

BERNARDO®

www.bernardo.at

05 | 2025

DREHMASCHINEN



Hobby 140
Hobby 250
Proficenter 250
Hobby 300 Vario
Hobby 350 Vario
Hobby 300 Top
Hobby 350 Top
Hobby 350 VD
Hobby 350 VDM
Hobby 400 Super
Profi 300 V

Profi 400 V
Profi 400 G
Profi 450 S
Profi 450 S Vario
Hobby 500
Profi 550 WQ
Profi 550 WQV
Profi 650 G
Profi 550 LZ
Profi 750 LZ
Profi 700 BQV

Profi 550 Top
Profi 700 Top
Profi 550 Pro
Profi 700 Pro
Profi 750 Vario
Hobby 800 G
Profi 880 G Vario
Profi 900 Vario
Proficenter 550 WQV
Proficenter 650 G
Proficenter 700 BQV

Proficenter 700 Top
Proficenter 880 G Vario
Proficenter 900 Vario
Standard 150 Basic
Standard 150 Plus
Standard 150 V-Plus
Standard 165 Plus
Standard 165 D
Standard 165 Top
Standard 165 V-D
Standard 165 V-Top

Master 165 Pro
Master 180
Master 180 Pro
Vario
Master 360 Pro
Master 360 Pro Vario
Standard 360
V-constant
Master 380
Master 400
Master 400 Top

Tischdrehmaschine

Hobby 140

Die präzise Tischdrehmaschine Hobby 140 ist zum Bearbeiten von kleinen Werkstücken bestens geeignet. Durch die kleine und vibrationsfreie Bauweise findet dieses Modell beim Feinmechaniker, Uhrmacher, Goldschmied und im Modellbau ihren Einsatzbereich.

- Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb mittels Gleichstrom DC-Motor
- Großer Drehzahlbereich von 0 - 3800 U/min
- Erweiterter Einsatzbereich durch das optional erhältliche Sonderzubehör
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund Präzisionslager
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Kompakte kleine Bauweise für vibrationsarmen Lauf

Top
Preis

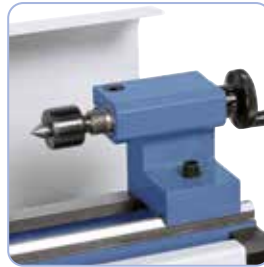
BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY



Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel mittels Potentiometer.



Optional lieferbar: Vorschub für z-Achse.



Zahnkranzbohrfutter und Rollkörner optional erhältlich



Feststehende Lünette mit Bronzeführung (Art. Nr. 03-1535)



Nur ein Drehzahlbereich, kein Stufenwechsel notwendig.



Drehbarer Oberschlitten (Art. Nr. 03-1534)

Vario-Antrieb



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 50 mm
- Futterschutz
- Einfachstahlhalter

- Mitlaufende Zentrierspitze zylindrisch
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Technische Daten

Hobby 140

Spitzenweite	140 mm
Spitzenhöhe	55 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	110 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	60 mm
Spindelbohrung	10 mm
Drehzahlbereich, stufenlos	0 - 3800 U/min
Pinolenweg	25 mm
Pinolenaufnahme	zylindrisch Ø 10 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,20 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	420 x 300 x 230 mm
Gewicht ca.	14 kg
Art. Nr.	03-0999

Lieferbares Sonderzubehör:

Vorschub längs (für z-Achse)	03-1533	exkl. MwSt.
Drehbarer Oberschlitten	03-1534	
Feststehende Lünette	03-1535	
Rollkörner	03-1536	
Zahnkranzbohrfutter	03-1537	
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 5-tlg.	44-2012	
HM-Drehmeißelsatz 8 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2050	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3075	
Untergestell	56-1000	

Tischdrehmaschine

Hobby 250

Die kleine und kompakte Tischdrehmaschine Hobby 250 ist aufgrund ihrer Präzision, sowie durch die Möglichkeit von Plan- bzw. Längsdrehen und Gewindeschneiden für den Bastler und Hobbyheimwerker bestens geeignet.

- Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Wahlschalter für Hand- bzw. automatischen Längsvorschub
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Optimales Preis- Leistungsverhältnis
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlager
- Kompakte kleine Bauweise für vibrationsarmen Lauf
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionskugellager



Einfache Bedienung, alle Schaltelemente zentral am Spindelkopf



3-Backenfutter 80 mm mit Schutzabdeckung nach CE-Norm



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Zweifachstahlhalter
- Zentrierspitze MK 1
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug



Vertikal-Frässupport mit montierter Kugeldreheinrichtung (Option)



Optional lieferbar: Vertikalfräsupport mit einer Aufspanfläche von 64 x 130 mm



Optional mit Wechselräder zum Gewindeschneiden (Steigung von 0,5 - 1,25 mm)

**Top
Preis**

Technische Daten	Hobby 250
Spitzenweite	250 mm
Spitzenhöhe	75 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	150 mm
Spindelbohrung	10 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 2
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Metrische Gewinde*	(5) 0,5 - 1,25 mm
Zollgewinde*	(5) 16 - 24 Gg/1"
Pinolenweg	25 mm
Pinolenaufnahme	MK 1
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,20 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	650 x 350 x 220 mm
Gewicht ca.	23 kg
Art. Nr.	03-1000

* Option

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 80 mm	21-2501	
Feststehende Lünette	03-1500	
Mitlaufende Lünette	03-1505	
Vertikalfräsupport	03-1510	
Drehbarer Oberschlitten	03-1515	
Gewindeschneideinrichtung metrisch	03-1520	
Gewindeschneideinrichtung Zoll	03-1521	
Spannzangenset 3 - 6 mm (4 Stk.)	03-1525	
Kugeldreheinrichtung	03-1530	
Mitlaufende Körnerspitze PC - MK 1	22-1000	
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe 10	23-1058B	
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	
Untergestell	56-1000	

Mini-Drehcenter

Proficenter 250

Das Mini-Drehcenter Proficenter 250 ist serienmäßig mit einem Fräsaufsatz ausgestattet. Dank ihrer kompakten Bauweise, bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten. Ihren Einsatzbereich findet die Maschine beim anspruchsvollen Modellbauer.

- Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
- Präzisionskugellager garantieren eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Unkomplizierter Drehzahlwechsel
- Induktiv gehärtetes und geschliffenes Prismenbett
- Leitspindel mit automatischem Vorschub
- Fräsaufsatz mit präziser Feineinstellung
- Sauberes Fräsbild durch Pinole mit Klemmvorrichtung



Schaltelemente (Drehzahlregelung, Wahlschalter, Vorschub, ...) am Spindelstock angebracht

Serienmäßig mit präzisiertem Fräsaufsatz zum Bohren, Fräsen und Senken



BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

Vario-Antrieb



Technische Daten

Proficenter 250

Drehmaschine

Spitzenweite	250 mm
Spitzenhöhe	75 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	150 mm
Spindelbohrung	10 mm
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Metrische Gewinde*	(5) 0,5 - 1,25 mm
Zollgewinde*	(5) 16 - 24 Gg/1"
Pinolenweg	25 mm
Pinolenaufnahme	MK 1
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,20 kW / 230 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung in Stahl	10 mm
Stirnfräser max.	20 mm
Ausladung	105 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 1000 / 100 - 2000 U/min
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 2
Pinolenhub	30 mm
Höhenverstellung Fräskopf	130 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,25 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	650 x 350 x 520 mm
Gewicht ca.	39 kg
Art. Nr.	03-1005

* Option

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Zweifachstahlhalter
- Zentrierspitze MK 1
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 10 mm / B 12
- Bedienungsschlüssel



Reitstock mit Tiefenskala und optional lieferbarem Rollkörper MK 1

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 80 mm	21-2501	
Feststehende Lünette	03-1500	
Mitlaufende Lünette	03-1505	
Drehbarer Oberschlitten	03-1515	
Gewindeschneideinrichtung metrisch	03-1520	
Gewindeschneideinrichtung Zoll	03-1521	
Spannzangenset 3 - 6 mm (4 Stk.)	03-1525	
Mitlaufende Körnerspitze PC - MK 1	22-1000	
Schnellspannbohrfutter 1 - 10 mm / B 12	24-1080	
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 16, MK 2, 3 - 10 mm, 7-tlg.	26-1001	
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1002	
Satz Schafffräser 3 - 10 mm, 6-tlg.	42-1000	
Untergestell	56-1000	

Tischdrehmaschine

Hobby 300 Vario

Die Tischdrehmaschine Hobby 300 Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, das Ablesen der eingestellten Drehzahl erfolgt mittels Digitalanzeige. Durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Leitspindel mit automatischem Längsvorschub
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen



Jetzt mit Schnellwechselstahlhalter

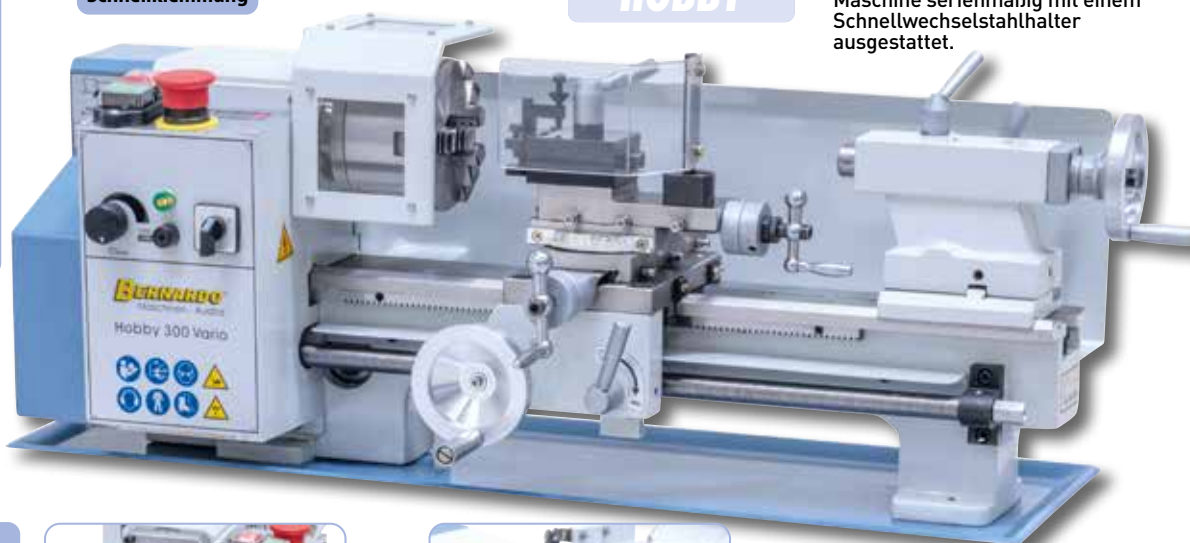
BERNARDO
HOBBY

Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgestattet.



Reitstock mit Schnellklemmung

Die Spindel Drehzahl ist stufenlos einstellbar, serienmäßig mit Rechts-Linkslauf ausgestattet.



NEU

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Digitale Drehzahlanzeige
- Handräder in Metallausführung
- Feste Körnerspitzen
- Bedienwerkzeug



Wechselräder zum Gewindeschneiden im Lieferumfang enthalten.



Planscheibe 100 mm (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.



Die Lünetten erleichtern das Bearbeiten von längeren Werkstücken.

Technische Daten

Hobby 300 Vario

Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1100 / 120 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(9) 0,5 - 2,5 mm
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,40 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,55 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)*	820 x 310 x 300 mm
Gewicht ca.	37 kg
Art. Nr.	03-1024

* ohne Untergestell

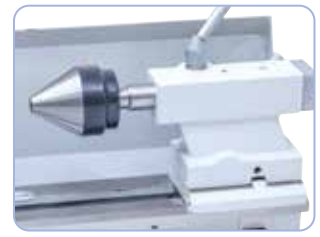
Lieferbares Sonderzubehör:

Planscheibe 100 mm	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Feststehende Lünette	03-15573	
Mitlaufende Lünette	03-15570	
Vertikalfräsuport	03-15571	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	03-15574	
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1001	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1040	
Wechselhalter mit geradem Einsatz	22-1050	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz	23-10460	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 5-tlg.	23-10461	
HM-Drehmeißelsatz 8 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstanze	44-2012	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-2050	
Untergestell D1	44-3075	
Untergestell D1 Deluxe	56-1050	
	56-10500	

Tischdrehmaschine Hobby 350 Vario

Die Tischdrehmaschine Hobby 350 Vario bietet zusätzlich - im Gegensatz zur Hobby 300 Vario - eine um 50 mm größere Spitzenweite sowie einen stärkeren Antriebsmotor. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten kann dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige geliefert werden.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Leitspindel mit automatischem Längsvorschub
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen



Zentrierkegel diam. 60 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option)



Elektronische, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

Die serienmäßige 2-Achs-Digitalanzeige Bernardo DT 40 garantiert einfacheres Arbeiten und höhere Genauigkeit (Art. Nr. 03-10241)

NEU



Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige DT 40 (Art. Nr. 03-10241)
- 3-Backenfutter 100 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Digitale Drehzahlanzeige
- Handräder in Metallausführung
- Feste Körnerspitzen
- Bedienwerkzeug



Vertikalfrässupport für zusätzliche Bearbeitungsvorgänge nachrüstbar.



Technische Daten	Hobby 350 Vario
Spitzenweite	350 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1100 / 120 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(9) 0,5 - 2,5 mm
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,50 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,70 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)*	880 x 330 x 300 mm
Gewicht ca.	38 kg
Art. Nr.	03-10240
	03-10241**

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm	03-15573	
Feststehende Lünette	03-15570	
Mitlaufende Lünette	03-15571	
Vertikalfrässupport	03-15574	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Mitlaufende Kömerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	
Wechselhalter mit geradem Einsatz	23-10460	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz	23-10461	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 5-tlg.	44-2012	
HM-Drehmeißelsatz 8 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstanze	44-2050	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3075	
Untergestell D1	56-1050	
Untergestell D1 Deluxe	56-10500	

* ohne Untergestell
** inkl. Digitalanzeige

Tischdrehmaschine

Hobby 300 Top

Die Tischdrehmaschine Hobby 300 Top bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 450 W
- Serienmäßig mit Wechselrädern in Metallausführung zum Schneiden metrischer Gewinde
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...



Reitstock mit MK 2 Aufnahme kann zum Kegeldrehen verstellt werden



Planscheibe 100 mm (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Bürstenloser Gleichstrommotor

Ausgestattet mit Metallhandrädern und -wechselrädern



NEU

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder aus Metall
- Spänerückwand
- Digitale Drehzahlanzeige
- Handräder in Metallausführung
- Feste Körnerspitzen
- Bedienwerkzeug



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselrädern in Metallausführung zum Gewindeschneiden.



Vertikalfrässupport für zusätzliche Bearbeitungsvorgänge nachrüstbar.



Die Lünetten erleichtern das Bearbeiten von längeren Werkstücken.

Technische Daten	Hobby 300 Top
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1100 / 120 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(9) 0,5 - 2,5 mm
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,45 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,60 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)*	820 x 310 x 300 mm
Gewicht ca.	37 kg
Art. Nr.	03-10242

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm	03-15573	
Feststehende Lünette	03-15570	
Mitlaufende Lünette	03-15571	
Vertikalfrässupport	03-15574	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	
Wechselhalter mit geradem Einsatz	23-10460	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz	23-10461	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 5-tlg.	44-2012	
HM-Drehmeißelsatz 8 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstanze	44-2050	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3075	
Untergestell D1	56-1050	
Untergestell D1 Deluxe	56-10500	

Tischdrehmaschine

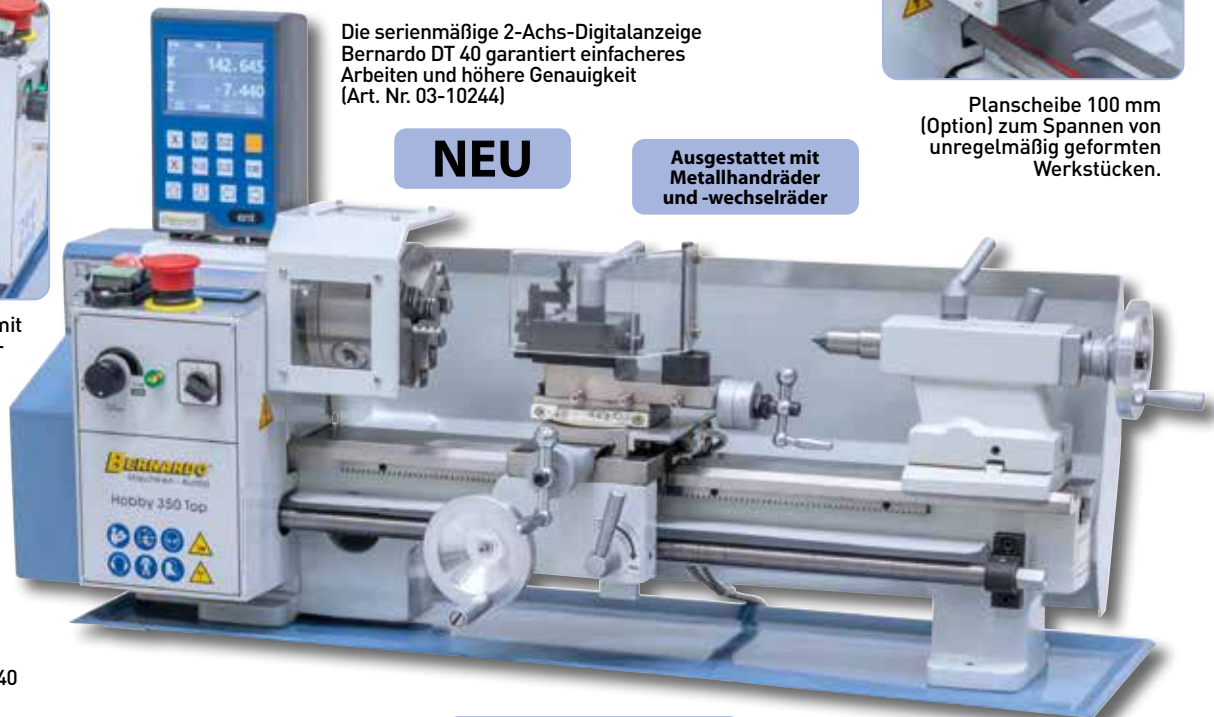
Hobby 350 Top

Die Tischdrehmaschine Hobby 350 Top bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten kann dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige geliefert werden.

- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 450 W
- Serienmäßig mit Wechselräder in Metallausführung zum Schneiden metrischer Gewinde
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder in Metallausführung zum Gewindeschneiden.



Die serienmäßige 2-Achs-Digitalanzeige Bernardo DT 40 garantiert einfacheres Arbeiten und höhere Genauigkeit (Art. Nr. 03-10244)

NEU

Ausgestattet mit Metallhandräder und -wechselräder



Planscheibe 100 mm (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige DT 40 (Art. Nr. 03-10244)
- 3-Backenfutter 100 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder aus Metall
- Spänerückwand
- Digitale Drehzahlanzeige
- Handräder in Metallausführung
- Feste Körnerspitzen
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	Hobby 350 Top
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1100 / 120 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(9) 0,5 - 2,5 mm
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,45 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,60 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)*	880 x 320 x 310 mm
Gewicht ca.	38 kg
Art. Nr.	03-10243
	03-10244**

* ohne Untergestell

** inkl. Digitalanzeige



Vertikalfrässlager für zusätzliche Bearbeitungsvorgänge nachrüstbar.

BERNARDO
HOBBY

Bürstenloser Gleichstrommotor

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm	03-15573	
Feststehende Lünette	03-15570	
Mitlaufende Lünette	03-15571	
Vertikalfrässlager	03-15574	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	
Wechselhalter mit geradem Einsatz	23-10460	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz	23-10461	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 5-tlg.	44-2012	
HM-Drehmeißelsatz 8 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2050	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3075	
Untergestell D1	56-1050	
Untergestell D1 Deluxe	56-10500	

Tischdrehmaschine

Hobby 350 VD

Die Tischdrehmaschine Hobby 350 VD bietet zusätzlich - im Gegensatz zur Hobby 300 VD - eine um 50 mm größere Spitzenweite, eine digitale Drehzahlanzeige zum einfachen Ablesen der Drehzahl sowie einen stärkeren Antriebsmotor. Durch das überzeugende Preis-Leistungs-verhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Optimales Ablesen der Drehzahl über Digitalanzeige
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 350 W
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden metrischer Gewinde
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen



Reitstock mit MK 2 Aufnahme kann zum Kegeldrehen verstellt werden

Jetzt mit Schnellwechselstahlhalter



Elektronische, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter Größe 5-4 mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Digitale Drehzahlanzeige
- Feste Körnerspitzen
- Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Bedienwerkzeug



Vertikalfrässupport für zusätzliche Bearbeitungsvorgänge nachrüstbar.



Serienmäßig mit Digitalanzeigen für exaktes Zustellen und Ablesen beim Drehen.



Die Lünetten erleichtern das Bearbeiten von längeren Werkstücken.

Technische Daten

Hobby 350 VD

Spitzenweite	350 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	21 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 1200 / 100 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,35 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,50 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	770 x 300 x 310 mm
Gewicht ca.	44 kg
Art. Nr.	03-1026B

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:

Planscheibe 100 mm mit Flansch	Art. Nr. 03-1540	exkl. MwSt.
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	
Feststehende Lünette	03-1545	
Mitlaufende Lünette	03-1550	
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg.	03-1551	
Vertikalfrässupport	03-1552	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	
Handräder in Metallausführung	03-1548	
Wechselrädersatz, 9-tlg., in Metallausführung	03-1549	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 5-tlg.	44-2012	
HM-Drehmeißelsatz 8 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2050	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3075	
Untergestell D1	56-1050	

Tischdrehmaschine

Hobby 350 VDM

Die Tischdrehmaschine Hobby 350 VDM bietet zusätzlich - im Gegensatz zur Hobby 350 VD - Metallhandräder für den Support bzw. Reitstock sowie einen 9-teiligen Wechselrädersatz in Metallausführung zum Gewindeschneiden. Ihren Einsatzbereich findet die Maschine beim anspruchsvollen Modellbauer.

- Serienmäßig mit Wechselrädern in Metallausführung zum Schneiden metrischer Gewinde
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,015$ mm
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Optimales Ablesen der Drehzahl über Digitalanzeige
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 350 W
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen



Reitstock mit MK 2 Aufnahme kann zum Kegeldrehen verstellt werden

Jetzt mit Schnellwechselstahlhalter



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselrädern in Metallausführung zum Gewindeschneiden.



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter Größe 5-4 mit 4 Einsätzen
- Wechselräder aus Metall
- Spänerückwand
- Digitale Drehzahlanzeige
- Feste Körnerspitzen
- Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Bedienwerkzeug



Vertikalfrässpport für zusätzliche Bearbeitungsvorgänge nachrüstbar.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgestattet.



Die Lünetten erleichtern das Bearbeiten von längeren Werkstücken.

Technische Daten

Hobby 350 VDM

Spitzenweite	350 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	21 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 1200 / 100 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,35 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,50 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	770 x 300 x 310 mm
Gewicht ca.	44 kg
Art. Nr.	03-1029

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	
Feststehende Lünette	03-1545	
Mitlaufende Lünette	03-1550	
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg.	03-1551	
Vertikalfrässpport	03-1552	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	
Schnellwechselstahlhalterset System Multifix, Größe A	23-1000	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 5-tlg.	44-2012	
HM-Drehmeißelsatz 8 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstanze	44-2050	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3075	
Untergestell D1	56-1050	

Tischdrehmaschine Hobby 400 Super

Die Tischdrehmaschine Hobby 400 Super bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Wechselrädern in Metallausführung zum Schneiden metrischer Gewinde
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 500 W
- Nur 1 Drehzahlbereich, kein Stufenwechsel notwendig

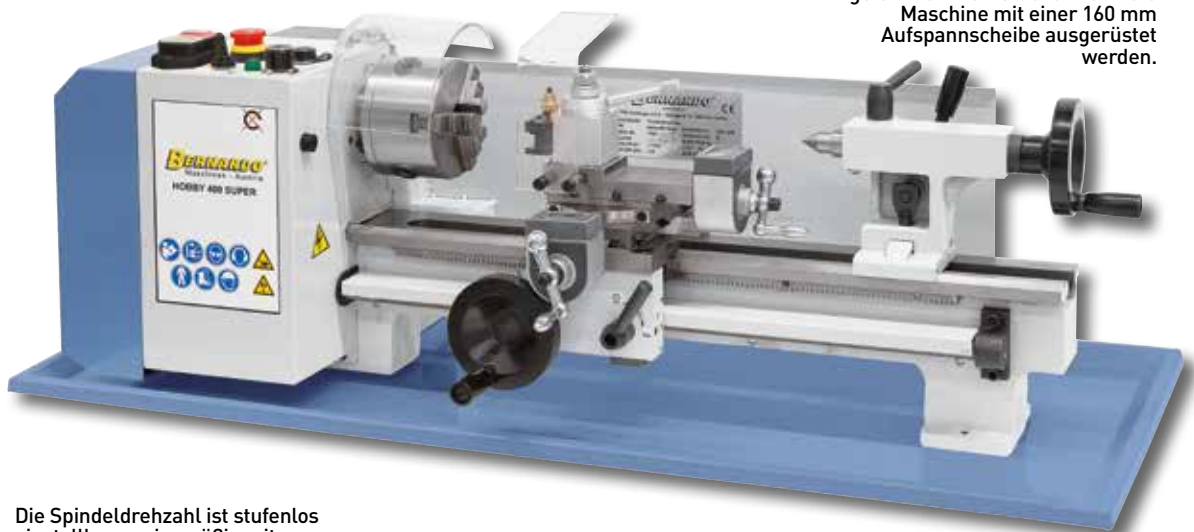


Jetzt mit Schnellwechselstahlhalter

Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 160 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Zum exakten Einstellen der gewünschten Drehzahl kann die Maschine mit einer digitalen Drehzahlanzeige ausgestattet werden.



Die Spindeldrehzahl ist stufenlos einstellbar, serienmäßig mit Rechts-Linkslauf ausgestattet.

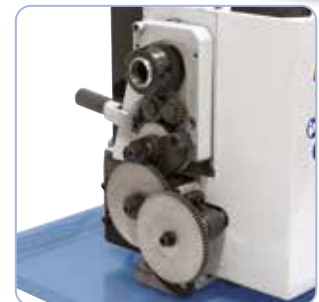
Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter Größe 5-4 mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Feste Körnerspitzen
- Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Bedienwerkzeug

Bürstenloser Gleichstrommotor



3-Backenfutter 100 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselrädern in Metallausführung zum Gewindeschneiden.

