Säulendurchmesser	85 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	252 x 252 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	365 x 305 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	550 x 820 x 1280 mm
Gewicht ca.	189 kg
Art. Nr.	01-11864

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / B 22
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 22
- Digitale Drehzahlanzeige
- Reduzierhülse MK 3 / MK 2
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

- Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 100
- Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm
- Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet
- Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm., 10-tlg.

Art. Nr.	exkl. MwSt.
28-2015	
24-1072	
41-1025	
41-1046	

Tischbohrmaschine

DMT 25 PFV

Die Tischbohrmaschine DMT 25 PFV ist serienmäßig mit einer Gewindeschneideinrichtung sowie einem automatischem Bohrvorschub ausgestattet. Die stufenlose Drehzahlregelung ermöglicht eine optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück.

- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit (DMT 25 PFV)
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe (DMT 32 PFC)
- Serienmäßig mit automatischen Pinolenvorschub
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste und leistungsstarke Bohrmaschinen für hohe Beanspruchung
- Inklusive automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Stufenlos einstellbarer Pinolenvorschub mit separatem Antriebsmotor.



Das Einstellen der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit erfolgt mittels Potentiometer.



Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet. Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite (DMT 25 PFV).



Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter.

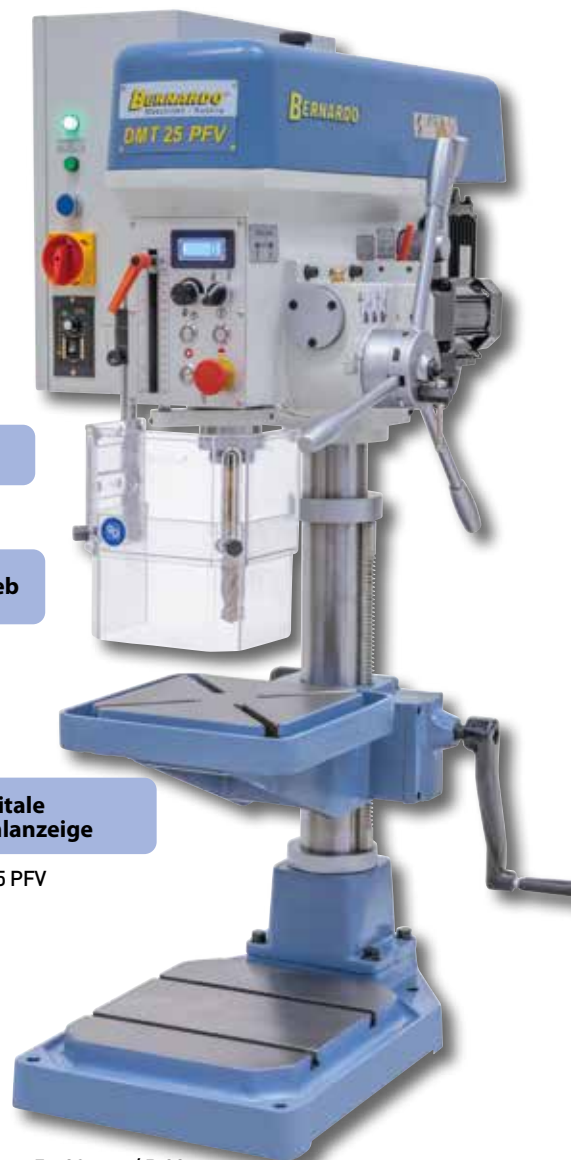
Pinolenvorschub serienmäßig

NEU

Vario-Antrieb

Digitale Drehzahlanzeige

DMT 25 PFV



Technische Daten

DMT 25 PFV

Bohrleistung max.	25 mm
Gewindeschneiden max.	M 20
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 620 / 620 - 3300 U/min
Ausladung	240 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	355 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	670 mm
Pinolenhub	135 mm
Pinolenvorschub	0 - 100 mm/min
Säulendurchmesser	85 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	252 x 252 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	365 x 305 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 840 x 1280 mm
Gewicht ca.	206 kg
Art. Nr.	01-11865

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / B 22
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 22
- Digitale Drehzahlanzeige
- Automatischer Pinolenvorschub
- Reduzierhülse MK 3 / MK 2
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

**Max. Drehzahl
3300 U/min**

DMT 25 PFV

Lieferbares Sonderzubehör:

- Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 100
- Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm
- Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet
- Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm., 10-tlg.

Art. Nr. exkl. MwSt.

- 28-2015
- 24-1072
- 41-1025
- 41-1046

Tischbohrmaschinen

Die Tischbohrmaschine DMT 32 PF ist serienmäßig mit einer Gewindeschneideinrichtung sowie einem automatischem Bohrvorschub ausgestattet. Das Modell DMT 32 PFC bietet zusätzlich eine im Maschinenfuß integrierte Kühlmiteleinrichtung.

DMT 32 PF DMT 32 PFC



Hochwertiger und leistungsstarker Antriebsmotor.



Geschliffener Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten.



Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe (DMT 32 PFC).

Pinolenvorschub serienmäßig

Kräftig dimensionierte Pinole mit Kegelrollenlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.

BERNARDO
PROFESSIONAL



Inklusive Kühlmiteleinrichtung

DMT 32 PFC

NEU



Technische Daten

	DMT 32 PF	DMT 32 PFC
Bohrleistung max.	32 mm	32 mm
Gewindeschneiden max.	M 24	M 24
Morsekonus	MK 3	MK 3
Spindeldrehzahl	(5) 320 - 1820 U/min	(5) 320 - 1820 U/min
Ausladung	265 m	265 m
Abstand Spindel / Tisch max.	375 mm	375 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	735 mm	735 mm
Pinolenhub	150 mm	150 mm
Pinolenvorschub	0 - 100 mm/min	0 - 100 mm/min
Säulendurchmesser	100 mm	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	400 x 380 mm	385 x 315 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	560 x 920 x 1380 mm	560 x 920 x 1420 mm
Gewicht ca.	262 kg	304 kg
Art. Nr.	01-11867	01-11868

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / B 22
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 22
- Automatischer Pinolenvorschub
- Reduzierhülse MK 3 / MK 2
- Kühlmiteleinrichtung (DMT 32 PFC)
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Säulenbohrmaschine

DMC 35

Die leistungsstarke Säulenbohrmaschine DMC 35 zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

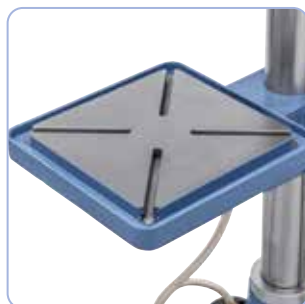
- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste und leistungsstarke Bohrmaschine für hohe Beanspruchung
- Inklusive automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung



Hochwertiger und leistungsstarker Antriebsmotor.



Gewuchtete Aluminium-Antriebsscheiben für hohe Laufruhe, die hochwertigen Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung.



Geschliffener Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten.



Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

DMC 35

Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M 24
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(5) 320 - 1820 U/min
Ausladung	265 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	815 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1240 mm
Pinolenhub	150 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	332 x 332 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	382 x 312 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 940 x 1870 mm
Gewicht ca.	310 kg
Art. Nr.	01-11870

NEU

Inklusive Kühlmittleinrichtung

BERNARDO
PROFESSIONAL



Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / B 22
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 22
- Reduzierhülse MK 3 / MK 2
- Kühlmittleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Säulenbohrmaschine

DMC 35 PF

Die Säulenbohrmaschine DMC 35 PF ist serienmäßig mit einer Gewindeschneideinrichtung sowie einem automatischem Bohrvorschub ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Serienmäßig mit automatischen Pinolenvorschub
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste und leistungsstarke Bohrmaschine für hohe Beanspruchung
- Inklusive automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung



Stufenlos einstellbarer Pinolenvorschub mit separatem Antriebsmotor.



Das Einstellen der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit erfolgt mittels Potentiometer.



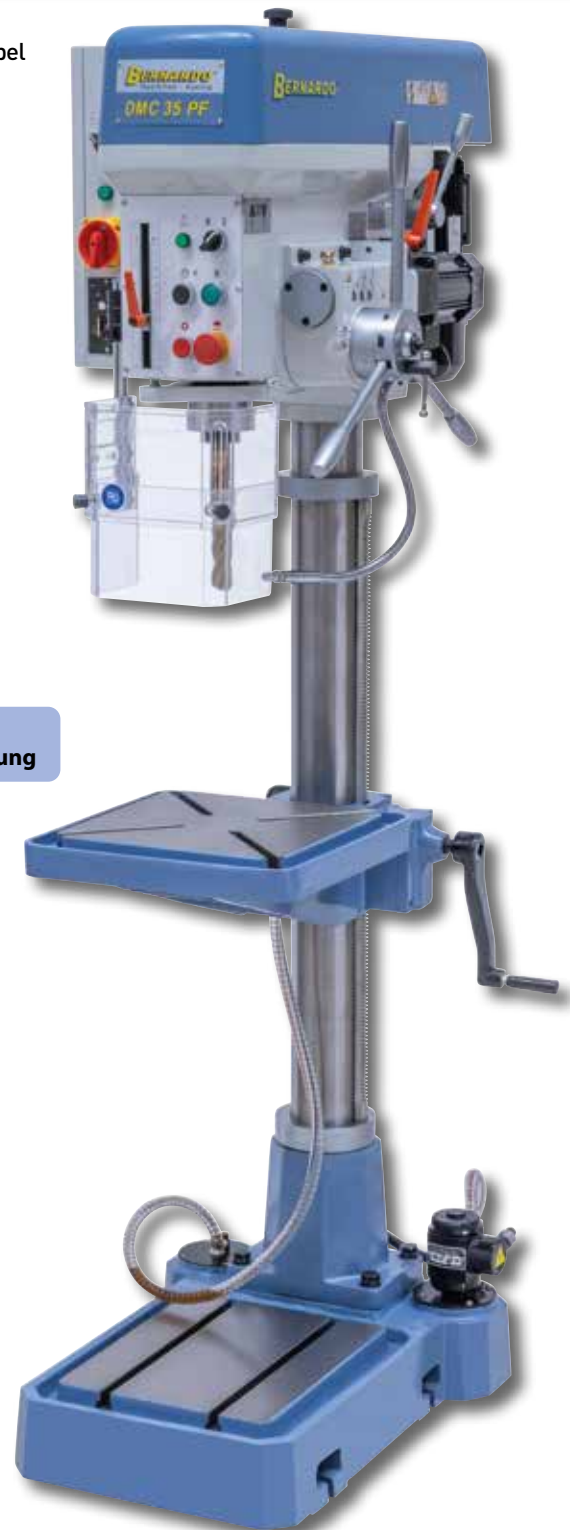
Pinolenvorschub serienmäßig

Kräftig dimensionierte Pinole mit Kegelrollenlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.



NEU

Inklusive Kühlmittleinrichtung



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

DMC 35 PF

Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M 24
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(5) 320 - 1820 U/min
Ausladung	265 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	815 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1240 mm
Pinolenhub	150 mm
Pinolenvorschub	0 - 100 mm/min
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	332 x 332 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	382 x 312 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 940 x 1870 mm
Gewicht ca.	326 kg
Art. Nr.	01-11871

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / B 22
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 22
- Reduzierhülse MK 3 / MK 2
- Automatischer Pinolenvorschub
- Kühlmittleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Säulenbohrmaschine

DMC 35 V

Die Säulenbohrmaschine DMC 35 V ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Einstellbarer Bohrtiefenschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste und leistungsstarke Bohrmaschinen für hohe Beanspruchung
- Inklusive automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden



Hohe Laufruhe durch gewuchtete Antriebsscheiben.

Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet. Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite.



Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe

NEU

Inklusive Kühlmittleinrichtung

Digitale Drehzahlanzeige

Max. Drehzahl 3300 U/min

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

DMC 35 V

Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M 24
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 620 / 620 - 3300 U/min
Ausladung	265 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	815 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1240 mm
Pinolenhub	150 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	332 x 332 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	382 x 312 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 940 x 1900 mm
Gewicht ca.	310 kg
Art. Nr.	01-11872

Vario-Antrieb

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / B 22
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 22
- Reduzierhülse MK 3 / MK 2
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kühlmittleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Säulenbohrmaschine

DMC 35 PFV

Die Säulenbohrmaschine DMC 35 PFV ist serienmäßig mit einer Gewindeschneideinrichtung sowie einem automatischem Bohrvorschub ausgestattet. Die stufenlose Drehzahlregelung ermöglicht eine optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück.

- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Serienmäßig mit automatischen Pinolenvorschub
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste und leistungsstarke Bohrmaschinen für hohe Beanspruchung
- Inklusive automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden



Stufenlos einstellbarer Pinolenvorschub mit separatem Antriebsmotor.



Das Einstellen der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit erfolgt mittels Potentiometer.



Max. Drehzahl
3300 U/min



Inklusive
Kühlmitteleinrichtung

Vario-Antrieb



Digitale
Drehzahlanzeige

Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet. Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

DMC 35 PFV

Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M 24
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 620 / 620 - 3300 U/min
Ausladung	265 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	815 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1240 mm
Pinolenhub	150 mm
Pinolenvorschub	0 - 100 mm/min
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	332 x 332 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	382 x 312 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 940 x 1900 mm
Gewicht ca.	331 kg
Art. Nr.	01-11873

Pinolenvorschub
serienmäßig

NEU

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / B 22
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 22
- Automatischer Pinolenvorschub
- Reduzierhülse MK 3 / MK 2
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kühlmittelleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Vario-Säulenbohrmaschine

SB 30 Profi

Die Vario-Säulenbohrmaschine SB 30 Profi ist serienmäßig mit einem durchzugsstarken 2-Stufenmotor ausgestattet. Der massive Variatorantrieb gewährleistet eine optimale Kraftübertragung auf die Pinole.

- Kompakte, stabile Graugusskonstruktion im modernen Design
- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Tischhöhenverstellung über Zahnstange und Kurbel
- Rechts- und Linkslauf der Pinole zum Gewindeschneiden
- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich von 105 - 1725 U/min
- Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Spindel läuft in Präzisionskugellager

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Die Geschwindigkeitsübertragung vom Motor zur Pinole erfolgt über einen soliden Variatorantrieb.

Vario-Antrieb

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Digitale Drehzahlanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet. Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite.



Optional lieferbar: Gewindeschneidapparat MK 3, M3 - M12

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Konusbohrerkassette Satz C, MK2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	

Technische Daten

SB 30 Profi

Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl, stufenlos	105 - 1725 U/min
Ausladung	230 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1180 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße	400 x 320 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	320 x 340 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 / 0,85 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 / 1,20 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	470 x 810 x 1710 mm
Gewicht ca.	245 kg
Art. Nr.	01-1170XL

Vario-Säulenbohrmaschine

SB 40 Profi

Schwere Säulenbohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Reparatur- und Industriebetrieben.

- Varioantrieb für exaktes Einstellen der Drehzahl
- Pinolenzustellung wahlweise per Hand oder über mechanischen Vorschub
- Einfacher Wechsel des Werkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Eingestellte Drehzahl mittels Digitalanzeige schnell und einfach ablesbar
- Massiver, schwenkbarer Graugusstisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kühlmittelanlage und Beleuchtung im Lieferumfang enthalten
- Einstellbarer Bohrtiefenschlag, Bohrtiefe mittels Skala ablesbar
- Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden



Der Spindelvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels mechanischem Vorschub (0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U).



Serienmäßig enthalten: Digitale Drehzahlanzeige, automatischer Werkzeugauswerfer, Rechts-Linkslauf zum Gewindeschneiden, Skala für Bohrtiefenanzeige.

Lieferumfang:

- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Kühlmittleinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- LED-Maschinenleuchte
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Gewindeschneidapparat MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

SB 40 Profi

Bohrleistung max.	40 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl, stufenlos	90 - 1455 U/min
Ausladung	320 mm
Bohrtisch schwenkbar	-50° bis +50°
Abstand Spindel / Tisch max.	590 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1155 mm
Pinolenthub	160 mm
Pinolenvorschub	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Säulendurchmesser	120 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	505 x 425 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	360 x 370 mm
Motorleistung	1,0 / 1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 930 x 1870 mm
Gewicht ca.	380 kg
Art. Nr.	01-1175XL



Pinolenvorschub serienmäßig



Stabile geschliffene Stahlsäule, Bohrtisch von -50° bis +50° schwenkbar.

Getriebe-Tischbohrmaschine mit digitaler Pinolenhubanzeige

GHD 25 TN

- Digitale Pinolenhubanzeige für komfortables Arbeiten
- Bohrkopf um 360° drehbar und höhenverstellbar
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten
- Schrägverzahntes Getriebe für optimale Kraftübertragung
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Hoher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fasermaterial
- 8 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Antriebsmotor

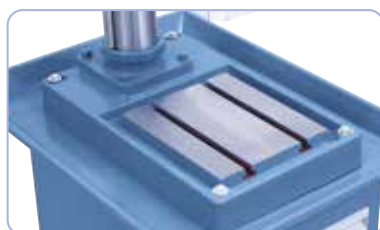


Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Feederschutz mit Mikroschalter.



Benutzerfreundliche Anordnung der Schalt- und Bedienelemente am Getriebekopf.

**Top
Preis**



Massiver, großdimensionierter Maschinenfuß mit T-Nuten.

Rechts-Linkslauf

**Inklusive digitaler
Bohrtiefenanzeige**

2-Stufenmotor

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	
Bohrmaschinenschraubstock BMO 150	28-2009	
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm., 10-tlg.	41-1046	
Untergestell BF 3 Deluxe mit Spänewanne	56-1017	

Technische Daten

GHD 25 TN

Bohrleistung max.	25 mm
Gewindeschneiden max.	M10
Schnellspannbohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(8)105 - 2900 U/min
Ausladung	255 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	535 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte / T-Nutengröße	250 x 290 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	500 x 570 x 1100 mm
Gewicht ca.	140 kg
Art. Nr.	01-1241B

* ohne Untergestell



BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Getriebe-Säulenbohrmaschine mit digitaler Pinolenhubanzeige

GHD 25 SN

- Digitale Pinolenhubanzeige für komfortables Arbeiten
- Hoher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fasermaterial
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Getriebekopf und Arbeitstisch um 360° drehbar und höhenverstellbar
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Schrägverzahntes Getriebe für optimale Kraftübertragung
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- 8 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Antriebsmotor



Einfache Höhenverstellung des Bohrkopfes mittels Kurbel.



Schnelles und einfaches Einstellen der Drehzahl bzw. der Drehrichtung.

Rechts-Linkslauf



Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Digitale Bohrtiefen Anzeige
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Inklusive digitaler Bohrtiefen Anzeige

Lieferbares Sonderzubehör:

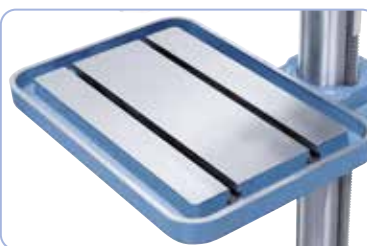
	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Kühlmitteleinrichtung, 10 Liter (zur Selbstmontage) ¹		

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Technische Daten

GHD 25 SN

Bohrleistung max.	25 mm
Gewindeschneiden max.	M10
Schnellspannbohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(8) 105 - 2900 U/min
Ausladung	255 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	820 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1235 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 350 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	250 x 290 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 600 x 1800 mm
Gewicht ca.	200 kg
Art. Nr.	01-1242B



Geschliffener Arbeitstisch mit parallel verlaufenden T-Nuten.

Getriebe-Tischbohrmaschine

GB 28 T

Die Getriebe-Tischbohrmaschine GB 28 T bietet hervorragende Leistung und hohe Genauigkeit zu einem äußerst günstigen Preis. Durch die kompakte Bauweise ist dieses Modell für den allgemeinen Werkstatteinsatz bestens geeignet. Dieses Modell ist wahlweise mit oder ohne Kühlmittleinrichtung erhältlich.

- Einstellbarer Bohrtiefenschlag mit Skala
- DrehzahlEinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionslager
- Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden
- Automatischer Auswerfer und LED-Maschinenleuchte im Lieferumfang enthalten
- Ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Graugusstisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- Massiver Arbeitstisch (360° drehbar), schwenkbar von -45° bis +45°



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge



Leichtgängige Pinolenzustellung über ergonomisch angeordnete Handgriffe

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Kühlmittleinrichtung (Art. Nr. 01-12460)
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- LED-Maschinenleuchte

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Kühlmittleinrichtung, 10 Liter (zur Selbstmontage) ¹		
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	
Untergestell BF 3 Deluxe mit Spänewanne	56-1017	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Technische Daten

	GB 28 T
Bohrleistung max.	28 mm
Gewindeschneiden max.	M12
Bohrfutter	1 - 13 mm / B16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Ausladung	250 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	355 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	620 mm
Pinolenhub	140 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	335 x 335 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	375 x 375 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,85 kW / 1,1 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW / 1,5 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	375 x 620 x 1430 mm
Gewicht ca.	200 kg
GB 28 T	01-1246
GB 28 T inkl. Kühlmittleinrichtung	01-12460

* ohne Untergestell



2-Stufenmotor

Rechts-Linkslauf

Getriebe-Säulenbohrmaschine

Die leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 28 S zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

GB 28 S

- 12 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Motor
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Massiver Arbeitstisch (360° drehbar), schwenkbar von -45° bis +45°
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Einfacher Wechsel des Werkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag, Bohrtiefe mittels Skala ablesbar
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter



Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel.



Übersichtlich angeordnete Schaltelemente, serienmäßig mit Gewindeschneideinrichtung.

Rechts-Linkslauf

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Kühlmittleinrichtung (Art. Nr. 01-12450)
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- LED-Maschinenleuchte

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Industrie-Bohrmaschinenerschraubstock BMS 140	28-2019	
Industrie-Bohrmaschinenerschraubstock BMI 150	28-2017	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Kühlmittleinrichtung, 10 Liter (zur Selbstmontage) ¹		
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)



Der Arbeitstisch ist um 360° drehbar, ideal zum Koordinatenbohren.

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Technische Daten

	GB 28 S
Bohrleistung max.	28 mm
Gewindeschneiden max.	M12
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Ausladung	250 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	810 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1210 mm
Pinolenhub	130 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	325 x 330 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	375 x 375 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	450 x 600 x 2020 mm
Gewicht ca.	215 kg
GB 28 S	01-1245
GB 28 S inkl. Kühlmittleinrichtung	01-12450

Getriebe-Säulenbohrmaschine

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GHD 28 SV - eine Weiterentwicklung des Modells GHD 25 SN - ist serienmäßig mit Rechts-Linkslauf, sowie einem automatischen Bohrvorschub ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim professionellen Anwender, im Modellbau, aber auch im Ausbildungsbereich.

GHD 28 SV

- Digitale Pinolenhubanzeige für komfortables Arbeiten
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub (0,04 - 0,3 mm/U)
- Schrägverzahntes Getriebe für optimale Kraftübertragung
- Hoher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fasermaterial
- Automatischer Pinolenvorschub wird beim Erreichen der eingestellten Bohrtiefe deaktiviert
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- 8 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Antriebsmotor



Die Pinolenzustellung erfolgt wahlweise per Hand oder mittels automatischem Vorschub.



Digitale Pinolenhubanzeige für komfortables Arbeiten

Pinolenvorschub serienmäßig

2-Stufenmotor

BERNARDO
PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Inklusive digitaler Bohrtiefenanzeige

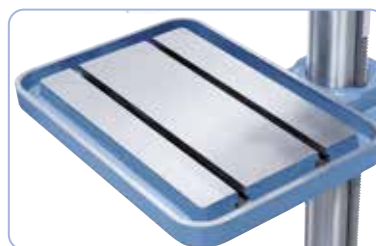
Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	
Spiralbohrer-Set, HSS TIN-beschichtet, 170-tlg.	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Kühlmitteleinrichtung, 10 Liter (zur Selbstmontage) ¹		

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Technische Daten

	GHD 28 SV
Bohrleistung max.	28 mm
Gewindeschneiden max.	M12
Schnellspannbohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(8) 75 - 3010 U/min
Vorschubbereich	0,004 / 0,006 / 0,009 / 0,012 / 0,10 / 0,15 / 0,30 mm/U
Ausladung	320 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	810 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1230 mm
Pinolenhub	150 mm
Säulendurchmesser	105 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	325 x 360 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 350 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 700 x 1900 mm
Gewicht ca.	290 kg
Art. Nr.	01-1243B



Geschliffener Arbeitstisch mit parallel verlaufenden T-Nuten.

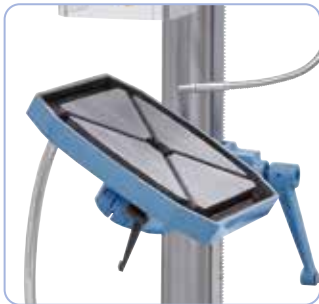


Getriebe - Säulenbohrmaschine

GB 28 S Vario

Die leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 28 S Vario zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Bearbeiteter Maschinenfuß (420 x 340 mm) mit integrierter Kühlmittelpumpe
- Integrierte Digitalanzeige zur Anzeige der Drehzahl und der Bohrtiefe
- Massiver Graugussstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig



Der massive Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar.



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.



Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Frequenzumrichter Delta VFD
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Kühlmittleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Inklusive Kühlmittleinrichtung

Stufenlose Drehzahleinstellung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

	GB 28 S Vario
Bohrleistung max.	28 mm
Gewindeschneiden max.	M16
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	90 - 980 / 1000 - 3000 U/min
Ausladung	250 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	780 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1210 mm
Pinolenhub	135 mm
Säulendurchmesser	98 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	375 x 375 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	420 x 340 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	540 x 790 x 2130 mm
Gewicht ca.	265 kg
Art. Nr.	01-1288



Getriebe-Tischbohrmaschine

GB 30 T

Für Handwerksbetriebe und Schlossereien ist diese robuste Getriebe-Tischbohrmaschine, mit einer Bohrleistung von max. 30 mm, eine preiswerte und leistungsstarke Maschine. Dieses Modell ist wahlweise mit oder ohne Kühlmittleinrichtung erhältlich.

- Einstellbarer Bohrtiefenschlag mit Skala
- DrehzahlEinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionslager
- Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden
- Automatischer Auswerfer und LED-Maschinenleuchte im Lieferumfang enthalten
- Ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Graugusstisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne



Einfache Höhenverstellung des Bohrkopfes mittels Kurbel.



BERNARDO Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16 lieferbar



Massiver, großdimensionierter Arbeitstisch mit T-Nuten. Abbildung GB 30 T mit Kühlmittleinrichtung.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl.MwSt.
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Kühlmittleinrichtung, 10 Liter (zur Selbstmontage) ¹		
Untergestell f. GB 30 T	56-1027	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Technische Daten

GB 30 T

Bohrleistung max.	30 mm
Gewindeschneiden max.	M16
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(6) 125 - 2825 U/min
Ausladung	240 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	655 mm
Pinolenhub	115 mm
Säulendurchmesser	100 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	320 x 315 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	450 x 700 x 1440 mm
Gewicht ca.	170 kg
GB 30 T	01-1251
GB 30 T inkl. Kühlmittleinrichtung	01-1250

*ohne Untergestell



Getriebe - Säulenbohrmaschine

GB 30 S

Die leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 30 S zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatz findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch in Ausbildungsstätten.

- DrehzahlEinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Rechts-Linksaufeinrichtung zum Gewindeschneiden
- Graugussstisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- Automatischer Auswerfer und LED-Maschinenleuchte im Lieferumfang enthalten
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionslager
- Ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung

**Top
Preis**



LED-Maschinenleuchte zur optimalen Ausleuchtung



Massiver, handgeschabter Arbeitstisch mit T-Nuten.



Übersichtlich angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite der Maschine.



Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Kühlmittleinrichtung (Art.-Nr. 01-1250 bzw. 01-1254)
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Rechts-Linkslauf

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspanbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Kühlmittleinrichtung, 10 Liter (zur Selbstmontage) ¹		
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Technische Daten

GB 30 S

Bohrleistung max.	30 mm
Gewindeschneiden max.	M16
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(6) 125 - 2825 U/min
Ausladung	240 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	655 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1130 mm
Pinolenhub	115 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	405 x 335 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	320 x 315 mm
Motor-Abgabeleistung S _i 100%	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S _e 40%	1,1 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 700 x 1910 mm
Gewicht ca.	235 kg
GB 30 S	01-1253
GB 30 S inkl. Kühlmittleinrichtung	01-1254

BERNARDO
PROFESSIONAL



Getriebe-Tischbohrmaschine

GB 30 TV

Die Getriebe-Tischbohrmaschine GB 30 TV bietet hervorragende Leistung und hohe Genauigkeit zu einem äußerst günstigen Preis. Durch die kompakte Bauweise ist dieses Modell für den allgemeinen Werkstatteinsatz bestens geeignet.

- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Automatischer Auswerfer und LED-Maschinenleuchte im Lieferumfang enthalten
- Ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Serienmäßig mit 3 automatischen Spindelvorschüben
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf
- T-Nuten zum Aufspannen des Werkstückes
- 12 schaltbare Drehzahlen durch 2-Stufenmotor
- Einstellbarer Bohrtiefenschlag mit Skala
- Drehzahleinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Leistungsstarker Antriebsmotor auch bei Dauerbetrieb



Handgeschabte Bodenplatte, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe.



Serienmäßig mit 3 automatischen Bohrvorschüben ausgestattet.



Massiver Getriebekopf mit ergonomisch angebrachten Schalt- und Bedienelementen.

Pinolenvorschub
serienmäßig

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Automatischer Auswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmittleinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Untergestell für GB 30 TV	56-1027	
Schnellspanbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

GB 30 TV

Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M20
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 125 - 3030 U/min
Vorschubbereich	0,10 / 0,20 / 0,30 mm/U
Ausladung	260 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	700 mm
Pinolenhub	140 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	340 x 335 mm
T-Nutengröße	14 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	500 x 750 x 1620 mm
Gewicht ca.	235 kg
Art. Nr.	01-1252

*ohne Untergestell



Vario-Tischbohrmaschine

GB 35 TV Vario

Das Modell GB 35 TV Vario ist eine Tischbohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Für einen erweiterten Einsatzbereich verfügt die Maschine zusätzlich über einen schwenkbaren Getriebekopf.

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Erweiterter Einsatzbereich durch den von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbaren Bohrkopf
- Schneller Wechsel des Bohrwerkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Inklusive energieeffizienter und lichtstarker LED-Maschinenleuchte
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen



Serienmäßig mit automatischem 3-fach Bohrvorschub ausgestattet



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Vario-Antrieb

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Untergestell für GB 35 TV Vario	56-1027	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Bohrmaschinenerschraubstock BMH 150	28-2012	
Industrie-Bohrmaschinenerschraubstock BMI 125	28-2016	
Industrie - Bohrmaschinenerschraubstock BMS 140	28-2019	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	

Technische Daten

GB 35 TV Vario

Bohrleistung in Stahl	35 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	65 - 460 U/min / 460 - 3250 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	320 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	135 - 650 mm
Pinolenschub	160 mm
Säulendurchmesser	120 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	360 x 370 mm
T-Nutengröße	14 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 900 x 1660 mm
Gewicht ca.	300 kg
Art. Nr.	01-1255



Getriebe-Säulenbohrmaschine

Die Getriebe-Säulenbohrmaschinen GB 35 HS zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Durch den dreh- und schwenkbaren Getriebekopf ist diese Maschine für den allgemeinen Werkstatteinsatz geeignet.

GB 35 HS

- 2-Stufenmotor mit 12 schaltbaren Drehzahlen, Drehzahlbereich 75 - 3200 U/min
- Serienmäßig mit Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel
- Getriebekopf 180° schwenkbar, 360° drehbar und höhenverstellbar
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Handgrobvorschub auf Handfeinvorschub mittels Kupplung umschaltbar
- Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für die Pinolenzustellung



Die Pinolenzustellung erfolgt über ergonomisch angebrachte Handgriffe



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Bedienwerkzeug

2-Stufenmotor

**Max. Drehzahl
3200 U/min**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	
Bohrmaschinenschraubstock BM 200	28-2002	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Konusstreiber halbautomatisch MK 4 - MK 6	24-1059	
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	

Technische Daten

GB 35 HS

Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Ausladung	295 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	775 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	125 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Tischgröße	500 x 455 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	375 x 365 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	630 x 700 x 2050 mm
Gewicht ca.	335 kg
Art. Nr.	01-1261



**Top
Preis**

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMI PROFESSIONAL

Bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von großen Werkstücken

Getriebe-Säulenbohrmaschine

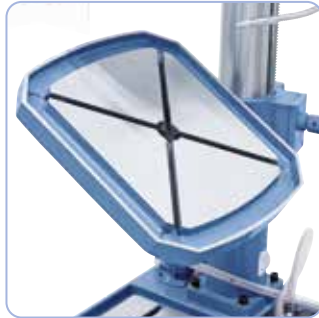
Das Modell GB 35 HSV ist aufgrund des hohen Drehzahlbereichs (75 - 3200 U/min) sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B. automatischer Pinolenvorschub, schwenkbarer Bohrtisch, Kühlmittleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte,...) die ideale Maschine für mechanische Werkstätten, Reparaturbetriebe und den Ausbildungsbereich.

GB 35 HSV

- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich 75 - 3200 U/min
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Serienmäßig mit digitaler Pinolenhubanzeige und LED-Arbeitsleuchte ausgestattet
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel
- Getriebekopf 180° schwenkbar, 360° drehbar und höhenverstellbar
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Handgrobvorschub auf Handfeinvorschub mittels Kupplung umschaltbar
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter



Der Pinolenvorschub kann wahlweise auf 0,10 / 0,18 / oder 0,26 mm/U eingestellt werden.



Der massive Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis +45° schwenkbar.