Technische Daten	Hobby 400 Super
Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	55 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,70 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	850 x 280 x 300 mm
Gewicht ca.	50 kg
Art. Nr.	03-1028B

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:

- Planscheibe 100 mm mit Flansch
- Aufspannscheibe diam. 160 mm
- Feststehende Lünette
- Mitlaufende Lünette
- Digitale Drehzahlanzeige
- Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg
- Vertikalfräsupport
- Handräder in Metallausführung
- Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen
- Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 5-tlg.
- HM-Drehmeißelsatz 8 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstanze
- Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.
- Untergestell

Art. Nr.	exkl. MwSt.
03-1540	
03-1541	
03-1545	
03-1550	
03-1555	
03-1551	
03-1552	
03-1548	
22-1040	
44-2012	
44-2050	
44-3075	
56-1065	

Tischdrehmaschine

Profi 300 V

Die präzise Tischdrehmaschine Profi 300 V ist unser Topmodell im Bereich Drehen bis 300 mm Spitzenweite. Durch die stufenlose Einstellung der Drehzahl findet diese Maschine ihren Einsatzbereich beim anspruchsvollen Feinmechaniker und Modellbauer.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Stufenlose Einstellung der Drehzahl
- Schalt- und Bedienelemente übersichtlich angeordnet
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- 3 frei wählbare Längsvorschübe
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Gewindeschneiden

Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport, lange Lebensdauer durch spielfrei nachstellbare Keilleisten.



Planscheibe 100 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken



Alle Bedienelemente sowie sämtliche Tabellen übersichtlich am Spindelkopf angebracht.

Inklusive BERNARDO



Für universellen Einsatz ist optional eine mitlaufende Körnerspitze Type SMA mit 7 austauschbaren Einsätzen lieferbar.

BERNARDO
HOBBY

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige DT 40 (Art. Nr. 03-10350)
- 3-Backenfutter DK11-100 mm
- Vierfachstahlhalter
- 2 Zentrierspitzen
- Wechselräder
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spänenwanne
- Digitale Drehzahlanzeige
- Bedienwerkzeug



Technische Daten

Profi 300 V

Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,083 - 0,159 mm/U
Metrische Gewinde	(14) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 10 - 44 Gg/1"
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,70 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	740 x 390 x 370 mm
Gewicht ca.	60 kg
Art. Nr.	03-1035
	03-10350**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-100 mm nach DIN 6350	21-0801	
Planscheibe K72-100 mm nach DIN 6350	21-5001	
Aufspannscheibe 170 mm	03-1565	
Flansch 100 mm	03-1560	
Feststehende Lünette	03-1570	
Mitlaufende Lünette	03-1575	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 7-tlg.	44-3076	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 5-tlg.	44-2013	
Untergestell D1	56-1050	
Untergestell D1 Deluxe	56-10500	

* ohne Untergestell
** inkl. Digitalanzeige

Tischdrehmaschine

Profi 400 V

Die Tischdrehmaschine Profi 400 V ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, das Ablesen der eingestellten Drehzahl erfolgt mittels Digitalanzeige. Durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück möglich



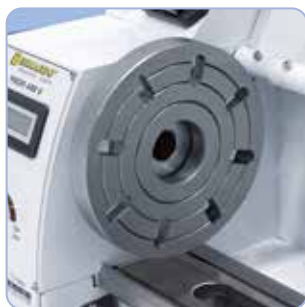
**Hauptspindellager
in P5-Qualität**

Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter Bernardo Größe 10 ausgestattet werden.



Vario-Antrieb

Elektronische, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

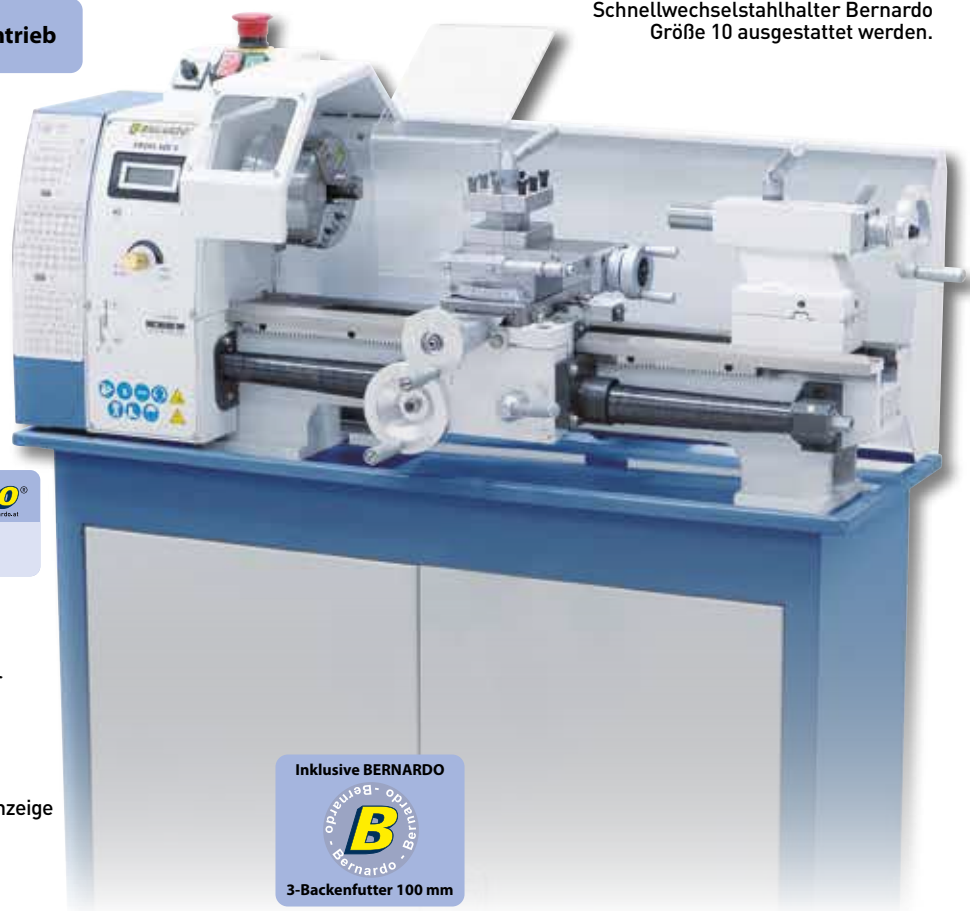


Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 170 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK 11-100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Zentrierspitzen
- Wechselräder
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spänewanne
- Digitale Drehzahlanzeige
- Bedienwerkzeug



Technische Daten	Profi 400 V
Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	100 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	200 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,089 - 0,198 mm/U
Metrische Gewinde	(14) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 10 - 44 Gg/1"
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	930 x 400 x 380 mm
Gewicht ca.	65 kg
Art. Nr.	03-1036

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-100 mm nach DIN 6350	21-0801	
Planscheibe K72-100 mm nach DIN 6350	21-5001	
Aufspannscheibe 170 mm	03-1577	
Flansch 100 mm	03-1576	
Feststehende Lünette	03-1578	
Mitlaufende Lünette	03-1579	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Mitlaufende Kömerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 7-tlg.	44-3076	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 5-tlg.	44-2013	
HM-Drehmeißelsatz 10 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2051	
Untergestell	56-1068	
Untergestell Deluxe	56-10680	

* ohne Untergestell

Tischdrehmaschine

Profi 400 V

Die Tischdrehmaschine Profi 400 V ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, das Ablesen der eingestellten Drehzahl erfolgt mittels Digitalanzeige. Durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück möglich



**Hauptspindellager
in P5-Qualität**

Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter Bernardo Größe 10 ausgestattet werden.



Vario-Antrieb

Serienmäßig ausgestattet mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden.



Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 170 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.

BERNARDO®
HOBBY

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige DT 40
- 3-Backenfutter DK 11-100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Zentrierspitzen
- Wechselräder
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spänewanne
- Digitale Drehzahlanzeige
- Bedienwerkzeug



Inklusive BERNARDO



3-Backenfutter 100 mm

Technische Daten

Profi 400 V

Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	100 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	200 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,089 - 0,198 mm/U
Metrische Gewinde	(14) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 10 - 44 Gg/1"
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	930 x 400 x 380 mm
Gewicht ca.	65 kg
Art. Nr.	03-10360

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:

4-Backenfutter DK12-100 mm nach DIN 6350	Art. Nr. 21-0801	exkl. MwSt.
Planscheibe K72-100 mm nach DIN 6350	21-5001	
Aufspannscheibe 170 mm	03-1577	
Flansch 100 mm	03-1576	
Feststehende Lünette	03-1578	
Mitlaufende Lünette	03-1579	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Mitlaufende Kömerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 7-tlg.	44-3076	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 5-tlg.	44-2013	
HM-Drehmeißelsatz 10 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2051	
Untergestell	56-1068	
Untergestell Deluxe	56-10680	

Tischdrehmaschine

Profi 400 G

Die Tischdrehmaschine Profi 400 G ist - im Vergleich zur Profi 400 V - mit einem Vorgelege ausgestattet, wodurch ein Wechseln der Drehzahlstufe mittels Keilriemen entfällt. Die eingestellte Drehzahl kann schnell und einfach über die digitale Drehzahlanzeige abgelesen werden.

- Serienmäßig mit 2 Getriebestufen und elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Hauptspindel mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
- Reitstock mit Einhebelklemmung, zum Kegeldrehen verstellbar
- Führungen am Bettschlitten mittels Keilleisten nachstellbar



Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Körnerspitze lieferbar



BERNARDO
HOBBY

Vario-Antrieb



Inklusive Vorgelege, kein Keilriemenwechsel notwendig

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 100 mm

Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.



Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige DT 40 (Art. Nr. 03-1038)
- 3-Backenfutter DK 11-100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Zentrierspitzen
- Wechselräder
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spänewanne
- Digitale Drehzahlanzeige
- Bedienwerkzeug

Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisions-kegellager



Technische Daten	Profi 400 G
Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	105 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	210 mm
Spindelbohrung	21 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,089 - 0,198 mm/U
Metrische Gewinde	(15) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(12) 10 - 44 Gg/1"
Pinolenweg	55 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	930 x 400 x 380 mm
Gewicht ca.	60 kg
Art. Nr.	03-1037 03-1038**

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-100 mm nach DIN 6350	21-0801	
Planscheibe K72-100 mm nach DIN 6350	21-5001	
Aufspannscheibe 170 mm	03-1577	
Flansch 100 mm	03-1576	
Feststehende Lünette	03-1578	
Mitlaufende Lünette	03-1579	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen inklusive Einsätze	22-1069	
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
HM-Drehmeißelsatz 10 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2051	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 5-tlg.	44-2013	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 7-tlg.	44-3076	
Untergestell	56-1068	
Untergestell Deluxe	56-10680	

* ohne Untergestell
** inkl. Digitalanzeige

Leitspindel- drehmaschinen

Profi 450 S Profi 450 S Vario

- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück möglich (Profi 450 S Vario)
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Durchzugsstarker Antriebsmotor für hohes Drehmoment, Drehzahlbereich 100 - 2200 U/min (Profi 450 S Vario)
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...



3-Backenfutter 125 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Zentrierkegel diam. 60 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option)

Alle Bedienelemente sowie sämtliche Tabellen übersichtlich am Spindelkopf angebracht.



Wechselräder zum Gewindeschneiden im Lieferumfang enthalten.



Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige DT 40 (Art. Nr. 03-1048)
- 3-Backenfutter 125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige (Profi 450 S Vario)
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	Profi 450 S	Profi 450 S Vario
Spitzenweite	450 mm	450 mm
Spitzenhöhe	115 mm	115 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	230 mm	230 mm
Bettbreite	135 mm	135 mm
Spindelbohrung	20 mm	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3	MK 3
Drehzahlbereich	(6) 125 - 2000 U/min	Stufenlos, 100 - 1100 U/min 200 - 2200 U/min
Bereich Längsvorschübe	(2) 0,1 - 0,2 mm/U	(2) 0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(14) 0,4 - 3,5 mm	(14) 0,4 - 3,5 mm
Zollgewinde	(12) 8 - 44 Gg/1"	(12) 8 - 44 Gg/1"
Pinolenweg	60 mm	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,90 kW / 230 V	0,90 kW (230 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,35 kW / 230 V	1,35 kW (230 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1000 x 580 x 500 mm	1000 x 580 x 500 mm
Gewicht ca.	112 kg	112 kg
Art. Nr.	03-1045	03-1046 03-1048**

* ohne Untergestell

** inkl. Digitalanzeige

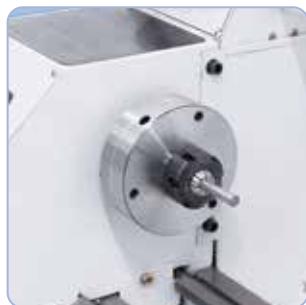
Die kompakte Leitspindeldrehmaschine Profi 450 S / Profi 450 S Vario überzeugt durch ihre moderne Bauweise und dem leistungsstarken Antriebsmotor für hohes Drehmoment. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

Profi 450 S Profi 450 S Vario



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden



Vario-Antrieb

Profi 450 S Vario

Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannungsbereich 1 - 16 mm.



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport, lange Lebensdauer durch spielfrei nachstellbare Keilleisten

Top Preis

Rundlaufgenauigkeit der Spindel Nase $\leq 0,015$ mm

Digitale Drehzahlanzeige

Profi 450 S Vario



Lieferbares Sonderzubehör:

4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350
Flansch 125 mm
Aufspannscheibe 170 mm
Feststehende Lünette
Mitlaufende Lünette
Mitlaufende Körmerspitze Type PC - MK 2

Art. Nr.	exkl. MwSt.
21-0802	
21-0865	
21-5002	
03-1582	
03-1583	
03-1580	
03-1581	
22-1001	

Lieferbares Sonderzubehör:

Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen inklusive Einsätze
Schnellwechselstahlhalteset Modell BERNARDO Gr. 10
Werksmontage Schnellwechselhalter**
Spannzangenfutter ER 25 - D72
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.
Untergestell Deluxe

Art. Nr.	exkl. MwSt.
22-1069	
23-1055B	
23-1092	
22-1082	
26-1022	
44-2014	
44-3084	
56-1084	

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Sehr handliche Maschine mit Leitspindel zum Gewindeschneiden
- Spindel mit 2 nachstellbaren Präzisionslager gelagert
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Kompakte kleine Bauweise

Das am Spindelstock angebrachte Schaltgetriebe ermöglicht einen schnellen und einfachen Drehzahlwechsel



3-Backenfutter 100 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport, lange Lebensdauer durch spielfrei nachstellbare Keilleisten



Kein Keilriemenwechsel notwendig

Technische Daten

Hobby 500

Spitzenweite	500 mm
Spitzenhöhe	110 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	220 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich	140 - 1710 U/min, 6 Stufen
Bereich Längsvorschübe	(4) 0,05 - 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(11) 0,4 - 3 mm
Zollgewinde	(11) 8 - 28 Gg/1"
Pinolenweg	45 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁	0,55 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆	0,80 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1150 x 480 x 420 mm
Gewicht ca.	130 kg
Art. Nr.	03-1070 (230 V) 03-1075 (400 V) 03-1071 (230 V)** 03-1076 (400 V)**

* ohne Untergestell

** inkl. Digitalanzeige

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige DT 40 (Art. Nr. 03-1071 / 03-1076)
- 3-Backenfutter 100 mm
- Wechselräder
- Feste Körnerspitzen
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Futterschutz

BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Hobby 500

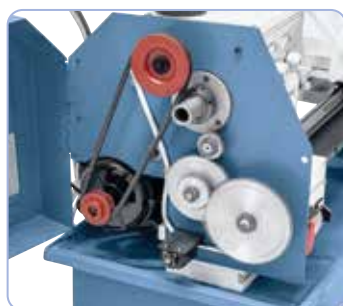
Die präzise Tischdrehmaschine HOBBY 500 ist mit einem 6-Stufen-Schaltgetriebe zum schnellen Wechseln der Drehzahl ausgestattet. Durch ihre kompakte Bauweise bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten kann dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige geliefert werden.



Planscheibe 100 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Die serienmäßige 2-Achs-Digitalanzeige Bernardo DT 40 garantiert einfacheres Arbeiten und höhere Genauigkeit (Art. Nr. 03-1071 / 03-1076)

NEU

Jetzt mit 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar



Für universellen Einsatz ist optional eine mitlaufende Körnerspitze Type SMA mit 7 auswechselbaren Einsätzen lieferbar.



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm	03-1660	
Feststehende Lünette	03-1665	
Mitlaufende Lünette	03-1670	
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA,		
MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage) ¹		
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
Drehmeißelsatz 12 mm, 38-tlg.	44-1016	
Untergestell D3	56-1055	
Untergestell D3 Deluxe	56-1056	
Untergestell D4 Deluxe	56-10570	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Leitspindel- drehmaschinen

Profi 550 WQ Profi 550 WQV

- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Modell Profi 550 WQV serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Thermoüberwachung inkl. Warnlampe schützt den Motor vor Überlastung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Spindel mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern (P5-Qualität)
- Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub
- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser

Mit Vorschub
längs und plan!



Für universellen Einsatz ist optional eine mitlaufende Körnerspitze Type SMA mit 7 auswechselbaren Einsätzen lieferbar.



Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 240 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannungsbereich 1 - 16 mm.



Technische Daten

	Profi 550 WQ	Profi 550 WQV
Spitzenweite	550 mm	550 mm
Spitzenhöhe	125 mm	125 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	250 mm
Bettbreite	135 mm	135 mm
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	(6) 125 - 2000 U/min	Stufenlos, 50 - 1000 U/min 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,06 - 0,32 mm/U	(6) 0,06 - 0,32 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U	(4) 0,03 - 0,075 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	70 mm	70 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V bzw. 400 V	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V bzw. 400 V	1,0 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1210 x 610 x 450 mm
Gewicht ca.	120 kg	120 kg
Art. Nr.	03-1130 (230 V) 03-1135 (400 V)	03-1140 (230 V) 03-1141B**

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1141B)
- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige (WQV)
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige

Die präzisen Leitspindeldrehmaschinen Profi 550 WQ und Profi 550 WQV werden nach den strengen Vorgaben des DIN-Standards gefertigt. Die Besonderheit dieser Modelle ist der große Längsvorschubbereich mit 6 frei wählbaren Vorschüben sowie der serienmäßige Planvorschub. Zusätzlich verfügt das Modell Profi 550 WQV über eine elektronisch verstellbare Drehzahlregelung.

Profi 550 WQ Profi 550 WQV



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

BERNARDO
HOBBY

Fräsaufsatz FA 16 optional lieferbar. (Ausser Profi 550 WQV mit Digitalanzeige.)



Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.



Ergonomisch angebrachter Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 125 mm



Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	
Futterflansch 125 mm	03-1750	
Mitlaufende Lünette	03-1765	
Feststehende Lünette	03-1760	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Mittl. Kömersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	
Spannzangenfutter 5C für Profi(center) 550 Serie	22-1091	
Spannzangenset 5C / 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Fräsaufsatz FA 16 / 230 V (Selbstmontage)	03-1738	
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	
Spannzangenfutter ER 25 - D72	22-1082	
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage) ¹		
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 20	23-1056B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Untergestell D3 Deluxe	56-1056	
Untergestell D4 Deluxe	56-10570	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Leitspindel- drehmaschine

Profi 650 G

Top
Preis

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Durchzugsstarker Antriebsmotor für hohes Drehmoment, Drehzahlbereich 70 - 2000 U/min
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindegewinden bzw. für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Schlitten inklusive Handräder mit Feinskalierung



Das am Spindelstock angebrachte Schaltgetriebe ermöglicht einen schnellen und einfachen Drehzahlwechsel



3-Backenfutter 125 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 125 mm, optimal für Vierkantwerkstücke (Option).



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.



Planscheibe (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.



Leichtgängiger Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Für universellen Einsatz ist optional eine mitlaufende Körnerspitze Type SMA mit 7 auswechselbaren Einsätzen lieferbar.

Technische Daten	Profi 650 G
Spitzenweite	650 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Bettbreite	160 mm
Spindelbohrung	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4
Drehzahlbereich	(12) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,036 - 0,364 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,019 - 0,188 mm/U
Metrische Gewinde	(27) 0,25 - 5 mm
Zollgewinde	(20) 6 - 96 Gg/1"
Pinolenweg	105 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1400 x 720 x 520 mm
Gewicht ca.	202 kg
Art. Nr.	03-1156 (230 V) 03-1157 (400 V) 03-1158 (230 V**) 03-1159 (400 V**)

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden

BERNARDO
HOBBY

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1158 / 03-1159)
- 3-Backenfutter 125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Planschlitten mit Obersupport
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- Wechselräder

- Vierfachstahlhalter
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Profi 650 G

Die Drehmaschine Profi 650 G ist serienmäßig mit einer Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Durch ihre kompakte Bauweise und das hohe Eigengewicht bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten.



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden



Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden.



Kein Keilriemenwechsel notwendig

Optimale Ausleuchtung durch LED-Maschinenleuchte

NEU

Lieferbares Sonderzubehör:

4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350
Futterflansch 125 mm
Aufspannscheibe 240 mm
Feststehende Lünette
Mitlaufende Lünette
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 3
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm
Spannzangenfutter 5C mit Flansch

Art. Nr.	exkl. MwSt.
21-0802	
21-0865	
21-5002	
03-1752	
03-1754	
03-17440	
03-17450	
22-1002	
22-1055	
22-1091	

Lieferbares Sonderzubehör:

Spannzangenset 5C / 3 - 26 mm, 24-tlg.
Spannzangenfutter ER 25 - D72
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 20
Werksmontage Schnellwechselhalter**
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen
Einsätze für Revolverkopf MK 3
Untergestell Deluxe

Art. Nr.	exkl. MwSt.
22-1097	
22-1082	
26-1022	
23-1056B	
23-1092	
44-2014	
44-3084	
22-1071	
22-1076	
56-10780	

Leit- und Zugspindel- drehmaschinen

Profi 550 LZ Profi 750 LZ

- Sehr handliche, stabile Maschinen mit Leit- und Zugspindel
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Schlitten inklusive Handräder mit Feinskalierung
- Spindelkopf als Werkzeugablage verwendbar
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei längerem Betrieb
- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück möglich

Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm



Mit Vorschub längs und plan!

Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter Bernardo Größe 20 ausgestattet werden.



Planscheibe 125 mm (Option), ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



BERNARDO
www.bernardo.at

HOBBY

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Mit Leit- und Zugspindel

Technische Daten	Profi 550 LZ	Profi 750 LZ
Spitzenweite	550 mm	750 mm
Spitzenhöhe	130 mm	130 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	250 mm
Bettbreite	135 mm	135 mm
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,08 - 0,48 mm/U	(6) 0,08 - 0,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(6) 0,026 - 0,156 mm/U	(6) 0,026 - 0,156 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	75 mm	75 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 2
T-Nutengröße	10 mm	10 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V	1,0 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1150 x 600 x 460 mm	1350 x 600 x 460 mm
Gewicht ca.	130 kg	145 kg
Art. Nr.	03-1144	03-1145

* ohne Untergestell

Die Drehmaschinen Profi 550 LZ und Profi 750 LZ sind serienmäßig mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub ausgestattet. Neu bei diesen Modellen ist die serienmäßige Rutschkupplung und der Mikrometerlängsanschlag. Weiters gibt es die Möglichkeit die Maschine nachträglich mit einem Fräsaufsatz FA 16 auszustatten.

Profi 550 LZ Profi 750 LZ



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Ober- support stehen 6 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionskegellager.

**Top
Preis**

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm

Hauptspindellager in P5-Qualität

Serienmäßig mit Anzeige der Motortemperatur



Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 125 mm



Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125	21-0865	
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	
Flansch 125 mm	03-1750	
Mitlaufende Lünette	03-1765	
Feststehende Lünette	03-1760	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Fräsaufsatz FA 16 / 230 V (Selbstmontage)	03-1738	
Schnellwechselstahlhalter Bernardo Gr. 20	23-1056B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	
Spannzangenfutter 5C für Profi(center) 550 Serie	22-1091	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Untergestell D3 Deluxe für Profi 550 LZ	56-1056	
Untergestell für Profi 750 LZ	56-1060	



Fräsaufsatz FA 16 nachrüstbar. Technische Daten siehe Proficenter 550 WQV.



3-Backenfutter 125 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten.

Vario- Drehmaschine

Profi 700 BQV

- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Thermoüberwachung inkl. Warnlampe schützt den Motor vor Überlastung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionslager
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei längerem Betrieb
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung
- Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung

Komfortable
Drehzahlregelung

Spindelbohrung
38 mm

Hauptspindellager
in P5-Qualität



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 160 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



BERNARDO
www.bernardo.at
HOBBY

Technische Daten

Profi 700 BQV

Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 850 / 110 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 500 mm
Gewicht ca.	235 kg
Art. Nr.	03-1172
	03-1173B**

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1173B)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsansschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Die Vario-Drehmaschine Profi 700 BQV wird nach Werkzeugmachergenauigkeit gefertigt. Das Ablesen der elektronisch einstellbaren Drehzahl erfolgt komfortabel über eine Digitalanzeige am Getriebekopf. Die Besonderheit dieses Modells ist außerdem der große Längsvorschubbereich mit 14 frei wählbaren Vorschüben sowie der serienmäßige Planvorschub. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten kann dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige geliefert werden.

Profi 700 BQV

BERNARDO®
www.bernardo.at

DAS ORIGINAL

Fräsaufsatz FA 25 optional lieferbar. Technische Daten siehe Proficenter 700 BQV.

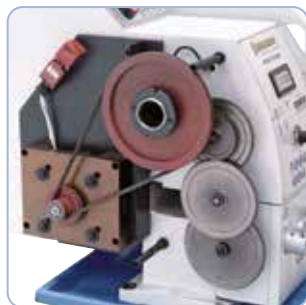


Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm



Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechsellrädern zum Gewindeschneiden.



Ergonomisch angebrachte Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes



Digitale Drehzahlanzeige

Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K72 - 160 mm	03-1797	
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	
Fräsaufsatz FA 25 / 230 V (Selbstmontage)	03-1739	
Mitlaufende Lünette	03-1805	
Feststehende Lünette	03-1800	
Mitlaufende Körmerspitze Type PC - MK 3	22-1002	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
HM-Drehmeißelsatz 12 mm, 4-tlg. inkl. Bohrstange	44-2031	
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	
Untergestell D6	56-1061	
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	
Untergestell D10 Deluxe	56-1074	

Vario-Drehmaschinen mit Frequenzumrichter

Profi 550 TOP Profi 700 TOP

- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern (Profi 700 Top)
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe – besser als 0,015 mm
- Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm)



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C,
Spannbereich 3 – 26 mm



Erweiterter Einsatzbereich
durch den nachrüstbaren
Fräsaufsatz (Option)

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

EXKLUSIV

Hauptspindellager
in P5-Qualität

Mit Vorschub
längs und plan!