Inklusive digitaler Bohrtiefenanzeige

Max. Drehzahl
3200 U/min

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Kühlmittleinrichtung
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Automatischer Pinolenvorschub
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Gewindeschneideapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

GB 35 HSV

Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Vorschubbereich	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Ausladung	295 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	775 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	125 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Tischgröße	500 x 455 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	375 x 365 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	630 x 700 x 2050 mm
Gewicht ca.	340 kg
Art. Nr.	01-1266



Rechts-Linkslauf

Inklusive Kühlmittleinrichtung

Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe.

Getriebe-Säulenbohrmaschine

Das Modell GB 32 S Vario ist eine schwere Getriebebohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in Reparaturbetrieben und im Maschinenbau.

GB 32 S Vario

- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Bearbeiteter Maschinenfuß (420 x 340 mm) mit integrierter Kühlmittelpumpe
- Integrierte Digitalanzeige zur Anzeige der Drehzahl und der Bohrtiefe
- Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- Serienmäßig mit 3 automatischen Spindelvorschüben
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung



Der Bohrvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels Elektromagnetkupplung



Der großzügig dimensionierte Bohrtisch ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Frequenzumrichter Delta VFD
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Stufenlose
Drehzahleinstellung

Pinolenvorschub
serienmäßig

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

	GB 32 S Vario
Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M22
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	90 - 980 / 1000 - 3000 U/min
Vorschubbereich	0,06 / 0,12 / 0,18 mm/U
Ausladung	300 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	670 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1285 mm
Pinolenvorschub	160 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	460 x 460 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	420 x 340 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	540 x 900 x 2120 mm
Gewicht ca.	360 kg
Art. Nr.	01-1289

Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe, Behälterinhalt 7 l, Fördermenge 6 l/min.



Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 32 STi

Das hochwertige Getriebe der GB 32 STi mit den geschliffenen Zahnradern sorgt für ruhigen Lauf. Durch den serienmäßig schwenkbaren Getriebekopf sowie der digitalen Drehzahlanzeige ist diese Maschine optimal für den allgemeinen Werkstatteinsatz geeignet.

- Schwenkbarer Arbeitstisch ($\pm 45^\circ$) mit diagonal verlaufenden T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Erweiterter Einsatzbereich durch den von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbaren Bohrkopf
- Digitale Drehzahlanzeige für einfaches Ablesen der Drehzahl
- Präzise bearbeiteter Maschinenfuß mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Hohe Laufruhe durch im Ölbad laufendes Getriebe
- Serienmäßig mit elektromagnetischem Pinolenvorschub für präzises Arbeiten
- Leistungsstarker 2-Stufen Antriebsmotor, ausgelegt für Dauerbetrieb
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder



Der Bohrvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels Elektromagnetkupplung

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Schnelle und einfache Einstellung der Drehzahl mittels Getriebebeschaltung an der Vorderseite. Die Drehzahl wird an der Digitalanzeige abgelesen.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Schwenkbarer Bohrkopf
 -45° bis $+45^\circ$

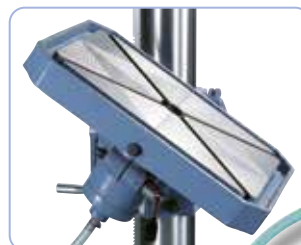
Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Gewindeschneidapparat MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

GB 32 STi

Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	35 mm
Gewindeschneiden max.	M20
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	125 - 3030 U/min / 12
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	325 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1250 mm
Pinolenschub	160 mm
Säulendurchmesser	120 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 420 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	365 x 370 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,0 / 1,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 / 1,8 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 900 x 2200 mm
Gewicht ca.	415 kg
Art. Nr.	01-1275XL



Massiver, bearbeiteter Graugussstisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne.



Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 30 Vario

Das Modell GB 30 Vario ist eine schwere Getriebebohrmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in Reparaturbetrieben und im Maschinenbau.

- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Elektromechanischer Bohrvorschub, einstellbar von 0,1 - 0,3 mm/U
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit leicht ablesbarer Skala



Der Bohrvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels Elektromagnetkupplung



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.

Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge

**Stufenlose
Drehzahleinstellung**

**Max. Drehzahl
3500 U/min**

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülsen
- Kühlmittleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Digitale Drehzahlanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

GB 30 Vario

Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	35 mm
Gewindeschneiden max.	M22
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	70 - 495 / 495 - 3500 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	280 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	650 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1120 mm
Pinolenvorschub	125 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	420 x 350 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	340 x 330 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 800 x 2100 mm
Gewicht ca.	320 kg
Art. Nr.	01-1304XL



BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 35 THS

Die Getriebebohrmaschine GB 35 THS ist serienmäßig mit einem motorischen Tischhub zur Reduzierung der Nebenzeiten ausgestattet. Die Digitalanzeige für die Bohrtiefe bzw. Drehzahl, sowie der elektromechanische Spindelvorschub werten die Maschine weiter auf.

- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Drehzahl mittels Schalthebel am Getriebekopf schnell und einfach einstellbar
- Digitale Drehzahlanzeige und Bohrtiefeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Bearbeiteter Maschinenfuß (430 x 440 mm) mit integrierter Kühlmittelpumpe
- Elektromechanischer Spindelvorschub für exaktes Arbeiten
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Massiver Graugussstisch (handgeschabt) mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche



Der großzügig dimensionierte Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar sowie drehbar.



Deutliche Reduzierung der Nebenzeiten durch den motorischen Tischhub.



Massiver Getriebekopf mit ergonomisch angebrachten Schalt- und Bedienelementen. Digitalanzeigen für Bohrtiefeneinstellung und Drehzahl sind serienmäßig enthalten.

Lieferumfang:

- Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2 / MK 3 / 1
- Motorischer Tischhub
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Gewindeschneideinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmittleinrichtung
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tig.	41-1055	
Spiralbohrer-Set 170-tig., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Schnellspanbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	

Technische Daten

GB 35 THS

Bohrleistung in Stahl	35 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 43 - 2355 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	340 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	200 mm
Säulendurchmesser	160 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	540 x 440 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	430 x 440 mm
Motorleistung	1,3 / 1,8 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	660 x 900 x 2240 mm
Gewicht ca.	553 kg
Art. Nr.	01-1286XL



Motorischer Tischhub

BERNARDO
PROFESSIONAL



Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 35 Vario

Das Modell GB 35 Vario ist eine schwere Getriebebohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in Reparaturbetrieben und im Maschinenbau.

- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideeinrichtung serienmäßig
- Elektromechanischer Bohrvorschub, einstellbar von 0,1 - 0,3 mm/U
- Massiver Graugussstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit leicht ablesbarer Skala

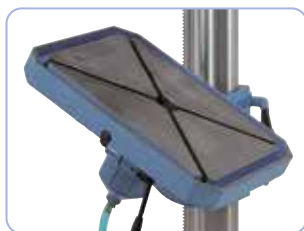


Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.

Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet. Alle Schalt- und Bedienelemente sind ergonomisch angebracht.

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülsen
- Kühlmiteleinrichtung
- Gewindeschneideeinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Digitale Drehzahlanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Der massive Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar.

BERNARDO
PROFESSIONAL



Vario-Antrieb

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

GB 35 Vario

Bohrleistung in Stahl	35 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	65 - 460 / 460 - 3250 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	320 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1145 mm
Pinolenvorschub	160 mm
Säulendurchmesser	120 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 420 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	365 x 370 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 870 x 2170 mm
Gewicht ca.	375 kg
Art. Nr.	01-1301XL

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 40 S

Die robuste Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 S ist für sämtliche Arbeiten wie Bohren, Gewindebohren, Senken, usw. bestens geeignet. Ihren Einsatzbereich findet sie in Reparaturbetrieben oder in der Produktion von Einzelteilen und Kleinserien.

- Hohe Laufruhe durch im Ölbad laufendes Getriebe
- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub, Gewindeschneideinrichtung und Arbeitsleuchte
- Massiver Arbeitstisch (360° drehbar) mit diagonal verlaufenden T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe im Maschinenfuß
- Drehzahleinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei längerem Betrieb
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbare Schutzabdeckung nach CE-Norm
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala



Benutzerfreundliche Anordnung der Schalt- und Bedienelemente am Getriebekopf



Für präzises Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem automatischen Spindelvorschub sowie einer Arbeitsleuchte ausgestattet

BERNARDO
PROFESSIONAL

Serienmäßig mit 18 Getriebestufen

Pinolenvorschub serienmäßig



Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe, Behälterinhalt 7 l, Fördermenge 6 l/min

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Kühlmittelleinrichtung
- Elektromagnetischer Pinolenvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie - Bohrmaschinenraubstock BMS 140	28-2019	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm / M 16	28-1003	
Konusaustreiber halbautomatisch MK 4 - MK 6	24-1059	
Gewindeschneidapparat MK 4, M 12 - M 24	24-1093	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	

Technische Daten

GB 40 S

Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(18) 50 - 1450 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 mm/U
Ausladung	345 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	695 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1200 mm
Pinolenvorschub	180 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	555 x 555 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	505 x 540 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	560 x 960 x 2250 mm
Gewicht ca.	460 kg
Art. Nr.	01-1281XL

Getriebe- Säulenbohrmaschinen

GB 40 S Vario GB 40 SN Vario

- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Geschliffene Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- 2 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Tisch in der Waagrechten um die Säule drehbar, schwenkbar um 45° rechts und links
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig



Einfache Vorwahl der Getriebe-
stufe mittels Vorgelege, Einstellen
der gewünschten Drehzahl mittels
Potentiometer.



Modell GB 40 SN Vario serienmäßig
mit massivem Winkeltisch.

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Frequenzumrichter Delta VFD
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Stufenlose
Drehzahleinstellung**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16	28-1003	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten	GB 40 S Vario	GB 40 SN Vario
Bohrleistung max.	40 mm	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24	M24
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 4	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	55 - 550 / 200 - 2000 U/min	55 - 550 / 200 - 2000 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 mm/U	0,1 / 0,2 mm/U
Ausladung	340 mm	340 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	675 mm	675 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1195 mm	1195 mm
Pinolenhub	190 mm	190 mm
Säulendurchmesser	150 mm	150 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	555 x 555 mm / 18 mm	560 x 520 mm / 18 mm
Vertikale Aufspannfläche / T-Nutengröße	-	560 x 250 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	535 x 505 mm	535 x 505 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	3,0 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	620 x 1000 x 2300 mm	620 x 1000 x 2300 mm
Gewicht ca.	475 kg	505 kg
Art. Nr.	01-1290XL	01-1291XL



Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 40 SN

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine ist durch ihre robuste Ausführung und großer Leistungsfähigkeit sowohl für Reparaturbetriebe als auch für die industrielle Fertigung verwendbar. Der serienmäßige Winkeltisch bietet zusätzlich vielseitige Aufspannmöglichkeiten, wodurch sich der Einsatzbereich der Maschine erweitert.

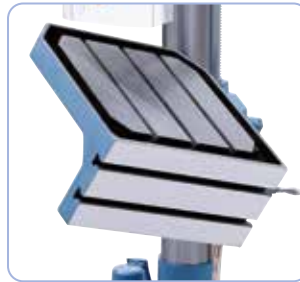
- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub, Gewindeschneideinrichtung und Arbeitsleuchte
- Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder
- Geschliffene Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Tisch in der Waagrechten um die Säule drehbar, schwenkbar um 90° rechts und links
- Rechts- und Linkslauf der Pinole zum Gewindeschneiden
- Drehzahleinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Schutzabdeckung mit Endschalter für erhöhte Sicherheit



Einfache Bedienung der Schaltelemente an der Vorderseite



Serienmäßig mit 2-fachem automatischem Bohrvorschub ausgestattet.



Massiver Winkeltisch, dreh- und schwenkbar, für universelle Aufspannmöglichkeiten

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Kühlmiteleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16	28-1003	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

GB 40 SN

Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(18) 50 - 1450 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 mm/U
Ausladung	345 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	680 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1200 mm
Pinolenhub	195 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	560 x 520 mm / 18 mm
Vertikale Aufspannfläche / T-Nutengröße	560 x 250 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	505 x 540 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	560 x 930 x 2250 mm
Gewicht ca.	495 kg
Art. Nr.	01-1293XL

Top
Preis

BERNARDO
PROFESSIONAL

BERNARDO
EXKLUSIV



Getriebe-Säulenbohrmaschine

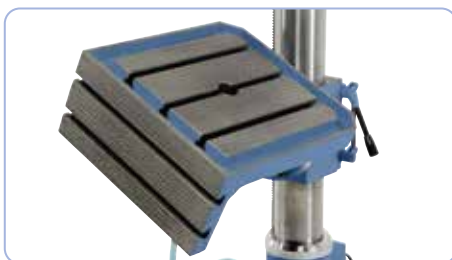
GB 40 N

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine ist durch ihre robuste Ausführung und großer Leistungsfähigkeit sowohl für Reparaturbetriebe als auch für die industrielle Fertigung verwendbar. Der serienmäßige Winkeltisch bietet zusätzlich vielseitige Aufspannmöglichkeiten, wodurch sich der Einsatzbereich der Maschine erweitert.

- Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Kühlmittelanlage und Beleuchtung serienmäßig
- Rechts- und Linkslauf der Pinole zum Gewindeschneiden
- 3 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Großer Drehzahlbereich von 75 - 2020 U/min (12 Stufen) für optimales Arbeiten
- Tisch in der Waagrechten um die Säule drehbar, schwenkbar um 45° rechts und links
- Geschliffene Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken



Einfache Bedienung der Schaltelemente an der Vorderseite



Massiver Winkeltisch, dreh- und schwenkbar, für universelle Aufspannmöglichkeiten

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kühlmittleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Serienmäßig mit 3-fachem automatischem Bohrvorschub ausgestattet.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16	28-1003	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

	GB 40 N
Bohrleistung in Stahl	40 mm
Bohrleistung in Guss	45 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 2020 U/min
Vorschubbereich	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/U
Ausladung	340 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis $+45^\circ$
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1200 mm
Pinolenhub	195 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 540 mm / 18 mm
Vertikale Aufspannfläche / T-Nutengröße	500 x 240 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	400 x 410 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 850 x 2230 mm
Gewicht ca.	490 kg
Art. Nr.	01-1292XL

**Top
Preis**

BERNARDO
PROFESSIONAL



BERNARDO
EXKLUSIV

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 40 HS

Die Getriebebohrmaschine GB 40 HS bietet durch die umfangreiche Grundausstattung ein überzeugendes Preis-Leistungsverhältnis. Ihren Einsatz findet diese Maschine hauptsächlich in mechanischen Werkstätten und im Maschinenbau.

- Inklusive motorischem Tischhub sowie Digitalanzeigen für Bohrtiefe und Drehzahl
- Handgeschabter Bohrtisch aus massiven Grauguss, schwenkbar von -45° bis +45°
- T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken
- Schneller Wechsel des Bohrwerkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Elektromechanischer Bohrvorschub, einstellbar von 0,1 - 0,4 mm/U
- Schneller Drehzahlwechsel mittels Getriebebeschaltung an der Vorderseite
- Einstellbarer Bohrtiefenschlag mit leicht ablesbarer Skala
- Schutzabdeckung mit Endschalter für erhöhte Sicherheit
- Hervorragende Ausleuchtung beim Arbeiten durch LED-Maschinenleuchte



Komfortable, motorische Tischhöhenverstellung.



Bedienerfreundlich angebrachte Schaltelemente.

Max. Drehzahl
2120 U/min

BERNARDO
INDUSTRY

Lieferumfang:

- Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmittleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Schnellspanbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

GB 40 HS

Bohrleistung in Stahl	40 mm
Bohrleistung in Guss	45 mm
Gewindeschneiden max.	M32
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	55 - 2120 U/min / 12
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	355 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	200 mm
Säulendurchmesser	180 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	580 x 460 mm / 14 mm
Motorleistung	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 950 x 2280 mm
Gewicht ca.	563 kg
Art. Nr.	01-1296XL



Motorischer
Tischhub

Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe, Behälterinhalt 7 l, Fördermenge 6 l/min.

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 45 NC Vario

Die Getriebebohrmaschine GB 45 NC Vario ist serienmäßig mit einem motorischen Tischhub ausgestattet. Die Digitalanzeige für die Bohrtiefe bzw. Drehzahl, der elektromechanische Spindelvorschub sowie die stufenlose Drehzahlregelung werten die Maschine weiter auf.

- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Motorischer Tischhub zur Reduzierung der Nebenzeiten
- 4 automatische Spindelvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Tisch in der Waagrechten um die Säule drehbar, schwenkbar um 45° rechts und links
- Bearbeiteter Maschinenfuß (400 x 410 mm) mit integrierter Kühlmittelpumpe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder
- Großdimensionierter Touchscreen für sämtliche Einstellarbeiten
- Leistungsstarker Antriebsmotor konzipiert für längeren Einsatz



Der großzügig dimensionierte Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar.



Für präzises Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem automatischem Spindelvorschub, sowie einer digitalen Bohrtiefenanzeige ausgestattet.

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorischer Tischhub
- Kühlmittleinrichtung
- Touchscreen
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl am Bediendisplay.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

	GB 45 NC Vario
Bohrleistung in Stahl	40 mm
Bohrleistung in Guss	45 mm
Gewindeschneiden max.	M32
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	60 - 400 / 392 - 2600 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	340 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	595 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1205 mm
Pinolenhub	210 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	540 x 435 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	400 x 410 mm
Motorleistung	2,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 950 x 2270 mm
Gewicht ca.	500 kg
Art. Nr.	01-1308XL0



Vario-
Antrieb

Großdimensionierter
Touchscreen

BERNARDO
INDUSTRY

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 50 HS

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 50 HS überzeugt durch ihre große Bohrleistung von 50 mm, die massive Bauweise sowie durch die umfangreiche Grundausstattung. Dadurch ist dieses Modell für den Einsatz in der industriellen Fertigung und der Serienproduktion ideal geeignet.

- Motorischer Tischhub zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Massive und vibrationsfreie Bauweise für präzises Arbeiten
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Digitalanzeige für Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige
- Massiver Graugussstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch umfangreiche Grundausstattung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- 4 automatische Spindelvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Gewindeschneideinrichtung und automatischer Werkzeugauswerfer serienmäßig



Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel.



Serienmäßig mit automatischem 4-fach Bohrvorschub ausgestattet.

**Max. Drehzahl
2100 U/min**

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmittleinrichtung
- Touchscreen
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Dreh- und schwenkbarer Bohrtisch (handgeschabt), serienmäßig mit Positioniermotor.



**Motorischer
Tischhub**

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

Technische Daten	GB 50 HS
Bohrleistung in Stahl	50 mm
Bohrleistung in Guss	60 mm
Gewindeschneiden max.	M42
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	40 - 2100 U/min / 12
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	370 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	600 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1190 mm
Pinolenhub	250 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	600 x 500 mm / 14 mm
Motorleistung	2,2 / 2,8 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 1050 x 2350 mm
Gewicht ca.	670 kg
Art. Nr.	01-1294XL

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 55

Die Getriebebohrmaschine GB 55 ist serienmäßig mit einem motorischen Tischhub zur Reduzierung der Nebenzeiten ausgestattet. Durch die robuste Ausführung und der großen Leistungsfähigkeit ist dieses Modell sowohl für Reparaturbetriebe als auch für die industrielle Fertigung verwendbar.

- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub, Gewindeschneideinrichtung und Arbeitsleuchte
- Großer Drehzahlbereich von 42 - 2050 U/min (12 Stufen) für optimales Arbeiten
- Hervorragende Ausleuchtung beim Arbeiten durch LED-Maschinenleuchte
- Massiver Arbeitstisch (360° drehbar), schwenkbar von -45° bis +45°
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- 4 automatische Spindelvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für die Pinolenzustellung
- Drehzahl mittels Schalthebel am Getriebekopf schnell und einfach einstellbar

NEU


Für präzises Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem automatischem Spindelvorschub sowie einer Arbeitsleuchte ausgestattet

Der großzügig dimensionierte Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar sowie drehbar. Deutliche Reduzierung der Nebenzeiten durch den motorischen Tischhub.

**Max. Drehzahl
2050 U/min**
BERNARDO
www.bernardo.at
INDUSTRY

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 5 / B 18
- Reduzierhülse MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmitteleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	

Technische Daten

	GB 55
Bohrleistung in Stahl	50 mm
Bohrleistung in Guss	60 mm
Gewindeschneiden max.	M30
Bohrfutter	3 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 5
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	42 - 2050 U/min / 12
Vorschubbereich	0,07 / 0,15 / 0,20 / 0,40 mm/U
Ausladung	360 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	570 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1170 mm
Pinolhub	235 mm
Säulendurchmesser	180 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	545 x 470 mm / 14 mm
Motorleistung	2,2 / 2,8 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 950 x 2350 mm
Gewicht ca.	760 kg
Art. Nr.	01-1312XL

**Motorischer
Tischhub**


Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 60 Servo

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 60 Servo ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Die Besonderheiten dieses Modells sind die Bedienung über einen großdimensionierten Touchscreen sowie Servomotore für Antrieb und Pinolenvorschub.

- Die serienmäßige Steuerung errechnet nach Eingabe des Werkzeugdurchmessers und des Materials (Guss / Stahl) die ideale Drehzahl bzw. Vorschubgeschwindigkeit beim Bohren und Gewindeschneiden
- Der Spindeltrieb sowie der Pinolenvorschub erfolgt über hochwertige Servomotore
- Großdimensionierter Touchscreen für sämtliche Einstellarbeiten sowie Funktionen (z.B. Bohren, Tieflochbohren, Gewindeschneiden,.....)
- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch umfangreiche Grundausstattung
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe

NEU



Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display



Serienmäßig mit Servomotor für den automatischen Pinolenvorschub.

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 5 / B 18
- Reduzierhülse MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmittleinrichtung
- Touchscreen
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Servo-Vorschubmotor
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

BERNARDO
INDUSTRY

**Pinolenvorschub
mittels Servomotor**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	

Technische Daten

	GB 60 Servo
Bohrleistung in Stahl	50 mm
Bohrleistung in Guss	60 mm
Gewindeschneiden max.	M30
Bohrfutter	3 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 5
Spindeldrehzahl, 2 Stufen	50 - 250 / 250 - 2000 U/min
Vorschubbereich	0 - 765 mm/min
Ausladung	360 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	570 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1170 mm
Pinolenvorschub	245 mm
Säulendurchmesser	180 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	545 x 470 / 14 mm
Motorleistung	3,7 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 1050 x 2430 mm
Gewicht ca.	755 kg
Art. Nr.	01-1312XL0



Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 55 NC Vario

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 55 NC Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Durch die schwere, massive Konstruktion ist sie vor allem für den Einsatz beim professionellen Anwender bzw. im Maschinenbau oder Werkstätten optimal geeignet.

- Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display
- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- 6 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Handgeschabter Bohrtisch aus massivem Grauguss, schwenkbar von -45° bis $+45^\circ$
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung



Der Bohrvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels Elektromagnetkupplung.



Großdimensionierter Touchscreen für sämtliche Einstellarbeiten wie z.B. Drehzahl, Bohren, Rechts- und Linkslauf, Höhenverstellung Bohrtisch,

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorischer Tischhub
- Kühlmiteleinrichtung
- Touchscreen
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

GB 55 NC Vario

Bohrleistung in Stahl	50 mm
Bohrleistung in Guss	60 mm
Gewindeschneiden max.	M42
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	50 - 316 / 316 - 2200 U/min
Vorschubbereich	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/U
Ausladung	360 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	225 mm
Säulendurchmesser	180 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	570 x 480 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	435 x 445 mm
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	750 x 1020 x 2340 mm
Gewicht ca.	630 kg
Art. Nr.	01-1309XL0

Integrierte Kühlmiteleinrichtung, Behälterinhalt 7 l, Fördermenge 6 l/min.



BERNARDO
INDUSTRY

Säulenbohrmaschine mit Kreuztisch und Vario-Antrieb

GB 55 SK NC Vario

- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung ausgestattet, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln
- Erweiterter Einsatzbereich durch den von -45° bis +45° schwenkbaren Bohrkopf
- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Digitalanzeige in 2 Achsen (x und y)
- Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display
- 6 automatische Spindelverschiebe über Elektromagnetkupplung schaltbar

Schwenkbarer Bohrkopf
-45° bis +45°

BERNARDO
INDUSTRY



Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display



Der Bohrvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels Elektromagnetkupplung.

Sonderzubehör
siehe GB 55 NC Vario

Vario-Antrieb

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Technische Daten	GB 55 SK NC Vario
Bohrleistung in Stahl	50 mm
Bohrleistung in Guss	60 mm
Gewindeschneiden max.	M42
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	55 - 348 / 348 - 2200 U/min
Vorschubbereich	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/U
Tischgröße / T-Nutengröße	800 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg (x / y)	415 / 290 mm
Ausladung	380 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	480 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1165 mm
Pinolenhub	210 mm
Säulendurchmesser	150 mm
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1230 x 1240 x 2310 mm
Gewicht ca.	800 kg
Art. Nr.	01-1311XL0



NEU

Integrierte
Kühlmittleinrichtung,
Behälterinhalt 7 l,
Fördermenge 6 l/min.

BERNARDO
EXKLUSIV

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 65 NC Vario

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 65 NC Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Durch die schwere, massive Konstruktion ist sie vor allem für den Einsatz beim professionellen Anwender bzw. im Maschinenbau oder Werkstätten optimal geeignet.

- Die serienmäßige Steuerung Bohrtronic errechnet nach Eingabe des Werkzeugdurchmessers und des Materials (Guss / Stahl) die ideale Drehzahl bzw. Vorschubgeschwindigkeit beim Bohren und Gewindeschneiden
- Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display
- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- Der Pinolenvorschub erfolgt über einen hochwertigen Servomotor
- Handgeschabter Bohrtisch aus massiven Grauguss, schwenkbar von -45° bis $+45^\circ$
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung

BERNARDO
INDUSTRY

Großdimensionierter
Touchscreen mit
Bohrtronic-Steuerung



Der großzügig dimensionierte Bohrtisch ist von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbar.

NEU



Großdimensionierter Touchscreen für sämtliche Einstellarbeiten wie z.B. Drehzahl, Bohren, Rechts- und Linkslauf, Höhenverstellung Bohrtisch,

Lieferumfang:

- Schnellspanbohrfutter 3 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 5 / B 18
- Reduzierhülse MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorischer Tischhub
- Kühlmiteleinrichtung
- Touchscreen mit Bohrtronic-Steuerung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

	GB 65 NC Vario
Bohrleistung in Stahl	60 mm
Bohrleistung in Guss	70 mm
Gewindeschneiden max.	M42
Bohrfutter	3 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 5
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	50 - 316 / 316 - 2000 U/min
Vorschubbereich, stufenlos	1 - 350 mm/min
Ausladung	370 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	520 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1140 mm
Pinolenhub	220 mm
Säulendurchmesser	180 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	600 x 500 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	435 x 445 mm
Motorleistung	4,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	710 x 1140 x 2440 mm
Gewicht ca.	730 kg
Art. Nr.	01-1309XL1

Integrierte Kühlmiteleinrichtung, Behälterinhalt 7 l, Fördermenge 6 l/min.

Vario-Antrieb

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 75 NC

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 75 NC überzeugt durch ihre große Bohrleistung von 70 mm, die massive Bauweise sowie durch die umfangreiche Grundausstattung. Dadurch ist dieses Modell für den Einsatz in der industriellen Fertigung und der Serienproduktion ideal geeignet.

- Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display
- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- 4 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Handgeschabter Bohrtisch aus massivem Grauguss, schwenkbar von -45° bis + 45°
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Leistungsstarker Antriebsmotor konzipiert für längeren Einsatz

BERNARDO
INDUSTRY

NEU



Für präzises Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem automatischem Spindelvorschub, sowie einer digitalen Bohrtiefen-anzeige ausgestattet.

Großdimensionierter Touchscreen

Lieferumfang:

- Schnellspanbohrfutter 3 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 5 / B 18
- Reduzierhülse MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorischer Tischhub
- Kühlmittleinrichtung
- Touchscreen
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Dreh- und schwenkbarer Bohrtisch (handgeschabt), serienmäßig mit Positioniermotor.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Technische Daten

	GB 75 NC
Bohrleistung in Stahl	70 mm
Bohrleistung in Guss	80 mm
Gewindeschneiden max.	M50
Bohrfutter	3 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 5
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	38 - 1230 U/min / 12
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	420 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	745 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1380 mm
Pinolenhub	280 mm
Säulendurchmesser	220 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	600 x 600 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	490 x 635 mm
Motorleistung	5,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	750 x 1200 x 2790 mm
Gewicht ca.	1060 kg
Art. Nr.	01-1309XL2

Integrierte Kühlmittleinrichtung, Behälterinhalt 7 l, Fördermenge 6 l/min.



- Sockel und Ständer in massiver Kastenbauweise für schwerste Beanspruchung
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit hohem Drehmoment und großer Vorschubkraft
- Sehr hohe Tischbelastung durch massive Graugusskonstruktion
- Einfacher und schneller Vorschub- und Drehzahlwechsel mittels Schalthebel
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub, Gewindeschneideinrichtung und Arbeitsleuchte
- Inklusive Vorschubmotor für Schnell- bzw. Arbeitsvorschub und Schnellrückhub (ab KBM 63)
- Breite und hochbelastbare Schwalbenschwanzführung mit einstellbaren Keilleisten
- Gewindeschneideinrichtung mit automatischer Drehrichtungsumkehr beim Erreichen der eingestellten Tiefe



Sterngriff für manuelle Pinolenzustellung, Kupplungshebel für automatischen Vorschub.



Übersichtlich aufgebauter Bohrkopf mit sämtlichen Schalt- und Bedienelementen.

BERNARDO
INDUSTRY



Gewindeschneideinrichtung mit Drehrichtungsumkehr, ideal für die Serienfertigung (bis KBM 50).



Massiver großer Arbeitstisch, präzise oberflächenbearbeitet.



KBM 40

Technische Daten	KBM 25	KBM 32	KBM 40	KBM 50
Bohrleistung in Stahl	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Gewindeschneiden max.	M16	M22	M30	M42
Drehmoment	160 Nm	160 Nm	350 Nm	350 Nm
Verfahrweg Bohrkopf	200 mm	200 mm	200 mm	195 mm
Morsekonus	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	50 - 2000 U/min, 9 Stufen	50 - 2000 U/min, 9 Stufen	31,5 - 1400 U/min, 12 Stufen	45 - 850 U/min, 9 Stufen
Vorschubbereich	(9) 0,056 - 1,80 mm/U	(9) 0,056 - 1,80 mm/U	(9) 0,056 - 1,8 mm/U	(9) 0,056 - 1,8 mm/U
Vorschubkraft	9000 N	9000 N	16000 N	16000 N
Ausladung	280 mm	280 mm	335 mm	335 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	710 mm	680 mm	740 mm	720 mm
Pinolenhub	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	550 x 400 mm / 14 mm	550 x 400 mm / 14 mm	560 x 480 mm / 18 mm	560 x 480 mm / 18 mm
Tischhub	300 mm	300 mm	315 mm	315 mm
Motorleistung	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 960 x 2340 mm	700 x 960 x 2340 mm	750 x 1150 x 2500 mm	750 x 1150 x 2520 mm
Gewicht ca.	950 kg	950 kg	1250 kg	1250 kg
Art. Nr.	01-1340XL	01-1341XL	01-1342XL	01-1343XL
Preis exkl. MwSt.				

Die Kastenständerbohrmaschinen der KBM-Serie sind für Bohr, Reib- und Gewindeschneiderarbeiten sowohl in der Einzel- als auch in der Serienfertigung geeignet. Durch die massive Graugusskonstruktion können diese Modelle für schwere Zerspanungsarbeiten im Maschinenbau, Produktion und Anlagenbau eingesetzt werden.

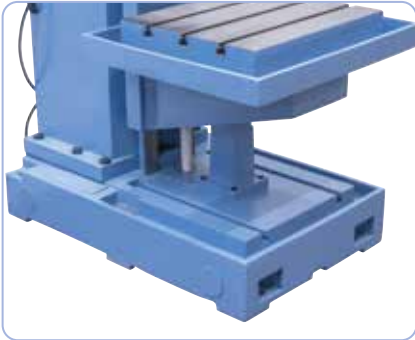
KBM-Serie



Gewindeschneideinrichtung mit Schnell- bzw. Arbeitsvorschub und Schnellrückhub (ab KBM 63).



Vorschubmotor zur Reduzierung der Positionierzeiten der Pinole (ab KBM 63).



Massive, großdimensionierte Bodenplatte mit T-Nuten, Arbeitstisch kann demontiert werden, optimal zum Bearbeiten von hohen Werkstücken (ab KBM 63).

Lieferumfang:

- Kühlmiteleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts- und Linkslauf
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Bedienwerkzeug
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

KBM 63	KBM 80
63 mm	80 mm
M48	M56
800 Nm	800 Nm
260 mm	260 mm
MK 5	MK 6
40 - 570 U/min, 9 Stufen	40 - 570 U/min, 9 Stufen
(6) 0,1 - 0,78 mm/U	(6) 0,1 - 0,78 mm/U
30000 N	30000 N
375 mm	375 mm
870 mm	810 mm
250 mm	250 mm
660 x 555 mm / 22 mm	660 x 555 mm / 22 mm
300 mm	300 mm
5,5 kW	5,5 kW
900 x 1300 x 2850 mm	900 x 1300 x 2850 mm
2500 kg	2500 kg
01-1344XL	01-1345XL

**Top
Preis**



KBM 63

Kastenständerbohrmaschine mit Bohrtronic-Steuerung

KBM 65 NC Vario

- Die serienmäßige Steuerung Bohrtronic errechnet nach Eingabe des Werkzeugdurchmessers und des Materials (Guss / Stahl) die ideale Drehzahl bzw. Vorschubgeschwindigkeit beim Bohren und Gewindeschneiden
- Sockel und Ständer in massiver Kastenbauweise für schwerste Beanspruchung
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit hohem Drehmoment und großer Vorschubkraft
- Sehr hohe Tischbelastung durch massive Graugusskonstruktion
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Gewindeschneideinrichtung mit automatischer Drehrichtungsumkehr beim Erreichen der eingestellten Tiefe
- Der Pinolenvorschub erfolgt über einen hochwertigen Servomotor
- Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display
- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet



Großdimensionierter Touchscreen für sämtliche Einstellarbeiten wie z.B. Drehzahl, Bohren, Rechts- und Linkslauf, Höhenverstellung Bohrtisch,



Für präzises Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem automatischem Spindelvorschub, sowie einer digitalen Bohrtiefenanzeige ausgestattet.