Zum wirtschaftlichen Arbeiten
kann die Maschine mit einem
Revolverkopf ausgestattet
werden



BERNARDO[®]
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Feste Körnerspitzen
- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1175B)
- 3-Backenfutter DK11-125 mm (550 Top)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm (700 Top)
- Futterflansch 125 mm (550 Top)
- Futterflansch 160 mm (700 Top)
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung (700 Top)
- Mikrometerlängsanschlag (700 Top)
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung

**Digitale
Drehzahlanzeige**

Technische Daten	Profi 550 Top	Profi 700 Top
Spitzenweite	550 mm	700 mm
Spitzenhöhe	125 mm	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	300 mm
Bettbreite	135 mm	180 mm
Spindelbohrung	26 mm	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 380 / 380 - 2000 U/min	70 - 380 / 380 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,06 - 0,32 mm/U	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	70 mm	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V	0,85 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V	1,1 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1380 x 640 x 500 mm
Gewicht ca.	137 kg	235 kg
Art. Nr.	03-1142	03-1174 03-1175B**

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige

Die Drehmaschinen Profi 550 Top und Profi 700 Top sind unsere neuen Modelle, die serienmäßig mit einem hochwertigen Delta-Frequenzumrichter ausgestattet sind. Wesentliche Vorteile, die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last.

Profi 550 TOP Profi 700 TOP



Planscheibe 160 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken



Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet (700 Top)



Modell 700 Top serienmäßig mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag ausgestattet



Mit Delta-Frequenzumrichter für optimales Laufverhalten

Drehdurchmesser 300 mm

Lieferbares Sonderzubehör für Profi 550 Top:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	
Futterflansch 125 mm	03-1750	
Mitlaufende Lünette	03-1765	
Feststehende Lünette	03-1760	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Mitl. Kömersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	
Fräsaufsatz FA 16 / 230 V (Selbstmontage)	03-1738	
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	
Spannzangenfutter 5C für Profi(center) 550 Serie	22-1091	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	
Schnellwechselstahlhaltereset Modell BERNARDO Gr. 20	23-1056B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
Untergestell D4 Deluxe	56-10570	

Lieferbares Sonderzubehör für Profi 700 Top:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K72 - 160 mm	03-1797	
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	
Fräsaufsatz FA 25 / 230 V (Selbstmontage)	03-1739	
Mitlaufende Lünette	03-1807	
Feststehende Lünette	03-1806	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	
Untergestell D8 Deluxe	56-1064	

Vario-Drehmaschinen mit Frequenzumrichter

Profi 550 PRO

- Präzisions-Dreibackenfutter für Drehzahlen bis 3000 U/min serienmäßig
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Hauptspindel Lagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm)
- Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option)
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen

**Max. Drehzahl
3000 U/min**

Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden



Leichtgängiger Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter
opnieuw - opnieuw
B
Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-125 mm (550 PRO)
- 3-Backenfutter PS3-160 mm (700 PRO)
- Futterflansch 125 mm (550 PRO)
- Futterflansch 160 mm (700 PRO)
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter (550 PRO)
- Schnellwechselstahlhalter Größe 20-2 mit 2 geraden Einsätzen (700 PRO)
- Rutschkupplung (700 PRO)
- Mikrometerlängsanschlag (700 PRO)
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung

Technische Daten

	Profi 550 PRO	Profi 700 PRO
Spitzenweite	550 mm	700 mm
Spitzenhöhe	125 mm	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	300 mm
Bettbreite	135 mm	180 mm
Spindelbohrung	26 mm	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	30 - 450 / 150 - 3000 U/min	30 - 450 / 150 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,06 - 0,32 mm/U	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	70 mm	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V bzw. 400 V	1,5 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V bzw. 400 V	2,2 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1380 x 640 x 500 mm
Gewicht ca.	137 kg	235 kg
Art. Nr.	03-1179 (230 V) 03-1178 (400 V) 03-1177 (400 V**)	03-1180 (230 V) 03-1181B (230 V**) 03-1183B (400 V**)

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige

Die Drehmaschinen der PRO-Serie sind aufgrund des hohen Drehzahlbereichs bis 3000 U/min sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten und Rutschkupplung (Profi 700 Pro),...) die idealen Modelle für den anspruchsvollen Anwender.

Profi 700 PRO



DAS ORIGINAL

**Drehdurchmesser
300 mm**



3-Backenfutter mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Einfaches Einstellen der Drehzahlstufe mittels Keilriemen



Modell 700 PRO serienmäßig mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag ausgestattet



INKLUSIVE

**Schnellwechselstahlhalter
Modell BERNARDO Gr. 20-2
mit 2 Einsätzen**

Lieferbares Sonderzubehör für Profi 550 PRO:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	
Aufspanscheibe 240 mm	03-1755	
Futterflansch 125 mm	03-1750	
Mitlaufende Lünette	03-1765	
Feststehende Lünette	03-1760	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 2	22-1001	
Mitl. Kömersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	
Fräsaufsatz FA 16 / 230 V (Selbstmontage)	03-1738	
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	
Spannzangenfutter 5C für Profi(center) 550 Serie	22-1091	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 20	23-1056B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
Untergestell D3 Deluxe	56-1056	

Lieferbares Sonderzubehör für Profi 700 PRO:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter PS4-160 mm nach DIN 6350	21-2001F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-160	21-3203	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-160	21-3221	
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	
Aufspanscheibe 240 mm	03-1789	
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K72 - 160 mm	03-1797	
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	
Fräsaufsatz FA 25 / 230 V (Selbstmontage)	03-1739	
Mitlaufende Lünette	03-1807	
Feststehende Lünette	03-1806	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Spannzangenfutter ER 25 - D 100	22-1084	
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe 20	23-1059B	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe 20	23-1062B	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	
Untergestell D8 Deluxe	56-1064	

Vario-Drehmaschine mit Frequenzumrichter

Profi 750 Vario

- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase – besser als 0,015 mm
- Sehr handliche, stabile Maschinen mit Leit- und Zugspindel

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung,
leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung
im Lieferumfang enthalten.



Technische Daten

Profi 750 Vario

Spitzenweite	750 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	75 - 500 / 300 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,07 - 1,0 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,017 - 0,25 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	90 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1400 x 730 x 520 mm
Gewicht ca.	220 kg
Art. Nr.	03-11790 (230 V) 03-11791 (230 V**) 03-11792 (400 V) 03-11793 (400 V**)

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (Art. Nr. 03-11791 / 03-11793)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Feste Körnerspitzen
- Wechsellräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

**Digitale
Drehzahlanzeige**

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Die Vario-Drehmaschine Profi 750 Vario ist aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag, Rutschkupplung, LED-Maschinenleuchte,...) die ideale Maschine für den anspruchsvollen Anwender. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

Profi 750 Vario



Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter Bernardo Größe 20 ausgestattet werden.



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden

NEU

Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option)

Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet (Art. Nr. 03-11791 / 03-11793).

Mit Delta-Frequenzumrichter für optimales Laufverhalten



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	
Planscheibe 160 mm / D4, nach DIN 55029	21-5058B	
Mitlaufende Lünette	03-16740	
Feststehende Lünette	03-1674	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Mitl. Körersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage) ¹		
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter Bernardo Gr. 20	23-1056B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	
Untergestell D13 Deluxe	56-1054	
Untergestell D14 Deluxe	56-10540	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Leitspindel- drehmaschine

Hobby 800 G

Top
Preis

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Durchzugsstarker Antriebsmotor für hohes Drehmoment, Drehzahlbereich 70 - 1800 U/min
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindecneiden bzw. für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Schlitten inklusive Handräder mit Feinskalierung



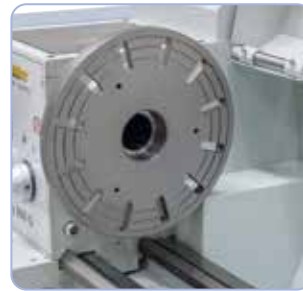
Das am Spindelstock angebrachte Schaltgetriebe ermöglicht einen schnellen und einfachen Drehzahlwechsel



3-Backenfutter 160 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Planscheibe (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken



Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 250 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.



Leichtgängiger Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Für universellen Einsatz ist optional eine mitlaufende Körnerspitze Type SMA mit 7 auswechselbaren Einsätzen lieferbar.



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden

Technische Daten

Hobby 800 G

Spitzenweite	750 mm
Spitzenhöhe	165 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm
Bettbreite	160 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich	(12) 70 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(45) 0,0087 - 1,396 mm/U
Bereich Planvorschübe	(48) 0,0018 - 0,296 mm/U
Metrische Gewinde	(17) 0,5 - 4 mm
Zollgewinde	(26) 8 - 40 Gg/1"
Pinolenweg	75 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1370 x 680 x 1320 mm
Gewicht ca.	268 kg
Art. Nr.	03-1162 (230 V) 03-11620 (400 V) 03-11623 (230 V**) 03-11624 (400 V**)

* ohne Untergestell

** mit 3-Achs-Digitalanzeige



Zum rationalen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

**Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnahe $\leq 0,015$ mm**

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige DT 40 mit LCD-Display (Art. Nr. 03-11623 / 03-11624)
- 3-Backenfutter 160 mm
- Planschlitten mit Obersupport
- Feste Körnerspitze
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter

- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Spänewanne
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Hobby 800 G

Die Drehmaschine Hobby 800 G ist serienmäßig mit einer Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Durch ihre kompakte Bauweise und das hohe Eigengewicht bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten.



Die serienmäßige 3-Achs-Digitalanzeige Bernardo DT 40 garantiert einfacheres Arbeiten und höhere Genauigkeit (Art. Nr. 03-11623 / 03-11624)



Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



Kein Keilriemenwechsel notwendig

Optimale Ausleuchtung durch LED-Maschinenleuchte

NEU

Inklusive Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter 160 mm	03-16745	
Planscheibe 160 mm	03-16746	
Futterflansch 160 mm	03-16744	
Aufspannscheibe 250 mm	03-16743	
Feststehende Lünette	03-16741	
Mitlaufende Lünette	03-16742	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Mitl. Kömersp. mit 7 auswechslb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 20	23-1056B	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe 20	23-1059B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Schnellspan-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1-16 mm	24-1072	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
HM-Drehmeißelsatz 12 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2052	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage) ¹		
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Vario-Drehmaschine mit Frequenzumrichter

Profi 880 G Vario

- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Hauptspindel mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
- Reitstock mit Einhebelklemmung, zum Kegeldrehen verstellbar
- Führungen am Bettschlitten mittels Keilleisten nachstellbar
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 160 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Technische Daten

Profi 880 G Vario

Spitzenweite	880 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	75 - 435 / 400 - 2250 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,07 - 1,0 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,017 - 0,25 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1660 x 650 x 570 mm
Gewicht ca.	255 kg
Art. Nr.	03-1184 (230 V) 03-1187 (230 V**) 03-1188 (400 V) 03-1189 (400 V**)

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1187 / 03-1189)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsansschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

**Digitale
Drehzahlanzeige**

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Die Vario-Drehmaschine Profi 880 G Vario ist serienmäßig mit einem Vorgelege ausgestattet, wodurch ein Wechseln der Drehzahlstufe mittels Keilriemen entfällt. Ein weiteres Merkmal dieser Maschine ist der serienmäßige Frequenzumrichter, wodurch ein hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und eine annähernd konstante Drehzahl unter Last gewährleistet wird.

Profi 880 G Vario



Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet.

Komfortable Drehzahlregelung

Mit Delta-Frequenzumrichter für optimales Laufverhalten



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm

Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet (Art. Nr. 03-1187 / 03-1189).



Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionskegellager.



Ergonomisch angebrachte Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	
Planscheibe 160 mm / D4, nach DIN 55029	21-5058B	
Mitlaufende Lünette	03-1672	
Feststehende Lünette	03-1671	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Mitl. Kömersp. mit 7 auswechself. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage) ¹		
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	
Untergestell D12 Deluxe	56-1053	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Vario-Drehmaschine mit Frequenzumrichter

Profi 900 Vario

- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe – besser als 0,015 mm
- Sehr handliche, stabile Maschinen mit Leit- und Zugspindel

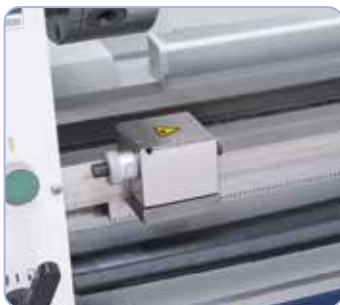
Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung,
leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung
im Lieferumfang enthalten.



Technische Daten

Profi 900 Vario

Spitzenweite	900 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	75 - 500 / 300 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,07 - 1,0 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,017 - 0,25 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1650 x 650 x 600 mm
Gewicht ca.	240 kg
Art. Nr.	03-1191 (230 V) 03-1192 (230 V**) 03-1193 (400 V) 03-1194 (400 V**)

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1192 / 03-1194)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Digitale
Drehzahlanzeige

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Die Vario-Drehmaschine Profi 900 Vario ist aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag, Rutschkupplung, LED-Maschinenleuchte,...) die ideale Maschine für den anspruchsvollen Anwender. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

Profi 900 Vario



Der Schnellwechselstahlhalter Multifix ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit (Option).



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden

Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option)

Mit Delta-Frequenzumrichter für optimales Laufverhalten

Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet (Art. Nr. 03-1192 / 03-1194).



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	
Planscheibe 160 mm / D4, nach DIN 55029	21-5058B	
Mitlaufende Lünette	03-1672	
Feststehende Lünette	03-1671	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Mitl. Kömersp. mit 7 auswechself. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage) ¹		
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	
Untergestell D12 Deluxe	56-1053	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Bearbeitungszentrum

Proficenter 550 WQV

- Gehärtete Hauptspindel, serienmäßig mit 26 mm Bohrung
- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück
- Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub ausgestattet
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
- Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf (-90° bis +90°)
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl

**Top
Preis**

Fräskopf von -90°
bis +90° schwenkbar.



Elektronisch stufenlose
Drehzahlregelung, leichtes
Ablesen mittels Digitalanzeige.



Planscheibe (Option) zum
Spannen von unregelmäßig
geformten Werkstücken

**Hauptspindellager
in P5-Qualität**

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY



Technische Daten

Proficenter 550 WQV

Drehmaschine

Spitzenweite	550 mm
Spitzenhöhe	125 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm
Spindelbohrung	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 2000 / 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,07 - 0,40 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	70 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
T-Nutengröße im Planschlitten	10 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung in Stahl	16 mm
Stirnfräser max.	50 mm
Schaftfräser max.	16 mm
Ausladung	150 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	195 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,75 kW / 230 V

Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 860 mm
Gesamtgewicht ca.	165 kg
Art. Nr.	03-1240
	03-1242**

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige

Lieferbares Sonderzubehör:

4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	Art. Nr.	21-0802	exkl. MwSt.
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125		21-0852	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125		21-0865	
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350		21-5002	
Aufspannscheibe 240 mm		03-1755	
Futterflansch 125 mm		03-1750	
Mitlaufende Lünette		03-1765	
Feststehende Lünette		03-1760	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2		22-1001	
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2		22-1040	
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter-230 V (Selbstmontage)		51-1003	
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 20		23-1056B	
Werksmontage Schnellwechselhalter**		23-1092	
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze		22-1069	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.		44-3084	
Untergestell D3 Deluxe		56-1056	
Untergestell D4 Deluxe		56-10570	

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 550 WQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, usw. keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine.

Proficenter 550 WQV



Fräskopf serienmäßig mit digitaler Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige. Bohren und Fräsen in jedem Winkel möglich.

Digitale Drehzahlanzeige



Serienmäßig mit Anzeige der Motortemperatur



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.

Stufenlose Drehzahleinstellung



Ergonomisch angebrachte Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.



Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1242)
- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- Wechselläder
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Anzugspindel M 10
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 125 mm



Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Lieferbares Sonderzubehör:

- Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S
- Satz Schafffräser 4 - 16 mm, 7-tlg.
- Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.
- Präzisions-Maschinenschraubstock PS 50
- TITAN-Fräserkassette 3-12 mm, 12-tlg.

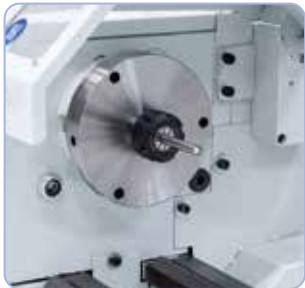
Art. Nr.	exkl. MwSt.
27-1034	
42-1005	
26-1002	
28-2025	
42-1019	

Bearbeitungszentrum mit digitaler Positionsanzeige

Proficenter 650 G

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Durchzugsstarker Antriebsmotor für hohes Drehmoment, Drehzahlbereich 70 - 2000 U/min
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindegewinden bzw. für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf der Frässpindel
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad

**Hauptspindellager
in P5-Qualität**



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannungsbereich 1 - 16 mm.

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

Inklusive
LCD

**Kein Keilriemenwechsel
notwendig**



Durch den schwenkbaren Fräskopf ergeben sich eine Vielzahl von Bearbeitungsmöglichkeiten.

Technische Daten

Proficenter 650 G

Drehmaschine

Spitzenweite	650 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Bettbreite	160 mm
Spindelbohrung	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4
Drehzahlbereich	(12) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,036 - 0,364 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,019 - 0,188 mm/U
Metrische Gewinde	(27) 0,25 - 5 mm
Zollgewinde	(20) 6 - 96 Gg/1"
Pinolenweg	105 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V bzw. 400 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung in Stahl	16 mm
Stirnfräser max.	50 mm
Schafffräser max.	16 mm
Ausladung	150 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	195 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,75 kW / 230 V

Maschinenabmessung (B x T x H)*	1400 x 720 x 970 mm
Gesamtgewicht ca.	256 kg
Art. Nr.	03-1227 (230 V) 03-1228 (400 V)

Lieferbares Sonderzubehör:

4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125	21-0865		
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002		
Futterflansch 125 mm	03-1752		
Aufspannscheibe 240 mm	03-1754		
Feststehende Lünette	03-17440		
Mitlaufende Lünette	03-17450		
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 3	22-1002		
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055		
Spannzangenfutter 5C mit Flansch	22-1091		
Spannzangenset 5C / 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097		
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 20	23-1056B		
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092		
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014		
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084		
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071		
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076		
Untergestell Deluxe	56-10780		

* ohne Untergestell

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 650 G ist serienmäßig mit einer Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet.

Proficenter 650 G



Planscheibe (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken



Leichtgängiger Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.

Optimale Ausleuchtung durch LED-Maschinenleuchte



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden



Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter 125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Anzugspindel M 10
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

- Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S
- Satz Schafffräser 4 - 16 mm, 7-tlg.
- Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.
- Präzisions-Maschinenschraubstock PS 50
- TITAN-Fräserkassette 3-12 mm, 12-tlg.

Art. Nr.	exkl. MwSt.
27-1034	
42-1005	
26-1002	
28-2025	
42-1019	

NEU

Bearbeitungszentrum

Proficenter 700 BQV

- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
- Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und Drehzahl
- Oberschlitten in x-Achsenrichtung verschiebbar
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf der Frässpindel
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern



Hauptspindellager
in P5-Qualität

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 160 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar

Optional lieferbar:
Schnellwechselstahlhalter
System Multifix und
Spannzangenfutter ER 25

Mit Rutschkupplung und
Mikrometerlängsanschlag



Digitale
Drehzahlanzeige

Technische Daten

Proficenter 700 BQV

Drehmaschine

Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1000 / 100 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW / 230 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schafffräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V

Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 1020 mm
Gesamtgewicht ca.	298 kg
Art. Nr.	03-1249
	03-1250B**

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige

Lieferbares Sonderzubehör:

4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0803	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0853	
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-0866	
Aufspannscheibe 240 mm	21-5003	
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K 72 - 160 mm	03-1789	
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1797	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	03-1799	
Mitlaufende Lünette	22-1002	
Feststehende Lünette	03-1805	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	03-1800	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1000	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	23-1092	
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	44-3084	
Reduzierhülse MK 3 / 2	22-1069	
Untergestell D6 Deluxe	24-1022	
Untergestell D8 Deluxe	56-1062	
	56-1064	

Unser Topmodell Proficenter 700 BQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

Proficenter 700 BQV



Planscheibe 160 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden.



Schlitten inkl. Handräder mit Feinskalierung und automatischem Quervorschub.

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1250B)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Serienmäßig mit Anzeige der Motortemperatur



Durch den schwenkbaren Fräskopf ergeben sich eine Vielzahl von Bearbeitungsmöglichkeiten.

Stufenlose Drehzahleinstellung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat Super M5 - M12	24-1096	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16	24-1082	
TITAN-Fräserkassette 20-tlg., TiN-beschichtet, 3 - 20 mm	42-1020	
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 2, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1005	
Präzisions-Machinenschraubstock PS 50	28-2025	
Kantentaster mit Leuchtanzeige MK 2	32-1062	

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad
- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Hauptspindellager
in P5-Qualität



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselhalter ausgerüstet werden.

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



Digitale Drehzahlanzeige

Technische Daten

Proficenter 700 TOP

Drehmaschine

Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	300 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 380 / 380 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,85 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW / 230 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schafffräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V

Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 1020 mm
Gesamtgewicht ca.	298 kg
Art. Nr.	03-1251
	03-1252B**

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige

Lieferbares Sonderzubehör:

4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K 72 - 160 mm	03-1797
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 80 mm	22-1051
Mitlaufende Lünette	03-1807
Feststehende Lünette	03-1806
Spannzangenfutter 5C mit Aufnahme für Profi(center) 700 Serie	22-1092
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084
Untergestell D6 Deluxe	56-1062
Untergestell D8 Deluxe	56-1064

Art. Nr. exkl. MwSt.

Das neue Modell Proficenter 700 Top ist serienmäßig mit einem Frequenzumrichter ausgestattet. Wesentliche Vorteile die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last. Durch die umfangreiche Ausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten, Rutschkupplung,...) ist dieses Modell ideal für den anspruchsvollen Anwender

Proficenter 700 TOP



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm



Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet



Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1252B)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug



Durch den schwenkbaren Fräskopf ergeben sich eine Vielzahl von Bearbeitungsmöglichkeiten.

Mit Delta-Frequenzumrichter für optimales Laufverhalten

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat Super M5 - M12	24-1096	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16	24-1082	
TITAN-Fräserkassette 20-tlg., TiN-beschichtet, 3 - 20 mm	42-1020	
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 2, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1005	
Präzisions-Machinenschraubstock PS 50	28-2025	
Kantentaster mit Leuchtanzeige MK 2	32-1062	

Bearbeitungszentrum

Proficenter 880 G Vario

- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Hauptspindel mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
- Reitstock mit Einhebelklemmung, zum Kegeldrehen verstellbar



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.



Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar

BERNARDO[®]

SEMIPROFESSIONAL

Technische Daten

Proficenter 880 G Vario

Drehmaschine

Spitzenweite	880 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	75 - 435 / 400 - 2250 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,07 - 1,0 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,017 - 0,25 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V bzw. 400 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung max.	20 mm
Stimfräser max.	63 mm
Schafffräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V

Maschinenabmessung (B x T x H)*	1660 x 650 x 1090 mm
Gesamtgewicht ca.	318 kg
Art. Nr.	03-1233 (230 V**) / 03-1231 (400 V) / 03-1232 (400 V**)

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	
Planscheibe 160 mm / D4, nach DIN 55029	21-5058B	
Mitlaufende Lünette	03-1672	
Feststehende Lünette	03-1671	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Mitl. Kömersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage) ¹		
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	
Untergestell D12 Deluxe	56-1053	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Das Modell Proficenter 880 G Vario ist serienmäßig mit einem Vorgelege ausgestattet, wodurch ein Wechseln der Drehzahlstufe mittels Keilriemen entfällt. Ein weiteres Merkmal dieser Maschine ist der serienmäßige Frequenzumrichter, wodurch ein hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und eine annähernd konstante Drehzahl unter Last gewährleistet wird. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine.

Proficenter 880 G Vario



Fräskopf serienmäßig mit digitaler Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige. Bohren und Fräsen in jedem Winkel möglich.



Optional lieferbar:
Spannzangenfutter 5C,
Spannbereich 3 - 26 mm



Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet.



Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionskegellager.



Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1233 / 03-1232)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

**Komfortable
Drehzahlregelung**

Lieferbares Sonderzubehör:

- Gewindeschneidapparat Super M5 - M12
- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16
- TITAN-Fräserkassette 20-tlg., TiN-beschichtet, 3 - 20 mm
- Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 2, 3 - 25 mm, 16-tlg.
- Präzisions-Machinenschraubstock PS 50
- Kantentaster mit Leuchtanzeige MK 2

Art. Nr.	exkl. MwSt.
24-1096	
24-1082	
42-1020	
26-1005	
28-2025	
32-1062	

- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung,
leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Technische Daten

Proficenter 900 Vario

Drehmaschine

Spitzenweite	900 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	75 - 500 / 300 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,07 - 1,0 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,017 - 0,25 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V bzw. 400 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung max.	20 mm
Stimfräser max.	63 mm
Schafffräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V

Maschinenabmessung (B x T x H)*	1650 x 650 x 1120 mm
Gesamtgewicht ca.	303 kg
Art. Nr.	03-1237 (230 V**) 03-1235 (400 V) 03-1236 (400 V**)

* ohne Untergestell

** mit 2-Achs-Digitalanzeige

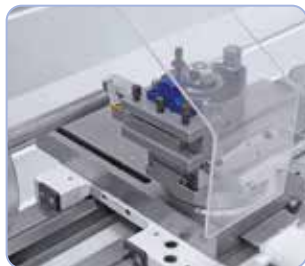
Lieferbares Sonderzubehör:

4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0832	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0853	
Planscheibe 160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0866	
Mitlaufende Lünette	21-5058B	
Feststehende Lünette	03-1672	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 3	03-1671	
Mittl. Kömersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1002	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1041	
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage) ¹	22-1055	
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	
Untergestell D12 Deluxe	56-1053	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Proficenter 900 Vario

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 900 Vario ist aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B.: Fräsaufsatz, Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag, Rutschkupplung, LED-Maschinenleuchte,...) die ideale Maschine für den anspruchsvollen Anwender. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.



Der Schnellwechselstahlhalter Multifix ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit (Option).



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden.

Mit Delta-Frequenzumrichter für optimales Laufverhalten

Digitale Drehzahlanzeige

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1237 / 03-1236)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechslräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

Gewindeschneidapparat Super M5 - M12
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16
TITAN-Fräserkassette 20-tlg., TiN-beschichtet, 3 - 20 mm
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 2, 3 - 25 mm, 16-tlg.
Präzisions-Machinenschraubstock PS 50
Kantentaster mit Leuchtanzeige MK 2

Art. Nr.	exkl. MwSt.
24-1096	
24-1082	
42-1020	
26-1005	
28-2025	
32-1062	

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

Standard 150 Basic / 150 Plus

- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 10 mm verschoben werden
- Reitstock mit Einhebelklemmung, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Oberschlitten mit Skalierung (0,02 mm), $\pm 45^\circ$ drehbar

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 160 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht



Planscheibe 200 mm (Standard), ideal zum Spannen von asymmetrischen Werkstücken



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung

Top
Preis



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, im Ölbad laufend



Optional lieferbar: Revolverkopf mit 6 Stationen



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden

Technische Daten	Standard 150 Basic	Standard 150 Plus
Spitzenweite	1000 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	165 mm	165 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm	330 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	430 mm	430 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	180 mm	180 mm
Bettbreite	180 mm	180 mm
Spindelbohrung	40 mm	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(9) 75 - 1400 U/min	(9) 75 - 1400 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolenweg	110 mm	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1600 x 700 x 1280 mm	1600 x 700 x 1280 mm
Gewicht ca.	455 kg	470 kg
Art. Nr.	03-1255	03-1256

* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Spänwanne (Basic)
- Ausziehbare Spänwanne (Plus)
- Spritzwand
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- Reduzierhülse
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Kühlmittleinrichtung (Plus)
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE (Plus)
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Die kompakten Leit- und Zugspindel-drehmaschinen Standard 150 Basic und Standard 150 Plus sind durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis mit umfangreichen Zubehör die idealen Maschinen für den ambitionierten Hobbyhandwerker. Das Modell 150 Plus verfügt zusätzlich über eine Fußbremse und eine Kühlmiteleinrichtung.

Standard 150 Basic / 150 Plus

Umfangreiches Standardzubehör

Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden.

Hauptspindellager in P5-Qualität



BERNARDO
HOBBY

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Mitl. Körersp. mit 7 auswechsl. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Universal-Kühlmiteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage) ¹		
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
HM-Drehmeißelsatz 12 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2052	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 7-tlg.	44-3077	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	

¹ Wahlweise in 230 V (Art. Nr. 51-1003) oder 400 V (Art. Nr. 51-1004)

Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit Vario-Antrieb

- Serienmäßig mit Frequenzumrichter für variable Drehzahleinstellung
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Serienmäßig mit 40 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Oberschlitten mit Skalierung (0,02 mm), $\pm 45^\circ$ drehbar



Optional lieferbar:
Spannzangenfutter 5C,
Spannbereich 3 – 26 mm



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht. Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, im Ölbad laufend



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-160 mm: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe ($\leq 0,015$ mm) aufgrund Präzisionskegellager.

Top
Preis

Vario-Antrieb

Spindelbohrung
40 mm

Technische Daten

Standard 150 V-Plus

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	165 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	430 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	180 mm
Bettbreite	180 mm
Spindelbohrung	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 400 / 350 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolenweg	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1600 x 700 x 1280 mm
Gewicht ca.	478 kg
Art. Nr.	03-1257

* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Ausziehbare Spänwanne
- Spritzwand
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- Reduzierhülse
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Wechselräder
- Kühlmittleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Untergestell
- Bedienwerkzeug



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Standard 150 V-Plus überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Für den anspruchsvollen Heimwerker bestens geeignet, wird diesem ein umfangreiches Standardzubehör und dadurch optimales Leistungspaket bei geringer Investition geboten. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Standard 150 V-Plus

BERNARDO®
www.bernardo.at
HOBBY

**Hauptspindellager
in P5-Qualität**

Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option)



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Mitl. Körersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
HM-Drehmeißelsatz 12 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2052	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	
Zentrierbohrer 10-tlg.	41-1071	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Leit- und Zugspindel- drehmaschine

Standard 165 Plus

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Ausbildungswerkstätten, Werkzeugbau, Reparaturbetriebe, ...
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionslagern
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,015$ mm

Unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-160 mm: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm



Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Leistungsstarker Antriebsmotor mit Magnetbremse nach CE-Norm



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken

BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Technische Daten

Standard 165 Plus

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	175 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	350 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	450 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	190 mm
Bettbreite	180 mm
Spindelbohrung	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolenweg	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1730 x 700 x 1340 mm
Gewicht ca.	495 kg
Art. Nr.	03-1258

* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmittleinrichtung
- Ausziehbare Spänewanne
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell

Hauptspindellager in P5-Qualität



Herausnehmbare Brücke zum Bearbeiten von Werkstücken bis diam. 450 mm.

Die Drehmaschine Standard 165 Plus ist eine Weiterentwicklung der bewährten 150er-Serie. Das Vorschubgetriebe wurde bedienerfreundlich überarbeitet und das Design des Getriebekopfes bekam ein modernes Gesicht. Für den anspruchsvollen Heimwerker bestens geeignet, wird diesem ein umfangreiches Standardzubehör und dadurch optimales Leistungspaket bei geringer Investition geboten.

Standard 165 Plus

**Optimale Ausleuchtung durch
LED-Maschinenleuchte**

Optional lieferbar:
Revolverkopf mit 6 Stationen



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Mitl. Kömersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter **	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Spannzangenfutter ER 25 - D 100	22-1084	
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Leit- und Zugspindel- drehmaschinen

Standard 165 D Standard 165 Top

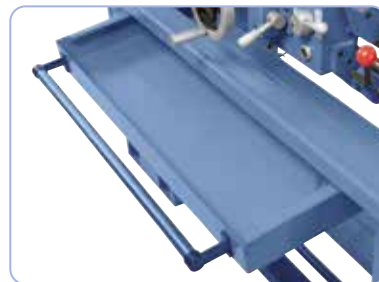
- Komplettausstattung: 3-Achs-Digitalanzeige, LED-Maschinenleuchte, Untergestell, uvm.
- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option)



Serienmäßig mit ausziehbarer Spänewanne

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 160 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar

Antriebsmotor mit Magnet-
bremse nach CE-Norm



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 – 26 mm



Vierbacken-Planscheibe
200 mm mit Umkehrbacken
im Standardzubehör
enthalten



Schnellwechselstahlhalter System
Multifix im Lieferumfang
enthalten
(Standard 165 Top)



Lieferumfang komplett mit
Wechselräder zum
Gewindeschneiden

Hauptspindellager
in P5-Qualität

Technische Daten	Standard 165 D	Standard 165 Top
Spitzenweite	1000 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	175 mm	175 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	350 mm	350 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	450 mm	450 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	190 mm	190 mm
Bettbreite	180 mm	180 mm
Spindelbohrung	40 mm	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolenweg	110 mm	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1730 x 700 x 1340 mm	1730 x 700 x 1340 mm
Gewicht ca.	514 kg	515 kg
Art. Nr.	03-1259B	03-1260

* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Mittlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter (Standard 165 D)
- Schnellwechselstahlhalter System Multifix mit 4 Einsätzen (165 Top)
- Schutzvorrichtung bei Stahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmittelleinrichtung
- Ausziehbare Spänewanne
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschinen Standard 165 D und Standard 165 Top überzeugen durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehörteile (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschinen universell einsetzbar ist. Das Modell Top verfügt zusätzlich über einen Schnellwechselhalter mit 4 Einsätzen.

Standard 165 D Standard 165 Top

Inklusive Schnellwechselhalter mit 4 Einsätzen

Die serienmäßige 3-Achs-Digitalanzeige Bernardo garantiert einfacheres Arbeiten und höhere Genauigkeit



Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Spannzangenfutter ER 25 - D 100	22-1084	
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit Vario-Antrieb

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen im Getriebekopf
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-160 mm: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



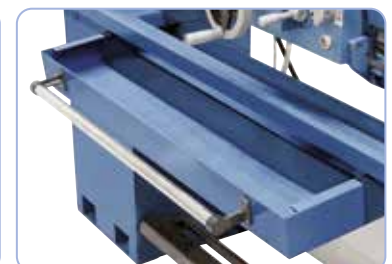
Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet (Standard 165 V-Top).



Feststehende Lünette mit Bronze-führung zum Stabilisieren von langen Werkstücken



Serienmäßig mit ausziehbarer Spänewanne

Technische Daten

	Standard 165 V-D	Standard 165 V-Top
Spitzenweite	1000 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	175 mm	175 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	350 mm	350 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	450 mm	450 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	190 mm	190 mm
Bettbreite	180 mm	180 mm
Spindelbohrung	40 mm	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 400 / 350 - 2000 U/min	70 - 400 / 350 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolenweg	110 mm	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1730 x 700 x 1340 mm	1730 x 700 x 1340 mm
Gewicht ca.	529 kg	530 kg
Art. Nr.	03-1261	03-1262

* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter (Standard 165 V-D)
- Schnellwechselstahlhalter System Multifix mit 4 Einsätzen (165 V-Top)
- Schutzeinrichtung bei Stahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmittleinrichtung
- Ausziehbare Spänewanne
- Frequenzumrichter
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Die Modelle Standard 165 V-D und 165 V-Top sind moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschinen. Durch die große Bedienungsfreundlichkeit eignen sich diese Modelle besonders für Lehrwerkstätten, dem Ausbildungsbereich und Schulen. Zusätzlich sind diese Modelle serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Standard 165 V-D Standard 165 V-Top



Serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige Bernardo ES-12 V mit LCD-Display.

Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar.

Vario-Antrieb



Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2014	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Spannzangenfutter ER 25 - D 100	22-1084	
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebe-kopf, gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannungsbereich 3 - 26 mm.



Planscheibe 160 mm (Standard) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Feststehende Lünette mit Bronze-führung zum Stabilisieren von langen Werkstücken



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden.

Spindelbremse nach CE-Norm

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Inklusive LCD

Technische Daten

Master 165 Pro

Spitzenweite	830 mm
Spitzenhöhe	165 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	205 mm
Bettbreite	195 mm
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(12) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,05 - 0,5 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,02 - 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,25 - 5,0 mm
Zollgewinde	(13) 6 - 96 Gg/1"
Pinolendurchmesser	32 mm
Pinolenweg	90 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1750 x 720 x 1530 mm
Gewicht ca.	430 kg
Art. Nr.	03-1263XL0
	03-1263XL1*

* mit 3-Achs-Digitalanzeige

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display (03-1263XL1)
- 3-Backenfutter K11-160 mm / D4
- Planscheibe 160 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 45 mm
- Mittlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 40 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Ausziehbare Spänwanne
- Aufspannscheibe 240 mm
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsansschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Untergestell mit Schubladen
- Bedienwerkzeug

Die Universaldrehmaschine Master 165 Pro eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausrüstung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, ...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 3-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

Master 165 Pro

NEU

**Top
Preis**



**Inklusive
Rutschkupplung**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	
Mitl. Körersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 5-tlg.	44-2015	
HM-Drehmeißelsatz 16 mm, 4-tlg. inkl. Bohrstange	44-2032	
HM-Drehmeißelsatz 16 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2053	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3078	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Spannzangenfutter ER 25 - D 100	22-1084	
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Master 180

- Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe ($\leq 0,015$ mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-200 mm / D5: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



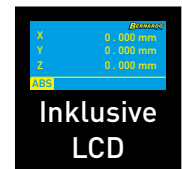
Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend.



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten.



Zentrierkegel diam. 125 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Inklusive
LCD



Leistungsstarker Antriebsmotor mit Magnetbremse nach CE-Norm.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Lieferumfang komplett mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden.

Spindelbohrung
51 mm

Umfangreiches
Standardzubehör

Technische Daten	Master 180
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	480 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	51 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 56 Gg/1"
Pinolendurchmesser	42 mm
Pinolenweg	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1920 x 750 x 1600 mm
Gewicht ca.	540 kg
Art. Nr.	03-1264XL

* Bettlänge herausnehmbar: 225 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 50 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänwanne
- Aufspanscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Master 180

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 180 überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist.

**Top
Preis**

Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet

**Inklusive
Rutschkupplung**

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 200 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



BERNARDO®
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 4	22-1003	
Mitl. Kömersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 130 mm	22-1060	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3078	
Kegeldreheinrichtung	03-1809	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Master 180 Pro Vario

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstanter Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe ($\leq 0,015$ mm)
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden



Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ES-12 V ausgestattet.



Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebekopf, gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten.



Planscheibe 200 mm (Standard) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Zentrierkegel diam. 130 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden.

Variable Drehzahleinstellung

Serienmäßig mit Stahlfutter diam. 200 mm

Top Preis

Technische Daten

Master 180 Pro Vario

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	30 - 450 / 450 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,14 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 56 Gg/1"
Pinolendurchmesser	42 mm
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	3,0 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1920 x 800 x 1580 mm
Gewicht ca.	600 kg
Art. Nr.	03-1265XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PO3-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänwanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Untergestell
- Bedienwerkzeug



Inklusive LCD

Die Master 180 Pro Vario ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 360 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,...) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Master 180 Pro Vario

NEU

**Spindelbohrung
52 mm**

**Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 200 mm**



**Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar**



BERNARDO
www.bernardo.at

SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-2037F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-200	21-3222	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 4	22-1003	
Mitl. Kömersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 130 mm	22-1060	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
HM-Drehmeißelsatz 16 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2053	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3078	
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	
Kegeldreheinrichtung	03-1809	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Master 360 Pro

- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden



Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebe-kopf, gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 200 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Integrierte LED-Maschinenlampe im Stahlhalterschutz für optimale Beleuchtung beim Arbeiten.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden.

**Umfangreiches
Standardzubehör**

**Spindelbremse
nach CE-Norm**

BERNARDO
PROFESSIONAL

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 200 mm

B
Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar

Technische Daten

Master 360 Pro

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 56 Gg/1"
Pinolendurchmesser	42 mm
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1825 x 750 x 1600 mm
Gewicht ca.	575 kg
Art. Nr.	03-1272XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänwanne
- Aufspannscheibe 280 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell mit Schubladen
- Bedienwerkzeug

Inklusive
LCD

**Top
Preis**

Die Master 360 Pro ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 360 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,...) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden.

Master 360 Pro

**Spindelbohrung
52 mm**

Serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige Bernardo ES-12 V mit LCD-Display.

Optional lieferbar:
Revolverkopf mit
6 Stationen



**Inklusive
Rutschkupplung**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 3	22-1002	
Mitl. Kömersp. Type SMA, MK 3 inkl. 7 Einsätzen	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3078	
Kegeldreheinrichtung	03-1809	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Die Master 360 Pro Vario ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 360 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,...) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Master 360 Pro Vario

**Spindelbohrung
52 mm**

Optional lieferbar:
Revolverkopf mit
6 Stationen

Serienmäßig mit 3-Achs-
Digitalanzeige Bernardo ES-12 V
mit LCD-Display.



**Inklusive
Rutschkupplung**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-2037F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-200	21-3222	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 3	22-1002	
Mitl. Kömersp. Type SMA, MK 3 inkl. 7 Einsätzen	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3078	
Kegeldreheinrichtung	03-1809	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine mit konstanter Schnittgeschwindigkeit

- Konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen, die Spindeldrehzahl wird nach dem veränderten Werkstückdurchmesser automatisch angepasst
- Hohe Oberflächengüte durch die konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen im Getriebekopf
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prisma zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar



Optional lieferbar:
Spannzangenfutter 5C,
Spannbereich 3 - 26 mm.



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.

**Spindelbohrung
51 mm**



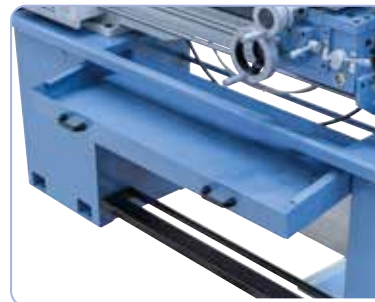
Zentrisch spannendes 4-Backenfutter
200 mm, optimal für Vierkant-
Werkstücke (Option).



Ablesen der Digitalanzeige und sämtliche
Einstellungen (Drehzahl, Vorschub-
geschwindigkeit, Gewindesteigung,...)
mittels Touchscreen.



Feststehende Lünette mit Bronze-
führung zum Stabilisieren von
langen Werkstücken



Serienmäßig mit ausziehbarer
Spänwanne

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

**Top
Preis**

Technische Daten Standard 360 V-constant

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	500 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	51 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich, stufenlos	85 - 390 / 390 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(30) 0,02 - 0,75 mm/U
Bereich Planvorschübe	(30) 0,02 - 0,75 mm/U
Metrische Gewinde	(65) 0,08 - 24 mm
Zollgewinde	(75) 1 - 112 Gg/1"
Pinolenweg	90 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1920 x 690 x 1760 mm
Gewicht ca.	620 kg
Art. Nr.	03-1279XL

* Bettlänge herausnehmbar: 210 mm

Lieferumfang:

- Steuerung mit 2-Achs-Digitalanzeige über Touchscreen
- 3-Backenfutter 200 mm
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 55 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 55 mm
- Aufspannscheibe 260 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Stahlhalter
- Rutschkupplung
- Kühlmiteleinrichtung
- Ausziehbare Spänwanne
- Frequenzumrichter
- Servomotor für z- und x-Achse
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

**Umfangreiches
Standardzubehör**

**Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnase ≤ 0,015 mm**

Die Universaldrehmaschine Standard 360 V-constant überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (2-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist. Weiters ist dieses Modell mit der Zusatzfunktion „konstante Schnittgeschwindigkeit“ ausgestattet, d.h. auch bei verändertem Werkstückdurchmesser wird eine optimale Oberflächengüte erzielt.

Standard 360 V-constant

Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar.

**Konstante
Schnittgeschwindigkeit**



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter DK11-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0784	
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029	21-5060B	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 4	22-1003	
Mitl. Kömersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 130 mm	22-1060	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 5-tlg.	44-2015	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3078	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Spannzangenfutter ER 32 - D 95	22-1086	
Spannzangenset ER 32, 3 - 20 mm, 18-tlg.	26-1023	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Master 380

- Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe ($\leq 0,015$ mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 200 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend.



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten.



Zentrierkegel diam. 125 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Inklusive LCD



Leistungsstarker Antriebsmotor mit Magnetbremse nach CE-Norm.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Lieferumfang komplett mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden.

Spindelbohrung
51 mm

Technische Daten

Master 380

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	190 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	380 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	490 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	51 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 56 Gg/1"
Pinolendurchmesser	42 mm
Pinolenweg	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1920 x 800 x 1660 mm
Gewicht ca.	575 kg
Art. Nr.	03-1286BXL

* Bettlänge herausnehmbar: 225 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 50 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänwanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell mit Schubladen
- Bedienwerkzeug

Umfangreiches
Standardzubehör

Inklusive
Rutschkupplung

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 380 überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist.

Master 380

Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ES-12 V ausgestattet.

**Top
Preis**

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 200 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 4	22-1003	
Mitl. Kömersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 130 mm	22-1060	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	

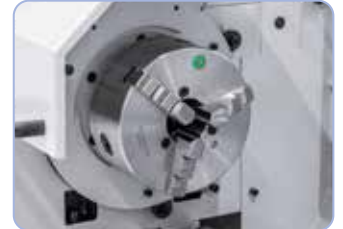
Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
HM-Drehmeißelsatz 16 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2053	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3078	
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	
Kegeldrehrichtung	03-1809	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Master 400

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder auch im Vorschubgetriebe
- Sehr handliche, stabile Maschine mit Leit- und Zugspindel
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Maschinenunterbau in schwerer Gußausführung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, modernes Design
- Serienmäßig mit integrierter Rutschkupplung



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-200 mm / D5: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebe-kopf, gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Optional lieferbar:
Revolverkopf mit 6 Stationen



Der Schnellwechselstahlhalter System Multifix ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

B

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Die serienmäßige Aufspannscheibe diam. 320 mm ermöglicht das Aufspannen von verschieden geformten Werkstücken.

Technische Daten	400 x 1000	400 x 1500
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	200 mm	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	400 mm	400 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	560 mm	560 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	240 mm	240 mm
Bettbreite	210 mm	210 mm
Spindelbohrung	52 mm	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5	
Drehzahlbereich	(12) 45 - 2000 U/min	
Bereich Längsvorschübe	(27) 0,06 - 2,78 mm/U	
Bereich Planvorschübe	(22) 0,01 - 0,72 mm/U	
Metrische Gewinde	(36) 0,8 - 14 mm	
Zollgewinde	(30) 2 - 28 Gg/1"	
Pinolendurchmesser	45 mm	45 mm
Pinolenweg	100 mm	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	2,0 / 2,4 kW	2,0 / 2,4 kW
Maschinenabmessung	Länge	1860 mmmm
	Breite x Höhe	800 x 1600 mm
Gewicht ca.	810 kg	930 kg
Art. Nr.	03-1289BXL	03-1289XL0

BERNARDO[®]

PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 90 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm

Inkl. 3-Backenfutter
diam. 200 mm

Umfangreiches
Standardzubehör

Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnaße $\leq 0,015$ mm

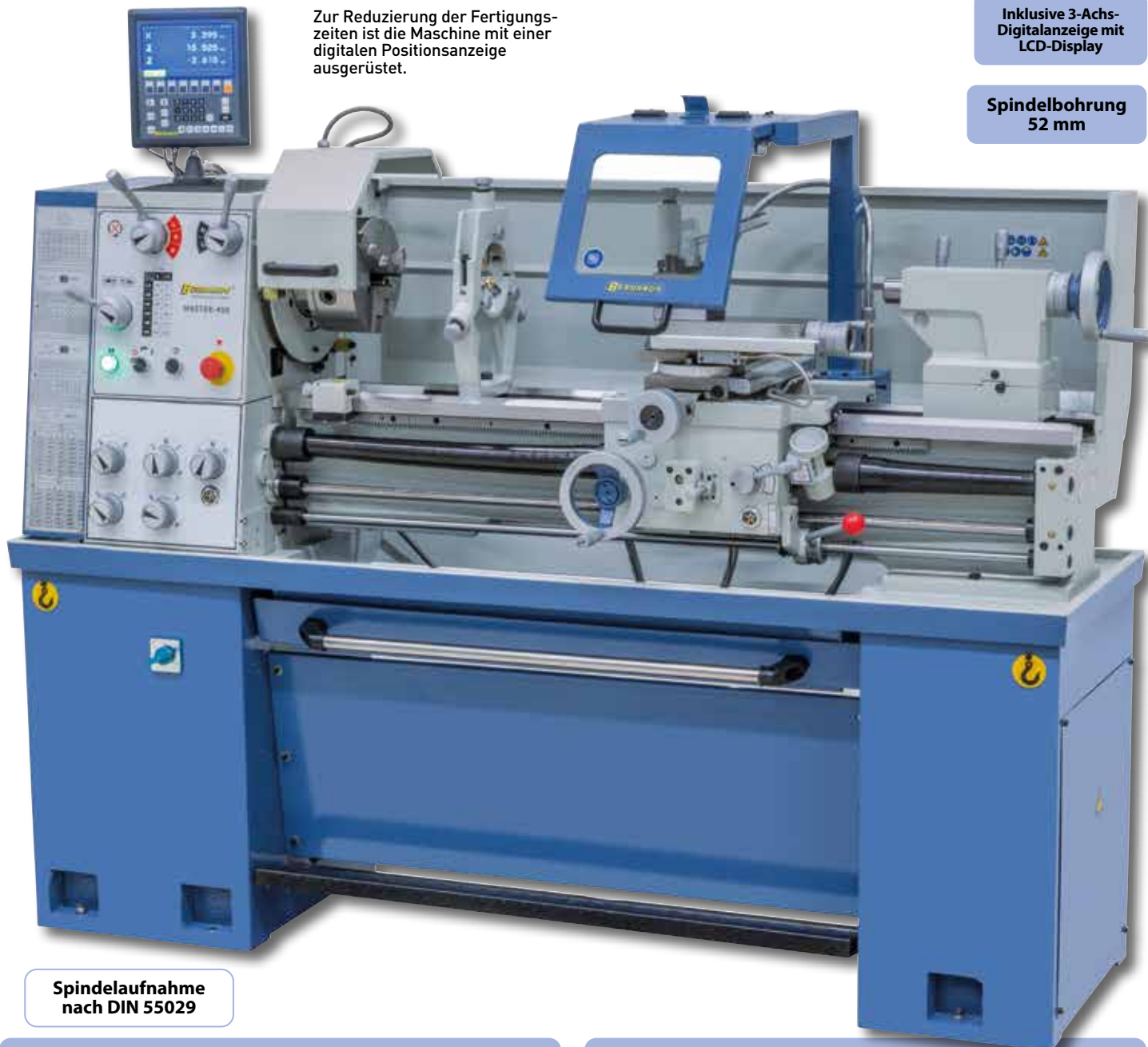
Die Master 400 ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 400 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,...) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden.

Master 400

Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist die Maschine mit einer digitalen Positionsanzeige ausgerüstet.

Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

Spindelbohrung 52 mm



Spindelaufnahme nach DIN 55029

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 4	22-1003	
Mitl. Kömersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 130 mm	22-1060	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
HM-Drehmeißelsatz, 16 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2053	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3078	
Zentrierbohrer 10-tlg.	41-1071	
Kegeldreheinrichtung	03-1809	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

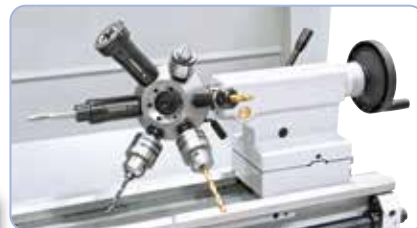
Die Universaldrehmaschine Master 400 Top eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausrüstung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, ...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell serienmäßig mit einer 3-Achs-Digitalanzeige ausgestattet.

Master 400 Top

**Spindelbohrung
52 mm**

Optional lieferbar:
Revolverkopf mit
6 Stationen

Serienmäßig mit 3-Achs-
Digitalanzeige Bernardo ES-12 V
mit LCD-Display.