Deutliche Reduzierung der Nebenzeiten durch den motorischen Tischhub.



Massiver großer Arbeitstisch, präzise oberflächenbearbeitet.



Technische Daten

KBM 65 NC Vario

Bohrleistung in Stahl	60 mm
Bohrleistung in Guss	70 mm
Gewindeschneiden max.	M36
Morsekonus	MK 5
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	50 - 316 / 316 - 2000 U/min
Vorschubbereich, stufenlos	1 - 350 mm/min
Ausladung	310 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	750 mm
Pinolenhub	215 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	735 x 520 mm / 14 mm
Tischhub	380 mm
Motorleistung	4,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	805 x 1130 x 2600 mm
Gewicht ca.	920 kg
Art. Nr.	01-1346XLO

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 3 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 5 / B 18
- Reduzierhülse MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorischer Tischhub
- Kühlmittleinrichtung
- Touchscreen mit Bohrtronic-Steuerung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Teleskopabdeckung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Die Kastenständerbohrmaschine KBM 65 NC Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Die Besonderheiten dieses Modells sind die Bedienung über einen großdimensioniertem Touchscreen sowie der Pinolenvorschub mittels Servomotor.

KBM 65 NC Vario



Bedienerfreundliches Arbeiten durch zentral angeordnete Schalt- und Bedienelemente.



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl am Bediendisplay.



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge.

**Großdimensionierter
Touchscreen mit
Bohrtronic-Steuerung**

NEU

BERNARDO
INDUSTRY

Vario-Antrieb

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	



BERNARDO
www.bernardo.at

Radialbohrmaschine

RD 700 Vario

Das Modell RD 700 Vario ist eine schwere Radialbohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Für einen erweiterten Einsatzbereich verfügt die Maschine zusätzlich über einen schwenkbaren Auslegerarm ($\pm 45^\circ$).

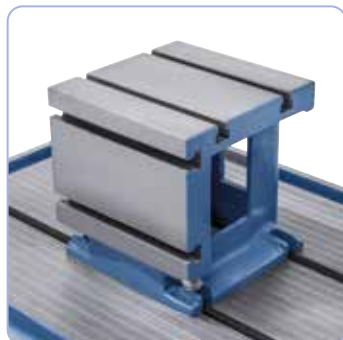
- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindegewindeeinrichtung
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Gute Gleitfähigkeit des Auslegers durch geschliffene Oberfläche der Außensäule
- Einfache, zentrale Bedienung an der Vorderseite der Maschine
- Optimale Schnittgeschwindigkeit durch stufenlos einstellbare Drehzahl
- Klemmung von Bohrkopf, Säule und Auslegerarm erfolgt mechanisch
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindegewinde



Bedienerfreundliches Arbeiten durch zentral angeordnete Schalt- und Bedienelemente.



Erweiterter Einsatzbereich durch schwenkbaren Auslegerarm.



Präzisionsgeschliffener Würfeltisch mit 4 T-Nuten, serienmäßig im Lieferumfang enthalten.

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Stufenlose
Drehzahleinstellung

Inklusive
Kühlmitteleinrichtung

Digitale
Drehzahlanzeige



Inklusive digitaler
Bohrtiefenanzeige

NEU

Technische Daten

RD 700 Vario

Bohrleistung max.	32 mm
Gewindegewinde max.	M22
Ausladung min./max.	300 - 700 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	505 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	400 mm
Pinolenvorschub	130 mm
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	75 - 438 / 438 - 2500 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Vorschubbereich	0,08 / 0,14 / 0,22 mm/U
Abstand Spindel - Würfeltisch	0 - 430 mm
Abstand Spindel - Grundplatte	175 - 680 mm
Würfeltisch (L x B x H)	250 x 250 x 250 mm
Aufspannfläche Grundplatte	900 x 620 mm
Säulendurchmesser	150 mm
Motorleistung	1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1220 x 640 x 1750 (2350*) mm
Gewicht ca.*	722 kg
Art. Nr.	01-13230

* mit optionalem Untergestell

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B18
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 18
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Kühlmitteleinrichtung
- Gewindegewindeeinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienungsschlüssel

Lieferbares Sonderzubehör:

Untergestell
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm
Zweitteiliger Maschinenschraubstock MS 160
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr. exkl. MwSt.
01-13231
24-1072
28-1020
41-1055
54-1206

Radialbohrmaschine

RD 820 x 32

Die Radialbohrmaschine RD 820 x 32 ist eine übersichtlich aufgebaute Maschine mit hoher Leistung und einfacher Bedienung, mit der selbst schwierigste Bearbeitungsaufgaben wie Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden durchgeführt werden können.

- Gute Gleitfähigkeit des Auslegers durch geschliffene Oberfläche der Außensäule
- Mechanische Arretierung der Schwenkbewegung des Auslegers und der Spindelstockverschiebung
- Leichte Einstellbarkeit auf das festliegende Werkstück
- Einfache, zentrale Bedienung an der Vorderseite der Maschine
- Elektrische Höhenverstellung des Schwenkarmes
- Optimale Schnittgeschwindigkeit durch großen Drehzahlbereich
- Gewindeschneiden über Spindelumkehr
- Ruhiger Lauf durch stabile Bauweise

**Top
Preis**



Alle Schalt- und Kontrollelemente sind übersichtlich am Spindelstock angebracht



Präzisionsgeschliffener Würfeltisch mit 5 T-Nuten, serienmäßig im Lieferumfang enthalten.



Technische Daten

RD 820 x 32

Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Ausladung min./max.	310 - 820 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	500 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	510 mm
Pinolenhub	250 mm
Spindeldrehzahl	(6) 75 - 1220 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Vorschubbereich	0,1 / 0,16 / 0,25 mm/U
Abstand Spindel - Würfeltisch	16 - 515 mm
Abstand Spindel - Grundplatte	370 - 870 mm
Würfeltisch (L x B x H)	400 x 400 x 350 mm
Aufspannfläche Grundplatte	825 x 690 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Hubmotor	0,75 kW
Motorleistung	1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1470 x 750 x 2100 mm
Gewicht ca.	1200 kg
Art. Nr.	01-1324XL

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Kühlmittleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Hubmotor
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienungsschlüssel

BERNARDO
PROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:

- Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm
- Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 160
- Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.
- Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
24-1073	
28-1020	
41-1055	
54-1206	

- Großdimensionierte Grundplatte, ideal zum Bearbeiten von großen Werkstücken
- Dickwandige, geschliffene Säule für erhöhte Gleiteigenschaft des Auslegers
- Auslegerarm und Bohrkopf mit unabhängiger hydraulischer Klemmung
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Gute Gleitfähigkeit des Bohrkopfes am Ausleger durch geschliffene Oberfläche



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente, die Klemmung des Bohrkopfes erfolgt direkt am Handrad.



Die Einstellung der gewünschten Drehzahl bzw. des Vorschubs an der Unterseite des Bohrkopfes

**Top
Preis**



Technische Daten	RD 1250 x 50	RD 1600 x 50	RD 2000 x 63	RD 2500 x 80
Bohrleistung max.	50 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Gewindeschneiden max.	M42	M42	M56	M64
Ausladung min./max.	320 - 1220 mm	350 - 1590 mm	420 - 2000 mm	500 - 2500 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	580 mm	590 mm	800 mm	1000 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	900 mm	1240 mm	1580 mm	2000 mm
Pinolenhub	335 mm	320 mm	405 mm	450 mm
Spindelaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5	MK 6
Spindeldrehzahl	(16) 25 - 2000 U/min	(16) 25 - 2000 U/min	(16) 20 - 1600 U/min	(16) 16 - 1250 U/min
Vorschubbereich	(16) 0,04 - 3,2 mm/U	(16) 0,04 - 3,2 mm/U	(16) 0,04 - 3,2 mm/U	(16) 0,04 - 3,2 mm/U
Abstand Spindel / Würfeltisch	0 - 670 mm	150 - 740 mm	290 - 1075 mm	0 - 1440 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	330 - 1170 mm	645 - 1240 mm	795 x 1580 mm	550 x 2000 mm
Aufspannfläche Grundplatte	1300 x 980 mm	1600 x 980 mm	1980 x 1240 mm	2450 x 1400 mm
Würfeltisch (L x B x H)	630 x 500 x 500 mm	620 x 490 x 495 mm	940 x 625 x 505 mm	800 x 1000 x 560 mm
Motorleistung	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2035 x 1000 x 2830 mm	2450 x 980 x 2840 mm	3100 x 1240 x 3370 mm	3750 x 1400 x 4025 mm
Gewicht ca.	3000 kg	3500 kg	6500 kg	11000 kg
Art. Nr.	01-1329XL	01-1331XL	01-1333XL	01-1335XL
Preis exkl. MwSt.				

Die Radialbohrmaschinen der RD-Serie wurden speziell zum wirtschaftlichen Bearbeiten von großdimensionierten Einzelstücken und Kleinserien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die hohe Leistungsfähigkeit, die einfache Bedienung sowie einer Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten eignen sich diese Modelle für den Maschinenbau, in Reparaturbetrieben und mechanischen Werkstätten.

RD-Serie



Präzisionsgelagerte Spindel für exakte Arbeitsergebnisse, Würfeltisch und Kühlmittel-einrichtung im Lieferumfang enthalten.



Serienmäßiger Hydraulikmotor für die Klemmung des Auslegerarms und des Bohrkopfs

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Reduzierhülsen MK 5/4, MK 4/3, MK3/2
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Bedienwerkzeug
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Hydraulische Klemmung

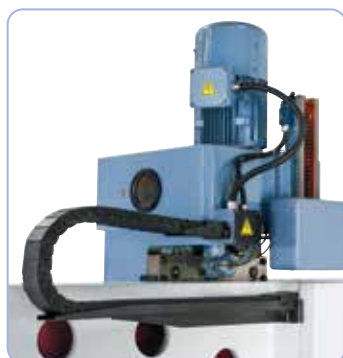
Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Verlängerungshülse MK 5 / 4	24-1051	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 3 - 16 mm	24-1086	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Zweitelliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200 QC	28-2023	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

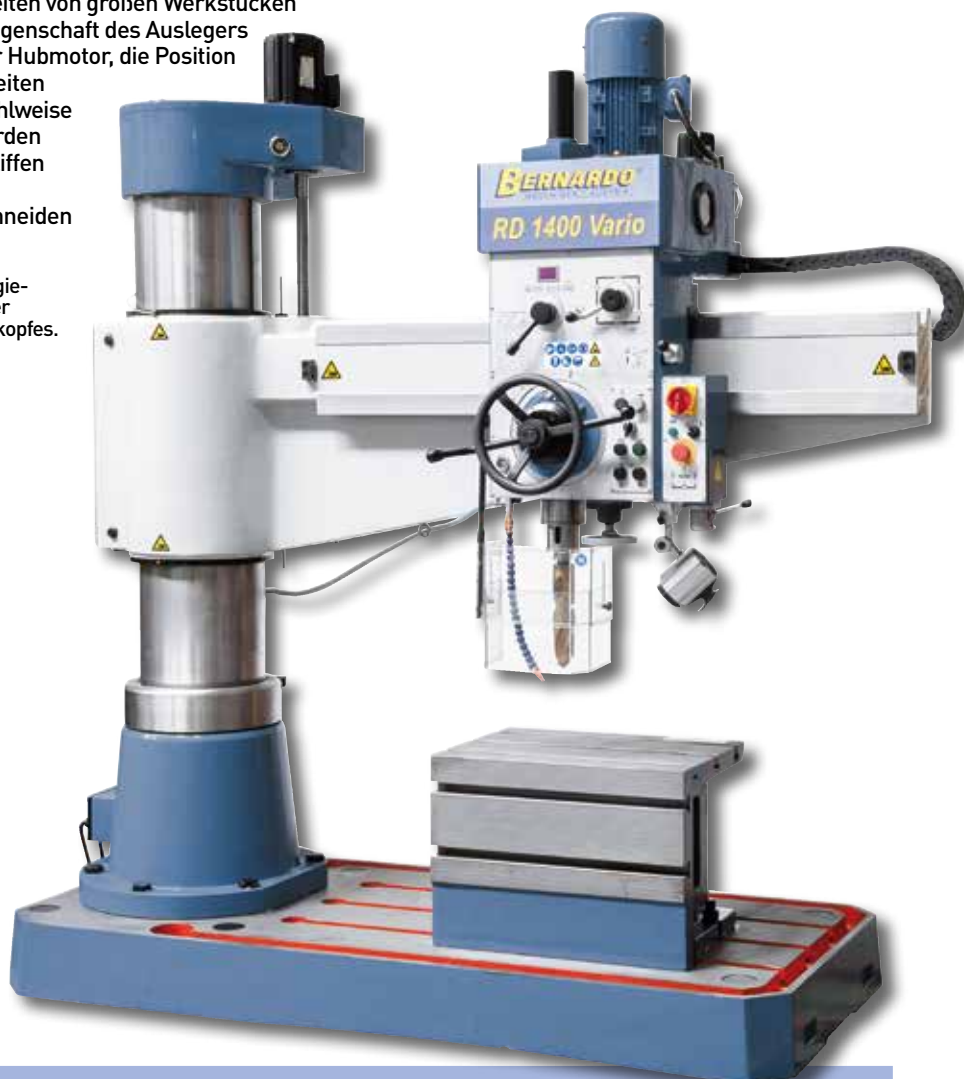
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Die Bohrspindel mit hoher Rundlaufgenauigkeit verfügt über eine automatische Spindelbremse
- Auslegerarm, Bohrkopf und Säule mit unabhängiger hydraulischer Klemmung
- Großdimensionierte Grundplatte, ideal zum Bearbeiten von großen Werkstücken
- Dickwandige, geschliffene Säule für erhöhte Gleiteigenschaft des Auslegers
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor, die Position der Spindel bleibt unverändert, ideal für Serienarbeiten
- Mittels Drucktaster können Bohrkopf und Säule wahlweise gleichzeitig bzw. separat geklemmt oder gelöst werden
- Führungsbahnen am Ausleger gehärtet und geschliffen
- Gewichtsausgleich der Pinole durch Gegengewicht
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden



Gegengewicht für die Pinole und Energieführungskette an der Rückseite des Bohrkopfes.

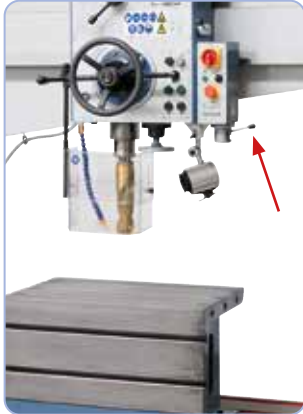


Die Bohrspindel kann auf 3 Arten verfahren werden: Schnellverstellung mittels Handhebel, Feinvorschub mit dem Handrad oder dem automatischen Vorschub



Technische Daten	RD 1300 Vario	RD 1400 Vario	RD 1600 Vario	RD 2500 Vario
Bohrleistung max.	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm
Gewindeschneiden max.	M40	M42	M45	M60
Ausladung min./max.	300 - 1300 mm	320 - 1400 mm	350 - 1600 mm	450 - 2550 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	600 mm	565 mm	585 mm	820 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	1000 mm	1080 mm	1250 mm	2100 mm
Pinolenhub	290 mm	300 mm	325 mm	400 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6
Spindeldrehzahl	74 - 404 / 404 - 2200 U/min	38 - 275, 275 - 2000 U/min	38 - 275, 275 - 2000 U/min	30 - 220, 200 - 1400 U/min
Vorschubbereich	(4) 0,1 - 0,63 mm/U	(6) 0,08 - 0,83 mm/U	(8) 0,06 - 1,00 mm/U	(8) 0,06 - 1,38 mm/U
Abstand Spindel / Würfeltisch	100 - 700 mm	140 - 710 mm	165 - 750 mm	300 - 1120 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	570 - 1170 mm	640 - 1210 mm	665 - 1250 mm	800 - 1620 mm
Aufspannfläche Grundplatte	1220 x 900 mm	1400 x 900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Würfeltisch (L x B x H)	640 x 450 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Motorleistung	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2050 x 1050 x 2560 mm	2300 x 1050 x 2720 mm	2600 x 1100 x 2770 mm	3590 x 1250 x 3530 mm
Gewicht ca.	2380 kg	3200 kg	3800 kg	7400 kg
Art. Nr.	01-1326XL	01-1327XL	01-1328XL	01-1336XL
Preis exkl. MwSt.				