**Inklusive
Rutschkupplung**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 3	22-1002	
Mitl. Kömersp. Type SMA, MK 3 inkl. 7 Einsätzen	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3078	
Kegeldreheinrichtung	03-1809	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Master 410 Pro

- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 200 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Integrierte LED-Maschinenlampe im Stahlhalterschut für optimale Beleuchtung beim Arbeiten.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Spindelbremse
nach CE-Norm**

**Top
Preis**

Technische Daten

Master 410 Pro

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	205 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	410 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	530 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	260 mm
Bettbreite	205 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(16) 45 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(48) 0,043 - 0,653 mm/U
Bereich Planvorschübe	(48) 0,014 - 0,206 mm/U
Metrische Gewinde	(36) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(28) 4 - 56 Gg/1"
Pinolendurchmesser	45 mm
Pinolenweg	125 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motorleistung	1,5 / 2,4 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1820 x 920 x 1500 mm
Gewicht ca.	760 kg
Art. Nr.	03-1292XL

* Bettlänge herausnehmbar: 235 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 280 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Spänerückwand
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

**Umfangreiches
Standardzubehör**



**Inklusive
LCD**

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 410 Pro überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist.

Master 410 Pro

**Spindelbohrung
52 mm**

**Inklusive
Rutschkupplung**

Optional lieferbar:
Revolverkopf mit
6 Stationen

Serienmäßig mit 3-Achs-
Digitalanzeige Bernardo ES-12 V
mit LCD-Display.



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029	21-5060B	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 3	22-1002	
Mitl. Kömersp. Type SMA, MK 3 inkl. 7 Einsätzen	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
HM-Drehmeißelsatz, 16 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2053	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3078	
Bohrstangen-Set 4-tlg., Schaft 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	
Kegeldreheinrichtung	03-1808	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstanter Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,015$ mm)
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend. Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 200 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Planscheibe 200 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Zum rationalen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm



Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Serienmäßig mit
Stahlfutter diam. 200 mm

Top
Preis

Technische Daten

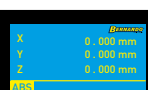
Master 410 Pro Vario

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	205 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	410 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	530 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten	260 mm
Bettbreite	205 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich, 2 Stufen	30 - 550 / 550 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(48) 0,043 - 0,653 mm/U
Bereich Planvorschübe	(48) 0,014 - 0,206 mm/U
Metrische Gewinde	(36) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(28) 4 - 56 Gg/1"
Pinolendurchmesser	45 mm
Pinolenweg	125 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motorleistung	4,0 kW (5,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1820 x 920 x 1500 mm
Gewicht ca.	754 kg
Art. Nr.	03-1293XL

* Bettlänge herausnehmbar: 235 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PO3-200 mm / D5
- Aufspannscheibe 280 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Mikrometerlängsanschlag
- Rutschkupplung
- Gewindeuhr
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Ausziehbare Spänwanne
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spänerückwand
- Untergestell
- Bedienwerkzeug



Inklusive
LCD

Die Master 410 Pro Vario ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 410 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,...) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

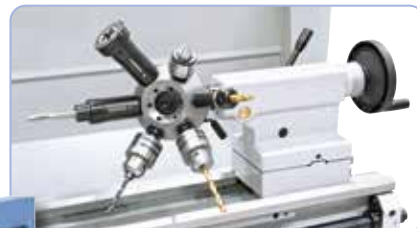
Master 410 Pro Vario

**Spindelbohrung
52 mm**

**Variable
Drehzahleinstellung**

Optional lieferbar:
Revolverkopf mit
6 Stationen

Serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige Bernardo ES-12 V mit LCD-Display.



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-2037F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-200	21-3222	
Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029	21-5060B	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 3	22-1025	
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	
HM-Drehmeißelsatz, 16 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2053	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3078	
Bohrstangen-Set 4-tlg., Schaft 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	
Kegeldrehreinrichtung	03-1808	
Maschinenschuh MS 80	53-2000	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Präzisionsdrehmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstanter Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 200 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend. Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Vorteil des Bernardo-Backenfutters P03-200 mm / D5: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



Planscheibe 250 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannungsbereich 3 - 26 mm.



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter
System Multifix Gr. B
mit 4 Einsätzen

Serienmäßig mit
Stahlfutter diam. 200 mm

Technische Daten

Compact 400 V

Spitzenweite	850 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	400 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	245 mm
Bettbreite	260 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich, 2 Stufen	50 - 450 / 450 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(20) 0,025 - 2 mm/U
Bereich Planvorschübe	(20) 0,012 - 1 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(42) 1 - 80 Gg/1"
Pinolendurchmesser	50 mm
Pinolenweg	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1900 x 1000 x 1610 mm
Gewicht ca.	1240 kg
Art. Nr.	03-1291XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter P03-200 mm / D5
- Aufspannscheibe 320 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 130 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 100 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Mikrometerlängsanschlag
- Rutschkupplung
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Ausziehbare Spänewanne
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Top
Preis

Die Präzisionsdrehmaschine Compact 400 V wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Compact 400 V

Variable Drehzahleinstellung

Spindelbohrung 52 mm

Spindelbremse nach CE-Norm



Inklusive LCD

Serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige Bernardo ES-12 V mit LCD-Display.



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter P04-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-2037F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-200	21-3222	
Grundbacken MJ-PS4-200	21-3302	
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS4-200	21-3342	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS4-200	21-3262	
Planscheibe K72-250 mm / D5, nach DIN 55029	21-5062	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 3	22-1025	
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 32 x 140 mm	23-1007B4	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe B, diam. 32 x 130 mm	23-1012	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 5-tlg.	44-2016	
HM-Drehmeißelsatz, 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Bohrstangen-Set 4-tlg., Schaft 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	
Maschinenschuh NE 120	53-2011	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Smart 410 Pro

- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



Feststehende Lünette zum Abstützen von langen und dünnen Werkstücken.



Planscheibe 250 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselrädern zum Gewindeschneiden.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 130 mm zum Spannen von Röhren.



4 einstellbare Anschläge und Mikrometerlängsanschlag, ideal für Serienarbeiten

Technische Daten	Smart 410 x 1000 Pro	Smart 410 x 1500 Pro
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	210 mm	210 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	420 mm	420 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	580 mm	580 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	255 mm	255 mm
Bettbreite	250 mm	250 mm
Spindelbohrung	52 mm	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich	(16) 45 - 1800 U/min	(16) 45 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(17) 0,05 - 1,7 mm/U	(17) 0,05 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(17) 0,025 - 0,85 mm/U	(17) 0,025 - 0,85 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1"	(45) 2 - 72 Gg/1"
Pinoldurchmesser	50 mm	50 mm
Pinolenweg	140 mm	140 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	3,0 / 4,5 kW	3,0 / 4,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2070 x 900 x 1600 mm	2570 x 900 x 1600 mm
Gewicht ca.	1220 kg	1400 kg
Art. Nr.	03-1297XLO	03-1299XLO

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,015$ mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 135 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 65 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Mikrometerlängsanschlag
- Rutschkupplung
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Gewindeuhr
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Die Universaldrehmaschine Smart 410 Pro eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausrüstung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, ...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell serienmäßig mit einer 3-Achs-Digitalanzeige ausgestattet.

Smart 410 Pro



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden



Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm



Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Wertbeständig

Inklusive Rutschkupplung



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter PS3-250 / D6, nach DIN 55029	21-1056F	
4-Backenfutter DK12-200 mm / D6, nach DIN 55029	21-0835	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	
Planscheibe 250 mm / D6, nach DIN 55029	21-5063B	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-6	21-4057	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 4	22-1003	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Kömersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	
Kegeldrehreinrichtung	03-1810	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe B	23-1002	
Werkmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	
Spannzangenfutter 5C, D1-6	22-1096	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Maschinenschuh NE 160	53-2012	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Smart 410 Pro Vario

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Frequenzrichter und 3-Achs-Digitalanzeige
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser



Variable
Drehzahleinstellung



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



Vorteil des Bernardo-Stahlfutters: Hohe Rundlaufgenauigkeit und längere Lebensdauer.



Mikrometerlängs- und Revolveranschlag im Lieferumfang enthalten.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Kegeldreheinrichtung optional erhältlich, Drehlänge 300 mm, Einstellwinkel +/- 10°.



Feststehende Lünette zum Abstützen von langen und dünnen Werkstücken.



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.

Technische Daten	Smart 410 x 1000 Pro V	Smart 410 x 1500 Pro V
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	210 mm	210 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	420 mm	420 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	580 mm	580 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	255 mm	255 mm
Bettbreite	250 mm	250 mm
Spindelbohrung	52 mm	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich, 2 Stufen	30 - 550 / 550 - 3000 U/min	30 - 550 / 550 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(17) 0,05 - 1,7 mm/U	(17) 0,05 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(17) 0,025 - 0,85 mm/U	(17) 0,025 - 0,85 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1"	(45) 2 - 72 Gg/1"
Pinoldurchmesser	50 mm	50 mm
Pinolenweg	140 mm	140 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2090 x 1050 x 1600 mm	2590 x 1050 x 1600 mm
Gewicht ca.	1145 kg	1325 kg
Art. Nr.	03-1301XLO	03-1302XLO

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Anzeige
- 3-Backen-Stahlfutter P03-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 135 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 65 mm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Mikrometer-Längsanschlag
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Frequenzrichter
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Rutschkupplung
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 200 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar

Smart 410 Pro Vario

Die Universaldrehmaschine Smart 410 Pro Vario eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausrüstung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, 3-Achs-Digitalanzeige,...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Weiters ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Spindeldrehzahl bis 3000 U/min ausgestattet, dadurch kann die Drehzahl optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden.

**Inklusive
Rutschkupplung**

**Serienmäßig mit
Stahlfutter diam. 200 mm**

**Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnahe $\leq 0,015$ mm**



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backen-Stahlfutter P03-250 mm / D6, nach DIN 55029	21-1044F	
4-Backen-Stahlfutter P04-200 mm / D6, nach DIN 55029	21-2038F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-200	21-3222	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	
Planscheibe 250 mm / D6, nach DIN 55029	21-5063B	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	
Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 4	22-1026	
Kegeldreheinrichtung	03-1810	
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe B	23-1002	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	
HM-Drehmeißelsatz, 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Maschinenschuh NE 160	53-2012	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine mit konstanter Schnittgeschwindigkeit

- Konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen, die Spindeldrehzahl wird nach dem veränderten Werkstückdurchmesser automatisch angepasst
- Hohe Oberflächengüte durch die konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter und 3-Achs-Digitalanzeige inkl. Drehzahlanzeige
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 200 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend. Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Vorteil des Bernardo-Backenfutters P03-200 mm / D6: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



Planschibe 250 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Feststehende Lünette zum Abstützen von langen und dünnen Werkstücken.



Mikrometerlängs- und Revolveranschlag im Lieferumfang enthalten.



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Ober-support stehen 17 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter
System Multifix Gr. B
mit 4 Einsätzen

Technische Daten	410 x 1000 V-constant	410 x 1500 V-constant
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	210 mm	210 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	420 mm	420 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	580 mm	580 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	250 mm	250 mm
Bettbreite	250 mm	250 mm
Spindelbohrung	52 mm	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich, 2 Stufen	30 - 550 / 550 - 3000 U/min	30 - 550 / 550 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(17) 0,05 - 1,7 mm/U	(17) 0,05 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(17) 0,025 - 0,85 mm/U	(17) 0,025 - 0,85 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1"	(45) 2 - 72 Gg/1"
Pinolendurchmesser	50 mm	50 mm
Pinolenweg	125 mm	125 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1950 x 1000 x 1580 mm	2450 x 1000 x 1580 mm
Gewicht ca.	1220 kg	1400 kg
Art. Nr.	03-1303XL	03-1304XL

Lieferumfang:

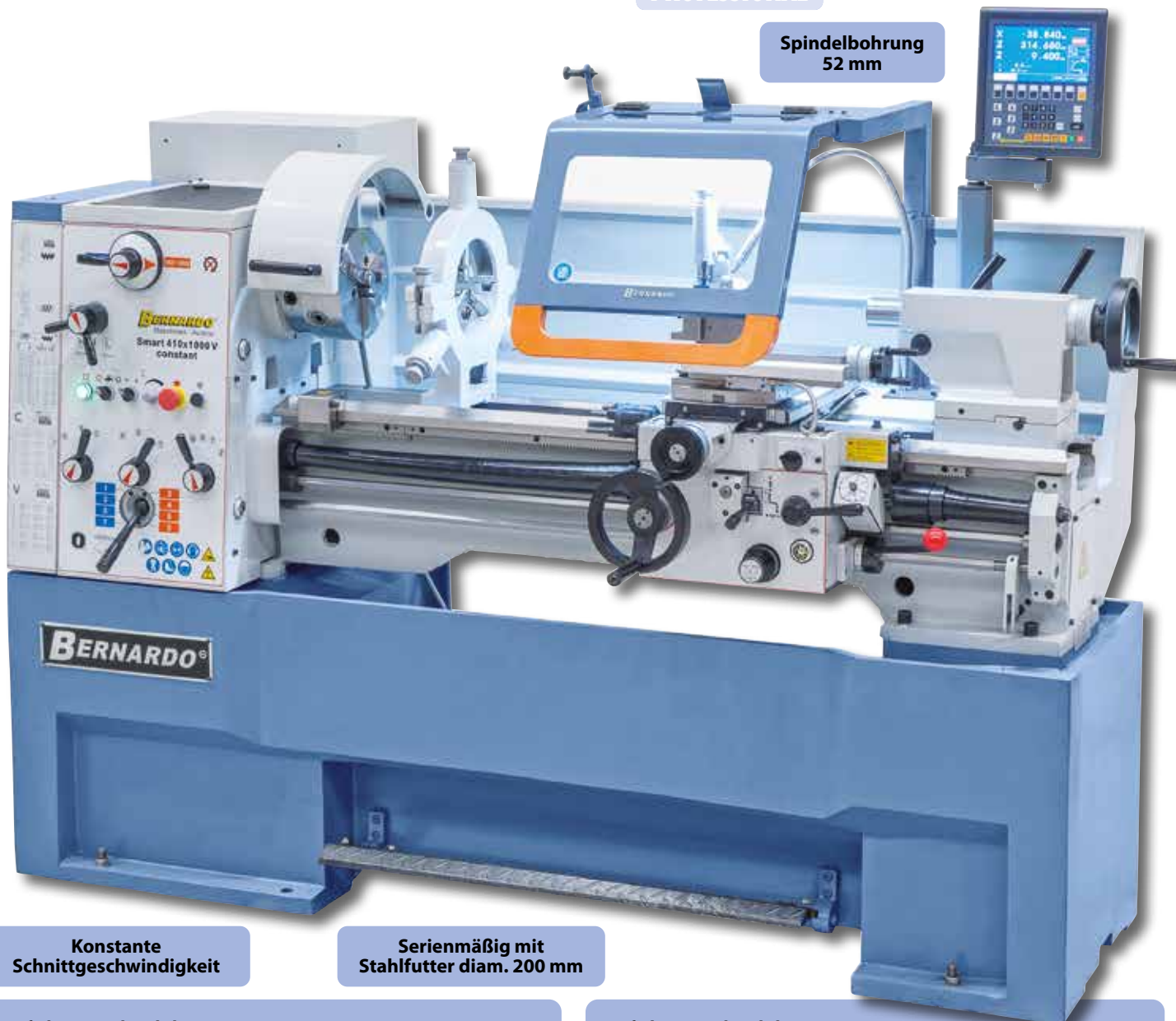
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 S mit LCD-Anzeige und Drehzahlanzeige
- 3-Backen-Stahlfutter P03-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 130 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Mikrometer-Längsanschlag
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Frequenzumrichter
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmiteleinrichtung
- Rutschkupplung
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Die Universaldrehmaschine Smart 410 V-constant überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehörteile (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist. Weiters ist dieses Modell mit der Zusatzfunktion „konstante Schnittgeschwindigkeit“ ausgestattet, d.h. auch bei verändertem Werkstückdurchmesser wird eine optimale Oberflächengüte erzielt.

Smart 410 V-constant



**Spindelbohrung
52 mm**



**Konstante
Schnittgeschwindigkeit**

**Serienmäßig mit
Stahlfutter diam. 200 mm**

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-200 mm / D6, nach DIN 55029	21-2038F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	
Planscheibe 250 mm / D6, nach DIN 55029	21-5063B	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-6	21-4057	
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 4	22-1026	
Mitl. Körersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 4	22-1042	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 130 mm	22-1060	
Spannzangenfutter 5C, D1-6	22-1096	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 32 x 140 mm	23-1007B4	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe B, diam. 32 x 130 mm	23-1012	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 5-tlg.	44-2016	
HM-Drehmeißelsatz, 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Bohrstangen-Set 4-tlg., Schaft 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	
Maschinenschuh NE 120	53-2011	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Präzisionsdrehmaschine mit konstanter Schnittgeschwindigkeit

- Konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen, die Spindeldrehzahl wird nach dem veränderten Werkstückdurchmesser automatisch angepasst
- Hohe Oberflächengüte durch die konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänwanne
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht. Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, im Ölbad laufend



Vorteil des Bernardo-Stahlhalters: Hohe Rundlaufgenauigkeit und längere Lebensdauer.



Vierbacken-Planscheibe 250 mm mit Umkehrbacken optional erhältlich.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet.



Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.



Leichtgängiger und präziser Schlitzen mit Obersupport und Schnellwechselstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 130 mm zum Spannen von Rohren.

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. B mit 4 Einsätzen

Technische Daten	Compact 410 V-constant
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	210 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	420 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	250 mm
Bettbreite	250 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-6
Drehzahlbereich, 2 Stufen	30 - 550 / 550 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(20) 0,026 - 0,9 mm/U
Bereich Planvorschübe	(20) 0,013 - 0,45 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1"
Pinolendurchmesser	50 mm
Pinolenweg	125 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1950 x 1000 x 1820 mm
Gewicht ca.	1270 kg
Art. Nr.	03-1305XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 S mit LCD-Anzeige und Drehzahlanzeige
- 3-Backen-Stahlhalter P03-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 130 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Kühlmiteleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Mikrometerlängsansschlag
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Rutschkupplung
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Frequenzumrichter
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

Die Präzisionsdrehmaschine Compact 410 V-constant wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung. Weiters ist dieses Modell mit der Zusatzfunktion „konstante Schnittgeschwindigkeit“ ausgestattet, d.h. auch bei verändertem Werkstückdurchmesser wird eine optimale Oberflächengüte erzielt.

Compact 410 V-constant

**Konstante
Schnittgeschwindigkeit**

**Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnase $\leq 0,015$ mm**

**Serienmäßig mit
Stahlfutter diam. 200 mm**

**Spindelbohrung
52 mm**



**Umfangreiches
Standardzubehör**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter P04-200 mm / D6, nach DIN 55029	21-2038F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	
Planscheibe 250 mm / D6, nach DIN 55029	21-5063B	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-6	21-4057	
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 4	22-1026	
Mitl. Körersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 4	22-1042	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 130 mm	22-1060	
Spannzangenfutter 5C, D1-6	22-1096	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 32 x 140 mm	23-1007B4	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe B, diam. 32 x 130 mm	23-1012	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 5-tlg.	44-2016	
HM-Drehmeißelsatz, 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstanze	44-2054	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Bohrstangen-Set 4-tlg., Schaft 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	
Maschinenschuh NE 120	53-2011	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine Solid 460 Pro mit digitaler Positionsanzeige

- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird



Vorteil des Bernardo-Backenfutters PS3-250 mm / D8: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Ober-support stehen 42 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Gehärtete Hauptspindel mit Präzisionskegellager für hohe Rundlaufgenauigkeit, optimale Kraftübertragung durch verzahnte Optibelt-Keilriemen



Der robuste Reitstock mit Pinolenaufnahme MK 4 kann zum Kegeldrehen verstellt werden.



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Kegeldreheinrichtung optional erhältlich, Drehlänge 455 mm, Einstellwinkel +/- 8°.

Spindelbohrung
80 mm

Inklusive Eilgang
längs und plan

Technische Daten

Solid 460 Pro

Spitzenweite	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Spitzenhöhe	230 mm	230 mm	230 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	460 mm	460 mm	460 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	690 mm	690 mm	690 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	270 mm	270 mm	270 mm
Bettbreite	300 mm	300 mm	300 mm
Spindelbohrung	80 mm	80 mm	80 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8		
Drehzahlbereich	(12) 25 - 1700 U/min		
Bereich Längsvorschübe	(42) 0,055 - 3,065 mm/U		
Bereich Planvorschübe	(42) 0,025 - 1,386 mm/U		
Metrische Gewinde	(41) 0,1 - 14 mm		
Zollgewinde	(60) 2 - 112 Gg/1"		
Pinolendurchmesser	60 mm	60 mm	60 mm
Pinolenweg	130 mm	130 mm	130 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4	MK 4
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung	Länge	2300 mm	2750 mm
	Breite x Höhe	1080 x 1600 mm	1080 x 1600 mm
Gewicht ca.	1675 kg	1845 kg	1995 kg
Art. Nr.	03-1309XL	03-1309XL0	03-1309XL1

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe ≤ 0,015 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-250 mm / D8
- Aufspannscheibe 450 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 150 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 110 mm
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Rutschkupplung
- Eilgang längs und plan
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Reduzierhülse
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Die Universaldrehmaschine Solid 460 Pro wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.

Solid 460 Pro

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 250 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Zur Reduzierung der Fertigungs-
zeiten ist die Maschine mit einer
digitalen Positionsanzeige
ausgerüstet.



INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter
System Multifix Gr. B
mit 4 Einsätzen

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-250 mm / D8, nach DIN 55029	21-0837	
4-Backenfutter PS4-250, nach DIN 6350	21-2003F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	
Grundbacken MJ-PS3-250	21-3283	
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-250	21-3323	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-250	21-3243	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-250	21-0868	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-250	21-3223	
Planscheibe 320 mm / D8, nach DIN 55029	21-5066B	
Futterflansch FLD 250 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4109	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 4	22-1003	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Kömersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	
Kegeldreheinrichtung	03-1811	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	
Spannzangenfutter 5C, D1-8	22-1094	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Maschinenschuh NE 160	53-2012	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Solid 460 Pro Vario

- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde, mit Leit- und Zugspindel
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Das Maschinenbett in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 42 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Gehärtete Hauptspindel mit Präzisionskegellager für hohe Rundlaufgenauigkeit, optimale Kraftübertragung durch verzahnte Optibelt-Keilriemen



Der robuste Reitstock mit Pinolenaufnahme MK 4 kann zum Kegeldrehen verstellt werden.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet.



Planscheibe 320 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.

Variable
Drehzahleinstellung

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-250 mm / D8
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 150 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 110 mm
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Aufspanscheibe 450 mm
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Kühlmiteleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Rutschkupplung
- Eilgang längs und plan
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 250 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar

Technische Daten

Solid 460 Vario

		1000 mm	1500 mm	2000 mm
Spitzenweite		1000 mm	1500 mm	2000 mm
Spitzenhöhe		230 mm	230 mm	230 mm
Umlaufdurchmesser über Bett		460 mm	460 mm	460 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung		690 mm	690 mm	690 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten		270 mm	274 mm	274 mm
Bettbreite		300 mm	300 mm	300 mm
Spindelbohrung		80 mm	80 mm	80 mm
Spindelaufnahme		DIN 55029, D1-8		
Drehzahlbereich		25 - 250 / 250 - 1700 U/min		
Bereich Längsvorschübe		(42) 0,055 - 3,065 mm/U		
Bereich Planvorschübe		(42) 0,025 - 1,386 mm/U		
Metrische Gewinde		(41) 0,1 - 14 mm		
Zollgewinde		(60) 2 - 112 Gg/1"		
Pinolendurchmesser		60 mm	60 mm	60 mm
Pinolenweg		130 mm	130 mm	130 mm
Pinolenaufnahme		MK 4	MK 4	MK 4
Motorleistung		5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung	Länge	2300 mm	2750 mm	3250 mm
	Breite x Höhe	1080 x 1600 mm	1080 x 1370 mm	1080 x 1370 mm
Gewicht ca.		1730 kg	1880 kg	2030 kg
Art. Nr.		03-1309XL2	03-1309XL3	03-1309XL4

Die Universaldrehmaschine Solid 460 Pro Vario wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung.

Solid 460 Pro Vario

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter
System Multifix Gr. B
mit 4 Einsätzen

Inklusive Eilgang
längs und plan

Spindelbohrung
80 mm



Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnase $\leq 0,015$ mm

Umfangreiches
Standardzubehör

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-250 mm / D8, nach DIN 55029	21-0837	
4-Backenfutter PS4-250 mm, nach DIN 6350	21-2003F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-250	21-3243	
Grundbacken MJ-PS3-250	21-3283	
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-250	21-3323	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-250	21-3223	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-250	21-0868	
Planscheibe 320 mm / D8, nach DIN 55029	21-5066B	
Futterflansch FLD 250 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4109	
Futterflansch FL 250 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4059	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 4	22-1003	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Kömersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	
Kegeldreheinrichtung	03-1811	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 32 x 140 mm	23-1007B4	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	
Spannzangenfutter 5C, D1-8	22-1094	
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
HM-Drehmeißelsatz 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	
Maschinenschuh NE 160	53-2012	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Goliath 500

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Das Maschinenbett, aus einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde, mit Leit- und Zugspindel
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Beste Zerspanungsleistung auch beim Plandrehen

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 250 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



Planscheibe 400 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet.



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten



Feststehende Lünette zum Stabilisieren von langen Werkstücken



Technische Daten

Goliath 500

Spitzenweite	1000 mm	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	720 mm	720 mm	720 mm	720 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8			
Drehzahlbereich	(24) 9 - 1600 U/min			
Bereich Längsvorschübe	(80) 0,063 - 6,43 mm/U			
Bereich Planvorschübe	(80) 0,027 - 2,73 mm/U			
Metrische Gewinde	(46) 1 - 224 mm			
Zollgewinde	(44) 1/8 - 28 Gg/1"			
Pinolendurchmesser	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Pinolenweg	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung	Länge	2520 mm	3020 mm	3520 mm
	Breite x Höhe	1240 x 1550 mm	1240 x 1550 mm	1240 x 1550 mm
Gewicht ca.	3195 kg	3285 kg	3375 kg	3555 kg
Art. Nr.	03-1329XL	03-1329XL0	03-1329XL1	03-1329XL2

* Bettlänge herausnehmbar: 200 mm

Die Produktionsdrehmaschine Goliath 500 zeichnet sich durch hohe Genauigkeit und Leistung aus und ist besonders für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten geeignet. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehörteile (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, ...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell serienmäßig mit einer 3-Achs-Digitalanzeige ausgestattet.