Die Topmodelle aus unserer Radialbohrmaschinenreihe zeichnen sich durch die stufenlose Drehzahlregelung und die massive Bauweise, bei gleichzeitig einfacher Bedienung, aus. Die spezielle Lagerung der Säule gewährleistet eine kraftschonende Positionierung des Auslegerarms - unerlässlich für längeres Arbeiten.



Drehrichtungsänderung bzw. Ein- und Auskuppeln der Spindel erfolgt mittels Pilotschalter an der Unterseite des Bohrkopfes



Die Einstellung der gewünschten Drehzahl bzw. des Vorschubs erfolgt an der Vorderseite des Bohrkopfes.

Hydraulische Klemmung



BERNARDO
INDUSTRY

Variable Drehzahl-
einstellung durch
Lenze-Frequenzumrichter

Abbildung mit schwenkbaren
Horizontaltisch (Option)

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Bohrfutterdorn
- Reduzierhülsen
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 3 - 16 mm	24-1086	
Schnellwechselset MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	
Schwenkbarer Horizontaltisch 400 x 600 mm	53-1027	
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	
Industrie-Bohrmaschinen-schraubstock BMS 200	28-2020	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Radialbohrmaschinen mit Bohrtronic-Steuerung

NC-Vario- Serie

- Die serienmäßige Steuerung Bohrtronic errechnet nach Eingabe des Werkzeugdurchmessers und des Materials (Guss / Stahl) die ideale Drehzahl bzw. Vorschubgeschwindigkeit beim Bohren und Gewindeschneiden
- Großdimensionierter Touchscreen für sämtliche Einstellarbeiten wie z.B. Drehzahl, Bohren / Gewindeschneiden, Höhenverstellung Ausleger,
- Der Pinolenvorschub erfolgt über einen hochwertigen Servomotor
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor, die Position der Spindel bleibt unverändert, ideal für Serienarbeiten
- Elektronisch einstellbare Bohrtiefe inkl. Überprüfung des Eingabewerts
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl kann direkt am Display abgelesen werden
- Anzeige der Maßeinheiten wahlweise mm oder inch
- Führungsbahnen am Ausleger gehärtet und geschliffen
- Gewichtsausgleich der Pinole durch Gegengewicht
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden



Gegengewicht für die Pinole und Energieführungskette an der Rückseite des Bohrkopfes.

Hydraulische Klemmung

Ausleger

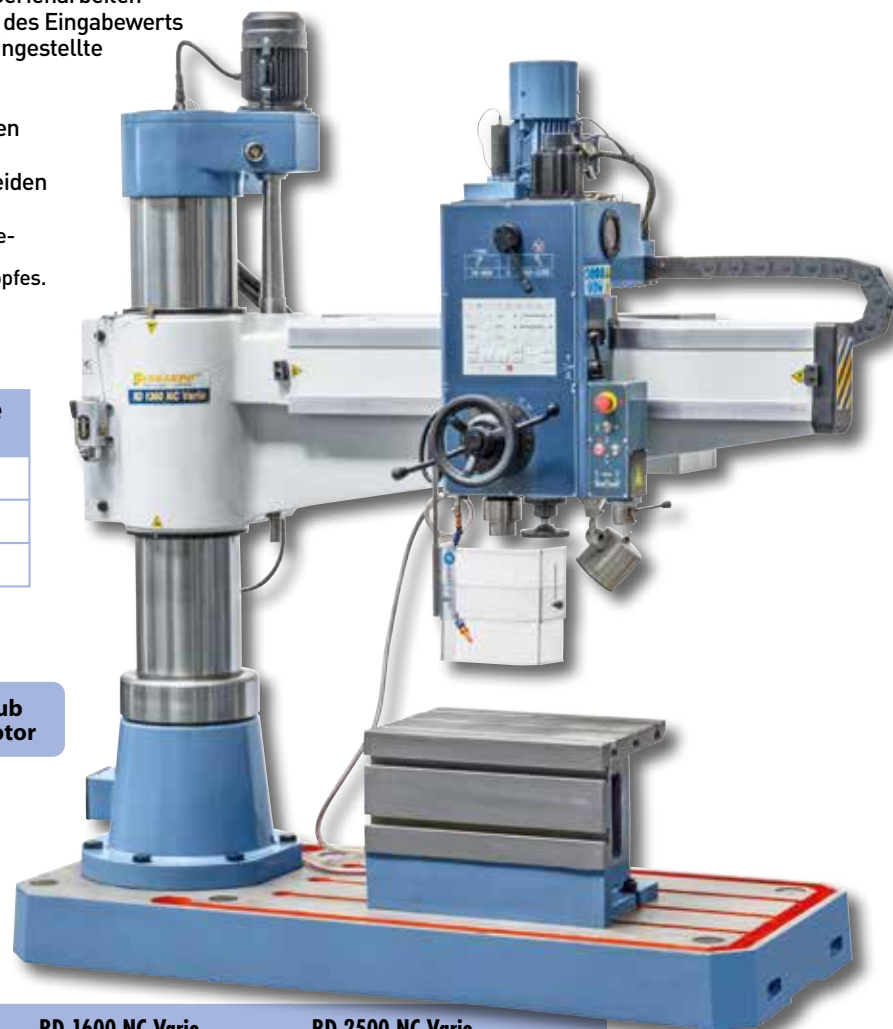
Säule

Bohrkopf



Präzisionsgeschliffener Würfeltisch mit 5 T-Nuten, serienmäßig im Lieferumfang enthalten.

Pinolenvorschub mittels Servomotor



Technische Daten	RD 1300 NC Vario	RD 1600 NC Vario	RD 2500 NC Vario
Bohrleistung max.	40 mm	60 mm	80 mm
Gewindeschneiden max.	M40	M45	M60
Ausladung min./max.	300 - 1300 mm	350 - 1600 mm	465 - 2550 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	600 mm	585 mm	790 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	1000 mm	1250 mm	2095 mm
Pinolenhub	290 mm	315 mm	400 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 5	MK 6
Spindeldrehzahl	74 - 404, 404 - 2200 U/min	38 - 275, 275 - 2000 U/min	30 - 192, 205 - 1400 U/min
Vorschubbereich	1 - 300 mm/min	1 - 300 mm/min	1 - 300 mm/min
Abstand Spindel / Würfeltisch	100 - 700 mm	165 - 750 mm	290 - 1080 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	570 - 1170 mm	665 - 1250 mm	770 - 1560 mm
Aufspannfläche Grundplatte	1220x900 mm	1740 x 980 mm	2500 x 1250 mm
Würfeltisch (L x B x H)	640 x 450 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Motorleistung	2,2 kW	4,0 kW	7,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2050 x 1050 x 2560 mm	2490 x 1050 x 2780 mm	3590 x 1250 x 3560 mm
Gewicht ca.	2400 kg	3800 kg	7800 kg
Art. Nr.	01-1329XL9	01-1330XL	01-1330XL0

Top
Preis

Die Radialbohrmaschine RD 1300 NC Vario / RD 1600 NC Vario / RD 2500 NC Vario ist für Bohr-, Senk- und Reibarbeiten von großen Werkstücken (wie z.B. Stahlträger, Flansche...) ideal geeignet. Die Besonderheiten dieses Modells sind die Bedienung über einen großdimensioniertem Touchscreen sowie der Pinolenvorschub mittels Servomotor.

Durch die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten ist diese Maschine optimal für mechanische Werkstätten, Reparaturbetriebe, Maschinenbau, ...

NC-Vario-Serie



Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display



Drehrichtungsänderung bzw. Ein- und Auskuppeln der Spindel erfolgt mittels Pilotschalter an der Unterseite des Bohrkopfes

Serienmäßig mit Hydraulikmotor für die Klemmung des Auslegers, der Säule und des Bohrkopfes.



Großdimensionierter Touchscreen mit Bohrtronic-Steuerung

Abbildung mit schwenkbaren Horizontaltisch (Option)

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Bohrfutterdorn
- Reduzierhülsen
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmiteleinrichtung
- Touchscreen mit Bohrtronic-Steuerung
- Servomotor für Pinolenvorschub
- Frequenzumrichter
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

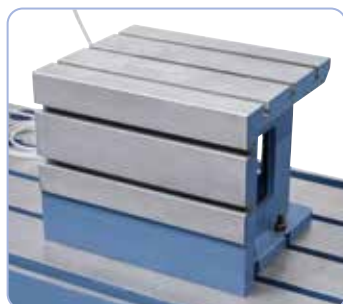
Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Schnellwechselset MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	
Schwenkbarer Horizontaltisch 400 x 600 mm	53-1027	
Zweitelliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

- Die serienmäßige Steuerung errechnet nach Eingabe des Werkzeugdurchmessers und des Materials (Guss / Stahl) die ideale Drehzahl bzw. Vorschubgeschwindigkeit beim Bohren und Gewindeschneiden
- Großdimensionierter Touchscreen für sämtliche Einstellarbeiten sowie Funktionen (z.B. Bohren, Tieflochbohren, Gewindeschneiden,.....)
- Der Spindeltrieb sowie der Pinolenvorschub erfolgt über hochwertige Servomotore
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor, die Position der Spindel bleibt unverändert, ideal für Serienarbeiten
- Elektronisch einstellbare Bohrtiefe inkl. Überprüfung des Eingabewerts
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl kann direkt am Display abgelesen werden
- Anzeige der Maßeinheiten wahlweise mm oder inch
- Führungsbahnen am Ausleger gehärtet und geschliffen
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden



Serienmäßig mit leistungsstarken Servomotore für den Spindeltrieb und Pinolenvorschub.



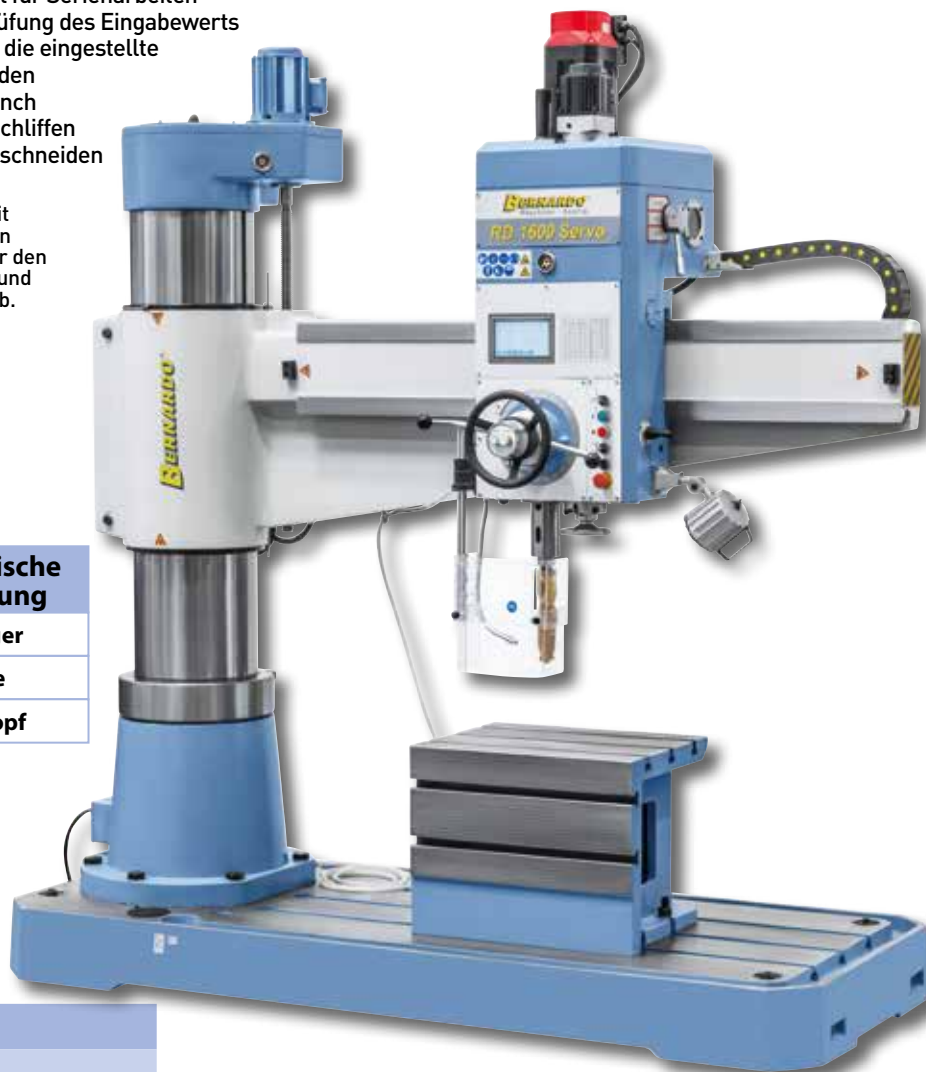
Präzisionsgeschliffener Würfeltisch mit 5 T-Nuten, serienmäßig im Lieferumfang enthalten.

Hydraulische Klemmung

Ausleger

Säule

Bohrkopf



Pinolenvorschub mittels Servomotor

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Reduzierhülsen MK 5/4, MK 4/3, MK 3/2
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Touchscreen
- Servomotor für Pinolenvorschub
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Energiekette

**Top
Preis**

Technische Daten

RD 1600 Servo

Bohrleistung max.	50 mm
Gewindeschneiden max.	M45
Ausladung min./max.	350 - 1600 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	580 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	1250 mm
Pinolenhub	320 mm
Spindelaufnahme	MK 5
Spindeldrehzahl	20 - 200 / 200 - 2000 U/min
Vorschubbereich	0 - 795 mm/min
Abstand Spindel / Würfeltisch	155 - 735 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	655 - 1230 mm mm
Aufspannfläche Grundplatte	1750 x 980 mm
Würfeltisch (L x B x H)	635 x 500 x 500 mm
Motorleistung	3,7 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2550 x 1100 x 2600 mm
Gewicht ca.	3225 kg
Art. Nr.	01-1329XL5

Die Radialbohrmaschine RD 1600 Servo ist eine übersichtlich aufgebaute Maschine mit hoher Leistung und einfacher Bedienung, mit der selbst schwierigste Bearbeitungsaufgaben wie Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden durchgeführt werden können. Die Besonderheiten dieses Modells sind die Bedienung über einen großdimensionierten Touchscreen sowie Servomotore für Antrieb und Pinolenvorschub.

RD 1600 Servo



Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display



Drehrichtungsänderung bzw. Ein- und Auskuppeln der Spindel erfolgt mittels Pilotschalter.

Serienmäßig mit Hydraulikmotor für die Klemmung des Auslegers, der Säule und des Bohrkopfes.



NEU

Abbildung mit schwenkbaren Horizontaltisch (Option)

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	
Schnellwechselset MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	
Schwenkbarer Horizontaltisch 400 x 600 mm	53-1027	
Zweitelliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

- Eine Vielzahl an Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten durch die konstruktionsbedingte Bauweise
- Elektromotorische Höhenverstellung des Bohrkopfes ohne Verstellung der Bohrposition, ideal zum Tieflochbohren
- Bohrkopf 180° schwenkbar, Ausleger vor-zurück verschiebbar und horizontal schwenkbar
- Gewindeschneideinrichtung und 6 automatische Bohrvorschübe in der Grundausrüstung enthalten
- Großdimensionierte Tischfläche (1195 x 500 mm) zum gleichzeitigen Aufspannen mehrerer Werkstücke
- Digitale Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige im Lieferumfang enthalten
- Schnelles Einrichten des Bohrkopfes auf das Werkstück, die Klemmung erfolgt hydraulisch
- Stark verrippte Säule gewährleistet eine große Starrheit des Auslegers
- Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display
- Stabile Konstruktion garantiert ein schwingungsfreies Arbeiten
- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung

BERNARDO
INDUSTRY



Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display

Großdimensionierter Touchscreen

Variable Drehzahl-einstellung durch Frequenzumrichter



Die hochwertige Linearführung gewährleistet ein leichtgängiges Verfahren des Bohrkopfes.



Erhöhte Effizienz durch den +/- 90° schwenkbaren Bohrkopf und einer Vielzahl von Aufspannmöglichkeiten. Außerdem können mit dieser Maschine Fräsarbeiten durchgeführt werden.

Technische Daten

SRB 40 NC

Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M30
Ausladung min./max.	370 - 950 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	390 mm
Bohrkopf schwenkbar	-90° bis +90°
Pinolenhub	200 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 316 / 316 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Vorschubbereich	(6) 0,08 - 0,50 mm/U
Abstand Spindel / Tischfläche	390 - 780 mm
Tischfläche	1195 x 500 mm
T-Nutengröße	18 mm
Säulendurchmesser	220 mm
Motorleistung	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1200 x 2450 x 2720 mm
Gewicht ca.	2800 kg
Art. Nr.	01-1358XL

Lieferbares Sonderzubehör:

Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenraubstock BMS 200	24-1073	
Zweitelliger Maschinenschraubstock MS 200	28-2020	
Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset MK 4 / M6 - M30 / 12 tlg.	28-1021	
	24-1100	

Die Schnellradialbohrmaschine SRB 40 NC wurde speziell zum wirtschaftlichen Bearbeiten von großdimensionierten Einzelstücken und Kleinserien mit hoher Präzision konzipiert. Die konstruktionsbedingte Bauform ergibt eine Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten im Maschinenbau, Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten und Produktionswerkstätten.

SRB 40 NC



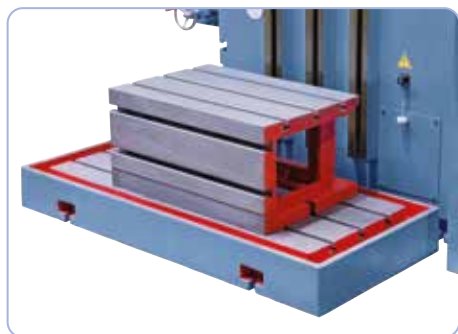
6 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar.

Elektromotorische Höhenverstellung



Lieferumfang:

- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Touchscreen
- Elektromotorische Bohrkopfverstellung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Gewindeschneideinrichtung
- Schwenkbarer Horizontaltisch 400 x 600 mm
- Würfeltisch 420 x 600 x 300 mm
- Aufspannplatte 1200 x 550 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Die serienmäßige Aufspannplatte ermöglicht das Bearbeiten von hohen Werkstücken.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Plan- und Ausdrehkopfsatz diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	
Kreuztisch und Fräseraufnahme mit Spannzangen 6 - 16 mm, 8-tlg.	26-1017	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Erweiterter Einsatzbereich durch den von -50° bis +50° schwenkbaren Horizontaltisch.



Schnellradialbohrmaschine mit Bohrtronic-Steuerung

SRB 50 NC

- Die serienmäßige Steuerung Bohrtronic errechnet nach Eingabe des Werkzeugdurchmessers und des Materials (Guss / Stahl) die ideale Drehzahl bzw. Vorschubgeschwindigkeit beim Bohren und Gewindeschneiden
- Eine Vielzahl an Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten durch die konstruktionsbedingte Bauweise
- Elektromotorische Höhenverstellung des Bohrkopfes ohne Verstellung der Bohrposition, ideal zum Tieflochbohren
- Großdimensionierte Tischfläche (1200 x 500 mm) zum gleichzeitigen Aufspannen mehrerer Werkstücke
- Schnelles Einrichten des Bohrkopfes auf das Werkstück, die Klemmung erfolgt hydraulisch
- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung und 2 Getriebestufen
- Stark verrippte Säule gewährleistet eine große Starrheit des Auslegers
- Stabile Konstruktion garantiert ein schwingungsfreies Arbeiten
- Der Pinolenvorschub erfolgt über einen hochwertigen Servomotor
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl kann direkt am Display abgelesen werden

**Elektromotorische
Höhenverstellung**



Großdimensionierter Touchscreen für sämtliche Einstellarbeiten wie z.B. Drehzahl, Bohren / Gewindeschneiden, Höhenverstellung Ausleger,



Motor für Hydraulikanlage und Energieführungskette an der Rückseite der Maschine.

Neben Bohr-, Senk- und Ausdreharbeiten können auch leichte Fräsarbeiten durchgeführt werden.



BERNARDO
www.bernardo.at
INDUSTRY

Technische Daten

SRB 50 NC

Bohrleistung max.	50 mm
Gewindeschneiden max.	M32
Ausladung min./max.	360 - 950 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	400 mm
Bohrkopf schwenkbar	-90° bis +90°
Pinolenhub	240 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 316 / 316 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Vorschubbereich	1 - 300 mm/min
Abstand Spindel / Tischfläche	390 - 780 mm
Tischfläche	1200 x 500 mm
T-Nutengröße	18 mm
Säulendurchmesser	240 mm
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1250 x 2500 x 2800 mm
Gewicht ca.	2800 kg
Art. Nr.	01-1364XL

Lieferbares Sonderzubehör:

Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	24-1073	
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 200	28-2020	
Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset MK 4 / M6 - M30 / 12 tlg.	28-1021	
Plan- und Ausdrehkopfsatz diam. 75 mm, inkl. Bohrstäben	24-1100	
	25-1020	

Die SRB 50 NC ist neu in unserem Programm und das größte Modell unserer Schnellradialbohrmaschinen-Serie. Die Besonderheiten dieses Modells sind die Bedienung über einen großdimensioniertem Touchscreen sowie der Pinolenvorschub mittels Servomotor.

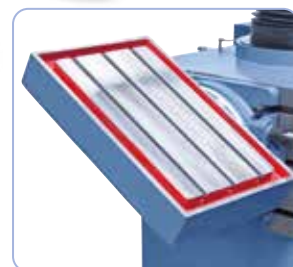
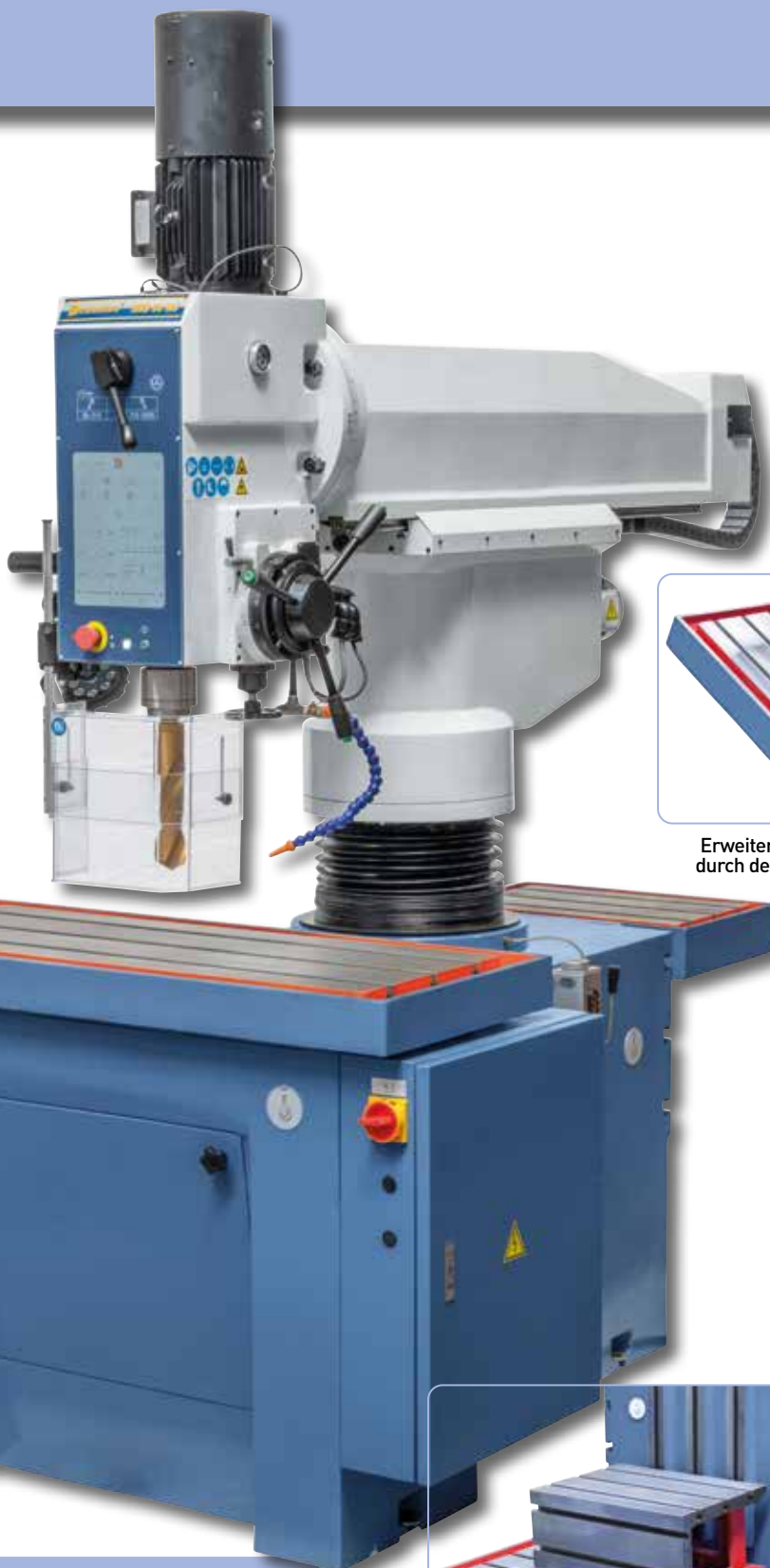
SRB 50 NC



Erweiterter Einsatzbereich durch den von -90° bis $+90^\circ$ schwenkbaren Bohrkopf

Lieferumfang:

- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Touchscreen mit Bohrtronic-Steuerung
- Servomotor für Pinolenvorschub
- Frequenzumrichter
- Elektromotorische Bohrkopfverstellung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Reduzierhülse MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Gewindeschneideinrichtung
- Kühlmittleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug



Erweiterter Einsatzbereich durch den von -50° bis $+50^\circ$ schwenkbaren Horizontaltisch. (Optional).

**Großdimensionierter
Touchscreen mit
Bohrtronic-Steuerung**

**Pinolenvorschub
mittels Servomotor**

Lieferbares Sonderzubehör:

Schwenkbarer Horizontaltisch 400 x 600 mm
 Würfeltisch 420 x 600 x 300 mm
 Aufspannplatte 1200 x 550 mm
 Spiralbohrer HSS mit Morsekonus MK 2 / 3, 17-tlg., 14,5 - 30 mm, Satz C
 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.	exkl. MwSt.
53-1027	
53-1028	
53-1029	
41-1055	
54-1206	



Die optionale Aufspannplatte ermöglicht das Bearbeiten von hohen Werkstücken.

Bohrfutterdorn	Reduzierhülse	Verlängerungshülse	Konusaustreiber halbautomatisch
Morse taper drill chuck arbor	Morse taper drill sleeve	Morse taper extension socket	Semi automatic morse shank puller
			
MK 2 / B10 - MK 5 / B22	MK 2/1 - MK 6/5	MK 2/1 - MK 6/6	MK 1 - MK 3
MT 2 / B10 - MT 5 / B22	MT 2/1 - MT 6/5	MT 2/1 - MT 6/6	MK 4 - MK 6
			MT 1 - MT 3
			MT 4 - MT 6
Schnellspanbohrfutter	Schnellspanbohrfutter	Schnellspanbohrfutter	Schnellspanbohrfutter
Keyless drill chuck	Keyless drill chuck	Keyless drill chuck	Keyless drill chuck
			
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	Mit Direktaufnahme MK 2	Mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm /	Mit Direktaufnahme
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MK 4, 1 - 16 mm / MK 5, 1 - 16 mm	MK 5, 1 - 25 mm
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16	with direct mount MT 2	with direct mount MT 3, 1 - 16 mm /	with direct mount
1 - 16 / B16, 1 - 16 / B18	1 - 13 mm / 1 - 16 mm	MT 4, 1 - 16 mm, MT 5, 1 - 16 mm	MT 5, 1 - 15 mm
Gewindeschneidapparat	Gewindeschneidapparat	Gewindeschneidapparat Super	Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset
Double roller tapping chuck set	Double roller tapping chuck set	Aut. reversible tapping chuck set	Quick change tapping chuck set
			
MK 2 / MK 3 / MK 4	MK 3 / MK 4 / MK 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5, M6 - M30
von M3 - M12	von M12 - M24	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MK 5, M16 - M42
MT 2 / MT 3 / MT 4	MT 3 / MT 4 / MT 5	M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20	MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5, M6 - M30
from M3 - M12	from M12 - M24		MT 5, M16 - M42
Kreuztisch KT 90	Kreuztisch KT 140	Kreuztisch KT 150	Kreuztisch KT 165
Cross table KT 90	Cross table KT 140	Cross table KT 150	Cross table KT 165
			
Tischgröße: 200 x 90 mm	Tischgröße: 310 x 140 mm	Tischgröße: 470 x 150 mm	Tischgröße: 495 x 165 mm
T-Nutenbreite: 8 mm	T-Nutenbreite: 16 mm	T-Nutenbreite: 14 mm	T-Nutenbreite: 10 mm
Table size: 200 x 90 mm	Table size: 310 x 140 mm	Table size: 470 x 150 mm	Table size: 495 x 165 mm
T-slot width: 8 mm	T-slot width: 16 mm	T-slot width: 14 mm	T-slot width: 10 mm

Kreuztisch KT 195	Kreuztisch KT 205	Kreuztisch KT 225 x 175 S	Kreuztisch 330 x 220 S
Cross table KT 195	Cross table KT 205	Cross table KT 225 x 175 S	Cross table 330 x 220 S
			
Tischgröße: 555 x 195 mm T-Nutenbreite: 10 mm Table size: 555 x 195 mm T-slot width: 10 mm	Tischgröße: 640 x 205 mm T-Nutenbreite: 10 mm Table size: 640 x 205 mm T-slot width: 10 mm	Tischgröße: 225 x 175 mm, schwenkbar T-Nutenbreite: 17 mm Table size: 225 x 175 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Tischgröße: 330 x 220 mm, schwenkbar T-Nutenbreite: 17 mm Table size: 330 x 220 mm, tiltable T-slot width: 17 mm
Kreuztisch KT 600 x 240 S	Kreuztisch KT 185 x 100	Kreuztisch KT 225 x 175	Kreuztisch KT 330 x 220
Cross table KT 600 x 240 S	Cross table KT 185 x 100	Cross table KT 225 x 175	Cross table KT 330 x 220
			
Tischgröße: 600 x 240 mm, schwenkbar T-Nutenbreite: 17 mm Table size: 600 x 240 mm, tiltable T-slot width: 17 mm	Tischgröße: 185 x 100 mm T-Nutenbreite: 10 mm Table size: 185 x 100 mm T-slot width: 10 mm	Tischgröße: 225 x 175 mm T-Nutenbreite: 12 mm Table size: 225 x 175 mm T-slot width: 12 mm	Tischgröße: 330 x 220 mm T-Nutenbreite: 12 mm Table size: 330 x 220 mm T-slot width: 12 mm
Kreuztisch KT 400 x 120	Kreuztisch KT 500 x 180	Kreuztisch KT 700 x 180	Kreuztisch KT 730 x 210
Cross table KT 400 x 120	Cross table KT 500 x 180	Cross table KT 700 x 180	Cross table KT 730 x 210
			
Tischgröße: 400 x 120 mm T-Nutenbreite: 10 mm Table size: 400 x 120 mm T-slot width: 10 mm	Tischgröße: 500 x 180 mm T-Nutenbreite: 12 mm Table size: 500 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Tischgröße: 700 x 180 mm T-Nutenbreite: 12 mm Table size: 700 x 180 mm T-slot width: 12 mm	Tischgröße: 730 x 210 mm T-Nutenbreite: 12 mm Table size: 730 x 210 mm T-slot width: 12 mm
Stiftschrauben-Sortiment 38-tlg.	Spannwerkzeugsortiment 58-tlg.	Spannwerkzeugsortiment 58-tlg.	Permanent-Magnetschweißwinkel
Stud bolt set 38 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Deluxe clamping kit set 58 pcs.	Magnetic 90° square
			
T-Nutenbreite: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16 T-slot width: 14 mm - M12 16 mm - M14 / 18 mm - M16	T-Nutenbreite: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12 T-slot width: 10 mm - M8 12 mm - M10 / 14 mm - M12	T-Nutenbreite: 16 mm - M14 18 mm - M16 T-slot width: 16 mm - M14 18 mm - M16	Abmessung: 200 x 200 mm Measurement: 200 x 200 mm