Goliath 500

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter
System Multifix Gr. C
mit 4 Einsätzen

Inklusive Eilgang
längs und plan



Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnase $\leq 0,015$ mm

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter PS3-315 / D8, nach DIN 55029	21-1058F	
4-Backen-Stahlfutter P04-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-315	21-3244	
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	
Mitlaufende Kömerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK5	22-1027	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm	22-1065	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe C, 40 x 150 mm	23-1008C3	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe C, diam. 40 x 160 mm	23-1013	
HM-Drehmeißelsatz 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Maschinenschuh NE 160	53-2012	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Lieferumfang:

- Rutschkupplung
- Eilgang längs und plan
- LED-Maschinenleuchte
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-250 mm / D8
- Aufspannscheibe 400 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 200 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 110 mm
- 1 Zentrierspitze / 1 Mitlaufende Körnerspitze
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Titan 560 Pro

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Inklusive 4 einstellbare Nocken zur automatischen Abschaltung des Bettschlittens
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Das Maschinenbett, aus einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Reitstock mit Feinskalierung kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Zentralschmierung für den Bettschlitten



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht.



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet.

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 315 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



Spindelaufnahme
nach DIN 55029

Spindelbohrung
105 mm



Inklusive Eilgang
längs und plan

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter
System Multifix Gr. C
mit 4 Einsätzen

Rundlaufgenauigkeit der
Spindel Nase $\leq 0,015$ mm

Technische Daten

Titan 560 Pro

Spitzenweite	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	280 mm	280 mm	280 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	560 mm	560 mm	560 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	785 mm	785 mm	785 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	350 mm	350 mm	350 mm
Bettbreite	350 mm	350 mm	350 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 8		
Drehzahlbereich	(12) 25 - 1500 U/min		
Bereich Längsvorschübe	(42) 0,055 - 3,061 mm/U		
Bereich Planvorschübe	(42) 0,025 - 1,384 mm/U		
Metrische Gewinde	(41) 0,1 - 14 mm		
Zollgewinde	(60) 2 - 112 Gg/1"		
Pinolendurchmesser	75 mm	75 mm	75 mm
Pinolenweg	185 mm	185 mm	185 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung	Länge	2840 mm	3340 mm
	Breite x Höhe	1150 x 1610 mm	1150 x 1610 mm
Gewicht ca.	2370 kg	2720 kg	3000 kg
Art. Nr.	03-1341BXL	03-1344BXL	03-1345BXL

Die Produktionsdrehmaschine Titan 560 Pro wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken konzipiert. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.

Titan 560 Pro



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter DK11-250 mm / D8, nach DIN 55029	21-0787	
4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-250	21-0855	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	
Mitlaufende Kömerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	
Mitlaufende Hochleistungs-Kömerspitze NCK-A MK5	22-1027	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm	22-1065	
Kegeldrehvorrichtung	03-1812	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe C, 40 x 150 mm	23-1008C3	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe C, diam. 40 x 160 mm	23-1013	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Maschinenschuh NE 160	53-2012	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-315 mm / D8
- Aufspannscheibe 450 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 120 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Kühlmiteleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzvorrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Rutschkupplung
- Eilgang längs und plan
- LED-Maschinenleuchte
- Spindelsupport (Spitzenweite 3000 mm)
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Titan 560 Pro Vario

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Das Maschinenbett, aus einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Zentralschmierung für den Bettschlitten

BERNARDO
INDUSTRY



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht.



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Vorteil des Bernardo-Backenfutters PS3-315 mm / D8: erhöhte Rundlaufgenauigkeit und längere Lebensdauer.

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 315 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar

**Variable
Drehzahleinstellung**

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter
System Multifix Gr. C
mit 4 Einsätzen

**Spindelbohrung
105 mm**



Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-315 mm / D8
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 120 mm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Aufspannscheibe 450 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rutschkupplung
- Eilgang längs und plan
- Kühlmittleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Spindelsupport (Spitzenweite 3000 mm)
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Technische Daten

Titan 560 Pro Vario

Spitzenweite	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	280 mm	280 mm	280 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	560 mm	560 mm	560 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	785 mm	785 mm	785 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	350 mm	350 mm	350 mm
Bettbreite	350 mm	350 mm	350 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 8		
Drehzahlbereich	25 - 220 / 220 - 1500 U/min		
Bereich Längsvorschübe	(42) 0,055 - 3,061 mm/U		
Bereich Planvorschübe	(42) 0,025 - 1,384 mm/U		
Metrische Gewinde	(41) 0,1 - 14 mm		
Zollgewinde	(60) 2 - 112 Gg/1"		
Pinolendurchmesser	75 mm	75 mm	75 mm
Pinolenweg	185 mm	185 mm	185 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung	Länge	2840 mm	3340 mm
	Breite x Höhe	1150 x 1610 mm	1150 x 1610 mm
Gewicht ca.	2420 kg	2720 kg	3000 kg
Art. Nr.	03-1348BXL	03-1349BXL	03-1347BXL

Die Produktionsdrehmaschine Titan 560 Pro Vario ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, 3-Achs-Digitalanzeige, Schnellwechselstahlhalter,...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Weiters ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Spindeldrehzahl bis 1500 U/min ausgestattet, dadurch kann die Drehzahl optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden.

Titan 560 Pro Vario

**Inklusive Eilgang
längs und plan**



Durch die digitale Positionsanzeige wird eine Produktivitätssteigerung bis zu 50% erzielt.



**Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnahe $\leq 0,015$ mm**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-315	21-3244	
Grundbacken MJ-PS3-315	21-3284	
Umkehraufsatzbacken TJ-PS3-315	21-3324	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	
Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4061	
Mitlaufende Kömerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK5	22-1027	
Kegeldreheinrichtung	03-1812	
Wechselhalter mit geradem Einsatz f. Größe C, 40x150 mm	23-1008C3	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz f. Größe C, diam. 40x160 mm	23-1013	
HM-Drehmeißelsatz 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstanze	44-2054	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Zentrierbohrer 10-tlg.	41-1071	
Maschinenschuh NE 160	53-2012	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Titan 660

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlager in Präzisionsausführung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Große Spindelbohrung (105 mm) für Werkstücke mit großem Durchmesser
- Sanftanlauf durch die mechanische Lamellenkupplung
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Beste Zerspanungsleistung auch beim Plandrehen
- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung von Schwingungseinflüssen wurde das Bett mit kräftigen Rippen versehen

Spindelbohrung
105 mm

BERNARDO
INDUSTRY



Serienmäßig mit feststehender Lünette zum Einspannen von langen Werkstücken.



Optional lieferbar:
Mitlaufende Körnerspitze MK 5



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten ausgestattet.



Planscheibe 400 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.

Geprüfte
Qualität



Technische Daten	Titan 660 x 1500	Titan 660 x 2000	Titan 660 x 3000
Spitzenweite	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	330 mm	330 mm	330 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	660 mm	660 mm	660 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	900 mm	900 mm	900 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	460 mm	460 mm	460 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8
Drehzahlbereich	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min
Bereich Längsvorschübe	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(25) 0,022 - 0,740 mm/U	(25) 0,022 - 0,740 mm/U	(25) 0,022 - 0,740 mm/U
Metrische Gewinde	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm
Zollgewinde	(54) 7/16 - 80 Gg/1"	(54) 7/16 - 80 Gg/1"	(54) 7/16 - 80 Gg/1"
Pinolendurchmesser	90 mm	90 mm	90 mm
Pinolenweg	235 mm	235 mm	235 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	3130 x 1200 x 1520 mm	3630 x 1200 x 1520 mm	4630 x 1200 x 1520 mm
Gewicht ca.	2700 kg	2900 kg	3300 kg
Art. Nr.	03-1350XL	03-1351XL	03-1352XL

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 315 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar

Die Produktionsdrehmaschine Titan 660 ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Durch die große Bedienerfreundlichkeit (Eilgang, Schnellwechselstahlhalter, digitale Positionsanzeige, mechanische Lamellenkupplung, und hoher Leistungsbereich) eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung.

Titan 660

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter
System Multifix Gr. C
mit 4 Einsätzen



Inklusive Kabelführung
über Energiekette



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter P04-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	
3-Backen-Stahlfutter P03-400 mm / D8, nach DIN 55029	21-1049F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-400	21-3207	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	
Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4061	
Futterflansch FL 400 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4063	
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 5	22-1027	
Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm	22-1065	
Feststehende Lünette 190 - 380 mm	03-13600	
Kegeldreheinrichtung	03-1813	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe C, 40 x 150 mm	23-1008C3	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe C, diam. 40 x 160 mm	23-1013	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tig.	44-3079	
Maschinenschuh NE 160	53-2012	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Lieferumfang:

- Rutschkupplung
- Eilgang längs und plan
- LED-Maschinenleuchte
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-315 mm / D8
- Aufspannscheibe 450 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 120 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Spindelsupport (Spitzenweite 3000 mm)
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Kabelführung über Energiekette
- Bedienwerkzeug

**Mechanische
Lamellenkupplung**

**Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnase ≤ 0,015 mm**

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Goliath 660

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Das Maschinenbett, aus einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Moderne Hauptsindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde, mit Leit- und Zugspindel
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Beste Zerspanungsleistung auch beim Plandrehen

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 315 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



Planscheibe 400 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet.

Spindelbohrung
105 mm



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten



Feststehende Lünette zum Stabilisieren von langen Werkstücken

Inklusive Eilgang
längs und plan



Technische Daten

Goliath 660

Spitzenweite	1000 mm	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	870 mm	870 mm	870 mm	870 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8			
Drehzahlbereich	(16) 36 - 1600 U/min			
Bereich Längsvorschübe	(65) 0,063 - 2,52 mm/U			
Bereich Planvorschübe	(65) 0,027 - 1,07 mm/U			
Metrische Gewinde	(22) 1 - 14 mm			
Zollgewinde	(26) 2 - 28 Gg/1"			
Pinolendurchmesser	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Pinolenweg	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung	9,0 kW (12,0 PS)	9,0 kW (12,0 PS)	9,0 kW (12,0 PS)	9,0 kW (12,0 PS)
Maschinenabmessung	Länge	2500 mm	3000 mm	3500 mm
	Breite x Höhe	1280 x 1650 mm	1280 x 1650 mm	1280 x 1650 mm
Gewicht ca.	3510 kg	3630 kg	3750 kg	3990 kg
Art. Nr.	03-1355XL0	03-1355XL1	03-1355XL2	03-1355XL3

* Bettlänge herausnehmbar: 240 mm

Die Produktionsdrehmaschine Goliath 660 ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, 3-Achs-Digitalanzeige, Schnellwechselstahlhalter,...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.

Goliath 660

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter
System Multifix Gr. C
mit 4 Einsätzen



Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backen-Stahlfutter P03-400 mm / D8, nach DIN 55029	21-1049F	
4-Backen-Stahlfutter P04-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-400	21-3207	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK5	22-1027	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm	22-1065	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe C, 40 x 150 mm	23-1008C3	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe C, diam. 40 x 160 mm	23-1013	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Maschinenschuh NE 160	53-2012	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Lieferumfang:

- Rutschkupplung
- Eilgang längs und plan
- LED-Maschinenleuchte
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-315 mm / D8
- Aufspannscheibe 630 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 250 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 110 mm
- 1 Zentrierspitze / 1 Mitlaufende Körnerspitze
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Titan 800

- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung der Schwingungseinflüsse ist das Bett mit kräftigen Rippen versehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Beste Zerspanungsleistung auch beim Plandrehen
- Große Spindelbohrung (105 mm) für Werkstücke mit großem Durchmesser
- Sanftanlauf durch die mechanische Lamellenkupplung

BERNARDO
www.bernardo.at
INDUSTRY



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Vorteil des Bernardo-Backenfutters PS3-315 mm / D8: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 315 mm



Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Technische Daten

	Titan 800 x 2000	Titan 800 x 3000
Spitzenweite	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	400 mm	400 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	800 mm	800 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	1000 mm	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	540 mm	540 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8
Drehzahlbereich	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min
Bereich Längsvorschübe	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(25) 0,022 - 0,74 mm/U	(25) 0,022 - 0,74 mm/U
Metrische Gewinde	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm
Zollgewinde	(54) 7/16 - 80 Gg/1"	(54) 7/16 - 80 Gg/1"
Pinolendurchmesser	90 mm	90 mm
Pinolenweg	235 mm	235 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	3800 x 1320 x 1580 mm	4800 x 1320 x 1580 mm
Gewicht ca.	3455 kg	3820 kg
Art. Nr.	03-1356XL	03-1357XL

**Spindelbohrung
105 mm**



Inklusive Eilgang für die Längs- und Planbewegung des Schlittens.

Die Produktionsdrehmaschine Titan 800 zeichnet sich durch hohe Genauigkeit und Leistung aus und ist besonders für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten geeignet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell beim wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und Serien im Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion, usw.

Titan 800

**Spindelaufnahme
nach DIN 55029**



INKLUSIVE

**Schnellwechselstahlhalter
System Multifix Gr. D
mit 4 Einsätzen**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter P04-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	
3-Backen-Stahlfutter P03-400 mm / D8, nach DIN 55029	21-1049F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-400	21-3207	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	
Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4061	
Futterflansch FL 400 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4063	
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 5	22-1027	
Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm	22-1065	
Feststehende Lünette 190 - 380 mm	03-13601	
Kegeldrehrichtung	03-1813	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe D, 50 x 180 mm	23-1009D2	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe D, diam. 50 x 180 mm	23-1014	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Maschinenschuh NE 160	53-2012	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Lieferumfang:

- Kabelführung über Energiekette
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-315 mm / D8
- Aufspannscheibe 500 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 100 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Eilgang längs und plan
- Rutschkupplung
- Kühlmittleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzvorrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- LED-Maschinenleuchte
- Spindelsupport (Spitzenweite 3000 mm)
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

**Inklusive Eilgang
längs und plan**

**Rundlaufgenauigkeit der
Spindelnase $\leq 0,015$ mm**

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Titan 660 Vario

- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das Bett mit kräftigen Rippen versehen
- Komplettausstattung: 3-Achs-Digitalanzeige, Schnellwechselstahlhalter, 3-Backenfutter uvm.
- Stufenlose Drehzahlregelung am Getriebekopf, dadurch kann die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Große Spindelbohrung (105 mm) für Werkstücke mit großem Durchmesser
- Reitstock mit Feinskalierung kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Sanftanlauf durch die mechanische Lamellenkupplung



Planscheibe 400 mm (Option)
ideal zum Aufspannen von
asymmetrischen Werkstücken.



Feststehende Lünette zum
Stabilisieren von langen
Werkstücken



Serienmäßig mit Eilgang zur
Reduzierung der Nebenzeiten



Der Schnellwechselstahlhalter
ermöglicht eine Reduzierung der
Nebenzeiten und gewährleistet eine
hohe Wiederholgenauigkeit



Technische Daten		Titan 660 Vario			Titan 800 Vario	
Spitzenweite		1500 mm	2000 mm	3000 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe		330 mm	330 mm	330 mm	400 mm	400 mm
Umlaufdurchmesser über Bett		660 mm	660 mm	660 mm	800 mm	800 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung		900 mm	900 mm	900 mm	1000 mm	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten		460 mm	460 mm	460 mm	540 mm	540 mm
Bettbreite		400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung		105 mm	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme		DIN 55029, D1-8			DIN 55029, D1-8	
Drehzahlbereich		16 - 70 / 50 - 215 / 100 - 475 / 350 - 1500 U/min			16 - 70/50 - 215/100 - 475/350 - 1500 U/min	
Bereich Längsvorschübe		(25) 0,044 - 1,48 mm/U			(25) 0,044 - 1,48 mm/U	
Bereich Planvorschübe		(25) 0,022 - 0,740 mm/U			(25) 0,022 - 0,74 mm/U	
Metrische Gewinde		(54) 0,45 - 120 mm			(54) 0,45 - 120 mm	
Zollgewinde		(54) 7/16 - 80 Gg/1"			(54) 7/16 - 80 Gg/1"	
Pinolendurchmesser		90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm
Pinolenweg		235 mm	235 mm	235 mm	235 mm	235 mm
Pinolenaufnahme		MK 5	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung		7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung	Länge	3130 mm	3630 mm	4630 mm	3800 mm	4800 mm
	Breite x Höhe	1200 x 1520 mm	1200 x 1520 mm	1200 x 1520 mm	1320 x 1580 mm	1320 x 1580 mm
Gewicht ca.		2700 kg	2900 kg	3300 kg	3455 kg	3820 kg
Art. Nr.		03-1353XL	03-1354XL	03-1355XL	03-1358XL	03-1359XL
Preis exkl. MwSt.						

Die Produktionsdrehmaschinen Titan 660 Vario und Titan 800 Vario zeichnen sich durch hohe Genauigkeit und Leistung aus und sind besonders für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten geeignet. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle beim wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und Serien im Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion, usw. Durch den serienmäßigen Frequenzumrichter ergeben sich wesentliche Vorteile, wie z.B. das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Schnittgeschwindigkeit unter Last.

Titan 800 Vario

BERNARDO®
www.bernardo.at
INDUSTRY

**Inklusive Eilgang
längs und plan**

**Inklusive
Kabelführung
über Energiekette**



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	
3-Backen-Stahlfutter PO3-400 mm / D8, nach DIN 55029	21-1049F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-400	21-3207	
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	
Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4061	
Futterflansch FL 400 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4063	
Mitlaufende Kömerspitze Type PC, MK 5	22-1004	
Mitlaufende Hochleistungs-Kömerspitze NCK-A MK 5	22-1027	
Mitlaufende Kömerspitze SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	
Feststehende Lünette 190 - 380 mm (Titan 660 Vario)	03-13600	
Feststehende Lünette 190 - 380 mm (Titan 800 Vario)	03-13601	
Kegeldrehleinrichtung	03-1813	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Maschinenschuh NE 160	53-2012	

Lieferumfang:

- Frequenzumrichter
- Eilgang längs und plan
- Aufspannscheibe 500 mm
- 3-Backenfutter PS3-315 mm / D8
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 100 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Rutschkupplung
- Spindelsupport (Spitzenweite 3000 mm)
- Kühlmittleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselläder
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Kabelführung über Energiekette
- Bedienwerkzeug

INKLUSIVE

**Schnellwechselstahlhalter
System Multifix
mit 4 Einsätzen**

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Goliath 800

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Das Maschinenbett, aus einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde, mit Leit- und Zugspindel
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Beste Zerspanungsleistung auch beim Plandrehen

Inklusive BERNARDO
3-Backenfutter 315 mm



Monoblock-, Grund-,
Umkehr- und Aufsatz-
backen lieferbar



Planscheibe 400 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet.



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten



Feststehende Lünette zum Stabilisieren von langen Werkstücken



Technische Daten

Goliath 800

Spitzenweite	1000 mm	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	840 mm	840 mm	840 mm	840 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	1060 mm	1060 mm	1060 mm	1060 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8			
Drehzahlbereich	(16) 36 - 1600 U/min			
Bereich Längsvorschübe	(65) 0,063 - 2,52 mm/U			
Bereich Planvorschübe	(65) 0,027 - 1,07 mm/U			
Metrische Gewinde	(18) 0,5 - 7 mm			
Zollgewinde	(26) 2 - 28 Gg/1"			
Pinolendurchmesser	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Pinolenweg	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung	9,0 kW (12,0 PS)	9,0 kW (12,0 PS)	9,0 kW (12,0 PS)	9,0 kW (12,0 PS)
Maschinenabmessung	Länge	2500 mm	3000 mm	3500 mm
	Breite x Höhe	1520 x 1650 mm	1520 x 1650 mm	1520 x 1650 mm
Gewicht ca.	3570 kg	3690 kg	3810 kg	4050 kg
Art. Nr.	03-1364XL	03-1364XL0	03-1364XL1	03-1364XL2

* Bettlänge herausnehmbar: 200 mm

Die Produktionsdrehmaschine Goliath 800 ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, 3-Achs-Digitalanzeige, Schnellwechselstahlhalter,...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.

Goliath 800

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter
System Multifix Gr. D
mit 4 Einsätzen

NEU



Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm

Spindelbohrung 105 mm

Inklusive Eilgang längs und plan

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backen-Stahlfutter P03-400 mm / D8, nach DIN 55029	21-1049F	
4-Backen-Stahlfutter P04-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-400	21-3207	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK5	22-1027	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm	22-1065	
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe D, 50 x 180 mm	23-1009D2	
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe D, diam. 50 x 180 mm	23-1014	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3079	
Maschinenschuh NE 160	53-2012	
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206	

Lieferumfang:

- Rutschkupplung
- Eilgang längs und plan
- LED-Maschinenleuchte
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-315 mm / D8
- Aufspannscheibe 630 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 260 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 110 mm
- 1 Zentrierspitze / 1 Mitlaufende Körnerspitze
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Schwerdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

- Das Maschinenbett ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Die Übertragung der Drehbewegung (vorwärts / zurück) erfolgt über eine Antriebswelle mit hydraulischer Kupplung
- Die großdimensionierten Führungsbahnen sind induktionsgehärtet und geschliffen
- Der Spindelkasten aus Guss mit großer Wandstärke und kompakter Konstruktion garantiert Starrheit und Stabilität
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Für die Bearbeitung unterschiedlichster Werkstücke verfügt die Maschine über einen Drehzahlbereich von 3,15 - 400 U/min mit 36 Geschwindigkeiten
- Sanftanlauf der Hauptspindel durch die mechanische Lamellenkupplung



Optional erhältlich: 3-Backenfutter Ø 630 mm mit Aufspannscheibe.

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- Planscheibe 1000 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. 50 - 470 mm (APOLLO 1000)
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. 50 - 590 mm (APOLLO 1250)
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. 50 - 220 mm
- Motorischer Reitstock (ab Spitzenweite 3000 mm)
- Zentrierspitzen
- Zentralschmierung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülsen
- Fundamentschrauben

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Feststehende Lünette 50 - 590 mm f. Apollo 1000	03-1389	
Feststehende Lünette 260 - 900 mm f. Apollo 1250	03-1377	
3-Backenfutter Ø 630 mm mit Aufnahme A2 - 15	03-1378	Preis auf Anfrage
4-Backenfutter Ø 630 mm mit Aufnahme A2 - 15	03-1379	
Kegeldreheinrichtung	03-1394	



Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebekopf, gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Technische Daten

APOLLO 1000

APOLLO 1250

	1500 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	1500 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Spitzenweite	1500 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	1500 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Drehdurchmesser								
über Bett		1000 mm				1250 mm		
über Support		650 mm				900 mm		
Verfahrwege								
x-Achse		510 mm				630 mm		
z-Achse	1300 mm	2800 mm	3800 mm	4800 mm	1300 mm	2800 mm	4800 mm	7800 mm
z1-Achse		300 mm				300 mm		
Werkstückgewicht max.		6000 kg				6000 kg		
Bettbreite		755 mm				755 mm		
Schwenkbereich Oberschlitten		± 180°				± 180°		
Spindeldrehzahlen (vorwärts / zurück)		(24) 3,15 - 315 / (12) 5 - 400 U/min				(24) 3,15 - 315 / (12) 5 - 400 U/min		
Spindelbohrung		130 mm				130 mm		
Spindelaufnahme		ISO A2-15				ISO A2-15		
Vorschub								
x-Achse z-Achse z1-Achse		0,064 - 12 mm/U 0,032 - 6 mm/U 0,016 - 3 mm/U				0,064 - 12 mm/U 0,032 - 6 mm/U 0,016 - 3 mm/U		

APOLLO 1000 APOLLO 1250



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten.



Motorisch verstellbarer Reitstock (ab Spitzenweite 3000 mm).



Optional: Feststehende Lünette
• 50 - 590 mm (APOLLO 1000)
• 260 - 900 mm (APOLLO 1250)



Die gehärtete Hauptspindel mit 130 mm Spindelbohrung lagert auf Kegelrollenlagern und Radialrollenlager.

**Spindelbohrung
130 mm**



Technische Daten	APOLLO 1000				APOLLO 1250			
	1500 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	1500 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Spitzenweite	1500 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	1500 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Eilgang								
x-Achse z-Achse	1870 mm/min 3740 mm/min				1870 mm/min 3740 mm/min			
Gewindeschneiden								
metrisch diametral	(45) 1 - 120 mm (42) 30 - 1/4 DP				(45) 1 - 120 mm (42) 30 - 1/4 DP			
Modul whitworth	(46) 0,5 - 60 mm (48) 0,5 - 60 GPZ				(46) 0,5 - 60 mm (48) 0,5 - 60 GPZ			
Reitstockpinolenkonus / Ø	metrisch 80 / 160 mm				metrisch 80 / 160 mm			
Reitstockpinolenhub	300 mm				300 mm			
Reitstockquerverstellung	± 2,5 mm				± 2,5 mm			
Motorleistung	22 kW				22 kW			
Länge x Breite	4,6 x 1,81 m	6,1 x 1,81 m	7,1 x 1,81 m	8,1 x 1,81 m	4,6 x 1,88 m	6,1 x 1,88 m	8,1 x 1,88 m	11,1 x 1,88 m
Höhe	1,79 m	1,79 m	1,79 m	1,79 m	1,92 m	1,92 m	1,92 m	1,92 m
Gewicht ca.	9450 kg	10.850 kg	11800 kg	12.650 kg	10.050 kg	11.550 kg	13.350 kg	16.800 kg
Art. Nr.	03-1371XL	03-1372XL	03-1373XL0	03-1373XL	03-1375XL	03-1376XL	03-1380XL	03-1381XL
Preis exkl. MwSt.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Schwerdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das Bett mit kräftigen Rippen versehen
- Die Übertragung der Drehbewegung (vorwärts / zurück) erfolgt über eine Antriebswelle mit hydraulischer Kupplung
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Der geschlossene Getriebekasten ermöglicht eine große Anzahl an Vorschüben und Gewindesteigungen
- Großer Drehzahlbereich mit 33 Geschwindigkeiten für die Bearbeitung verschiedenster Werkstücke
- Sanftanlauf der Hauptspindel durch die mechanische Lamellenkupplung
- Die großdimensionierten Führungsbahnen sind induktionsgehärtet und geschliffen



Motorisch verstellbarer Reitstock (ab Spitzenweite 3000 mm).



Durch die digitale Positionsanzeige wird eine Produktivitätssteigerung bis zu 50% erzielt.



Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- Planscheibe 1400 mm (APOLLO 1600)
- Planscheibe 1600 mm (APOLLO 2000)
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. 220 - 630 mm (APOLLO 1600)
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. 400 - 750 mm (APOLLO 2000)
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. 50 - 220 mm
- Motorischer Reitstock (ab Spitzenweite 3000 mm)
- Zentrierspitzen
- Zentralschmierung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Kühlmittleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülsen
- Fundamentschrauben

Lieferbares Sonderzubehör:

Feststehende Lünette 500 - 1100 mm
Kegeldreheinrichtung

Art. Nr. exkl. MwSt.
03-1390 auf
03-1394 Anfrage

Technische Daten	APOLLO 1600			APOLLO 2000			
	3000 mm	5000 mm	8000 mm	2000 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Spitzenweite	3000 mm	5000 mm	8000 mm	2000 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Drehdurchmesser							
über Bett	1600 mm			2000 mm			
über Support	1280 mm			1600 mm			
Verfahrwege							
x-Achse	820 mm			1020 mm			
z-Achse	2800 mm	4800 mm	7800 mm	1800 mm	2800 mm	4800 mm	7800 mm
z1-Achse	200 mm			200 mm			
Werkstückgewicht max.	6000 kg			10.000 kg			
Bettbreite	970 mm			1100 mm			
Schwenkbereich Oberschlitten	± 180°			± 180°			
Spindeldrehzahlen (vorwärts / zurück)	(21) 2,5 - 250 / (12) 3,15 - 250 U/min			(21) 2 - 200 / (12) 2,5 - 200 U/min			
Spindelbohrung	130 mm			130 mm			
Spindelaufnahme	ISO A2-15			ISO A2-15			
Vorschub							
x-Achse z-Achse z1-Achse	0,064 - 12 mm/U 0,032 - 6 mm/U 0,016 - 3 mm/U			0,064 - 12 mm/U 0,032 - 6 mm/U 0,016 - 3 mm/U			

APOLLO 1600 APOLLO 2000



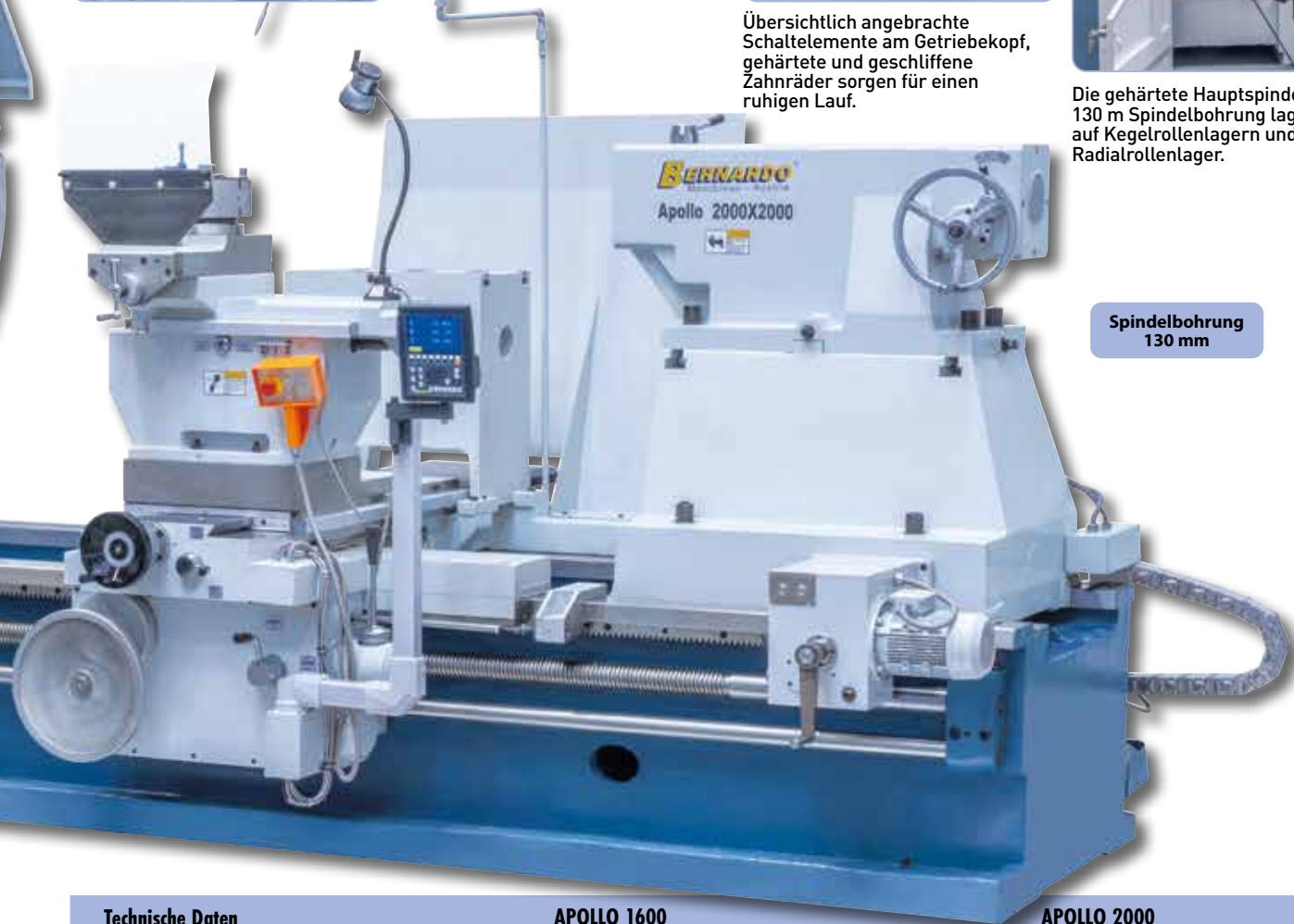
Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten.



Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebekopf, gehärtete und geschliffene Zahnäder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Die gehärtete Hauptspindel mit 130 mm Spindelbohrung lagert auf Kegelrollenlagern und Radialrollenlager.



**Spindelbohrung
130 mm**

Technische Daten	APOLLO 1600			APOLLO 2000			
	3000 mm	5000 mm	8000 mm	2000 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Spitzenweite	3000 mm	5000 mm	8000 mm	2000 mm	3000 mm	5000 mm	8000 mm
Eilgang							
x-Achse z-Achse	1870 mm/min 3740 mm/min			1870 mm/min 3740 mm/min			
Gewindeschneiden							
metrisch diametral	(45) 1 - 120 mm (42) 30 - 1/4 DP			(45) 1 - 120 mm (42) 30 - 1/4 DP			
Modul whitworth	(46) 0,5 - 60 mm (48) 0,5 - 60 GPZ			(46) 0,5 - 60 mm (48) 0,5 - 60 GPZ			
Reitstockpinolenkonus / Ø	metrisch 80 / 160 mm			MK 6 / 200 mm			
Reitstockpinolenhub	300 mm			300 mm			
Reitstockquerverstellung	± 2,5 mm			± 2,5 mm			
Motorleistung	22 kW			30 kW			
Länge x Breite	6,04 x 2,06 m	8,04 x 2,06 m	11,04 x 2,06 m	5,2 x 2,2 m	6,1 x 2,2 m	8,1 x 2,2 m	12,92 x 2,38 m
Höhe	2,23 m	2,23 m	2,23 m	2,4 m	2,4 m	2,4 m	2,51 m
Gewicht ca.	12.900 kg	16.200 kg	21.020 kg	13.000 kg	18.500 kg	23.200 kg	30.080 kg
Art. Nr.	03-1382XL	03-1383XL	03-1384XL	03-1385XL	03-1386XL	03-1387XL	03-1388XL
Preis exkl. MwSt.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

- Serienmäßig mit elektronischem Handrad zum manuellen Verfahren in x- und z-Achse
- Beide Achsen mit AC-Servomotoren und Kugelumlaufspindel ausgestattet
- Breiter Querschlitzen zur Aufnahme verschiedener Stahlhaltersysteme
- Hohe Eilganggeschwindigkeit zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Hauptantrieb und Vorschubantriebe über bürstenlose AC-Motoren angetrieben
- Hauptspindel mit vorgespannten Präzisions-Schrägkugellagern garantiert hohe Genauigkeit
- Bedienerfreundliche und leicht erlernbare Siemens-Steuerung 808D Advanced
- Stabiler Spindelkopf mit präzisionsgelagerter Hauptspindel (Spindelbohrung 56 mm)



Serienmäßig mit 3-Backenfutter
160 mm.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 160 mm
- Automatischer 6-fach Werkzeugrevolver
- Werkzeughalter (3 Stk.)
- Siemens 808D Advanced
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Mitlaufende Körnerspitze MK 4
- Automatische Schmierung des Längs- und Planschlittens
- Elektronisches Handrad
- Maschinenvollverkleidung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	CK 320 x 500	CK 320 x 750	CK 320 x 1000
Spitzenweite	500 mm	750 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	160 mm	160 mm	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm	320 mm	320 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	150 mm	150 mm	150 mm
Bettbreite	215 mm	215 mm	215 mm
Spindelbohrung	56 mm	56 mm	56 mm
Spindelaufnahme	A2-5	A2-5	A2-5
Drehzahlbereich, stufenlos	150 - 2500 U/min	150 - 2500 U/min	150 - 2500 U/min
Verfahrweg x-Achse / z-Achse	160 mm / 500 mm	160 mm / 750 mm	160 mm / 1000 mm
Eilgang x- / z-Achse	4 / 7 m/min	4 / 7 m/min	4 / 7 m/min
Anzahl Werkzeugplätze	6 Stk.	6 Stk.	6 Stk.
Abmessung Werkzeugschaft	16 x 16 mm	16 x 16 mm	16 x 16 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Pinolendurchmesser	45 mm	45 mm	45 mm
Pinolenweg	100 mm	100 mm	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4	MK 4
Motorleistung	3,7 kW	3,7 kW	3,7 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1660 x 1150 x 1840 mm	1910 x 1150 x 1840 mm	2160 x 1150 x 1840 mm
Gewicht ca.	870 kg	1030 kg	1190 kg
Art. Nr.	03-1402XL	03-1402XL0	03-1402XL1

CK 320 - Serie



Steuerung Siemens 808D Advanced serienmäßig mit vielen vorprogrammierten Funktionen.



Automatischer 6-fach Werkzeugrevolver im Lieferumfang enthalten.

Der robuste Reitstock mit Pinolenaufnahme MK 4 kann zum Kegeldrehen verstellt werden.



**Spindelbohrung
56 mm**

**Variable
Drehzahleinstellung**



Lieferbares Sonderzubehör:

Hydr. 3-Backenfutter 160 mm und hydr. verstellbare Reitstockpinole
Feststehende und mitlaufende Lünette
Werkzeughalter (3 Stk.)

Art. Nr.	exkl. MwSt.
	auf Anfrage
03-1402XL2	
03-1402XL3	

**Siemens
808D Advanced**

- Serienmäßig mit elektronischem Handrad zum manuellen Verfahren in x- und z-Achse
- Beide Achsen mit AC-Servomotoren und Kugelumlaufspindel ausgestattet
- Breiter Querschlitzen zur Aufnahme verschiedener Stahlhaltersysteme
- Stabiler Reitstock mit hydraulisch verstellbarer Reitstockspindel
- Hohe Eilganggeschwindigkeit zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Hauptantrieb und Vorschubantriebe über bürstenlose AC-Motoren angetrieben
- Hauptspindel mit vorgespannten Präzisions-Schrägkugellagern garantiert hohe Genauigkeit
- Bedienerfreundliche und leicht erlernbare Siemens-Steuerung 808D Advanced
- Stabiler Spindelkopf mit präzisionsgelagerter Hauptspindel (Spindelbohrung 60 mm)

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Top
Preis**



Hydraulisches 3-Backenfutter
diam. 200 mm



Lieferumfang:

- Hydraulisches 3-Backenfutter diam. 200 mm mit Hydraulikeinheit
- Automatischer 6-fach Werkzeugrevolver
- Werkzeughalter (3 Stk.)
- Hydraulische Verstellung der Reitstockpinole
- Siemens 808D Advanced
- Kühlmittelleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Mitlaufende Körnerspitze MK 4
- Automatische Schmierung des Längs- und Planschlittens
- Elektronisches Handrad
- Maschinenvollverkleidung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	CK 360 x 500	CK 360 x 750
Spitzenweite	500 mm	750 mm
Spitzenhöhe	180 mm	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm	360 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	150 mm	150 mm
Bettbreite	260 mm	260 mm
Spindelbohrung	60 mm	60 mm
Spindelaufnahme	A2-6	A2-6
Drehzahlbereich, stufenlos	150 - 2500 U/min	150 - 2500 U/min
Verfahrweg x-Achse / z-Achse	180 mm / 500 mm	180 mm / 750 mm
Eilgang x- / z-Achse	4 / 7 m/min	4 / 7 m/min
Anzahl Werkzeugplätze	6 Stk.	6 Stk.
Abmessung Werkzeugschaft	16 x 16 mm	16 x 16 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Pinolendurchmesser	50 mm	50 mm
Pinolenweg	100 mm	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	3,7 kW	3,7 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2200 x 1150 x 1835 mm	2450 x 1150 x 1835 mm
Gewicht ca.	1390 kg	1550 kg
Art. Nr.	03-1403XL	03-1403XLO



Serienmäßig mit Fußpedal zum Klemmen des Backenfutters bzw. Verfahren der Reitstockpinole.

CK 360 - Serie



Inklusive elektronischem Handrad



Robuster Werkzeugrevolver mit 6 Stationen.

Hydraulische Verstellung der Reitstockpinole serienmäßig.



**Spindelbohrung
60 mm**

**Siemens
808D Advanced**

**Variable
Drehzahleinstellung**



Lieferbares Sonderzubehör:

Feststehende und mitlaufende Lünette
Werkzeughalter (3 Stk.)

Art. Nr. exkl. MwSt.
03-1403XL1
03-1402XL3

**Hydraulischer
Reitstock**

- Serienmäßig mit elektronischem Handrad zum manuellen Verfahren in x- und z-Achse
- Beide Achsen mit AC-Servomotoren und Kugelumlaufspindel ausgestattet
- Breiter Querschlitzen zur Aufnahme verschiedener Stahlhaltersysteme
- Stabiler Reitstock mit hydraulisch verstellbarer Reitstockspindel
- Hohe Eilganggeschwindigkeit zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Hauptantrieb und Vorschubantriebe über bürstenlose AC-Motoren angetrieben
- Hauptspindel mit vorgespannten Präzisions-Schrägkugellagern garantiert hohe Genauigkeit
- Bedienerfreundliche und leicht erlernbare Siemens-Steuerung 808D Advanced
- Stabiler Spindelkopf mit präzisionsgelagerter Hauptspindel (Spindelbohrung 60 mm)

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

**Top
Preis**



Hydraulisches 3-Backenfutter
diam. 200 mm



Lieferumfang:

- Hydraulisches 3-Backenfutter diam. 200 mm mit Hydraulikeinheit
- Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver
- Werkzeughalter (3 Stk.)
- Hydraulische Verstellung der Reitstockpinole
- Siemens 808D Advanced
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Mitlaufende Körnerspitze MK 4
- Automatische Schmierung des Längs- und Planschlittens
- Elektronisches Handrad
- Maschinenvollverkleidung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	CK 400 x 750	CK 400 x 1000
Spitzenweite	750 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	200 mm	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	400 mm	400 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	240 mm	240 mm
Bettbreite	330 mm	330 mm
Spindelbohrung	66 mm	66 mm
Spindelaufnahme	A2-6	A2-6
Drehzahlbereich, stufenlos	30 - 2500 U/min	30 - 2500 U/min
Verfahrweg x-Achse / z-Achse	210 mm / 750 mm	210 mm / 1000 mm
Eilgang x- / z-Achse	6 / 8 m/min	6 / 8 m/min
Anzahl Werkzeugplätze	8 Stk.	8 Stk.
Abmessung Werkzeugschaft	20 x 20 mm	20 x 20 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Pinolendurchmesser	55 mm	55 mm
Pinolenweg	140 mm	140 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	5,5 kW	5,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2850 x 1510 x 1950 mm	3100 x 1510 x 1950 mm
Gewicht ca.	1780 kg	1960 kg
Art. Nr.	03-1404XL	03-1404XLO



Serienmäßig mit Fußpedal zum Klemmen des Backenfutters bzw. Verfahren der Reitstockpinole.

CK 400 - Serie



Inklusive elektronischem Handrad



Robuster Werkzeugrevolver mit 8 Stationen.

Hydraulische Verstellung der Reitstockpinole serienmäßig.



Siemens
808D Advanced

Spindelbohrung
66 mm

Variable
Drehzahleinstellung

Lieferbares Sonderzubehör:
Feststehende und mitlaufende Lünette

Art. Nr. exkl. MwSt.
03-1404XL1





**Hydraulischer
Reitstock**

3-Backenfutter Bernardo aus Guss 3-jaw chuck Bernardo - cast iron	3-Backenfutter Bernardo aus Guss 3-jaw chuck Bernardo - cast iron	3-Backenfutter Bernardo aus Guss 3-jaw chuck Bernardo - cast iron	4-Backenfutter Bernardo aus Guss 4-jaw chuck Bernardo - cast iron
			
Typ DK11, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm Type DK11, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm	Typ DK11-C, nach DIN 55027 Durchmesser 125/3 - 400/11 Type DK11-C, according to DIN 55027 Diameter 125/3 - 400/11	Typ DK11-D, nach DIN 55029 Durchmesser 125/3 - 400/11 Type DK11-D, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 400/11	Typ DK12, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm Type DK12, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm
4-Backenfutter Bernardo aus Guss 4-jaw chuck Bernardo - cast iron	4-Backenfutter Bernardo aus Guss 4-jaw chuck Bernardo - cast iron	Diverse Backen BERNARDO-Drehfutter Various jaws for BERNARDO chucks	Diverse Backen BERNARDO-Drehfutter Various jaws for BERNARDO chucks
			
Typ DK12-C, nach DIN 55027 Durchmesser 125/3 - 400/11 Type DK12-C, according to DIN 55027 Diameter 125/3 - 400/11	Typ DK12-D, nach DIN 55029 Durchmesser 125/3 - 400/11 Type DK12-D, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 400/11	Diverse Bohr-, Dreh- und Grundbacken für BERNARDO-Drehfutter Various solid jaws and hard base jaws for BERNARDO chucks	Diverse Monoblock-, Umkehr und Aufsatzbacken für BERNARDO-Drehfutter Various soft solid jaws, soft top jaws and hard top jaws for BERNARDO chucks
3-Backenfutter Bernardo aus Guss 3-jaw chuck Bernardo - cast iron	3-Backenfutter Bernardo aus Stahl 3-jaw chuck Bernardo - steel	3-Backenfutter Bernardo aus Stahl 3-jaw chuck Bernardo - steel	3-Backenfutter Bernardo aus Stahl 3-jaw chuck Bernardo - steel
			
Typ PS3, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm Type PS3, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm	Typ PO3, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm Type PO3, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm	Typ PO3-C, nach DIN 55027 Durchmesser 125/3 - 400/11 Type PO3-C, according to DIN 55027 Diameter 125/3 - 400/11	Typ PO3-D, nach DIN 55029 Durchmesser 125/3 - 500/11 Type PO3-D, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 500/11
3-Backenfutter Bernardo aus Guss 3-jaw chuck Bernardo - cast iron	4-Backenfutter Bernardo aus Guss 4-jaw chuck Bernardo - cast iron	4-Backenfutter Bernardo aus Stahl 4-jaw chuck Bernardo - steel	4-Backenfutter Bernardo aus Stahl 4-jaw chuck Bernardo - steel
			
Typ PS3-D, nach DIN 55029 Durchmesser 125/4 - 500/11 Type PS3-D, according to DIN 55029 Diameter 125/4 - 500/11	Typ PS4, nach DIN 6350 Durchmesser 100 - 630 mm Type PS4, according to DIN 6350 Diameter 100 - 630 mm	Typ PO4, nach DIN 6350 Durchmesser 125 - 630 mm Type PO4, according to DIN 6350 Diameter 125 - 630 mm	Typ PO4-C, nach DIN 55027 Durchmesser 160/4 - 400/11 Type PO4-C, according to DIN 55027 Diameter 160/4 - 400/11

4-Backenfutter Bernardo aus Stahl 4-jaw chuck Bernardo - steel	Kurzkegelflansch FL aus Guss Cast iron adapter FL	Kurzkegelflansch FLD aus Guss Cast iron adapter FLD	Kurzkegelflansch BISON aus Guss Adapter plates for BISON chucks
			
Typ P04-D, nach DIN 55029 Durchmesser 160/4 - 400/11 Type P04-D, according to DIN 55029 Diameter 160/4 - 400/11	DIN 55029, futterseitig plan Durchmesser 125/3 - 630/15 DIN 55029, semi machined Diameter 125/3 - 630/15	DIN 55029, futterseitig vorgedreht u. gebohrt Durchmesser 125/3 - 630/15 DIN 55029, fully machined Diameter 125/3 - 630/15	Typ 8230, DIN 55027 Durchmesser 160/4 - 630/15 Type 8230, DIN 55027 Diameter 160/4 - 630/15
Keilstangenfutter BISON (RHU) Key bar lathe chuck BISON (RHU)	Keilstangenfutter BISON (RHU) Key bar lathe chuck BISON (RHU)	Backen für Keilstangenfutter Jaws for key bar lathe chuck	Planscheibe BERNARDO K72 Independent chuck BERNARDO K72
			
Typ 3434, nach DIN 55027 Durchmesser 125/3 - 315/11 Type 3434, according to DIN 55027 Diameter 125/3 - 315/11	Typ 3444, nach DIN 55029 Durchmesser 125/3 - 315/11 mm Type 3444, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 315/11 mm	Div. Umkehr-, Grund-, Weiche und harte Aufsatzbacken Various reversible jaws, base-jaws, soft and hardened top-jaws	Typ K72, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 1250 mm Type K72, according to DIN 6350 Diameter 80 - 1250 mm
Planscheibe BERNARDO K72 Independent chuck BERNARDO K72	Planscheibe BERNARDO K72 Independent chuck BERNARDO K72	Mitlaufende Körnerspitze Typ PC Economy live center Type PC	Hochleistungskörnerspitze NCK-A High performance live center NCK-A
			
Typ K72-C, nach DIN 55027 Durchmesser 160/3 - 1600/15 Type K72-C, according to DIN 55027 Diameter 160/3 - 1600/15	Typ K72-D, nach DIN 55029 Durchmesser 160/3 - 1600/15 Type K72-D, according to DIN 55029 Diameter 160/3 - 1600/15	MK 1 / MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5 MT 1 / MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5	MK 3 / MK 4 / MK 5 / MK 6 MT 3 / MT 4 / MT 5 / MT 6
Hochleistungskörnerspitze NCK-B High performance live center NCK-B	Mitlaufende Körnerspitze SMA Medium duty live center SMA	Mitlaufender Zentrierkegel Ball nose live center	Revolverkopf mit 6 Stationen 6 station revolving tailstock turret
			
Mit verlängerter Spitze MK 3 / MK 4 / MK 5 With long nose MT 3 / MT 4 / MT 5	Mit 7 auswechselbaren Einsätzen MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5 With 7 interchangeable tips MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5	MK 2 - 60 mm / MK 3 - 80 mm MK 3 - 100 mm / MK 4 - 130 mm MK 4 - 150 mm / MK 5 - 150 mm	MK 2 / MK 3 / MK 4 ohne Einsätze MT 2 / MT 3 / MT 4 without inserts

Revolverkopf mit 3 Stationen 3 station revolving tailstock turret	Revolverkopf mit 4 Stationen 4 station revolving tailstock turret	Schnellspannbohrfutter Keyless drill chuck	Schnellspannbohrfutter Keyless drill chuck
			
MK 2 inklusive Einsätze MT 2 including inserts	MK 2 inklusive Einsätze MT 2 including inserts	Mit Direktaufnahme MK 2 1 - 13 mm / 1 - 16 mm with direct mount MT 2 1 - 13 mm / 1 - 16 mm	Mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm / MK 4, 1 - 16 mm / MK 5, 1 - 16 mm with direct mount MT 3, 1 - 16 mm / MT 4, 1 - 16 mm, MT 5, 1 - 16 mm
Schnellspannbohrfutter Keyless drill chuck	Dreibeckendrehfutter 3-jaw chuck	Spannzangenfutter ER 25 ER 25 collet fixture	Spannzangenset ER 25 ER 25 round hole collets set
			
Mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm with direct mount MT 5, 1 - 15 mm	Durchmesser: 80 mm Mit 5C Spannzangenaufnahme Diameter: 80 mm with 5C collet taper	Für Spannzangen von 1 - 16 mm For collets from 1 - 16 mm	1 - 16 mm, 15-tlg. Für Spannzangenfutter ER 25 1 - 16 mm, 15 pcs. For ER 25 collet fixture
Spannzangenfutter ER - D ER - D collet fixture	Spannzangenfutter ER - D ER - D collet fixture	Spannzangenset ER ER round hole collets set	Spannzangenfutter 5C 5C collet fixture
			
ER 16 - D 22 Spannbereich / Clamping range: 1 - 10 mm ER 32 - D 72 / ER 32 - D 95 Spannbereich / Clamping range: 3 - 20 mm	ER 25 - D 72 / ER 25 - D 52 / ER 25 - D 100 Spannbereich / Clamping range: 2 - 16 mm	ER 16, 1 - 10 mm, 10-tlg. ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg. ER 32, 3 - 20 mm, 18-tlg. ER 40, 4 - 26 mm, 23-tlg.	Für Spannzangen von 3 - 26 mm For collets from 3 - 26 mm
Spannzangenfutter 5C, DIN 55029 5C collet fixture, DIN 55029	Spannzangenset 5C 5C round hole collets set	Schnellwechselstahlhalterset Quick change set	Schnellwechselstahlhalterset Quick change set
			
Mit Aufnahme D1-4 / D1-5 / D1-6 / D1 - 8 Für Spannzangen von 3 - 26 mm With mounting D1-4 / D1-5 / D1-6 / D1 - 8 For collets from 3 - 26 mm	3 - 26 mm, 24 tlg. für Spannzangenfutter 5C 3 - 26 mm, 24 pcs. for 5C collet fixture	Modell BERNARDO Größe 5-4 für Spitzenhöhen bis 90 mm Model BERNARDO size 5-4 for center height up to 90 mm	Modell BERNARDO Größe 10 für Spitzenhöhen bis 120 mm Model BERNARDO size 10 for center height up to 120 mm

Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset
Quick change set	Quick change set	40 pos. tool post & holder set	40 pos. tool post & holder set
			
Modell BERNARDO Größe 20 für Spitzenhöhen bis 150 mm Model BERNARDO size 20 for center height up to 150 mm	Modell BERNARDO Größe 30 für Spitzenhöhen bis 203 mm Model BERNARDO size 30 for center height up to 203 mm	System Multifix, Typ Aa, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 120 - 220 mm System Multifix, type Aa, incl. 4 inserts For working diameter 120 - 220 mm	System Multifix, Typ A, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 150 - 300 mm System Multifix, type A, incl. 4 inserts For working diameter 150 - 300 mm
Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset	Schnellwechselstahlhalterset
40 pos. tool post & holder set	40 pos. tool post & holder set	40 pos. tool post & holder set	40 pos. tool post & holder set
			