<p>Maschinenschraubstock MS, 2-tlg.</p> <p>2 pcs. milling vise MS</p>  <p>Backenbreite 160 / 200 mm</p> <p>Jaw width 160 / 200 mm</p>	<p>Kreuzschraubstock KS</p> <p>Two way cross slide vise KS</p>  <p>Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p>	<p>Winkelschraubstock</p> <p>Welding vise</p>  <p>Max. Spannweite 80 / 110 mm</p> <p>Max. opening: 80 / 110 mm</p>	<p>Bohrmaschinenschraubstock BM</p> <p>Drilling machine vise BM</p>  <p>Backenbreite: 100 / 125 / 150 / 200 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm</p>
<p>Bohrmaschinenschraubstock BMH</p> <p>Drilling machine vise BMH</p>  <p>Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Backenhöhe: 32 / 45 / 60 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Jaw height: 32 / 45 / 60 mm</p>	<p>Bohrmaschinenschraubstock BMI</p> <p>Drilling machine vise BMI</p>  <p>Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Spannweite: 110 / 140 / 170 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Opening: 110 / 140 / 170 mm</p>	<p>Bohrmaschinenschraubstock BMO</p> <p>Drilling machine vise BMO</p>  <p>Backenbreite: 85 / 100 / 120 mm</p> <p>Spannweite: 65 / 85 / 110 mm</p> <p>Jaw width: 85 / 100 / 120 mm</p> <p>Opening: 65 / 85 / 110 mm</p>	<p>Bohrmaschinenschraubstock BMO</p> <p>Drilling machine vise BMO</p>  <p>Backenbreite: 150 / 200 mm</p> <p>Spannweite: 135 / 165 mm</p> <p>Jaw width: 150 / 200 mm</p> <p>Opening: 135 / 165 mm</p>
<p>Bohrmaschinenschraubstock BMS</p> <p>Drilling machine vise BMS</p>  <p>Backenbreite: 100 / 140 / 200 mm</p> <p>Jaw width: 100 / 140 / 200 mm</p>	<p>Bohrmaschinenschraubstock BMS QC</p> <p>Drilling machine vise BMS QC</p>  <p>Backenbreite: 100 / 140 / 200 mm mit Schnellspannfunktion</p> <p>Jaw width: 100 / 140 / 200 mm with quick clamping function</p>	<p>Schnellspannschraubstock SP</p> <p>Quick clamping vise SP</p>  <p>Backenbreite: 55 / 80 mm</p> <p>Jaw width: 55 / 80 mm</p>	<p>Werkstückanschlag AMS-160</p> <p>Work stop tool AMS-160</p>  <p>Universell einsetzbar für Bohr- und Fräsmaschinen</p> <p>Useable for milling and drilling machines</p>
<p>Aluminium-Backen</p> <p>Aluminium magnetic jaws</p>  <p>Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Paarweise verpackt</p> <p>Jaw width: 100 / 125 / 150 mm</p> <p>Pairwise packed</p>	<p>Taschenmessschieber mit Rundskala</p> <p>Dial caliper</p>  <p>Messbereich 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm</p> <p>Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm</p>	<p>Digital-Taschenmessschieber</p> <p>Digital caliper</p>  <p>Messbereich: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm</p> <p>Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm</p>	<p>Werkstattmessschieber</p> <p>Mono block vernier caliper</p>  <p>Messbereich: 500 bzw. 1000 x 0,02 mm, mit Messerspitzen 150 mm</p> <p>Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm</p>

Digital-Werkstattmessschieber Big size digital caliper  <p>Messbereich: 500 x 0,01 mm, mit Messerspitzen 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm</p>	Tiefenmessschieber Depth vernier gauge  <p>Messbereich: 200 x 0,02 mm, mit abgesetzter Schiene Range: 200 x 0,02 mm, with hook</p>	Höhenmess- und Anreißgerät Double beam dial height gauge  <p>Mit Messuhr, Messbereich: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm</p>	Digital-Höhenmess- und Anreißgerät Double column digital height gauge  <p>Messbereich: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm</p>
Kombinations-Winkelmesser Combination square set protractor  <p>Länge: 300 x 0,5 mm Length: 300 x 0,5 mm</p>	Universal-Winkelmesser Univeral bevel protractor  <p>Schienenlänge: 300 mm Messbereich: 0 - 360°, mit Lupe Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier</p>	Messzeugsatz 3-tlg. Professional measuring tool set  <p>Schieblehre, Mikrometer und Innenmessschraube in Holzkassette Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box</p>	Messzeugsatz 4-tlg. General purpose measuring tool set  <p>Schieblehre, Mikrometer, Massstab u. Haarwinkel in Kunststoffkassette Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box</p>
Messzeugsatz 5-tlg. Precision measuring tool set  <p>Messwerkzeuge aus Edelstahl, rost- frei mattverchromt, in Holzkassette Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box</p>	Bügelmessschrauben 6-tlg. Outside micrometer set  <p>Messbereich: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm</p>	Bügelmessschrauben 6-tlg. Outside micrometer set  <p>Messbereich: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm</p>	Digital-Bügelmessschraube Electronic digital micrometer  <p>0 - 25 x 0,001 mm 25 - 50 x 0,001 mm 50 - 75 x 0,001 mm 75 - 100 x 0,01 mm</p>
Digital-Bügelmessschrauben 4-tlg. Electronic digital micrometer set  <p>Messbereich: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm</p>	Tiefenmessschraube Depth micrometer  <p>Messbereich: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm</p>	Digitale Tiefenmessschraube Electronic digital depth micrometer  <p>Messbereich: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm</p>	Innenmessschrauben 4-tlg. Inside micrometer set  <p>Messbereich: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm</p>

<p>Digitale Innenmessschrauben 4-tlg. 4 pcs. digital inside micrometer set</p>  <p>Messbereich: 5 - 100 x 0,001 mm Range: 5 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Präzisions-Messuhr Dial indicator general style</p>  <p>Messbereich: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm</p>	<p>Präzisions-Messuhr, staubgeschützt Dial indicator</p>  <p>Messbereich: 10 x 0,01 mm Staubgeschützt Range: 10 x 0,01 mm With dust resistant function</p>	<p>Messuhr mit großer Messspanne Large size dial indicator</p>  <p>Messbereich: 100 x 0,01 mm Range: 100 x 0,01 mm</p>
<p>Digitale Messuhr Digital indicator</p>  <p>Messbereich: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm</p>	<p>Präzisions-Fühlhebelmessgerät Dial test indicator</p>  <p>Messbereich: 0 - 0,8 x 0,01 mm Range: 0 - 0,8 x 0,01 mm</p>	<p>Digitales Fühlhebelmessgerät Digital dial test indicator</p>  <p>Messbereich: 0 - 0,5 x 0,01 mm Range: 0 - 0,5 x 0,01 mm</p>	<p>Digitales Dickenmessgerät Digital thickness gauge</p>  <p>Messbereich: 0 - 25 x 0,01 mm Range: 0 - 25 x 0,01 mm</p>
<p>Fühlerlehren 20-tlg. 20 pcs. feeler gauge</p>  <p>Messbereich: 0,05 - 1,0 mm Blattlänge: 100 mm Range: 0,05 - 1,0 mm Length: 100 mm</p>	<p>Universal-Magnetmessstativ Mechanical universal magnetic base</p>  <p>Haftkraft: 50 kg Adhesive force: 50 kg</p>	<p>Universal-Magnetmessstativ Hydraulic universal magnetic base</p>  <p>Mit hydraulischer Klemmung Haftkraft: 50 kg With hydraulic clamping Adhesive force: 50 kg</p>	<p>Parallel-Endmaßsatz 47-tlg. Metric gage block set 47 pcs.</p>  <p>Genauigkeit nach DIN 861/1 Inhalt von 1,005 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,005 - 100 mm</p>
<p>Parallel-Endmaßsatz 87-tlg. Metric gage block set 87 pcs.</p>  <p>Genauigkeit nach DIN 861/1 Inhalt von 1,001 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,001 - 100 mm</p>	<p>Mess- und Prüfstiftsatz 41-tlg. Precision steel plug gauge set</p>  <p>DIN 2269, von 1,0 - 5,0 mm Stufung: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm Graduation: 0,1 mm</p>	<p>Mess- und Prüfstiftsatz 91-tlg. Precision steel plug gauge set</p>  <p>DIN 2269, von 1,0 - 10,0 mm Stufung: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm Graduation: 0,1 mm</p>	<p>Präzisions-Wasserwaage Master precision level</p>  <p>Länge: 200 mm Genauigkeit: 0,02 mm Length: 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>

<p>Präzisions-Rahmenwasserwaage Precision frame bubble</p>  <p>Abmessung: 200 x 200 mm Genauigkeit: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>	<p>Rockwell Härteprüf-gerät RW 150 Rockwell hardness tester RW 150</p>  <p>Messbereich: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70</p>	<p>Digitaler Winkelmesser Digital angle finder</p>  <p>Kostengünstiger Winkelmesser Messbereich: 0° - 90° Cheap angle finder Range: 0° - 90°</p>	<p>Spiralbohrer-Set 19-tlg. 19 pcs. set Tin-coated HSS drills</p>  <p>1 - 10 mm, 0,5 mm steigend HSS TiN-beschichtet 1- 10 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated</p>
<p>Spiralbohrer-Set 25-tlg. 25 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>  <p>1 - 13 mm, 0,5 mm steigend HSS TiN-beschichtet 1 - 13 mm , 0,5 mm steps HSS TiN-coated</p>	<p>Spiralbohrer-Set 41-tlg. 41 pcs. drill set</p>  <p>6 - 10 mm, 0,1 mm steigend in Plastikbox 6 - 10 mm, 0,1 mm steps in plastic box</p>	<p>Spiralbohrer-Set 51-tlg. 51 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>  <p>1 - 6,0 mm, 0,1 mm steigend HSS TiN-beschichtet 1 - 6,0 mm, 0,1 mm steps HSS TiN-coated</p>	<p>Spiralbohrer-Set HSS, 118-tlg. 118 pcs. set HSS drills</p>  <p>1 - 13 mm In Metallkassette 1 - 13 mm in metal case</p>
<p>Spiralbohrer-Set, 170-tlg. 170 pcs. set TiN-coated HSS drills</p>  <p>1 - 8 mm (je 10 Stk.) 8,5 - 10 mm (je 5 Stk.) / 0,5 mm steigend 1 - 8 mm (each 10 pcs.), 8,5 - 10 mm (each 5 pcs.) / 0,5 mm steps</p>	<p>Stufenbohrer-Set 3-tlg. 3 pcs. TiN-coated HSS step drill set</p>  <p>4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-beschichtet, in Metallkassette 4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>Schälbohrer-Set 3-tlg. 3 pcs. TiN-coated conical drill set</p>  <p>3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-beschichtet, in Metallkassette 3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm TiN-coated, in metal case</p>	<p>Kreisschneider Taper shank HSS circular cutter</p>  <p>Aufnahme MK 2 / MK 3 Durchmesser 30 - 300 mm Taper shank MT 2 / MT 3 From diameter 30 - 300 mm</p>
<p>Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Metric size taper shank drills</p>  <p>Satz A, MK 2 - TiN-beschichtet - 10-tlg. MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm, Set A, MT 2 - TiN-coated - 10 pcs.</p>	<p>Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Metric size taper shank drills</p>  <p>Satz B, MK 2 / 3 - TiN-beschichtet - 9-tlg. MK 2: 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm MK 3: 24 / 25 / 28 / 30 mm Set B, MT 2 / 3 - TiN-coated - 9 pcs.</p>	<p>Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Metric size taper shank drills</p>  <p>Satz C, MK 2 / 3, 17-tlg. MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm MK 3: 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 mm</p>	<p>Spiralbohrer HSS mit zyl. Schaft 13 mm reduced shank drills</p>  <p>Satz D, Schaftdurchmesser 13 mm 8-tlg. 13 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 / 22 / 25 mm Shank diameter 13 mm</p>

<p>Kegelsenker 90° HSS 6-tlg. 6 pcs. HSS countersink set 90°</p>  <p>DIN 355-C 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm</p>	<p>Kegel- und Entgratsenker 90° 4-tlg. 4 pcs. countersink and deburring tool</p>  <p>HSS TiN-beschichtet 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm 4 pcs. / set HSS TiN-coated 2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20 mm</p>	<p>Flachsenker DIN 373, 7-tlg. Solid cap screw counterborers</p>  <p>HSS, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12</p>	<p>HSS-Kernbohrer-Set CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL</p>  <p>2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Bohrtiefe / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) TiN-beschichtet / TiN-coated</p>
<p>HSSC05-Kernbohrer-Set CDS / CDL HSSC05-core drill-set CDS / CDL</p>  <p>2x 14 mm / 2x 18 mm / 1x 22 mm Bohrtiefe / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) nACO-beschichtet / nACO-coated</p>	<p>HSS-Kernbohrer-Set CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Bohrtiefe / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) in Plastikbox / in plastic box</p>	<p>HSS-Kernbohrer-Set CDS / CDL HSS-core drill-set CDS / CSL</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Bohrtiefe / Drill depth: 25 mm (CDS) / 50 mm (CDL) TiN-beschichtet / TiN-coated</p>	<p>HSSC05-Kernbohrer-Set CDS / CDL HSSC05-core drill-set CDS / CDL</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm Bohrtiefe / Drill depth: 30 mm (CDS) / 50 mm (CDL) nACO-beschichtet / nACO-coated</p>
<p>HM-Kernbohrer-Set TCT-core drill-set</p>  <p>14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Bohrtiefe: 35 mm 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Drill depth: 35 mm</p>	<p>Universal-Kühlmitteleinrichtung Universal coolant pump</p>  <p>Mit Plastikbehälter (10 l) und flexiblem Schlauch, 230 V / 400 V With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>Universal-Kühlmitteleinrichtung Universal coolant pump</p>  <p>Kompl. mit Behälter (12 l) und flexiblem Schlauch, 230 V / 400 V Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>Kühlmittelschlauch-Set 1/4" Coolant hose set</p>  <p>28-tlg., Anschluss 1/4" 28-pcs., connection 1/4"</p>
<p>Kühlmittelschlauch-Set 1/2" Coolant hose set</p>  <p>25-tlg., Anschluss 1/2" 25-pcs., connection 1/2"</p>	<p>Kühlmittelschlauch CH2 Coolant hose CH2</p>  <p>mit Magnetfuß with magnetic base</p>	<p>Universal-Kühlmittelkonzentrat Universal coolant fluid</p>  <p>MN 1103, im 5 Liter Kanister MN 1103, 5 liter canister</p>	<p>Bohrmaschinensupport Drill press support</p>  <p>Universell einsetzbar für Bohrmaschinen Universal useable for drilling machines</p>

<p>Maschinenschuh MS 80</p> <p>Machine mount MS 80</p>  <p>Belastbarkeit: 500 kg Durchmesser 80 mm Capacity: 500 kg Diameter 80 mm</p>	<p>Maschinenschuhe NE 80 / 120 / 160</p> <p>Machine mounts NE 80 / 120 / 160</p>  <p>Belastbarkeit: 500 / 800 / 1000 kg Durchmesser: 80 / 120 / 160 mm Capacity: 500 / 800 / 1000 kg Diameter: 80 / 120 / 160 mm</p>	<p>Maschinenleuchte LED 1</p> <p>LED lamp 1</p>  <p>Spannung: 230 V Mit flexiblem Arm und Magnet Voltage: 230 V With flexible arm and magnet</p>	<p>Maschinenleuchte LED 2</p> <p>LED lamp 2</p>  <p>Spannung: 24 V oder 230 V mit Trafo Mit flexiblen Arm Voltage: 24 V or 230 V with transformer With flexible arm</p>
<p>Maschinenleuchte LED 3</p> <p>LED lamp 3</p>  <p>Spannung: 24 V, Durchmesser wahlweise 90 oder 130 mm Voltage: 24 V, diameter optionally 90 or 130 mm</p>	<p>Maschinenleuchte LED 3-130</p> <p>LED lamp 3-130</p>  <p>Spannung: 230 V Mit Trafo Voltage: 230 V With transformer</p>	<p>Maschinenleuchte LED 4</p> <p>LED lamp 4</p>  <p>Spannung: 24 V Voltage: 24 V</p>	<p>Maschinenleuchte LED 4</p> <p>LED lamp 4</p>  <p>Spannung: 230 V Mit Trafo Voltage: 230 V With transformer</p>
<p>Vergrößerungsleuchte</p> <p>Magnifier lamp</p>  <p>Spannung: 230 V / 22 W Voltage: 230 V / 22 W</p>	<p>Handgewindebohrer-Set HSS 21-tlg.</p> <p>21 pcs. HSS metric hand tap set</p>  <p>M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 In Metallkassette M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 in metal case</p>	<p>Gewindeschneidsatz HSS 32-tlg.</p> <p>32 pcs. HSS tap & die set</p>  <p>HSS-Satzgewindebohrer DIN 352 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12 HSS-Schneideisen DIN 223 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12</p>	<p>Gewindeschneidsatz 45-tlg.</p> <p>Tungsten steel tap & die set</p>  <p>M6 - M24 45 pcs. set M6 - M24</p>
<p>Gewindeschneidsatz 60-tlg.</p> <p>Tungsten steel tap & hex die set</p>  <p>TiN-beschichtet, M3 - M12 TiN-coated, M3 - M12</p>	<p>Gewindeschneidsatz 110-tlg.</p> <p>100 pcs. tap & die set</p>  <p>M2 - M18 In Holzkassette M2 - M18 In wooden case</p>	<p>Magnetisches Spanabhebegerät</p> <p>Magnetic chip collector</p>  <p>Für leichtes Entfernen von Spänen For easy removal of chips</p>	

Ihr Fachhändler

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

PWA Handelsges.m.b.H.
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
Tel.: +43.732.66 40 15 | Fax: +43.732.66 40 15-9
E-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

Impressum:

Nachdruck von Bildern und Texten auf jede Weise, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der Fa. PWA gestattet.
Vorbehaltlich technischer und optischer Änderungen. Für Druckfehler und Irrtümer wird nicht gehaftet. Maschinen teilweise mit Sonderzubehör abgebildet.

Die ausgewiesenen Warenpreise verstehen sich in Euro zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer, unverpackt ab Lager Linz.
Die Katalogpreise dieses Kataloges verlieren mit dem Erscheinen des nächstfolgenden Kataloges Ihre Gültigkeit.
Preisänderungen dieser Katalogausgabe behalten wir uns ausdrücklich vor. Ausgabe 05/2025.