System Multifix, Typ E, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 200 - 400 mm System Multifix, type E, incl. 4 inserts For working diameter 200 - 400 mm	System Multifix, Typ B, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 300 - 500 mm System Multifix, type B, incl. 4 inserts For working diameter 300 - 500 mm	System Multifix, Typ C, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 400 - 700 mm System Multifix, type C, incl. 4 inserts For working diameter 400 - 700 mm	System Multifix, Typ D, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 600 - 1000 mm System Multifix, type D, incl. 4 inserts For working diameter 600 - 1000 mm
Taschenmessschieber mit Rundskala	Digital-Taschenmessschieber	Werkstattmessschieber	Digital-Werkstattmessschieber
Dial caliper	Digital caliper	Mono block vernier caliper	Big size digital caliper
			
Messbereich 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm	Messbereich: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm	Messbereich: 500 bzw. 1000 x 0,02 mm, mit Messerspitzen 150 mm Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm	Messbereich: 500 x 0,01 mm, mit Messerspitzen 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm
Tiefenmessschieber	Höhenmess- und Anreißgerät	Digital-Höhenmess- und Anreißgerät	Kombinations-Winkelmesser
Depth vernier gauge	Double beam dial height gauge	Double column digital height gauge	Combination square set protractor
			
Messbereich: 200 x 0,02 mm, mit abgesetzter Schiene Range: 200 x 0,02 mm, with hook	Mit Messuhr, Messbereich: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Messbereich: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm	Länge: 300 x 0,5 mm Length: 300 x 0,5 mm

<p>Universal-Winkelmesser</p>	<p>Messzeugsatz 3-tlg.</p>	<p>Messzeugsatz 4-tlg.</p>	<p>Messzeugsatz 5-tlg.</p>
<p>Univeral bevel protractor</p>	<p>Professional measuring tool set</p>	<p>General purpose measuring tool set</p>	<p>Precision measuring tool set</p>
			
<p>Schienenlänge: 300 mm Messbereich: 0 - 360°, mit Lupe Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier</p>	<p>Schiebelehre, Mikrometer und Innenmessschraube in Holzkassette Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box</p>	<p>Schiebelehre, Mikrometer, Massstab u. Haarwinkel in Kunststoffkassette Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box</p>	<p>Messwerkzeuge aus Edelstahl, rostfrei mattverchromt, in Holzkassette Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box</p>
<p>Bügelmessschrauben 6-tlg.</p>	<p>Bügelmessschrauben 6-tlg.</p>	<p>Digital-Bügelmessschrauben 4-tlg.</p>	<p>Tiefenmessschraube</p>
<p>Outside micrometer set</p>	<p>Outside micrometer set</p>	<p>Electronic digital micrometer set</p>	<p>Depth micrometer</p>
			
<p>Messbereich: 0 - 150 x 0,01 mm Range: 0 - 150 x 0,01 mm</p>	<p>Messbereich: 150 - 300 x 0,01 mm Range: 150 - 300 x 0,01 mm</p>	<p>Messbereich: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Messbereich: 0 - 100 x 0,01 mm Range: 0 - 100 x 0,01 mm</p>
<p>Digitale Tiefenmessschraube</p>	<p>Innenmessschrauben 4-tlg.</p>	<p>Digitale Innenmessschrauben 4-tlg.</p>	<p>Präzisions-Messuhr</p>
<p>Electronic digital depth micrometer</p>	<p>Inside micrometer set</p>	<p>4 pcs. digital inside micrometer set</p>	<p>Dial indicator general style</p>
			
<p>Messbereich: 0 - 100 x 0,001 mm Range: 0 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Messbereich: 5 - 100 x 0,01 mm Range: 5 - 100 x 0,01 mm</p>	<p>Messbereich: 5 - 100 x 0,001 mm Range: 5 - 100 x 0,001 mm</p>	<p>Messbereich: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm</p>
<p>Präzisions-Messuhr, staubgeschützt</p>	<p>Messuhr mit großer Messspanne</p>	<p>Digitale Messuhr</p>	<p>Präzisionsführlhebelmessgerät</p>
<p>Dial indicator, dust resistant</p>	<p>Large size dial indicator</p>	<p>Digital indicator</p>	<p>Dial test indicator</p>
			
<p>Messbereich: 10 x 0,01 mm Staubgeschützt Range: 10 x 0,01 mm With dust resistant function</p>	<p>Messbereich: 100 x 0,01 mm Range: 100 x 0,01 mm</p>	<p>Messbereich: 10 x 0,01 mm Range: 10 x 0,01 mm</p>	<p>Messbereich: 0 - 0,8 x 0,01 mm Range: 0 - 0,8 x 0,01 mm</p>

Digitales Fühlhebelmessgerät Digital dial test indicator	Digitales Dickenmessgerät Digital thickness gauge	Fühlerlehren 20-tlg. 20 pcs. feeler gauge	Universal-Magnetmessstativ Mechanical universal magnetic base
 <p>Messbereich: 0 - 0,5 x 0,01 mm Range: 0 - 0,5 x 0,01 mm</p>	 <p>Messbereich: 0 - 25 x 0,01 mm Range: 0 - 25 x 0,01 mm</p>	 <p>Messbereich: 0,05 - 1,0 mm Blattlänge: 100 mm Range: 0,05 - 1,0 mm Length: 100 mm</p>	 <p>Haftkraft: 50 kg Adhesive force: 50 kg</p>
Universal-Magnetmessstativ Hydraulic universal magnetic base	Parallel-Endmaßsatz 47-tlg. Metric gage block set 47 pcs.	Parallel-Endmaßsatz 87-tlg. Metric gage block set 87 pcs.	Mess- und Prüfstiftsatz 41-tlg. Precision steel plug gauge set
 <p>Mit hydraulischer Klemmung Haftkraft: 50 kg With hydraulic clamping Adhesive force: 50 kg</p>	 <p>Genauigkeit nach DIN 861/1 Inhalt von 1,005 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,005 - 100 mm</p>	 <p>Genauigkeit nach DIN 861/1 Inhalt von 1,001 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1 Sizes from 1,001 - 100 mm</p>	 <p>DIN 2269, von 1,0 - 5,0 mm Stufung: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm Graduation: 0,1 mm</p>
Mess- und Prüfstiftsatz 91-tlg. Precision steel plug gauge set	Präzisions-Wasserwaage Master precision level	Präzisions-Rahmenwasserwaage Precision frame bubble	Kantentaster mit Leuchtanzeige Edge finder with indication lamp
 <p>DIN 2269, von 1,0 - 10,0 mm Stufung: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm Graduation: 0,1 mm</p>	 <p>Länge: 200 mm Genauigkeit: 0,02 mm Length: 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>	 <p>Abmessung: 200 x 200 mm Genauigkeit: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm</p>	 <p>Mit Aufnahme MK 2 Länge: 160 mm With MT 2 taper Length: 160 mm</p>
Kantentaster mit Leuchtanzeige Edge finder with indicator lamps	Härteprüfgerät RW 150 Rockwell hardness tester RW 150	Digitaler Winkelmesser Digital angle finder	Digitale Drehzahlanzeige Digital spindle speed readout
 <p>SOE 20 L: \varnothing 20 mm / L: 160 mm SOE 20 L: \varnothing 20 mm / L: 160 mm</p>	 <p>Messbereich: HRC 20 - 70 Rockwell range: HRC 20 - 70</p>	 <p>Kostengünstiger Winkelmesser Messbereich: 0° - 90° Cheap angle finder Range: 0° - 90°</p>	 <p>Passend für KF 20 / Hobby 300 Super / Hobby 400 Super Suitable for KF 20 / Hobby 300 Super / Hobby 400 Super</p>





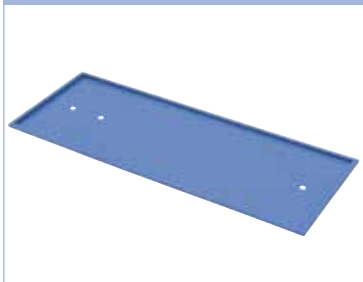
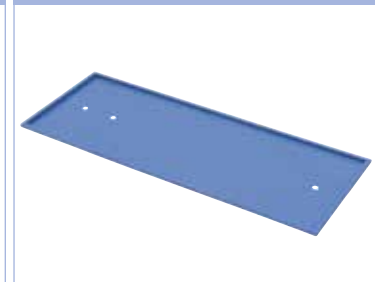
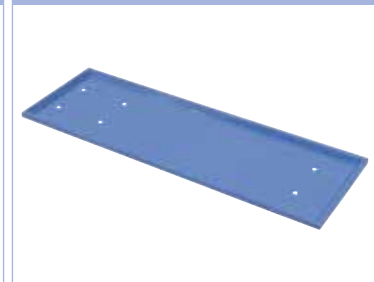
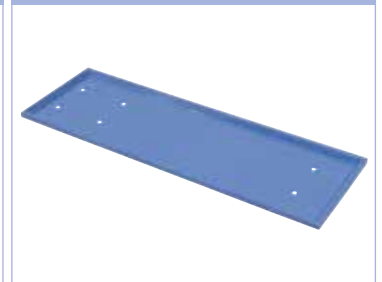

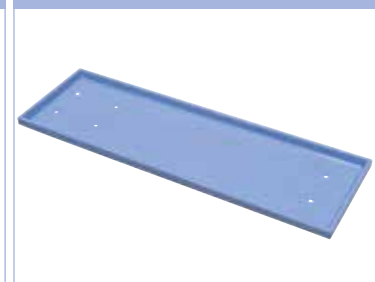
<p>3-Achs-Digitalanzeige DT 40</p> <p>Digital display DT 40</p>  <p>Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar</p> <p>With LCD display, universally usable</p>	<p>3-Achsen Anzeigergerät i200</p> <p>Three axis digital readout system</p>  <p>Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar</p> <p>With LCD display, universally usable</p>	<p>3-Achsen Anzeigergerät ES-12 H</p> <p>Three axis digital readout system</p>  <p>Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar</p> <p>With LCD display, universally usable</p>	<p>3-Achsen Anzeigergerät ES-12 V</p> <p>Three axis digital readout system</p>  <p>Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar</p> <p>With LCD display, universally usable</p>
<p>Längenmesssystem BB-10</p> <p>Linear measuring system BB-10</p>  <p>Messlängen von 100 - 500 mm</p> <p>Measuring lengths from 100 - 500 mm</p>	<p>Längenmesssystem BB-20</p> <p>Linear measuring system BB-20</p>  <p>Messlängen von 100 - 500 mm</p> <p>Measuring lengths from 100 - 500 mm</p>	<p>Längenmesssystem BB-30</p> <p>Linear measuring system BB-30</p>  <p>Messlängen von 550 - 1000 mm</p> <p>Measuring lengths from 550 - 1100 mm</p>	<p>Längenmesssystem BB-40</p> <p>Linear measuring system BB-40</p>  <p>Messlängen von 1100 - 3000 mm</p> <p>Measuring lengths from 1100 - 3000 mm</p>
<p>Zentrierbohrer 10-tlg.</p> <p>HSS center drill, 10 pcs.</p>  <p>je 1 Stk. 0,75 / 1,0 / 1,5 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,15 / 4,0 / 5,0 mm</p> <p>each 1 pc. 0,75 / 1,0 / 1,5 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,15 / 4,0 / 5,0 mm</p>	<p>Zentrierbohrer 12-tlg.</p> <p>12 pcs. set metric size center drills</p>  <p>je 1 Stk. 1 x 3,15 / 1,6 x 4 / 5 x 12,5 mm</p> <p>je 2 Stk. 2 x 5 / 2,5 x 6 / 3,4 x 10 mm</p> <p>je 3 Stk. 3,15 x 8 mm</p>	<p>Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.</p> <p>Carbide tipped tool set 8 mm</p>  <p>Mit Hartmetall-Platten</p> <p>Schaft: 8 mm,</p> <p>With carbide tips</p> <p>Shaft: 8 mm</p>	<p>Drehmeißelsatz 12 mm, 8-tlg.</p> <p>Carbide tipped tool set 12 mm</p>  <p>Mit Hartmetall-Platten</p> <p>Schaft: 12 mm,</p> <p>With carbide tips</p> <p>Shaft: 12 mm</p>
<p>Drehmeißelsatz 38-tlg.</p> <p>Carbide tipped tool set 38 pcs.</p>  <p>Mit Hartmetall-Platten</p> <p>Schaft: 10 / 12 mm</p> <p>With carbide tips</p> <p>Shaft: 10 / 12 mm</p>	<p>Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten</p> <p>Indexable carbide turning tool set</p>  <p>5-tlg., in Alukassette</p> <p>Schaft: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm</p> <p>5 pcs. / set in alu case</p> <p>Shaft: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm</p>	<p>HSS Drehmeißelsatz</p> <p>HSS turning tool set</p>  <p>8-tlg., in Holzkassette</p> <p>Schaft: 10 / 12 / 16 mm</p> <p>8 pcs. / set, in wooden case</p> <p>Shaft: 10 / 12 / 16 mm</p>	<p>Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten</p> <p>Multipurpose turning tool set</p>  <p>4-tlg., inkl. Bohrstange, TiN-beschichtet</p> <p>Schaft: 10 / 12 / 16 mm</p> <p>4 pcs., with boring bar, TiN-coated</p> <p>Shaft: 10 / 12 / 16 mm</p>

<p>Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten</p> <p>Multipurpose turning tool set</p>  <p>6-tlg., inkl. Bohrstange, TiN-beschichtet Schaft: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm 6 pcs., with boring bar, TiN-coated Shaft: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm</p>	<p>Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten</p> <p>Multipurpose turning tool set</p>  <p>7-tlg., TiN-beschichtet Schaft: 8 / 10 / 12 mm 7 pcs., TiN-coated Shaft: 8 / 10 / 12 mm</p>	<p>Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten</p> <p>Multipurpose turning tool set</p>  <p>7-tlg., TiN-beschichtet Schaft: 16 / 20 7 pcs., TiN-coated Shaft: 16 / 20 mm</p>	<p>Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten</p> <p>Multipurpose turning tool set</p>  <p>9-tlg., in Holzkassette Schaft: 10 / 12 mm 9 pcs., in wooden case Shaft: 10 / 12 mm</p>
<p>Drehmeißelsatz zum Gewindeschneiden</p> <p>Multipurpose turning tool set</p>  <p>für Innen- und Außengewinde Schaft: 16 / 20 / 25 mm for internal and external thread Shaft: 16 / 20 / 25 mm</p>	<p>Drehmeißelsatz zum Einstechen</p> <p>Multipurpose turning tool set</p>  <p>zum Einstechen (innen / außen) Schaft: 16 / 20 / 25 mm for internal & external parting and grooving Shaft: 16 / 20 / 25 mm</p>	<p>Bohrstangen-Set, 3-tlg.</p> <p>Boring bar set, 3 pcs.</p>  <p>3-tlg. Set Schaft: 8 / 10 / 12 mm 3 pcs. set Shaft: 8 / 10 / 12</p>	<p>Bohrstangen-Set 4-tlg.</p> <p>4 pcs. boring bar set</p>  <p>4-tlg. Set Schaft: 10 / 12 / 16 / 20 mm 4 pcs. set Shaft: 10 / 12 / 16 / 20 mm</p>
<p>Rändelwerkzeug, starr</p> <p>Knurling holder</p>  <p>Schaftgröße: 12,7 x 12,7 x 112 mm Zum Einspannen in Drehmaschinen Shaft size: 12,7 x 12,7 x 112 mm For use on lathes</p>	<p>Rändelzange 20 bzw. 56</p> <p>Adjusting knurling holder</p>  <p>Öffnungsweite: 5 - 20 mm bzw. 1,6 - 56 mm Working capacity: 5 - 20 mm or 1,6 - 56 mm</p>	<p>Rändelzange 25</p> <p>Adjusting knurling holder</p>  <p>Mit Schwenk- und einstellbarem Tragarm Öffnungsweite: 3 - 25 mm With tilting and adjustable arm Working capacity: 3 - 25 mm</p>	<p>Rändelwerkzeug, drehbar</p> <p>Knurling holder, rotatable</p>  <p>Schaftgröße: 8 x 19 x 125 mm 3 Rändelpaare Shaft size: 8 x 19 x 125 mm 3 pairs of knurls</p>
<p>Universal-Kühlmitteleinrichtung</p> <p>Universal coolant pump</p>  <p>Mit Plastikbehälter (10 l) und flexiblem Schlauch, 230 V / 400 V With plastic tank (10 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>Universal-Kühlmitteleinrichtung</p> <p>Universal coolant pump</p>  <p>Kompl. mit Behälter (12 l) und flexiblem Schlauch, 230 V / 400 V Compl. with tank (12 l) and flexible tube 230 V / 400 V</p>	<p>Kühlmittelschlauch-Set 1/4"</p> <p>Coolant hose set</p>  <p>28-tlg., Anschluss 1/4" 28-pcs., connection 1/4"</p>	<p>Kühlmittelschlauch-Set 1/2"</p> <p>Coolant hose set</p>  <p>25-tlg., Anschluss 1/2" 25-pcs., connection 1/2"</p>

Kühlmittelschlauch CH2	Universal-Kühlmittelkonzentrat	Maschinenschuh MS 80	Maschinenschuhe NE 80 / 120 / 160
Coolant hose CH2	Universal coolant fluid	Machine mount MS 80	Machine mounts NE 80 / 120 / 160
			
mit Magnetfuß	MN 1103, im 5 Liter Kanister	Belastbarkeit: 500 kg	Belastbarkeit: 500 / 800 / 1000 kg
with magnetic base	MN 1103, 5 l canister	Durchmesser 80 mm	Durchmesser: 80 / 120 / 160 mm
		Capacity: 500 kg	Capacity: 500 / 800 / 1000 kg
		Diameter 80 mm	Diameter: 80 / 120 / 160 mm
Maschinenleuchte LED 1	Maschinenleuchte LED 2	Maschinenleuchte LED 3	Maschinenleuchte LED 3-130
LED lamp 1	LED lamp 2	LED lamp 3	LED lamp 3-130
			
Spannung: 230 V	Spannung: 24 V	Spannung: 24 V, Durchmesser wahlweise	Spannung: 230 V
Mit flexiblem Arm und Magnet	Mit flexiblen Arm	90 oder 130 mm	Mit Trafo
Voltage: 230 V	Voltage: 24 V	Voltage: 24 V, diameter optionally	Voltage: 230 V
With flexible arm and magnet	With flexible arm	90 or 130 mm	With transformer
LED-Arbeitsleuchte 4	LED-Arbeitsleuchte 4	Vergrößerungsleuchte	Magnetisches Spanabhebegerät
LED lamp 4	LED lamp 4	Magnifier lamp	Magnetic chip collector
			
Spannung: 24 V	Spannung: 230 V	Spannung: 230 V / 22 W	Für leichtes Entfernen von Spänen
Voltage: 24 V	Mit Trafo	Voltage: 230 V / 22 W	For easy removal of chips
	Voltage: 230 V		
	With transformer		

Schutzeinrichtung PTO 01	Schutzeinrichtung PTO 02	Schutzeinrichtung PTO 03	Schutzeinrichtung PTO 04
Safety guard PTO 01	Safety guard PTO 02	Safety guard PTO 03	Safety guard PTO 04
			
Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request
Schutzeinrichtung PTO 021	Schutzeinrichtung PTO 22	Verschieb. Schutzeinrichtung PTO 20	Schutzeinrichtung PTO 12
Safety guard PTO 021	Safety guard PTO 22	Sliding safety guard PTO 20	Safety guard PTO 12
			
Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request
Schutzeinrichtung PTO 10	Rückwand PTO 31	Leit- und Zugspindelschutz PAT 01	Sicherheitshebel PLT 02
Safety guard PTO 10	Rear safety guard PTO 31	Roll-up safety guard PAT 01	Safety lever PLT 02
			
Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on request	Universeller Sicherheits-Schalthebel für die Drehrichtung der Hauptspindel Double-movement universal device, for the insertion of chuck rotation

<p>Untergestell f. Hobby / Proficenter 250</p>	<p>Untergestell D1</p>	<p>Untergestell D1 Deluxe</p>	<p>Untergestell f. Profi 400 V / 400 G</p>
<p>Stand f. Hobby / Proficenter 250</p>	<p>Stand D1</p>	<p>Stand D1 Deluxe</p>	<p>Stand f. Profi 400 V / Profi 400 G</p>
			
<p>Für Drehmaschinen Hobby 250 / Proficenter 250 For turning lathes Hobby 250 / Proficenter 250</p>	<p>Für Drehmaschinen For turning lathes Hobby 300 VD / 300 Super / 350 VD / 350 VDM / Profi 300 V</p>	<p>Für Drehmaschine Profi 300 V For turning lathe Profi 300 V</p>	<p>Für Drehmaschinen Profi 400 V / Profi 400 G For turning lathes Profi 400 V / Profi 400 G</p>
<p>Untergestell Deluxe f. Profi 400 V / G</p>	<p>Untergestell f. Profi 450 S / S Vario</p>	<p>Untergestell D3</p>	<p>Untergestell D3 Deluxe</p>
<p>Stand Deluxe f. Profi 400 V / G</p>	<p>Stand f. Profi 450 S / S Vario</p>	<p>Stand D3</p>	<p>Stand D3 Deluxe</p>
			
<p>Für Drehmaschinen Profi 400 V / Profi 400 G For turning lathes Profi 400 V / Profi 400 G</p>	<p>Für Drehmaschinen Profi 450 S / Profi 450 S Vario For turning lathes Profi 450 S / Profi 450 S Vario</p>	<p>Für Drehmaschinen / For turning lathes Hobby 500 / Profi 550 WQ / Profi 550 WQV Profi 550 LZ / Profi 550 Top / Profi 550 Pro Proficenter 550 WQV</p>	<p>Für Drehmaschinen / For turning lathes Hobby 500 / Profi 550 WQ / Profi 550 WQV Profi 550 LZ / Profi 550 Top / Profi 550 Pro Proficenter 550 WQV</p>
<p>Untergestell D4 Deluxe</p>	<p>Untergestell Deluxe</p>	<p>Untergestell D6</p>	<p>Untergestell D6 Deluxe</p>
<p>Stand D4 Deluxe</p>	<p>Stand Deluxe</p>	<p>Stand D6</p>	<p>Stand D6 Deluxe</p>
			
<p>Für Drehmaschinen / For turning lathes Hobby 500 / Profi 550 WQ / Profi 550 WQV Profi 550 LZ / Profi 550 Top / Profi 550 Pro Proficenter 550 WQV</p>	<p>Für Drehmaschinen Profi 650 G / Proficenter 650 G For turning lathes Profi 650 G / Proficenter 650 G</p>	<p>Für Drehmaschinen / For turning lathes Profi 700 BQV / Profi 700 Top / Profi 700 Pro Proficenter 700 BQV / Proficenter 700 Top</p>	<p>Für Drehmaschinen / For turning lathes Profi 700 BQV / Profi 700 Top / Profi 700 Pro Proficenter 700 BQV / Proficenter 700 Top</p>
<p>Untergestell D8 Deluxe</p>	<p>Untergestell D10 Deluxe</p>	<p>Untergestell f. Profi 750 LZ</p>	<p>Untergestell D13 Deluxe</p>
<p>Stand D8 Deluxe</p>	<p>Stand D10 Deluxe</p>	<p>Stand f. Profi 750 LZ</p>	<p>Stand D13 Deluxe</p>
			
<p>Für Drehmaschinen / For turning lathes Profi 700 BQV / Profi 700 Top / Profi 700 Pro Proficenter 700 BQV / Proficenter 700 Top</p>	<p>Für Drehmaschinen / For turning lathes Profi 700 BQV / Profi 700 Top / Profi 700 Pro Proficenter 700 BQV / Proficenter 700 Top</p>	<p>Für Drehmaschine Profi 750 LZ For turning lathe Profi 750 LZ</p>	<p>Für Drehmaschine Profi 750 Vario For turning lathe Profi 750 Vario</p>

Untergestell D14 Deluxe	Untergestell D12 Deluxe	Spänewanne für D1 / D1 Deluxe	Spänewanne für Profi 400 V / 400 G
Stand D14 Deluxe	Stand D12 Deluxe	Chip tray for D1 / D1 Deluxe	Chip tray for Profi 400 V / 400 G
			
Für Drehmaschine Profi 750 Vario For turning lathe Profi 750 Vario	Für Drehmaschinen For turning lathes Profi 880 G Vario / Proficenter 880 G Vario Profi 900 Vario / Proficenter 900 Vario	Für Untergestell D1 / D1 Deluxe For stand D1 / D1 Deluxe	Für Untergestell Profi 400 V / 400 G / Untergestell Deluxe Profi 400 V / 400 G Für stand Profi 400 V / 400 G / Stand Deluxe für Profi 400 V / 400 G
Spänewanne für Profi 450 S / S Vario	Spänewanne für D3 / D3 Deluxe	Spänewanne für D6 / D6 Deluxe	Spänewanne für Profi(center) 650 G
Chip tray for Profi 400 S / S Vario	Chip tray for D3 / D3 Deluxe	Chip tray for D6 / D6 Deluxe	Chip tray for Profi(center) 650 G
			
Für Untergestell Profi 450 S / 450 S Vario	Für Untergestell D3 / D3 Deluxe	Für Untergestell D6 / D6 Deluxe	Für Untergestell Profi 650 G / Proficenter 650 G
Für stand Profi 450 S 7 450 S Vario	For stand D3 / D3 Deluxe	For stand D6 / D6 Deluxe	For stand Profi 650 G / Proficenter 650 G
Spänewanne für Profi 750 LZ	Spänewanne für D13 Deluxe		
Chip tray for Profi 750 LZ	Chip tray for D13 Deluxe		
			
Für Untergestell Profi 750 LZ	Für Untergestell D13 Deluxe		
For stand Profi 750 LZ	For stand D13 Deluxe		

Ihr Fachhändler

BERNARDO[®]
www.bernardo.at

PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
Tel.: +43.732.66 40 15 | Fax: +43.732.66 40 15-9
E-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

Impressum:

Nachdruck von Bildern und Texten auf jede Weise, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der Fa. PWA gestattet.
Vorbehaltlich technischer und optischer Änderungen. Für Druckfehler und Irrtümer wird nicht gehaftet. Maschinen teilweise mit Sonderzubehör abgebildet.

Die ausgewiesenen Warenpreise verstehen sich in Euro zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer, unverpackt ab Lager Linz.
Die Katalogpreise dieses Kataloges verlieren mit dem Erscheinen des nächstfolgenden Kataloges Ihre Gültigkeit.
Preisänderungen dieser Katalogausgabe behalten wir uns ausdrücklich vor. Ausgabe 05/2025.